

Türkiye'nin
kaynak
YILDIZI.



ÜRÜN GRUPLARIMIZ



YILDIZ
GAZ ARMATÜRLERİ



TELWIN



ewm



NEO
MACHINES



STAR ARC



CEPRO



IBEDA



Markaların zemin renkleri, katalog üst bant renkleri ile aynıdır.

1979'da İstanbul'da kurulan **Yıldız Gaz Armatürleri A. Ş.**; güçlü finansal yapısı, profesyonel uzman kadrosu, dünya standartlarındaki teknik donanımı ve 18.000 m²'lik kapalı alana kurulu yeni fabrikasıyla Türkiye gaz armatürü pazarının lideridir. Dünya pazarındaki iddialı varlığını 59 ülkedeki 200'e yakın iş ortağı ile sürdüren şirket; Avrupa Kaynak Birliği (European Welding Association) üyesi olarak; dünyanın saygın kaynak ekipmanı üreticileri arasında yer almaktadır.

T. C. Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nca 2015 Verimlilik Proje Ödüllerinde 3.'lüğe, 2017 Verimlilik Proje Ödüllerinde 1.'liğe layık görülen şirket; sürdürülebilir verimliliği artırmak için inovasyon ve kalite odaklı üretim çalışmalarına devam etmektedir. Bu hususta eğitimi en büyük öncelik olarak gören **Yıldız Gaz Armatürleri**, üniversitelere ve meslek liselerine sağladığı eğitim ve ürün destekleriyle ülkemizin müstakbel teknik kadrolarının gelişimine katkıda bulunmaktadır. Çalışanlarına yönelik olağan kurum içi ve dışı eğitim organizasyonlarının yanında; 2018 yılını Eğitim ve Gelişim Yılı ilan eden Yıldız, kısa ve uzun vadeli hedeflerini gerçekleştirmeye yönelik eğitim programlarıyla kadrosuna gerekli donanımı kazandırmıştır.

ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİ

Yıldız Gaz Armatürleri, 40 yıldır üretici olarak faaliyet gösterdiği kaynak kesme sektöründe; gaz armatürleri ana başlığı altında 6 ana ürün grubu ve 350 ürün çeşidi ile dünyanın en geniş ürün portföylerinden birine sahiptir. Distribütörlüğü yaptığı dünya çapında markalarla da çözüm ürettiği alanı genişleten şirket; küçükten büyüğe tüm projelere kalite, güven ve itibar katmayı sürdürmektedir.

İtalyan **TELWIN** Kaynak Makineleri ile 1990'dan bu yana süren işbirliği kapsamında tüm sektörlerde ürün çözümleri sunulmakta ve ülkemizin koşullarına uygun makinelerin üretilmesi konusunda çalışmalar yürütülmektedir.

Alman **EWM** Kaynak Makineleri grubu ile 2007'den bu yana Türkiye'nin en büyük sanayi kuruluşlarına sağlanan yüksek kaliteli çözümler ile Türkiye'nin en büyük projelerine Yıldız imzası atılmaktadır.

NKO kaynak ağız açma makineleri ile 2015'ten bu yana sektörün ihtiyacı olan yüksek kapasiteli, hassas işleme yapısına sahip, kullanıcı dostu çözümlerle üretim verimliliğine katkı sağlanmaktadır.

Kaynak teknolojileri sektörünün iş güvenliği konusundaki hayati ihtiyaçlarından biri olan kaynak perdeleri ve battaniyeleri; **CEPRO** ile 2003 yılından bu yana sürdürülen iş birliği kapsamında sektöre sunulmaktadır.

Son olarak; 2017 yılı itibarıyla **STARARC** markası ile **Yıldız Gaz Armatürleri** güvencesi ile kaynak makine ve sarf malzemelerinin satışı gerçekleştirilmektedir.

KALİTE

Yıldız Gaz Armatürleri; kalite vizyonunu kuruluşundan itibaren belirleyerek, 1988'de kendi Kalite El Kitabı'nı oluşturmuştur. Standardını; **TSE, APRAGAZ, KIWA MAYER** ve **GOST-R** gibi dünyaca kabul gören ulusal ve uluslararası akredite kuruluşlardan aldığı kalite belgeleriyle ortaya koyan marka; üretimini yaptığı ürünleri kullanıcılarına 5 yıl garanti ile sunmaktadır.

UZMANLIK

%100 müşteri memnuniyetini ilke olarak benimseyen **Yıldız Gaz**; ürün ve hizmetlerini en yüksek kalitede, en kısa zamanda ve en uygun maliyetle kullanıcıyla buluşturmak için çalışmaktadır. Yalın üretim sistemini benimseyen marka, kalite seviyesini artırmak için **KAIZEN** (Sürekli iyileştirme) gibi dünyaca kabul görmüş üretim ve süreç iyileştirme metotlarını da çalışma prensiplerine dahil etmiştir.

AR-GE

Yıldız Gaz Armatürleri, kendi alanında dünyadaki en son teknoloji ve uygulamaları, bünyesinde yer alan **AR-GE** bölümü vasıtasıyla yakından takip etmektedir. Kullanıcı geri bildirimlerine büyük önem veren marka; ürün portföyünü zenginleştirme ve mevcut ürünleri geliştirme faaliyetlerinde bu faktörü en ön planda tutmaktadır. Ayrıca; kullanıcıların farklı uygulamalar için talep ettikleri özel ürünler en kısa sürede tasarlanıp kendilerine sunulurken, ürün geliştirme ve tasarım projeleriyle ürün çeşitliliği sürekli olarak artırılmaktadır.

Ülkemizde; kendi sektöründe yurtdışından ürün kalite onayı alan tek şirket olan **Yıldız Gaz Armatürleri**, **TSE** ve **Apragaz** belgeli basınç düşürücü, alev emniyet, kesici ve propan tutamak gibi ekipmanların üretimlerini Türkiye'de ilk kez gerçekleştiren şirket olma ünvanını taşımaktadır.

İÇİNDEKİLER

SAYFA NO



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

01 / 27



ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİ

28 / 37



KESME HAMLAÇLARI

38 / 45



KAYNAK ve KESME HAMLAÇ TAKIMLARI

46 / 63



PROPAN TAV ve KAYNAK HAMLAÇLARI

64 / 75



OKSİJEN KESME MAKİNELERİ

76 / 81



MERKEZİ SİSTEMLER

82 / 103

TELWIN®

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

104 / 141

ew/m®

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

142 / 195

STAR ARC

TORÇ ve SARF MALZEMELERİ

196 / 207

CEPRO®

KAYNAK PERDELERİ ve BATTANİYELERİ

208 / 213



KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNELERİ

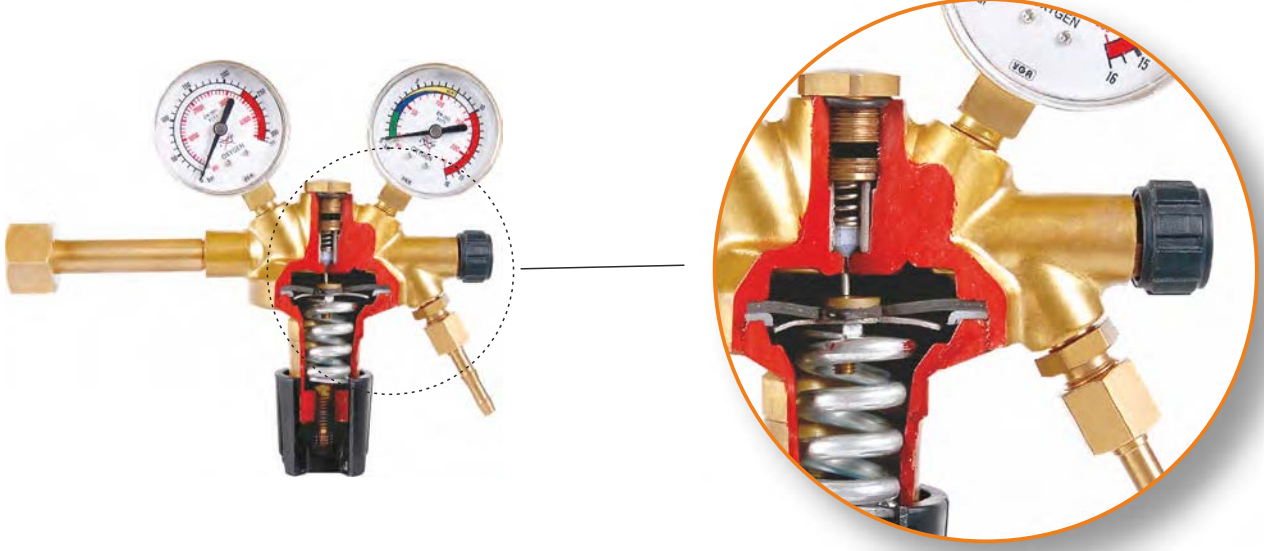
214 / 236

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ NE İŞE YARAR?

Basınç düşürücü, EN ISO 2503 standardına göre, değişken bir giriş basıncını, olabildiği kadar sabit çıkış basıncına göre düzenleyen tertibattır. İsminden ve açıklamasından anlaşılacağı gibi, kullanıldığı yerdeki kaynakta bulunan tüp gaz basıncını, istenilen daha düşük bir çıkış basıncına ayarlayan ve sabitleyen bir valf sistemidir.



ÜRÜN SEÇİMİ

İstenilen gaz akış miktarının ve basıncının sağlanabilmesi için gerekli, birçok farklı tipte ve özellikte basınç düşürücü bulunmaktadır. Doğru bir şekilde, kararlı ve yeterli gaz miktarının sağlanması için ürün alımından önce operasyonel parametrelerin göz önünde bulundurulması gereklidir. Basınç düşürücü seçiminde aşağıdaki kriterlere dikkat edilmelidir:

1. Kullanılacak gaz cinsi

Gaz seçimi sadece bağlantı tipini değil, aynı zamanda basınç düşürücünün iç yapısını ve gaz cinsine bağlı olarak ürünün malzeme uygunluğunu da etkiler. Bağlantılar uygun olsa bile, basınç düşürücünün üzerine üretici tarafından işaretlenmiş gaz cins dışında bir başka gaz hiçbir zaman kullanılmamalıdır. Bu tip uygulamalar ürün hasarına; hatta potansiyel sağlık ve güvenlik tehditlerine neden olabilir.

2. Gaz basıncı

Tüp kısmındaki mevcut basınç aralığı ile basınç düşürücünün çıkışında istenilen basıncın göz önüne alınması gereklidir (Giriş basıncı ve kullanım basıncı). Standart kesme, kaynak ya da tavlama işlemleri için uygun basınç düşürücü serilerinin yanında; özel amaçlı uygulamalar için gerekli yüksek basınçlı seriler de mevcuttur. Basınç düşürücüler, güvenlik sebeplerinden dolayı, kataloglarında belirtilmiş olan maksimum çıkış basıncı kısıtlamalarıyla üretilirler. Doğru seçim için bu bilgilere dikkat edilmelidir.

3. Gaz debisi

Uygun basınç düşürücü seçiminde sadece gaz basıncı değil istenilen gaz miktarı da bir o kadar önemlidir. Gaz kaynağının kapasitesi de, doğal olarak, göz önünde bulundurulmalıdır. Çoğu endüstriyel uygulamaların gereksinimlerini kapsayacak, farklı basınç düşürücü serileri mevcuttur.



GÜVENLİK

Tasarımcı ve mühendislerin; güvenli bir basınç düşürücü üretmek için gösterdiği üst düzey özen ve dikkatin yanında, son kullanıcıya da yüksek sorumluluk düşmektedir.

- Özellikle kesme ve kaynak uygulamalarında, potansiyel tehlike arz eden yüksek gaz basıncı bulunmaktadır.
- Oksijen gazının, hidrokarbon içerikli maddeler (yağ, gres, organik vs.) ile teması patlama veya yangın riski içerir. Bu yüzden ortamın bu maddelerden arındırılması, güvenli çalışma koşullarının oluşturulması için en önemli unsurdur.
- Bağlantı parçalarındaki mekanik hasarlar, gaz sızıntıları ve kopan parçaların serbest kalması sistemin hasarına neden olabilir.
- Yanıcı gazların potansiyel sızıntıları; özellikle sızan gazın kısa veya uzun süreli birikimi, patlama ve yangın riski oluşturur.
- Basınç düşürücülerin kullanıldığı ortama yüksek özen gösterilmesi gerekir. Yıldız basınç düşürücüler, sağlam ve dayanıklı ekipmanlar olarak tasarlanmasına karşın uygun şekilde taşınmalı, düzenli bakımları yapılmalı, güvenlik önlemleri alınarak kullanılmalı ve amacı dışında kullanılmamalıdır.
- Ürünle birlikte verilen kullanma talimatındaki bilgiler dikkati bir şekilde okunmalı ve uygulanmalıdır.

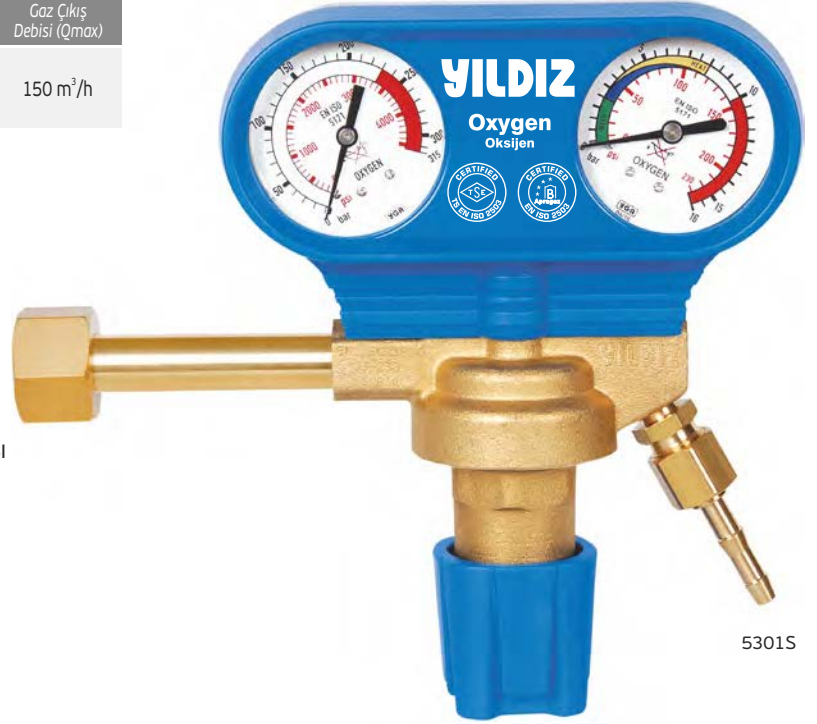
OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5301S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



5301S

ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5311S	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m ³ /h
5312S	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

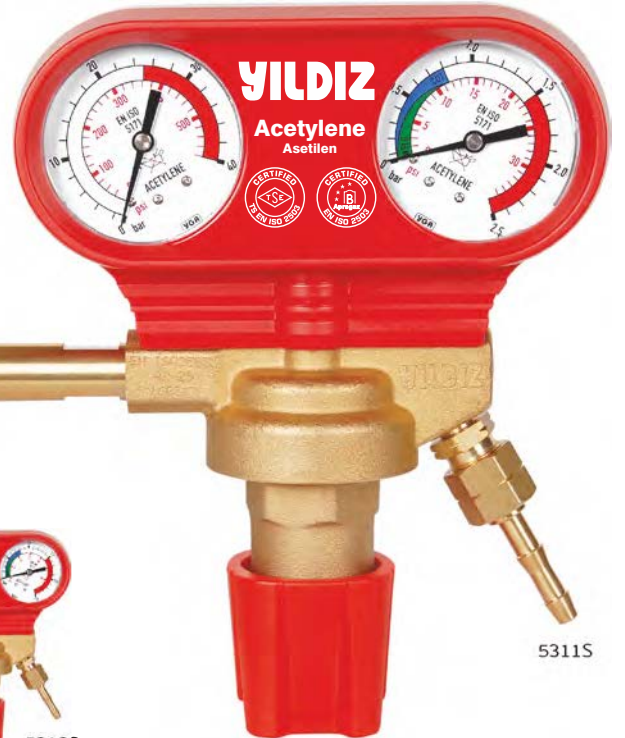
- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



5312S

Kelepçeli



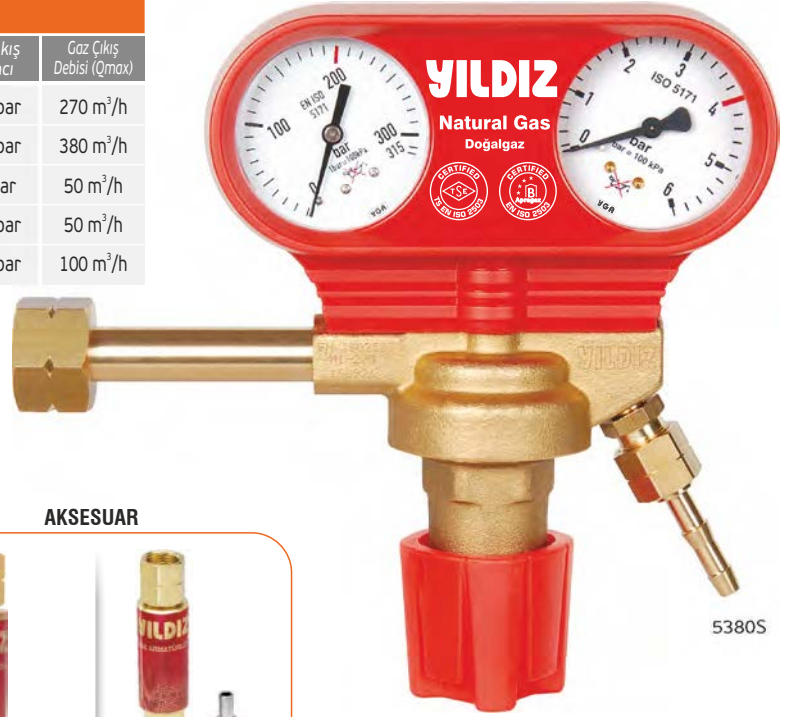
5311S

HELYUM, HİDROJEN, DOĞALGAZ ve KURU HAVA BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gas Cinsi	Gas Giriş Bağlantısı	Gas Çıkış Bağlantısı	Gas Giriş Basıncı	Gas Çıkış Basıncı	Gas Çıkış Debisi (Qmax)
5360S	Helyum	W21.80x1/14"	G 3/8"		0-10 bar	270 m ³ /h
5370S	Hidrojen	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol		0-10 bar	380 m ³ /h
5380S	Doğalgaz	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-230 bar	0-4 bar	50 m ³ /h
5381S	Doğalgaz	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol		0-10 bar	50 m ³ /h
5390S	Kuru Hava	W21.80x1/14"	G 3/8"		0-10 bar	100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Doğalgaz:** Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Helyum:** Lazer kesim, TIG MIG MAG, koruyucu gaz uygulamaları
- Hidrojen:** Plazma Kaynağı, TIG, koruyucu gaz uygulamaları
- Kuru Hava:** Tavlama, uygulamaları ve plazma kesme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gas cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



AKSESUAR



Kod : 1130

Kod : 1130-Q

Yanıcı gaz alev emniyet vavfleri

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gas Giriş Bağlantısı	Gas Çıkış Bağlantısı	Gas Giriş Basıncı	Gas Çıkış Basıncı	Gas Çıkış Debisi (Qmax)
5330S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar	40 m ³ /h
5331S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gas cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø4 - Ø6 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



5330S

ARGON ve KARIŞIMGAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5340S	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.	-
5341S	Argon				10 bar	100 m ³ /h
5342S	Karışım Gaz				0-21 l/min.	-
5343S	Argon				0-30 l/min.	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli tasarım
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- Karışım gazı basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



5340S

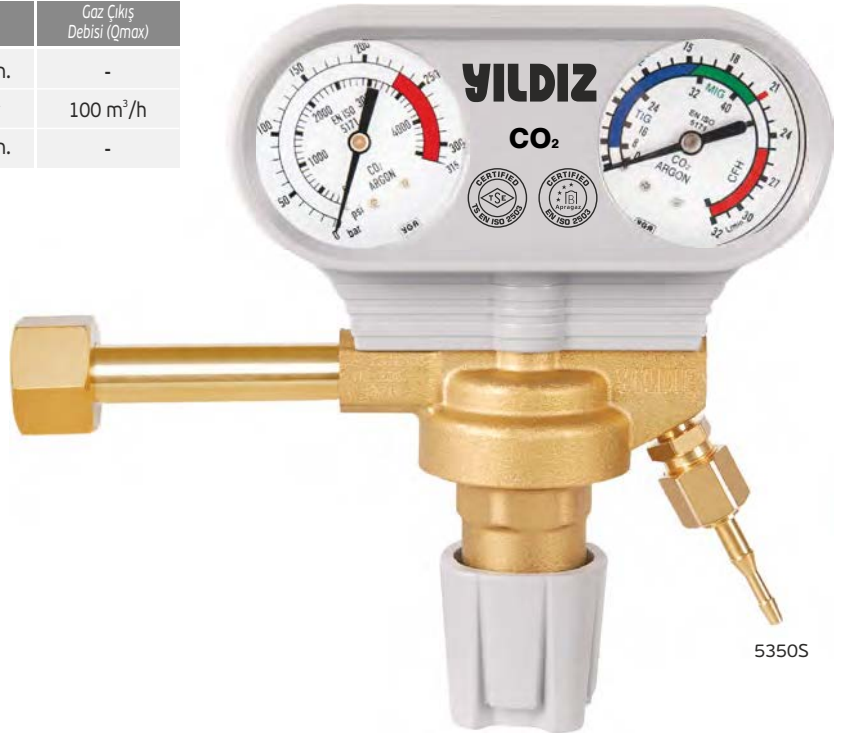
CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5350S	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.	-
5351S				0-10 bar	100 m ³ /h
5353S				0-21 l/min.	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli tasarım
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



5350S

OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5401S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Krom kaplama kapak ve pirinç gövde tasarımı
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



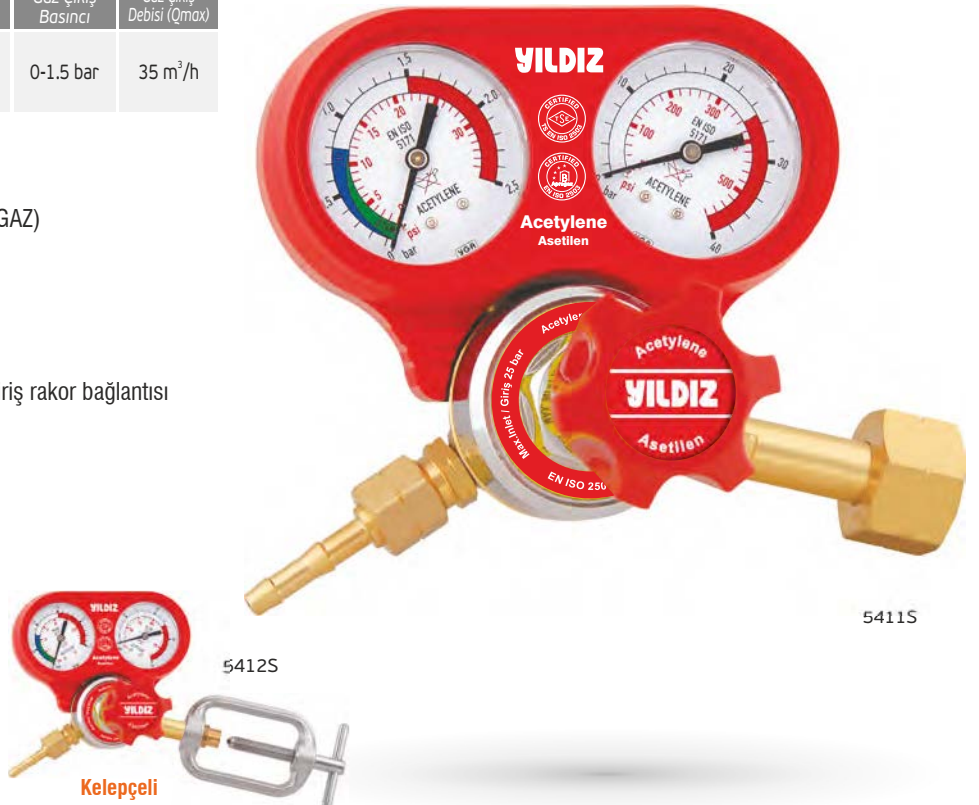
ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5411S	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m ³ /h
5412S	Keleççeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Krom kaplama kapak ve pirinç gövde tasarımı
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
5430S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar	40 m ³ /h
5431S				0-10 bar	150 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



5431S

ARGON ve KARIŞIM GAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
5440S	Argon				0-21 l/min.	-
5441S	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-10 bar	100 m ³ /h
5442S	Karışım Gaz				0-21 l/min.	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- Karışım gaz basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



Kod : Y510
Gaz ısıtıcı (Syf. 25)

Kod : GTC-100
Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)



5440S

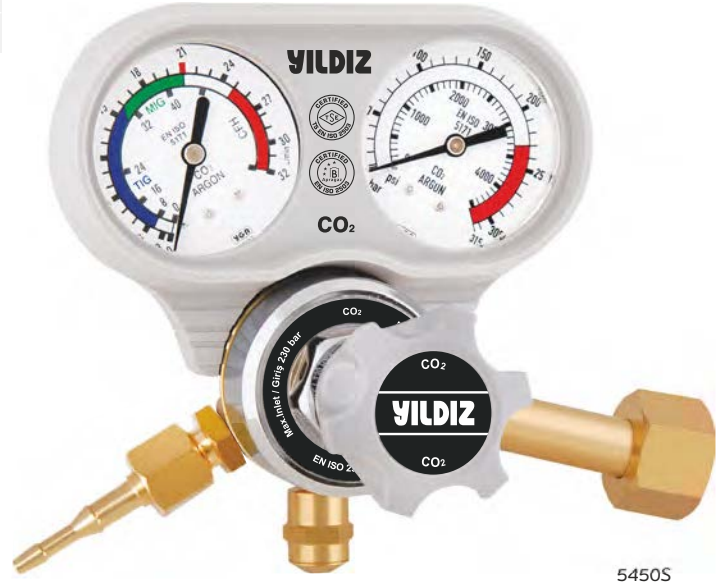
CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5450S	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.	-
5451S				0-10 bar	100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarımı tescilli manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



5450S

ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5440SF16	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5440SF16-2*				16 l/min.
5440SF30				30 l/min.
5440SF30-2*				30 l/min.

* Çift flowmetre çıkışlı model

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Hassas Debi ayarı için Flowmetreli Tasarım
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



5440F30-2



5440SF16

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5450SF16	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5450SF16-2*				16 l/min.
5450SF30				30 l/min.
5450SF30-2*				30 l/min.

* Çift flowmetre çıkışlı model

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Hassas debi ayarı için flowmetreli tasarım
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5420S	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-4 bar	5 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5701S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	110 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş Bağlantılı
- Ø 63 mm manometreli
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5711S	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	25 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Arkadan giriş bağlantılı
- Ø 63 mm manometreli
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
57405	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş bağlantılı
- Ø 63 mm Flow (akış) manometreli
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



Kod : GTC-100

Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)



CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
57505	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş bağlantılı
- Ø 63 mm Flow (akış) manometreli
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



Kod : Y510

Gaz ısıtıcı (Syf. 25)

Kod : GTC-100

Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)



OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5201SC	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınç düşme ya da yükselmesini önleyen geliştirilmiş sabit basınç kontrol sistemi
- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış tüp bağlantısı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru



AKSESUAR



Kod : 1030

Kod : 1030-Q

Oksijen alev emniyet valfleri

ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5211SC	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1,5 bar	20 m ³ /h
5212SC	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınç düşme ya da yükselmesini önleyen geliştirilmiş sabit basınç kontrol sistemi
- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış tüp bağlantısı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru



AKSESUAR



Kod : 1130

Kod : 1130-Q

Yanıcı gaz alev emniyet valfleri



5212SC

5211SC

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5230SC	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar	25 m ³ /h
5231SC				0-10 bar	100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınç düşme ya da yükselmesini önleyen geliştirilmiş sabit basınç kontrol sistemi
- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



5230SC

ARGON ve KARIŞIM GAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı/Debisi	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5240SC	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.	-
5241SC					0-10 bar	100 m ³ /h
5242SC	Karışım Gaz				0-21 l/min.	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınç düşme ya da yükselmesini önleyen geliştirilmiş sabit basınç kontrol sistemi
- TIG, MIG/MAG, Plazma kaynağı, Plazma Kesim, Lazer kesim, koruyucu gaz uygulamaları
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piriç gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



5240SC

AKSESUAR



Kod : **GTC-100**
Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı/Debisi	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5250SC	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.	-
5251SC				0-10 bar	100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınç düşme ya da yükselmesini önleyen geliştirilmiş sabit basınç kontrol sistemi
- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim uygulamaları
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø4 - Ø6 mm hortum rakoru
- Flow (akış) manometreli
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir



AKSESUAR



Kod : Y510
Gaz ısıtıcı (Syf. 25)



Kod : GTC-100
Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)

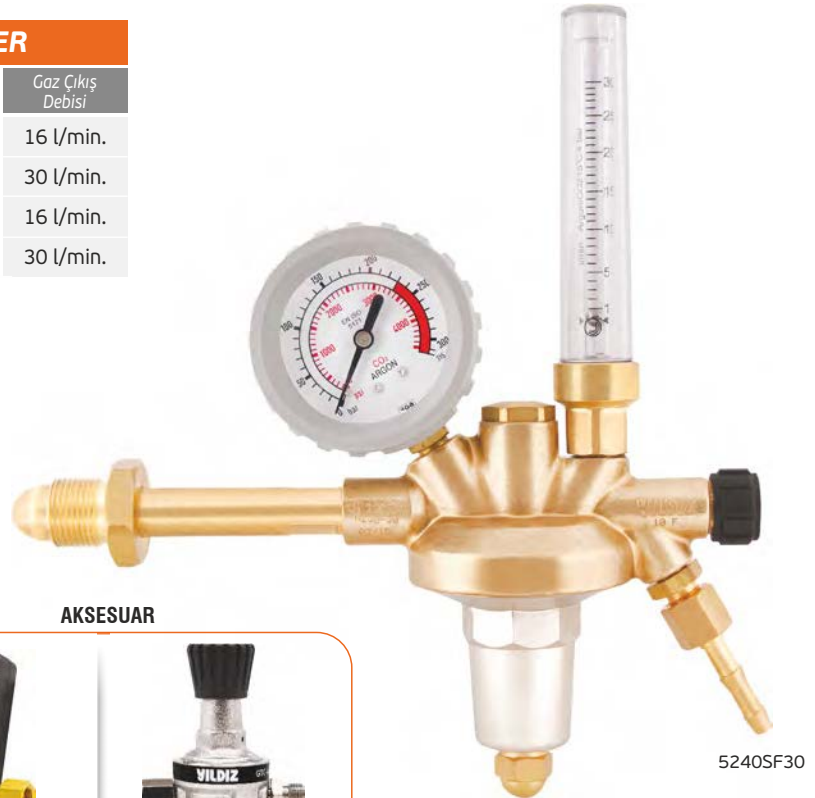
5250SC

ARGON ve CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5240SF16	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5240SF30					30 l/min.
5250SF16	CO ₂	W21.80x1/14"			16 l/min.
5250SF30					30 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Co₂ : MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- Argon: TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Hassas Debi ayarı için Flowmetreli Tasarım
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir



AKSESUAR



Kod : Y510
Gaz ısıtıcı (Syf. 25)



Kod : GTC-101
Gaz tasarruf cihazı
%50'ye varan tasarruf (Syf. 22)

5240SF30

OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
5101S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	105 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



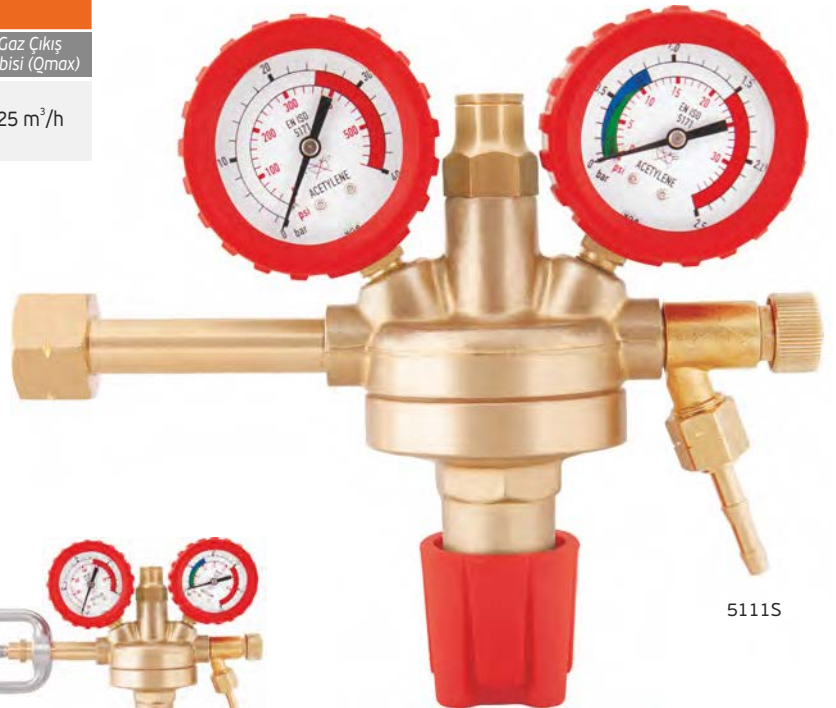
ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
5111S	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1,5 bar	25 m ³ /h
5112S	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı

AKSESUAR



5111S

5112S

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
5130S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar	30 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5140S	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli Tasarım
- Ø4 - Ø6 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



AKSESUAR



CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gas Giriş Bağlantısı	Gas Çıkış Bağlantısı	Gas Giriş Basıncı	Gas Çıkış Debisi
5150S	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli Tasarım
- Ø4 - Ø6 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



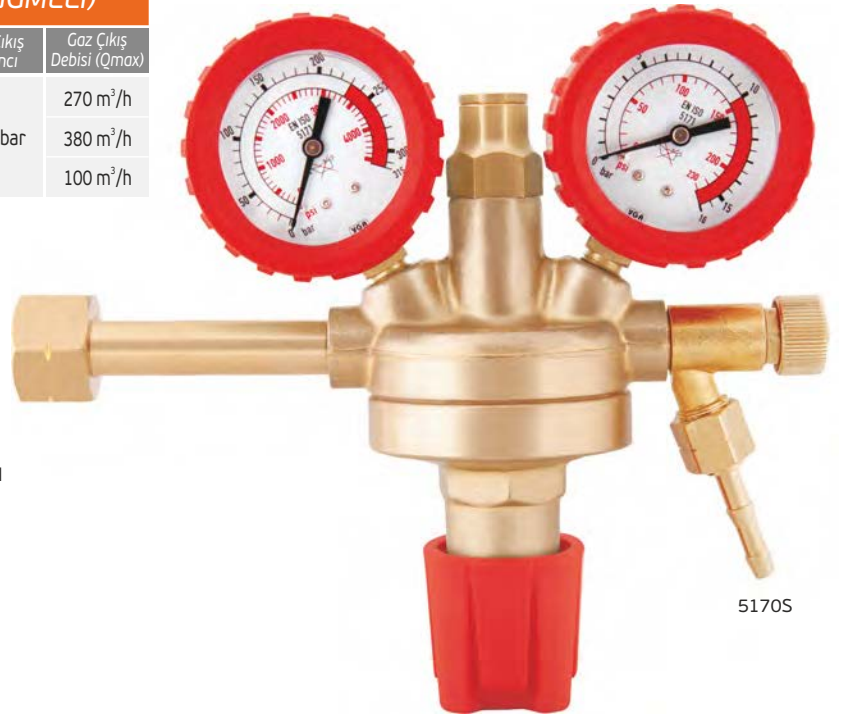
HELYUM, HİDROJEN ve KURU HAVA BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)

Sipariş No	Gas Cinsi	Gas Giriş Bağlantısı	Gas Çıkış Bağlantısı	Gas Giriş Basıncı	Gas Çıkış Basıncı	Gas Çıkış Debisi (Qmax)
5160S	Helyum	W21.80x1/14"	G 3/8"			270 m ³ /h
5170S	Hidrojen	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-230 bar	0-10 bar	380 m ³ /h
5190S	Kuru Hava	W21.80x1/14"	G 3/8"			100 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Helyum:** Lazer kesim, TIG MIG MAG, koruyucu gaz uygulamaları
- **Hidrojen:** Plazma Kaynağı, TIG, koruyucu gaz uygulamaları
- **Kuru Hava:** Tavlama, uygulamaları ve plazma kesme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru

AKSESUAR



5170S

OKSİJEN, ASETİLEN, AZOT, ARGON ve CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5901	Oksijen	G 3/4"	Ø 6 mm Hortum Rakor	0-230 bar	0-4 bar	5 m ³ /h
5911	Asetilen	W23x1/18"		0-25 bar	0-1.5 bar	1 m ³ /h
5930	Azot	G 5/8" Dış		0-230 bar	0-4 bar	5 m ³ /h
5940	Argon	G 5/8" Dış		0-230 bar	-	0-12 l/min.
5950	CO ₂	W21.80x1/14"		0-230 bar	-	0-12 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Oksijen- Asetilen:** Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- **Azot:** TIG ve koruyucu gaz uygulaması
- **CO₂:** TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Argon:** TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Makinelerle kullanıma uygun kompakt yapı
- Ø50 mm giriş ve çıkış manometreleri
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



Kod : Y510
Gaz ısıtıcı (Syf. 25)



5950

ARGON, CO₂ ve PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER (TEK MANOMETRELİ MODELLER)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5920	Propan	W21.80x1/14" Sol	Ø 6 mm Hortum Rakor	0-25 bar	0-1.5 bar	1 m ³ /h
5941	Argon	W21.80x1/14"		0-230 bar	-	0-12 l/min.
5951	CO ₂	G 5/8" Dış				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **CO₂:** TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Argon:** TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Propan:** Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Makinelerle kullanıma uygun kompakt yapı
- Ø50 mm çıkış Manometresi
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- CO₂ basınç düşürücüler ile ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir

AKSESUAR



Kod : Y510
Gaz ısıtıcı (Syf. 25)



5951



5120



5121

PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Çıkış	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5120	W21.80x1/14" Sol	Manometreli	0-25 bar	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5121		Manometresiz				5 m ³ /h
5122*		Manometresiz				2x2,5 m ³ /h
5120-4		Manometreli			0-4 bar	5 m ³ /h
5121-4		Manometresiz				5 m ³ /h
5420S		Manometreli				5 m ³ /h

* 5122 çift hortum rakor çıkışlı modeldir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- TS EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE)
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Çıkış Manometresi
- Özel tasarım turuncu manometre muhafazası
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru

AKSESUAR



89,00₺

Kod : 1130

Yanıcı gaz alev emniyet valfleri



160,00₺

Kod : 1130-Q



5420S

OKSİJEN ve AZOT YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
50200S	Oksijen	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-20 bar	130 m ³ /h
50201S			G 3/8"		0-50 bar	150 m ³ /h
50202S			G 3/8" Tesisat		0-100 bar	165 m ³ /h
50203S			G 3/8" Tesisat		0-150 bar	175 m ³ /h
50204S			G 3/8" Tesisat		0-200 bar	175 m ³ /h
50230S	Azot	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-20 bar	130 m ³ /h
50231S			G 3/8"		0-50 bar	150 m ³ /h
50232S			G 3/8" Tesisat		0-100 bar	165 m ³ /h
50233S			G 3/8" Tesisat		0-150 bar	175 m ³ /h
50234S			G 3/8" Tesisat		0-200 bar	175 m ³ /h



50201S

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı pirinç diyafram
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



50202S



50232S

ARGON ve CO₂ YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Q _{max})
50240S	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-20 bar	130 m ³ /h
50241S			G 1/4"		0-50 bar	150 m ³ /h
50242S			G 3/8" Tesisat		0-100 bar	165 m ³ /h
50243S			G 3/8" Tesisat		0-150 bar	175 m ³ /h
50244S			G 3/8" Tesisat		0-200 bar	175 m ³ /h
50250S	CO ₂	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-20 bar	130 m ³ /h
50251S			G 1/4"		0-50 bar	150 m ³ /h
50252S			G 3/8" Tesisat		0-100 bar	165 m ³ /h
50253S			G 3/8" Tesisat		0-150 bar	175 m ³ /h
50254S			G 3/8" Tesisat		0-200 bar	175 m ³ /h



50241S

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı pirinç diyafram
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



50242S



50252S

HELYUM, HİDROJEN ve KURU HAVA YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi (Qmax)
50260S	Helyum	W21.80 x 1/14"	G 3/8"	0-230 bar	0-20 bar	130 m ³ /h
50261S			G 3/8"		0-50 bar	150 m ³ /h
50262S			G 3/8" Tesisat		0-100 bar	165 m ³ /h
50263S			G 3/8" Tesisat		0-150 bar	175 m ³ /h
50264S			G 3/8" Tesisat		0-200 bar	175 m ³ /h
50270S	Hidrojen	W21.80 x 1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-20 bar	130 m ³ /h	
50271S			G 3/8"	0-50 bar	150 m ³ /h	
50272S			G 3/8" Tesisat	0-100 bar	165 m ³ /h	
50273S			G 3/8" Tesisat	0-150 bar	175 m ³ /h	
50274S			G 3/8" Tesisat	0-200 bar	175 m ³ /h	
50290S	Kuru Hava	W21.80 x 1/14"	G 3/8"	0-20 bar	130 m ³ /h	
50291S			G 3/8"	0-50 bar	150 m ³ /h	
50292S			G 3/8" Tesisat	0-100 bar	165 m ³ /h	
50293S			G 3/8" Tesisat	0-150 bar	175 m ³ /h	
50294S			G 3/8" Tesisat	0-200 bar	175 m ³ /h	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı Piriñç Diyafram
- Piriñç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



50272S



50292S

ÇİFT KADEMELİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5030S	Oksijen	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-1 bar
5033S	Azot	G 5/8" Dış	G 3/8"		
5034S	Argon	G 5/8" Dış	G 3/8"		
5035S	Co ₂	W21.80 x 1/14"	G 3/8"		
5037S	Hidrojen	W21.80 x 1/14" Sol	G 3/8" Sol		
5038S	Doğalgaz	W21.80 x 1/14" Sol	G 3/8" Sol		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Stabil çıkış basıncı gerektiren yüksek kaliteli kesim, ve laboratuvar uygulamaları
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piriñç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- Tüm tüp korumalarına uygun tasarlanmış gaz giriş rakor bağlantısı



5030S



5034S

CO₂ MEŞRUBAT REGÜLATÖRÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çıkış Rakoru	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Tutamak Tipi
5070	W21,80x1/14"	Küresel Vana	Ø6 mm	0-200 bar	0-4 bar	Tutamaklı
5070-7					0-7 bar	Tutamaklı
5070-P					0-7 bar	Vida Ayarlı
5070-E1					0-4 bar	Vida Ayarlı
5070-E3	G1/4"	G1/4"	-	0-200 bar	0-4 bar	Tutamaklı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gazlı içeceklerin uygun CO₂ seviyesi ile servis edilmesini sağlar.
- DIN 6650-5 standart şartlarına uygunluk (SK-ZERT onaylı)
- Gazın temas ettiği tüm yüzeyler akımsız nikel ile kaplamalıdır.
- Tek ve çift çıkışlı ürün seçeneği bulunmaktadır.
- Ürün içinde birikmiş gazın tahliyesini sağlayan manuel sigorta tahliye sistemi vardır.
- Ø 50 mm manometre
- Küresel vanalı gaz çıkış sistemi bulunmaktadır.
- Hassaslaştırılmış sigorta sistemi.
- Akış ve duruş anında çıkış basıncının dengeli kalmasını sağlayan hassas çalışma sistemi.



5070-P



5070



dguv.de/pruefzeichen

CO₂ MEŞRUBAT REGÜLATÖRÜ (ÇİFT REGÜLATÖRLÜ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çıkış Rakoru	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Tutamak Tipi
5072	W21,80x1/14"	Küresel Vana	Ø6 mm	0-200 bar	0-4 bar	Tutamaklı
5072-P					0-7 bar	Vida Ayarlı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gazlı içeceklerin uygun CO₂ seviyesi ile servis edilmesini sağlar.
- DIN 6650-5 standart şartlarına uygunluk (SK-ZERT onaylı)
- Gazın temas ettiği tüm yüzeyler akımsız nikel ile kaplamalıdır.
- Tek ve çift çıkışlı ürün seçeneği bulunmaktadır.
- Ürün içinde birikmiş gazın tahliyesini sağlayan manuel sigorta tahliye sistemi vardır.
- Ø 50 mm manometre
- Küresel vanalı gaz çıkış sistemi bulunmaktadır.
- Hassaslaştırılmış sigorta sistemi.
- Akış ve duruş anında çıkış basıncının dengeli kalmasını sağlayan hassas çalışma sistemi.



5072-P



5072



dguv.de/pruefzeichen

AKVARYUM REGÜLATÖRÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5950-AQ	W21,80x1/14"	Pnematik Düz Rakor	0-230 bar	0-12 l/min

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hobi amaçlı, balık ve bitki akvaryumu için kullanılmaktadır.
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 50 mm giriş manometresi
- Hassas Debi ayarlayıcı
- Selenoid valfli sistem
- Ø6 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru



5950-AQ

HELYUM BALON ŞİŞİRME

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
5680	G 5/8" Dış	Balon Aparatı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Balon şişirme
- Balon şişirmeye uygun gaz çıkış sistemi
- Dayanımı arttırılmış pirinç ve kapak tasarımı
- 4 bar çıkış basıncına sabitlenmiş tasarım
- Yandan giriş bağlantısı
- Helyum ve helyum karışım gazlarının kullanımına uygun



5680

GAZ TASARRUF CİHAZI

Sipariş No	Gas Cinsi	Gas Giriş Bağlantısı	Gas Çıkış Bağlantısı	Gas Giriş Basıncı	Gas Çıkış Basıncı
GTC-100	Argon - CO ₂	G 1/4" İç	G 1/4" Dış	4 bar	1,1 - 1,3 bar
GTC-101	Karışım Gaz				

► Teknik Özellikler

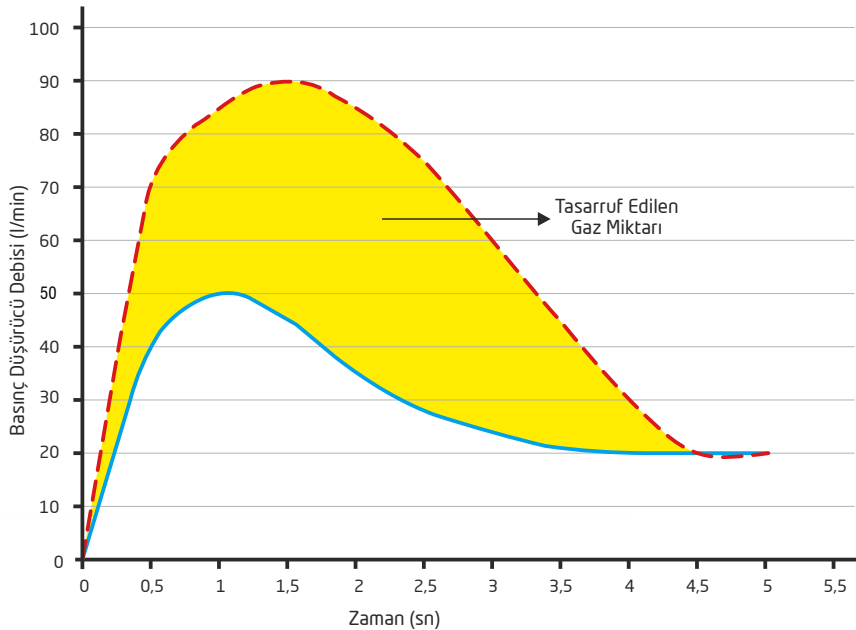
- %50'ye varan gaz tasarrufu sağlar.
- CO₂ / Argon, Karışım Gazı basınç düşürücü çıkışları ile uyumlu bağlantı.
- Tüp içerisindeki basınç düştüğünde kaynak operatörünün tekrardan debi ayarı yapması gerekir, GTC-100 regülatör sabit akış sağladığından tüp içerisindeki gaz bitene kadar ikinci bir ayar gerektirmez, zamandan da tasarruf sağlar veriminizi artırır.
- Kaynak kalitenizin sürekliliğini sağlar.
- Krom kaplamalı ürün tasarımı.



GTC-100

► GTC-100'ü kullandığınızda

Gas tasarruf cihazı kullanılmaması durumunda, gaz altı (mig/mag) ve tig kaynak uygulamalarında, kaynak torcunun tetiği kapatıldığında gaz akışı kesilir, bu işlem sonrasında gaz hortumu içerisindeki basınç yükselir. Tekrar kaynağa başlandığında hortum içerisinde birikmiş olan yüksek basınç ve miktardaki gaz boşa akar. Fazla miktarda gelen gaz kaynak bölgesinde gözenek oluşmasına neden olacağı gibi nüfuziyeti azaltır ve gereksiz gaz sarfiyatına sebep olur.



— Gaz Tasarruf Cihazı
- - Basınç Düşürücü

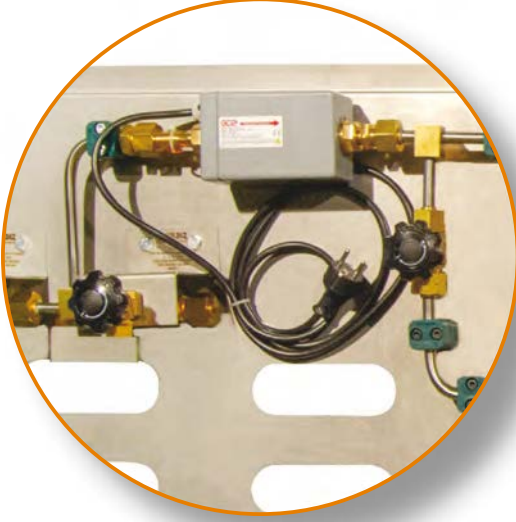
Bu grafik Basınç Düşürücünün verdiği anlık debi miktarı ile GTC 100 kullanımında oluşan anlık debi miktarını göstermekte olup aradaki fark tasarruf edilebilecek gaz miktarını göstermektedir. Üstte bulunan eğri gaz tasarruf cihazı kullanılmadığında oluşan gaz sarfiyatını, alt tarafta yer alan eğri ise gaz tasarruf cihazı kullanıldığında gerçekleşen gaz sarfiyatını göstermektedir. İki eğri arasındaki sarı alan tasarruf edilen gaz miktarını ifade etmektedir.

OKSİJEN / ARGON / CO₂ ISITICI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çalışma Basıncı	Voltaj/Güç /Frekans
IB203	Oksijen	W 21,80 x 1/14"	W 21,80 x 1/14" Dış	300 bar	230 V 250 W 50Hz
	Argon				
	CO ₂				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Özellikle merkezi gaz tesisat sistemlerinde ve tüp paletlerinde kullanılabilir.
- Yüksek basınçlı oksijen, argon, CO₂ ve inert gazlar için uygundur.
- Kullanıldığı ortamdaki cihazın donmasını engeller.
- Cihazın fazla ısınmasını engellemek için kullanılan iki adet iç ısıtıcı kontrol elemanı ile birlikte ısıtıcının uzun süre ve güvenli bir şekilde kullanılmasını sağlar.
- Isıtıcı 2m elektrik kablosu ve gazlara göre farklı bağlantılarla sunulur.



CO₂ ISITICI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çalışma Basıncı	Voltaj/Güç /Frekans
Y510	CO ₂	W 21,80 x 1/14"	W 21,80 x 1/14"	230 bar	230 V 75 W 50Hz
Y511					230 V 150 W 50Hz

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Isıtıcı karbondioksit basınç düşürücülerde aşırı soğumalardan kaynaklanan aksaklıkları engelleyebilmek için özel olarak dizayn edilmiştir.
- Isıtıcı dış yüzeyi koruyucu kapsülle kapatılmıştır.
- Karbondioksit (CO₂) ısıtıcıda gerçekleşen tüm ısıl işlemler gaz akışının kesilmesini engellemek içindir.
- Karbondioksit (CO₂) ısıtıcı termostatik olarak ısıl değerin kontrolünü sağlayarak ısıtıcının 85°C sıcaklığın üzerine çıkmasını engellemektedir.



BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
51102	Asetilen	0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 63	G 1/4"
54006	-	0-6 bar	0-4 bar		
51016	Oksijen	0-16 bar	0-10 bar		
51140-20	-	0-40 bar	0-20 bar		
51140	Asetilen	0-40 bar	0-25 bar		
52100	-	0-100 bar	0-50 bar		
51200	-	0-200 bar	0-100 bar		
52200	-	0-200 bar	0-150 bar		
51315	Oksijen	0-315 bar	0-230 bar		
54315	-	0-315 bar	0-230 bar		
59032	Argon-CO ₂	0-32 l/min	0-21 l/min		



51315



51016



51140



51102



53006

TEST FLOWMETRESİ

Sipariş No	Özellikler
FM25	Test Flowmetresi Argon - CO ₂



BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
51102-50	0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 50	G 1/8"
51006-50	0-6 bar	0-4 bar		
51140-50	0-40 bar	0-25 bar		
51315-50	0-315 bar	0-230 bar		
59012-50	0-12 l/min	0-12 l/min		



51102-50



51140-50



59012-50



51315-50

YEDEK PARÇA ve AKSESUARLAR

Sipariş No	Açıklama
Y522	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Mavi)
Y523	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Kırmızı)
Y524	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Gri)
Y512	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Turuncu)
Y532	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Mavi)
Y533	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Kırmızı)
Y534	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Gri)
Y542	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Mavi)
Y543	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Kırmızı)
Y544	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Gri)
1014	Oksijen Kaynak Gözlüğü (Polikarbon Cam)
1012	Çakmak
10121	Çakmak Taşı
1010	Lüle Temizleme Takımı (Temizleme İğnesi)
1000	Aygaz Tüp Adaptörü (Piknik Tüpü)
1001	İpragaz Tüp Adaptörü (Piknik Tüpü)
HB085	Hortum Birleştirici
H0601	Oksijen Kaynak Hortumu Kauçuk 6 mm EN ISO 3821
H0611	Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 6 mm EN ISO 3821
H0801	Oksijen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821
H0811	Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821
H0620	Propan / LPG Hortumu Kauçuk Ø6 mm EN ISO 3821
H0820	Propan / LPG Hortumu Kauçuk Ø8 mm EN ISO 3821
H0621	Propan / LPG Hortumu Ø6 mm TS 1846
H0821	Propan / LPG Hortumu Ø8 mm TS 1846
H0831	Oksijen-Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821



ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİ



ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİ

TANIMLAR

Alev geri tepme, oksijen ve yanıcı gaz karışımı ile yapılan kaynak kesme ve tavlama işlemleri esnasında oluşturulan alevin gaz kaynağına (tüp, tank, tesisat, hortum vb.) doğru hızla hareket etmesidir.

Alev emniyet valfleri, alev geri tepme oluşması esnasında, gaz akışını kesen güvenlik cihazlarıdır.

Alev emniyet valfi kullanılmaması durumunda oluşabilecek bir alev geri tepme olayında alev, geri dönerek gaz kaynağına doğru hareket eder. Alev emniyet valfi, alevi durdurup gaz akışını keserek alevin gaz kaynağına ulaşmasını engeller.

Alev geri tepmesi ciddi hasarlara ve yaralanmalara neden olabilir.

ALEV GERİ TEPMESİNİN OLUŞABİLECEĞİ DURUMLAR

- Hamlaçların hasar görmesi ve hatalı kullanımı.
- Kullanım basınçlarının yanlış ayarlanması sonucunda yüksek basınçta kullanılan oksijen gazının, düşük basınç altında bulunan yanıcı gaz düzeneğine geçmesi.
- Birbirine uyumlu olmayan ekipmanların birbirine bağlanmaları.
- Oksijen tüpü boş olduğunda yanıcı gazın; oksijen hattı boyunca, regülatör ve tüp hattını geri beslemesi.
- Eğitimsiz ve tecrübesiz kullanıcıların ürünleri kullanması sonucunda.
- Ekipman bağlantılarının uygun anahtar kullanılmadan yapılmaya çalışılması.
- Etiket üzerinde belirtilen basınç ve gazlar durumunda dışında farklı basınç ve gazlarda kullanılması.
- -20°C altında ve +70°C üzerinde kullanılması.

ALEV GERİ TEPME EKİPMANLARININ SAHİP OLDUĞU ÖZELLİKLER

1- Termik Valf (TV)

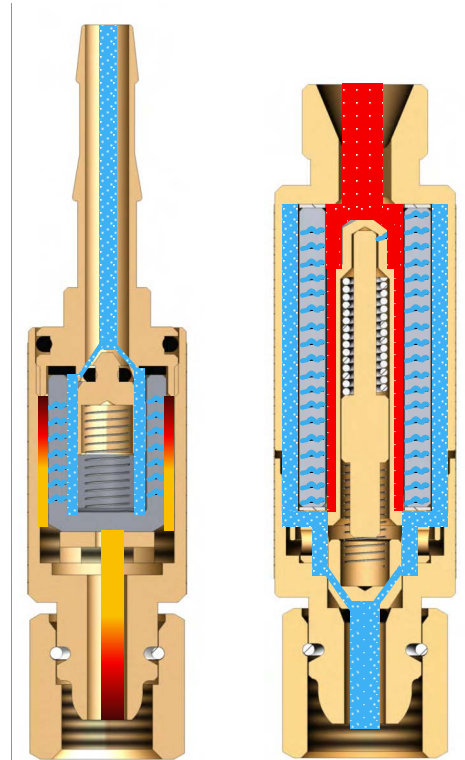
Geri tepme emniyet valfi içerisinde bulunan yay, gaz akış yönüne karşı devamlı baskı halinde bulunan valfi kapatır. Alev geri tepmesi durumunda, valfin içerisinde bulunan filtrenin etrafındaki sıcaklık 100°C'ye kadar ulaşır. Yay baskısı altında bulunan, yuvaya lehimlenmiş pim, sıcaklığın etkisiyle ve lehimin erimesiyle, yuvasından kurtularak gaz akışını keser, alevin gaz kaynağına ulaşmasını engeller. Bu andan itibaren alev geri tepme emniyet valfi kullanılmaz hale gelir. (TV sadece basınç düşürücüye takılan alev emniyet tertibatlarında bulunmaktadır)

2- Sinterlenmiş Paslanmaz Filtre (FA)

Alev bu noktaya ulaşırsa, alevin diğer tarafa geçmesine mani olur.

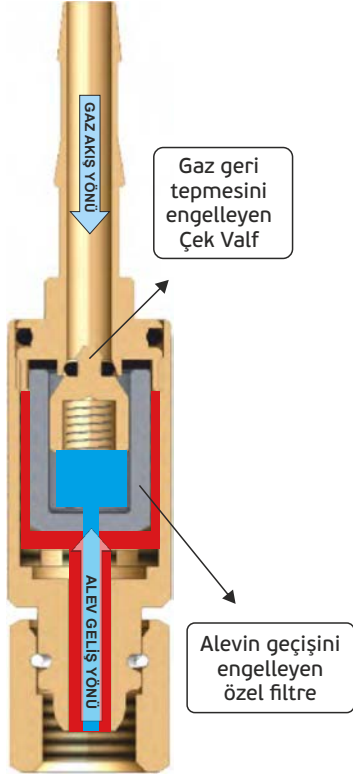
3- Çek Valf (NV)

Gazın tek yönde akışına müsaade eden sistemdir. Herhangi bir nedenden dolayı basınçlı oksijen gazı, diğer yanıcı gaz tarafını geri beslemeye kalkarsa çek valf buna engel olur.

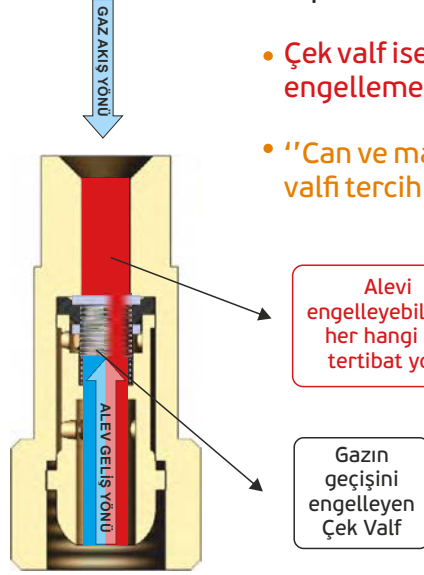


ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİ

ALEV EMNİYET ve ÇEK VALF KARŞILAŞTIRMASI



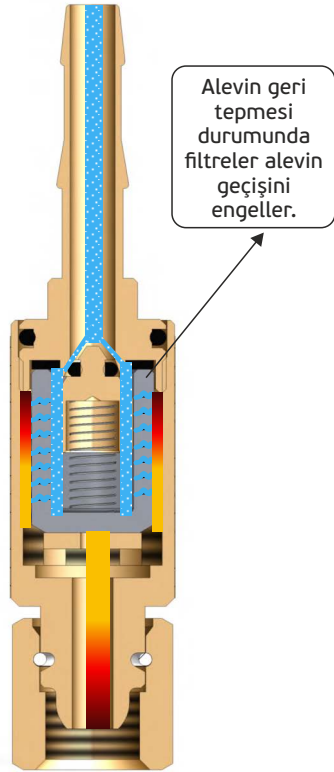
ALEV EMNİYET VALFİ



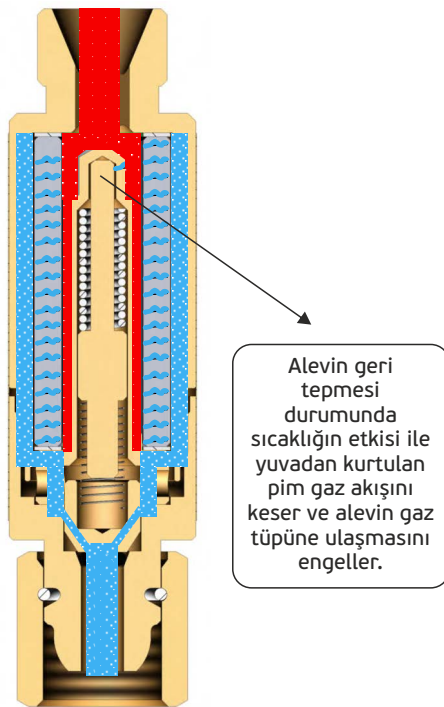
ÇEK VALF

- Detaylarda görebileceğiniz gibi alev emniyet valfleri alevin ve gazın geri tepmesini engeller.
- Çek valf ise sadece gazın geri tepmesini engellemektedir.
- "Can ve mal güvenliği için alev emniyet valfi tercih edilmelidir."

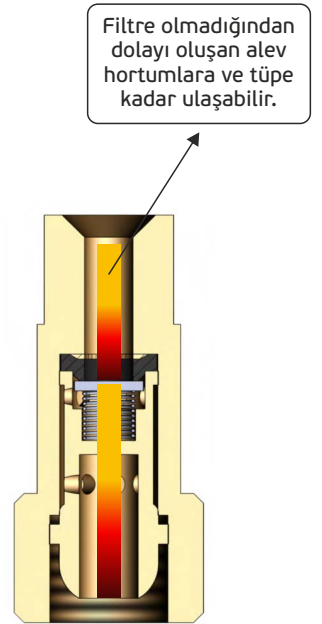
ALEV GERİ TEPME DURUMU



ALEV EMNİYET VALFİ

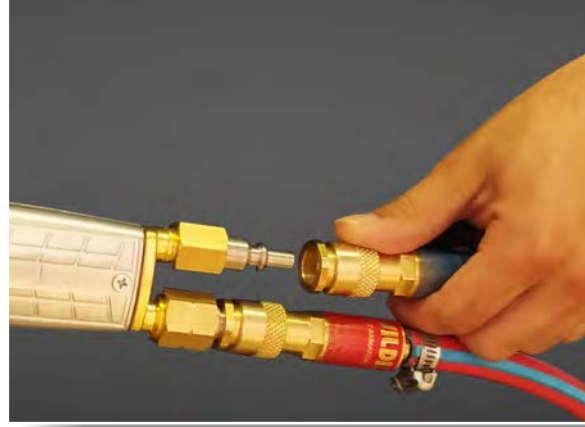


ALEV EMNİYET VALFİ



ÇEK VALF

QUICK COUPLING ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİNİN ÖZELLİKLERİ



Alev emniyet valfleri, alev geri tepme oluşması esnasında, gaz akışını kesen güvenlik cihazlarıdır. Quick Coupling Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Valfleri kaynak kesme ekipmanlarının kolay değiştirilmesine imkan verir ve üretimde hazırlık sürelerinin kılmasını sağlar.

Quick Coupling Bağlantı sayesinde kaynak kesme ekipmanlarında oluşabilecek risklerin en aza indirir. Quick Coupling Bağlantı çıkarıldığında; Alev geri tepme emniyet valfinin özel tasarımı, kullanım gazının otomatik olarak kesilmesini sağlar.

Yıldız Gaz Quick Coupling Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Valfleri'nin Üstünlükleri: Yıldız Gaz tarafından üretilen Quick Coupling Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Valfleri'nde; sızdırmazlığı tam olarak sağlayabilmek için çift o-ring ve paslanmaz malzeme kullanılmıştır.

Ürünün özel tasarımı sayesinde daha uzun ömürlü ve daha güvenilir bir sızdırmazlık sağlanmaktadır. Rekorun paslanmaz malzemeden imal edilmesi ile çok fazla sök-tak yapılan işlerde kolay aşınmayı önleyerek sızdırmazlığın uzun süre korunmasını sağlamaktadır.

Kullanıcılar tarafından hatalı hortum bağlantısını önlemek için EN 561 / ISO 7289 numaralı standart, bağlantı şartlarına göre; rekor bağlantı ölçüleri gaz cinsine göre farklı tasarlanmıştır. Ayrıca kullanıcı bilincinin artırılması ve hatalı montajın yapılmasını önlemek amacıyla rekorların üzerinde gaz cinsi ayırmak için renkli o-ring kullanılmaktadır.



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ (QUICK COUPLING BAĞLANTILI)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1030-Q	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"
1130-Q	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



1130-Q

1030-Q

HAMLAÇ ARKASI ALEV EMNİYET VALFİ (QUICK COUPLING BAĞLANTILI)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1128-Q	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	Ø 6,3 mm	G 1/4"
1118-Q	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h		Ø 6,3 mm
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		
1228-Q	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	Ø 8 mm	UNF 9/16"x18
1218-Q	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h		Ø 8 mm
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		



1118-Q

1128-Q

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı
- Hamlaç arkası bağlantılarda kullanılan Quick Coupling bağlantılı alev emniyet valfidir.

HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (QUICK COUPLING)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
30 1530 908-QT	Argon CO ₂	1530-QT	Rakor	Ø 6,3 mm
		1530-Q		
		1430-Q		



HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ÜRÜNLER İÇİN)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
30 1030 907-Q	Oksijen	1030-Q	Redüksiyon	G 3/8"
30 1130 907-Q	Yanıcı Gaz	1130-Q		G 3/8" Sol



HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (HAMLAÇ ARKASI ÜRÜNLER İÇİN)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
30 1128 903-Q	Oksijen	1128-Q	Somun + Rakor	G1/4"
30 1118 903-Q	Yanıcı Gaz	1118-Q		G3/8" Sol
30 1228 903-Q	Oksijen	1228-Q		UNF 9/16" x 18
30 1218 903-Q	Yanıcı Gaz	1218-Q		UNF 9/16" x 18 Sol



HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (HAT TİPİ ÜRÜNLER İÇİN)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
30 1030 908-QT	Oksijen	1030-QT	Rakor	Ø 6,3 mm
30 1130 908-QT	Yanıcı Gaz	1130-QT		



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1030	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"
1130	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



1030

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1030-1	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	G 1/2" Dış	G 1/2" İç
1130-1	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h		
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



1130-1

1030-1 ve 1130-1 ALEV EMNİYETLERİ QUICK COUPLING BAĞLANTI YAPILMASI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
30 1030 900-1-Q	Oksijen	1030-1	Rakor	Ø 6,3 mm
30 1130 900-1-Q	Yanıcı Gaz	1130-1		



HAMLAÇ ARKASI ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
1118	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		G 3/8" Sol
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		G 3/8" Sol
	Doğal Gaz	5 bar	62 m ³ /h		G 3/8" Sol
1128	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h		G 1/4"
1218	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h		UNF 9/16" Sol
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		UNF 9/16" Sol
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		UNF 9/16" Sol
	Doğal Gaz	5 bar	62 m ³ /h		UNF 9/16" Sol
1228	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h		UNF 9/16"



1118



1128

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı
 - Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.
- Gaz akış basıncı, valf üzerindeki yayın baskısını kaldırarak valfi açar ve gazın hamlaca doğru akışı sağlanır.
- Emniyet valfi içerisinde bulunan sinterlenmiş krom-nikelden yapılmış olan özel alev tutucu filtre, hamlacı geri tepen alevi tutar.



HORTUM ARASI ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
1018	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h	6,3 mm	6,3 mm
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğal Gaz	5 bar	62 m ³ /h		
1028	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h		



1018



1028

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı
 - Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.
- Gaz akış basıncı, valf üzerindeki yayın baskısını kaldırarak valfi açar ve gazın hamlaca doğru akışı sağlanır.
- Hortum Arası Emniyet Valfleri, hamlaç arkasına bağlanan Alev Emniyet Valflerinin bağlantısı yapılmadığı durumlarda kullanılır.

HAT ALEV EMNİYET VALFİ (QUICK COUPLING BAĞLANTILI)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1030-QT	Oksijen	20 bar	95 m ³ /h	G 1/2" Dış	Ø 6,3 mm
1130-QT	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h		
	Propan	5 bar	40 m ³ /h		
	Hidrojen	3,5 bar	76 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	62 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



1130-QT

1030-QT



1530-Q



1530-QT

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Kullanım Yeri
1530-Q	Argon-CO ₂	4 bar	21 l/min	G 1/4"	Ø 6,3 mm	Tersane Regülatörü için
1530-QT	CO ₂		21 l/min	G 1/2"	Ø 6,3 mm	
1430-Q	Argon-CO ₂		30 l/min	G 1/8"	Ø 6,3 mm	

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0367	Asetilen	1,5 bar	27 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	54 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Doğalgaz	5 bar	75 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0366	Oksijen	15 bar	142 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"
IB0659	Doğalgaz	0,1 bar	2,5 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için, düşük basınçta yüksek debiye ihtiyaç duyulan yerlerde gaz geçişine imkan sağlayan Alev Emniyet Valfidir.



IB0366

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0204	Asetilen	1,5 bar	21 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	42 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Doğalgaz	5 bar	58 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0203	Oksijen	15 bar	123 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Basınca Duyarlı Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için kullanılan, alev geri tepmesi oluşumunda basınca duyarlı olarak gaz akışını keser ve geri tepmenin şiddetine göre sorunu giderildiğinde tekrar açılıp, kullanılabilir Alev Emniyet Valfidir.



IB0203

DEMEX, TESİSAT İÇİN ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0185-5	Asetilen	1,5 bar	54 m ³ /h	G 1"	G 1"
	Propan	4 bar	85 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	143 m ³ /h		
IB0416-5	Oksijen	25 bar	408 m ³ /h		

AÇIKLAMALAR

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi
- Merkezi gaz sistemleri ve yüksek gaz akışının bulunduğu borulama hatlarında kullanılmaktadır.



IB0185-5

KESME HAMLAÇLARI



KESME HAMLACI LARI

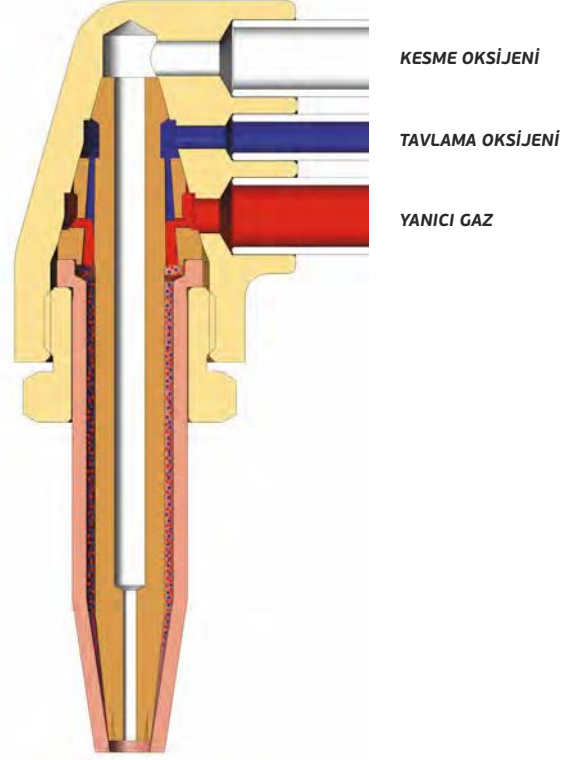
LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLACI LARI (3 BORULU)

UYGULAMALAR

- Lüle karışimli kesme hamlacıları, kesme alevini sağlayacak olan gaz karışımını enjektörlü kesme hamlacıları gibi hamlaç gövdesinin içinde değil, lülede oluşturmaktadır bu sebeple alev geri tepmelerine karşı daha emniyetlidir.
- Gazlar lüleye 3 kanaldan ayrı ayrı gelmektedir.
- Lüle karışimli kesme hamlacıları Asetilen, Propan ve Doğalgaz gibi yanıcı gazlar ile kullanılabilir.
- Tasarımından dolayı farklı gaz cinsleri için hamlaç değiştirmek yerine, sadece kullanılacak olan gaz cinsine uygun kesme lülesi seçilmesi yeterlidir.
- Haddahen, Dökümhane ve Tersane gibi yerlerde kullanılabilir.
- **Tüm kesiciler ile alev geri tepme emniyet valfi kullanılması tavsiye edilir.**

GENEL ÖZELLİKLER

- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışimli model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk



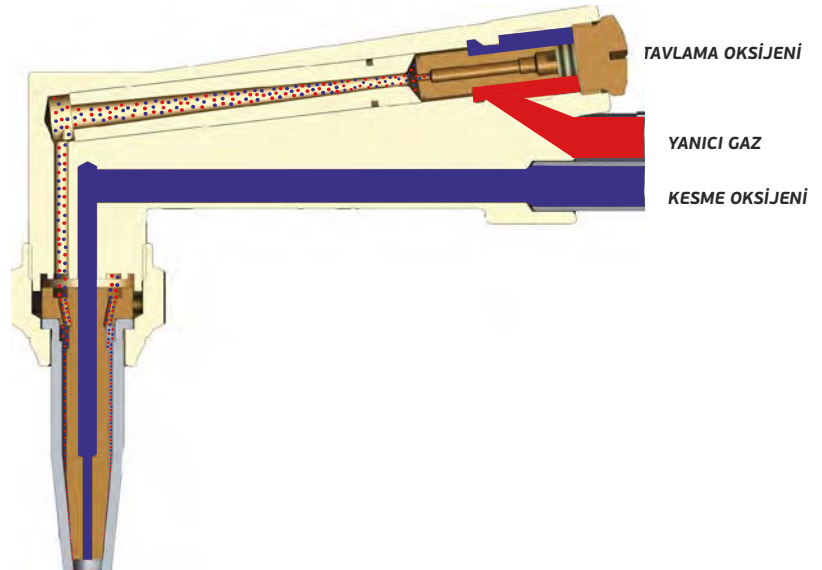
KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLACI LARI (3 BORULU)

UYGULAMALAR

- Kafa karışimli kesme hamlacıları, kesme alevini sağlayacak olan gaz karışımını lülenin bağlantı yapıldığı kafa kısmında oluşturmaktadır
- Kafa karışimli kesme hamlacıları Asetilen, Propan ve Doğalgaz gibi yanıcı gazlar ile kullanılabilir.
- Tasarımından dolayı farklı gaz cinsleriyle kullanım için, gaz cinsine uygun kesme hamlacı seçilmelidir.
- Haddahen, Dökümhane ve Tersane gibi yerlerde kullanılabilir.
- **Tüm kesiciler ile alev geri tepme emniyet valfi kullanılması tavsiye edilir.**

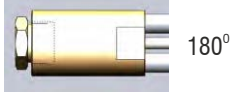
GENEL ÖZELLİKLER

- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışimli hamlaç modeli
- 300 mm ye kadar hassas kesim
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Farklı uzunluk



LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLARLARI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boyu	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4551	0-500 mm	500 mm	90°	G 1/4"	G 3/8" Sol	Ø 6-8 mm
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)					



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Yandan Düğmeli, Üstten Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° kafa açılarında özel üretim
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk
- Paslanmaz düğme mili

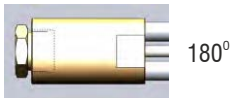


AKSESUARLAR



LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLARLARI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boyu	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4512	0-500 mm	460 mm	90°	G 1/4"	G 3/8" Sol	Ø 6-8 mm
4512-750		750 mm				
4512-1000		1000 mm				
4512-1500		1500 mm				
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)					



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Yandan Düğmeli, Üstten Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° kafa açılarında özel üretim
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk
- Paslanmaz düğme mili



AKSESUARLAR



LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLACI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4511	0-500 mm	460 mm	90°	G 1/4"	G 3/8" Sol	Ø 6-8 mm
4511-750		750 mm				
4511-1000		1000 mm				
4511-1500		1500 mm				
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)					



75°



180°

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Altan Düğmeli
- Altan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° kafa açılarında özel üretim
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk
- Paslanmaz düğme mili



4511

AKSESUARLAR



LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLACI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4541	0-500 mm	460 mm	90°	G 1/4"	G 3/8" Sol	Ø 6-8 mm
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)					

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Altan Düğmeli
- Altan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Paslanmaz düğme mili



4541

AKSESUARLAR



LÜLE KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
4530 A	4435 - 4541 - 4551 4511 - 4512 serisi tüm kesiciler	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.35 bar
4531 A		5-12 mm	3-4 bar	0.35 bar
4532 A		10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
4533 A		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
4534 A		90-150 mm	5-6 bar	0.4 bar
4535 A		140-200 mm	5-6,5 bar	0.4 bar
4536 A		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar
4537 A		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar



4530 A

LÜLE KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
4530 P	4435 - 4541 - 4551 4511 - 4512 serisi tüm kesiciler	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.3 bar
4531 P		5-12 mm	3-4 bar	0.3 bar
4532 P		10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
4533 P		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
4534 P		90-150 mm	5-6 bar	0.7 bar
4535 P		140-200 mm	5-6,5 bar	0.7 bar
4536 P		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.7 bar
4537 P		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.8 bar



4530 P

LÜLE KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - DOĞALGAZ)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Doğalgaz Basıncı
4530M	4435 - 4541 - 4551 4511 - 4512 serisi tüm kesiciler	3-6 mm	3-4 bar	0.3-1 bar
4531M		5-12 mm	4-5 bar	
4532M		10-75 mm	4,5-5,5 bar	
4533M		70-100 mm	5-6 bar	
4534M		90-150 mm	5-6,5 bar	
4535M		140-200 mm	6,5-7,5 bar	
4536M		190-300 mm	6,5-7,5 bar	



KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLACLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4543 A	Oksijen-Asetilen	0-300 mm	460 mm	90°	UNF 9/16"	UNF 9/16" Sol	Ø8 mm
4543 P	Oksijen-Propan		460 mm				
4543 A-750	Oksijen-Asetilen		750 mm				
4543 P-750	Oksijen-Propan		750 mm				
4543 A-1000	Oksijen-Asetilen		1000 mm				
4543 P-1000	Oksijen-Propan		1000 mm				
45908	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)						

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Alttan Düğmeli
- Alttan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° kafa açılarında özel üretim
- 300 mm'ye kadar kesme kapasitesi
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışımı hamaç modeli
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Paslanmaz düğme mili



AKSESUARLAR



KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLACLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4542 A	Oksijen-Asetilen	0-300 mm	460 mm	90°	UNF 9/16"	UNF 9/16" Sol	Ø8 mm
4542 P	Oksijen-Propan		460 mm				
4542 A-750	Oksijen-Asetilen		750 mm				
4542 P-750	Oksijen-Propan		750 mm				
4542 A-1000	Oksijen-Asetilen		1000 mm				
4542 P-1000	Oksijen-Propan		1000 mm				
45908	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)						

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Alttan Düğmeli
- Alttan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 300 mm'ye kadar kesme kapasitesi
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışımı hamaç modeli
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Paslanmaz düğme mili



AKSESUARLAR



KAFA KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
45400A-000	4542 - 4543 serisi tüm kesiciler	000	1-5 mm	2,5 - 3,5 bar	0,3 bar
45401A-00		00	5-10 mm	3-4 bar	0,3 bar
45402A-0		0	10-15 mm	4-5 bar	0,4 bar
45403A-901		1	15-25 mm	4,5-5,5 bar	0,4 bar
45404A-902		2	25-50 mm	4-6 bar	0,5 bar
45405A-903		3	50-75 mm	5-6,5 bar	0,5 bar
45406A-904		4	75-150 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
45407A-905		5	150-200 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
45408A-906	6	200-300 mm	7-8 bar	0,6 bar	



45400 A

KAFA KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
45400NP-000	4542 - 4543 serisi tüm kesiciler	000	1-5 mm	1-2 bar	0,3 bar
45401NP-00		00	5-10 mm	1,5-2 bar	0,3 bar
45402NP-0		0	10-15 mm	2-3 bar	0,4 bar
45403NP-901		1	15-25 mm	2,3-3,5 bar	0,4 bar
45404NP-902		2	25-50 mm	3-4,8 bar	0,5 bar
45405NP-903		3	50-75 mm	4,1-5,5 bar	0,5 bar
45406NP-904		4	75-150 mm	4,8-6,1 bar	0,7 bar
45407NP-905		5	150-200 mm	5-6,5 bar	0,7 bar
45408NP-906	6	200-300 mm	6,5-7,2 bar	0,7 bar	



45400 NP

KAFA KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
45400AC-000	4542 - 4543 serisi tüm kesiciler	000	1-5 mm	2-2,4 bar	1,3-2 bar
45401AC-00		00	5-10 mm	2,4-2,7 bar	1,3-2 bar
45402AC-0		0	10-15 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
45403AC-901		1	15-25 mm	3,4-3,8 bar	1,3-2 bar
45404AC-902		2	25-50 mm	3,8-4,1 bar	1,3-2 bar
45405AC-903		3	50-75 mm	4,1-4,5 bar	1,3-2 bar
45406AC-904		4	75-150 mm	4,5-6,2 bar	1,7-2 bar
45407AC-905		5	150-200 mm	5,5-6,5 bar	1,7-2 bar
45408AC-906	6	200-300 mm	5,8-7,2 bar	1,7-2 bar	



45400 AC

KAFA KARIŞIMLI KESME HAPLAÇ LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
45408HP	4542 - 4543 serisi tüm kesiciler	300-380 mm	4-5 bar	0,3-0,8 bar



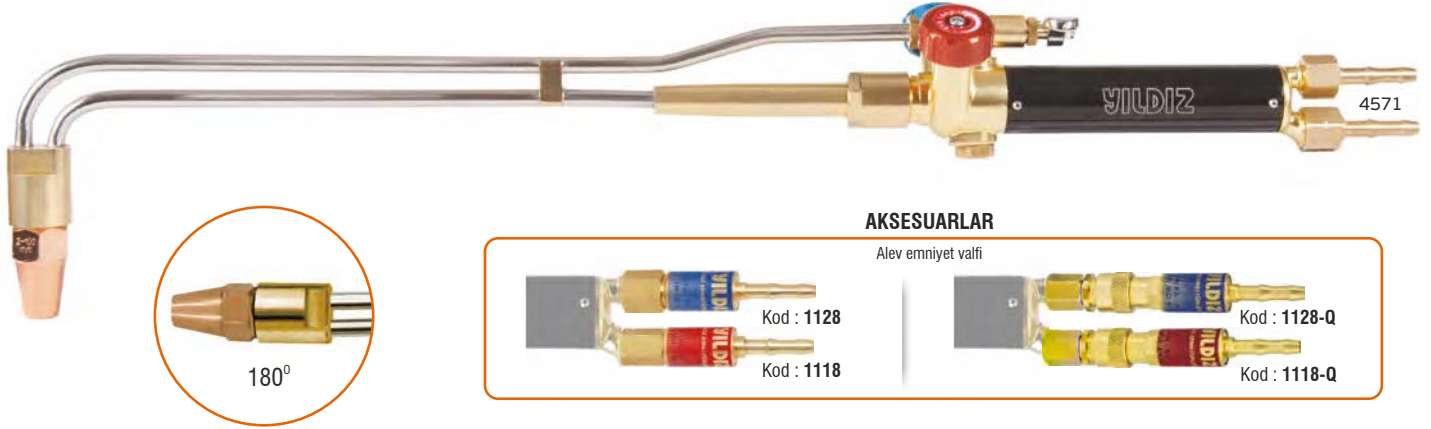
45408 HP

SANAYİ TİPİ KESME HAMLACI (BOZMA ŞALOMASI)

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı	Hortum Ölçüsü
4571	2-300 mm	500 mm	90°	G 1/4"	G 3/8" Sol	Ø 6-8 mm
4571-700		700 mm				
4571-1000		1000 mm				
4571-1500		1500 mm				
4571-1800		1800 mm				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ağır sanayi ve Gemi sanayisinde kesme uygulamalarında
- EN ISO 5172 Standartlarına uygun
- 180° ve farklı uzunluklarda özel üretim
- Hassas ayarlanabilir düğmeler ve kelebek düğme
- 300mm kapasiteli kolay kesim
- Ergonomik tasarım
- Farklı kafa açıları ve uzunlukları
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz borular
- Farklı basınçlarda gelen gazlar enjektörde eşit basınçta karışım
- Paslanmaz düğme mili



AKSESUARLAR

Alev emniyet valfi

Kod : 1128

Kod : 1118

Kod : 1128-Q

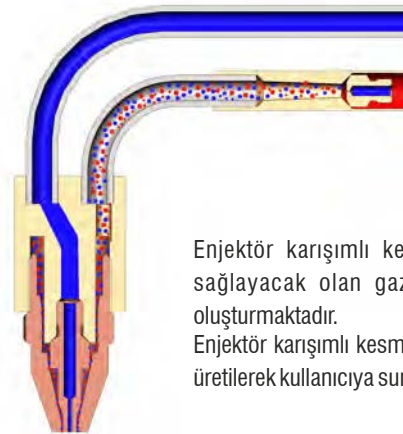
Kod : 1118-Q

BOZMA ŞALOMASI LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN - DOĞALGAZ)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı	Doğalgaz Basıncı
45701	4571 serisi tüm kesiciler	2-20mm	4 bar	0,3 bar	0,3 - 1 bar
45702		20-50mm	4,5 bar	0,4 bar	
45703		50-100mm	5 bar	0,7 bar	
45704		100-200mm	6 bar	0,7 bar	
45705		200-300	7 bar	0,8 bar	
45706		2-100mm	Bakır Kovan (45701 - 45702 - 45703 için)		
45707		100-300mm	Bakır Kovan (45704 - 45705 için)		



45706



Enjektör karışimli kesme hamlacı, tavlama alevini sağlayacak olan gaz karışımını hamlaç gövdesinde oluşturmaktadır. Enjektör karışimli kesme hamlacı yanıcı gaz için ayrı ayrı üretilerek kullanıcıya sunulmaktadır.



45701

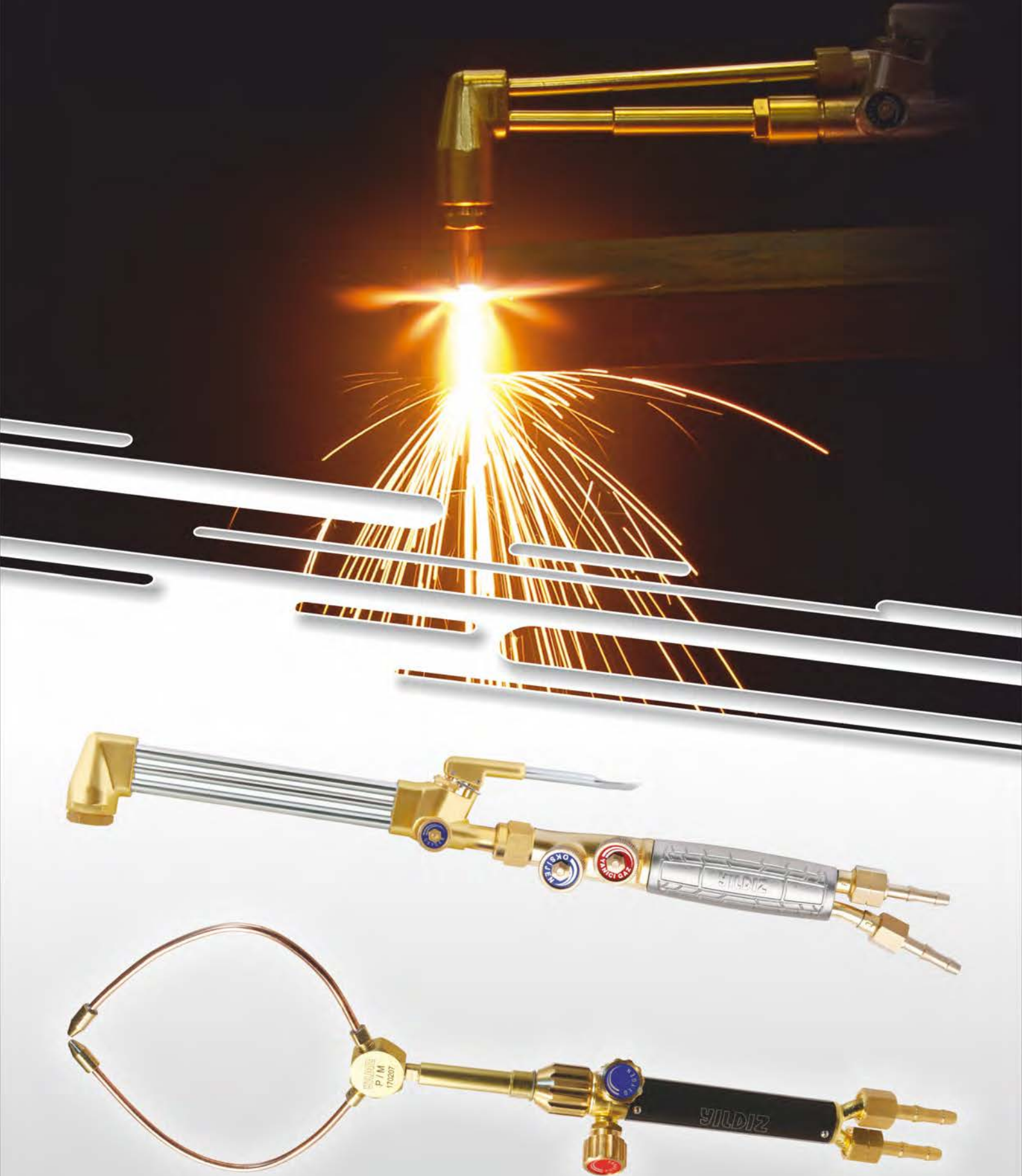
45702

45703

45704

45705

KAYNAK ve KESME HANPLAÇ TAKIMLARI



TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk.
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilmek.
- Sağlamlık, sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.



AKSESUARLAR



1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.

KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4410 P	Kesme Hamlacı, Oksijen - Propan
4410 M	Kesme Hamlacı, Oksijen - Doğalgaz
4410 A	Kesme Hamlacı, Oksijen - Asetilen

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık, sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4400 P	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Propan
4400 M	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Doğalgaz
4400 A	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Asetilen

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



4400 P

Lüle Takımlı, araba ve pergel setli seri

DİK KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4401 P	Dik Kesme Hamlacı, Oksijen - Propan
4401 A	Dik Kesme Hamlacı, Oksijen - Asetilen
304401901	Pergel Set

Pergel set ile birlikte satılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



4401 P

304401901

180 derece özel tasarım kafa ve bu tasarıma uygun pergel set

TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk.
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilmek.
- Sağlamlık, sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.



AKSESUARLAR



Alev emniyet valfi

Kod : 1118

Kod : 1128

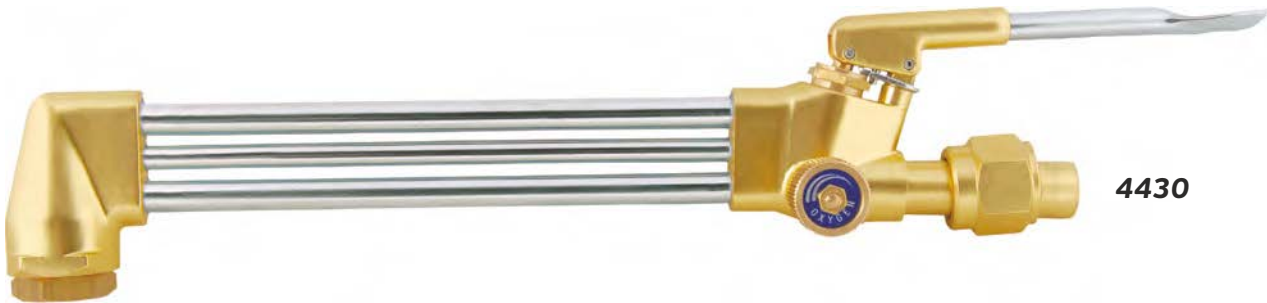
1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.

LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4430	Lüle Karışimli Kesme Hamlacı
4435	Lüle Karışimli Kesme Hamlacı+Tutamak
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Lüle karışimli kesme ekipmanı
- Tüm gazlarla kullanılabilme özelliği (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -300 mm Kesme kapasitesi



4430



4435

AKSESUARLAR



Kod : 1118

Alev emniyet valfi

Kod : 1128

1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.



4530 A 4530 P/M

4430 serisi hamlaçlar ile lüle karışimli kesme lüleleri kullanılır. (Bakınız Sayfa 40)

KESME HAMLAÇ TAKIMLARI

Sipariş No	Özellikler
4426 P	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
4426 M	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
4426 A	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
44907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü Tip kesme Ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi, iyileştirilmiş Tetik Sistemi
- 0-100 mm kesme kapasitesi
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.



4426 P



Lüle Takımlı, araba ve pergel setli seri

AKSESUARLAR



Kod : 1118

Alev emniyet valfi

Kod : 1128

1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.

KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4416 P	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi
4416 M	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi
4416 A	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü Tip kesme Ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi, iyileştirilmiş Tetik Sistemi
- 0-100 mm kesme kapasitesi
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.



4416 P



Lüle Takımlı

AKSESUARLAR



Kod : 1118

Alev emniyet valfi

Kod : 1128

1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.

OKSİJEN - PROPAN KESME LÜLELERİ

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Gaz Basıncı	Propan Gaz Basıncı
44043	3-20 mm	2,5-4 bar	0,3 bar
44044	20-50 mm	4-5 bar	0,3 bar
44045	50-100 mm	5-6 bar	0,3 bar
44047	3 - 100 mm	Bakır Kovan	
4420 P	3 - 100 mm	Propan Kesme Lüleleri (Takım)	



4420 P

OKSİJEN - ASETİLEN KESME LÜLELERİ

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı
44037	3-20 mm	2,5-4 bar	0,3 bar
44038	20-50 mm	4-5 bar	0,3 bar
44039	50-100 mm	5-6 bar	0,3 bar
4420A	3 - 100 mm	Asetilen Kesme Lüleleri (Takım)	



4420 A

OKSİJEN - DOĞALGAZ KESME LÜLELERİ

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
44043M	3-20 mm	2,5-4 bar	0,3 bar
44044M	20-50 mm	4-5 bar	0,3 bar
44045M	50-100 mm	5-6 bar	0,3 bar
44047	3 - 100 mm	Bakır Kovan	
4420M	3 - 100 mm	Propan Kesme Lüleleri (Takım)	



4420 M



TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk.
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilmek.
- Sağlamlık, sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.

AKSESUARLAR



1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.



KAYNAK KOLLARI (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı
3610	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar
3611	0.5-1 mm		
3612	1-2 mm		
3613	2-4 mm		
3614	4-6 mm		
3615	6-9 mm		
3616	9-14 mm	0,30 bar	
3617	14-20 mm		
3618	20-30 mm		

KAYNAK LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kaynak Kolu	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı
2010	3610	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar
2011	3611	0.5-1 mm		
2012	3612	1-2 mm		
2013	3613	2-4 mm		
2014	3614	4-6 mm		
2015	3615	6-9 mm		
2016	3616	9-14 mm	0,30 bar	
2017	3617	14-20 mm		
2018	3618	20-30 mm		

KAYNAK KOLLARI (OKSİJEN-DOĞAL GAZ-PROPAN)

Sipariş No	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
3610M	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,3 - 1 bar
3611M	0.5-1 mm		
3612M	1-2 mm		
3613M	2-4 mm		
3614M	4-6 mm		
3615M	6-9 mm		
3616	9-14 mm	0,3 - 1 bar	
3617	14-20 mm		
3618	20-30 mm		

KAYNAK LÜLELERİ (OKSİJEN-DOĞAL GAZ-PROPAN)

Sipariş No	Kaynak Kolu	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
2010M	3610	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,3 - 1 bar
2011M	3611	0.5-1 mm		
2012M	3612	1-2 mm		
2013M	3613	2-4 mm		
2014M	3614	4-6 mm		
2015M	3615	6-9 mm		
2016	3616	9-14 mm	0,3 - 1 bar	
2017	3617	14-20 mm		
2018	3618	20-30 mm		

OKSİJEN - PROPAN TAVLAMA KOLLARI

Sipariş No	Başlık Çapı	Oksijen Gaz Basıncı	Propan - LPG Gaz Basıncı	Kol Boyu
3701	Ø19 mm	1-2 bar	0,5 bar	420 mm
3702	Ø19 mm	2-3 bar	0,5 bar	420 mm
3703	Ø25,5 mm	2-5 bar	1 bar	490 mm
3704	Ø35 mm	3-6 bar	1 bar	600 mm
3705	Ø44,5 mm	4-8 bar	1-2 bar	670 mm



3705

3704

3703

3702

3701

OKSİJEN - PROPAN TAVLAMA LÜLELERİ

Tavlama Lülesi Sipariş No	Tavlama Kolu Sipariş No	Başlık Çapı	Oksijen Gaz Basıncı	Propan - LPG Gaz Basıncı
37011	3701	Ø19 mm	1-2 bar	0,5 bar
37022	3702	Ø19 mm	2-3 bar	0,5 bar
37033	3703	Ø25,5 mm	2-5 bar	1 bar
37044	3704	Ø35 mm	3-6 bar	1 bar
37055	3705	Ø44,5 mm	4-8 bar	1-2 bar



37055

37044

37033

37022

37011

OKSİJEN - DOĞALGAZ TAVLAMA KOLLARI

Sipariş No	Başlık Çapı	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı	Kol Boyu
3701 M	Ø19 mm	2-3 bar	0.3 - 1 bar	420 mm
3702 M	Ø19 mm	3-4 bar		420 mm
3703 M	Ø25,5 mm	4-5 bar		490 mm
3704 M	Ø35 mm	5-6 bar		600 mm
3705 M	Ø44,5 mm	6-7 bar		670 mm



3705 M

3704 M

3703 M

3702 M

3701 M

OKSİJEN - DOĞALGAZ TAVLAMA LÜLELERİ

Tavlama Lülesi Sipariş No	Tavlama Kolu Sipariş No	Başlık Çapı	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
37011 M	3701 M	Ø19 mm	2-3 bar	0.3 - 1 bar
37022 M	3702 M	Ø19 mm	3-4 bar	
37033 M	3703 M	Ø25,5 mm	4-5 bar	
37044 M	3704 M	Ø35 mm	5-6 bar	
37055 M	3705 M	Ø44,5 mm	6-7 bar	



37055 M

37044 M

37033 M

37022 M

37011 M

OKSİJEN-ASETİLEN TAVLAMA KOLLARI

Sipariş No	Başlık Çapı	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Kol Boyu
3801 A	Ø17 mm	2,5 bar	0,5 bar	366 mm
3802 A	Ø17 mm			366 mm
3803 A	Ø17 mm			366 mm
3804 A	Ø22 mm			436 mm



3804 A

3803 A

3802 A

3801 A

TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk.
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilmek.
- Sağlamlık, sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.



AKSESUARLAR



1118-Q ve 1128-Q quick coupling bağlantılı alev emniyet valfleri de kullanılabilir.

DOĞALGAZ BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlantı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3020 M	2601	200 mm	Ø 16 mm	M 20x1
3040 M		400 mm		
3060 M		600 mm		



DOĞALGAZ TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Başlık Bağlantı Ölçüsü	Başlık Çapı	Alev Boyu
3345 M	M 20x1	Ø 45	40 cm
3351 M		Ø 51	47 cm
3357 M		Ø 57	49 cm
3363 M		Ø 63	52 cm



PROPAN ESNEK KOLLU KAYNAK HAMLACI (AY ŞALOMASI)

Sipariş No	Açıklama	Gaz Basıncı
2604*	Tutamak	Oksijen 0,3 - 0,8 bar
26400	Mikser	
26410	Ay Şaloması Adaptör	
26401	Ay Şaloması Bek Ucu No:1	
26402	Ay Şaloması Bek Ucu No:2	Yanıcı Gaz 0,3 - 0,8 bar
26403	Ay Şaloması Bek Ucu No:3	
26404	Ay Şaloması Bek Ucu No:4	

* Oksijen bağlantısı UNF 9/16" x 18

* Yanıcı Gaz bağlantısı UNF 9/16" x 18 Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kaynak ve tavlama yapılmak istenilen parçayı aynı anda iki farklı noktadan ısıtabilme özelliğine sahiptir. Bu özelliği sayesinde daha kısa sürede işlem yapılmasını sağlar.
- Esnek kol tasarımı ile istenilen çapa / boya göre ayarlama yapma imkanı.
- Kullanılacağı alana göre 4 farklı bek ucuna sahiptir. yandaki tabloda set kodları ve bek ucu bilgileri verilmiştir.
- **Kullanıldığı gaz cinsi** : Oksijen – Propan / Oksijen - Doğalgaz
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru



AKSESUARLAR

Alev emniyet valfi

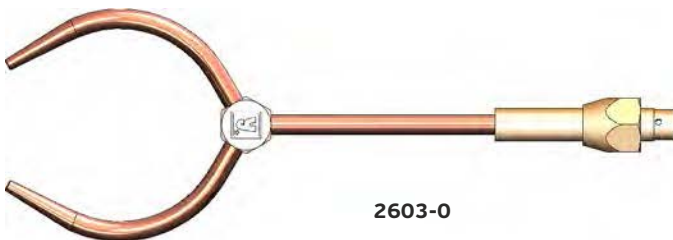
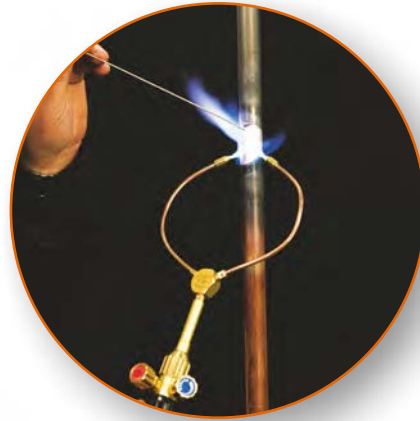


ASETİLEN ESNEK KOLLU KAYNAK HAMLACI (AY ŞALOMASI)

Sipariş No	Açıklama	Gaz Basıncı
2603	Tutamak	
2603-0	Ay Şaloması Bek Ucu No:0	Oksijen 0,3 - 0,8 bar
2603-1	Ay Şaloması Bek Ucu No:1	
2603-2	Ay Şaloması Bek Ucu No:2	
2603-3	Ay Şaloması Bek Ucu No:3	Asetilen 0,3 - 0,8 bar
2603-4	Ay Şaloması Bek Ucu No:4	
2603-5	Ay Şaloması Bek Ucu No:5	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kaynak ve tavlama yapılmak istenilen parçayı aynı anda iki farklı noktadan ısıtabilme özelliğine sahiptir. Bu özelliği sayesinde daha kısa sürede işlem yapılmasını sağlar.
- Esnek kol tasarımı ile istenilen çapa / boya göre ayarlama yapma imkanı.
- Kullanılacağı alana göre 6 farklı bek ucuna sahiptir. Yandaki tabloda set kodları ve bek ucu bilgileri verilmiştir.
- **Kullanıldığı gaz cinsi** : Oksijen – Asetilen
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru



2603-0



2603

HAFİF TİP TAV ve KAYNAK HAMLACI TAKIMI VE LÜLELERİ

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Propan Gaz Basıncı
VA 607*	Takım (Tutamak + 5 adet Lüle)		
26050	1 bar	0.15 bar	0.30 bar
26070			
26100			
26140			
26200			

* Oksijen ve Yanıcı Gaz bağlantısı 6'lık

VA 607



HAFİF TİP TAV ve KAYNAK HAMLACI TAKIMI VE LÜLELERİ

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Propan / Doğalgaz Gaz Basıncı
VA 606*	Takım (Tutamak + 5 adet Lüle)	
26202	1 bar	0.30 bar
26203	1 bar	
26204	1,5 bar	
26205	1,8 bar	
26206	2,5 bar	

* Oksijen bağlantısı UNF 9/16" x 18

* Yanıcı Gaz bağlantısı UNF 9/16" x 18 Sol

VA 606



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm Tavlama, lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır. Buzdolabı, klima, araba kaporta, burulör yapım ve tamirat işlerinde kullanım için özel tasarlanmıştır.
- Hafif ve Kompakt yapı
- Elle rahat kullanım için ergonomik tasarım
- Oksi Propan ve Oksi doğalgaz kullanımına uygun.
- Alev Emniyetle kullanıma uygun
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektör karışımı tasarım
- Rahat ve hızlı alev ayarı için tasarlanmış düğme sistemi
- Alev büyüklüğüne göre 5'li lüle takımı

AKSESUARLAR

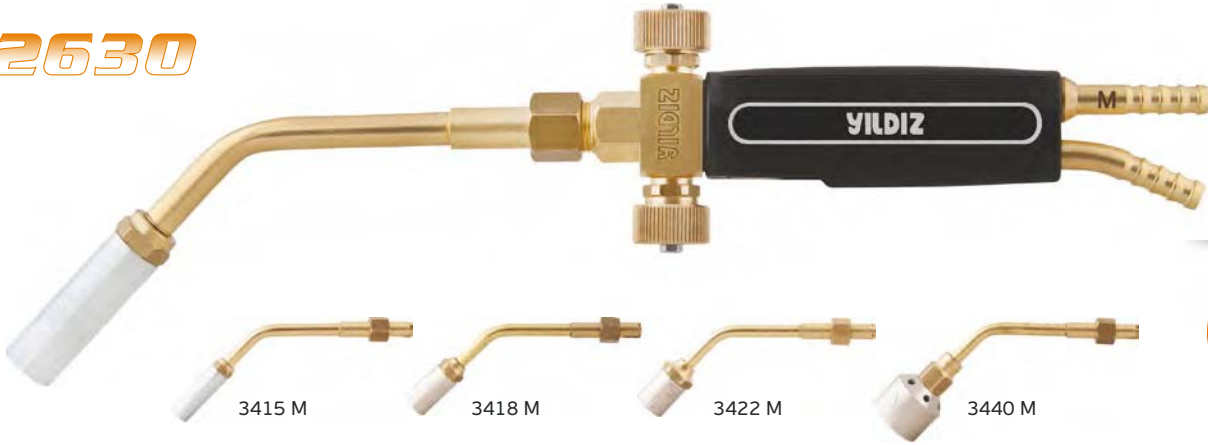
Alev emniyet valfi



KUYUMCU TİP TAVLAMA HAMLACI ve BAŞLIKLARI

Sipariş No	Ø	Doğalgaz Basıncı	Hava Basıncı
2630	Takım (Tutamak + 4 adet Başlık Set)		
2631	Tutamak		
3415 M	15 mm	0.3 - 1 bar	2.5 - 3,5 bar
3418 M	18 mm		
3422 M	22 mm		
3440 M	40 mm		

2630



KUYUMCU TİPİ KAYNAK HAMLACI ve LÜLELERİ

Sipariş No	Hidrojen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Oksijen Gaz Basıncı
2605	Kuyumcu Tip Kaynak Hamlacı ve Lüleleri Seti		
No: 3	0,1- 0,2 bar	0,13- 0,41 bar	0,13- 0,41 bar
No: 4			
No: 5			
No: 6			

2605



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kuyumculuk, hobi, el sanatları, metal heykeltçilik, cam sanatları, küçük elektronik tamir ve bakım işleri için gerekli lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır.
- Hafif ve kompakt yapı
- Elle rahat kullanım için ergonomik tasarım
- Hava- doğalgaz ve hava propan kullanımına uygun.
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Rahat ve hızlı alev ayarı için tasarlanmış düğme sistemi
- Alev büyüklüğüne göre 4'lü başlık boru set
- Altın ve Gümüş eritmeye uygun özel başlık tasarımı

TEKNİK ÖZELLİKLER

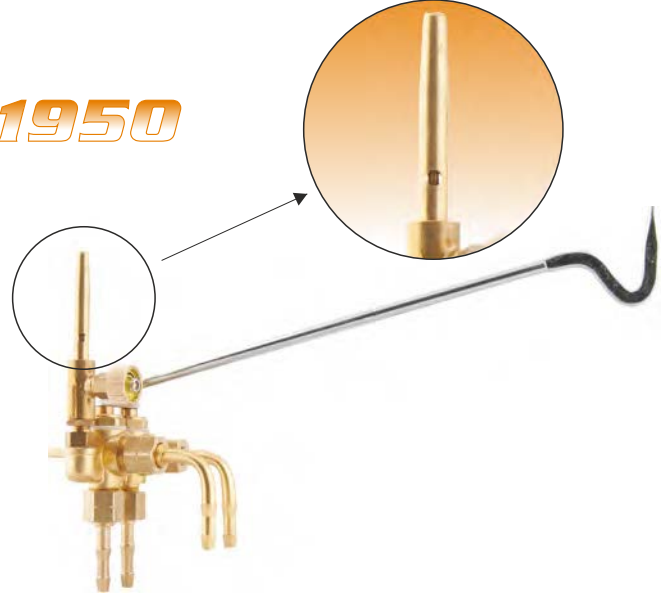
- Kuyumculuk, hobi, el sanatları, metal heykeltçilik, cam sanatları, küçük elektronik tamir ve bakım işleri için gerekli lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır.
- Hafif ve kompakt yapı
- Esnek kullanıma uygunluk
- Oksi-asetilen, oksi-hidrojen kullanımı
- Renkli hortumları sayesinde yanlış uygulama ve bağlantıların önlenmesini sağlar.
- Hamlaç, 2 adet renkli hortum, standart regülatörlere bağlantı elemanları
- 4 adet lüleden oluşan set.

OKSİJEN - ASETİLEN GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Asetilen kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- **İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.**

1950

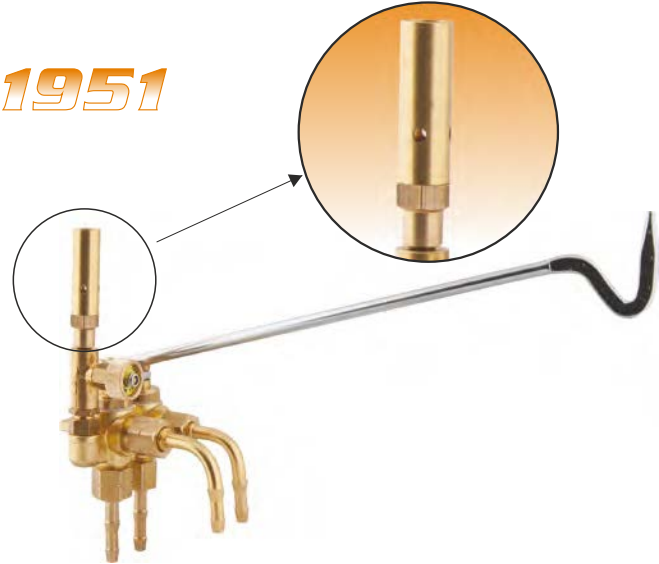


OKSİJEN - PROPAN GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Propan kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- **İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.**

1951

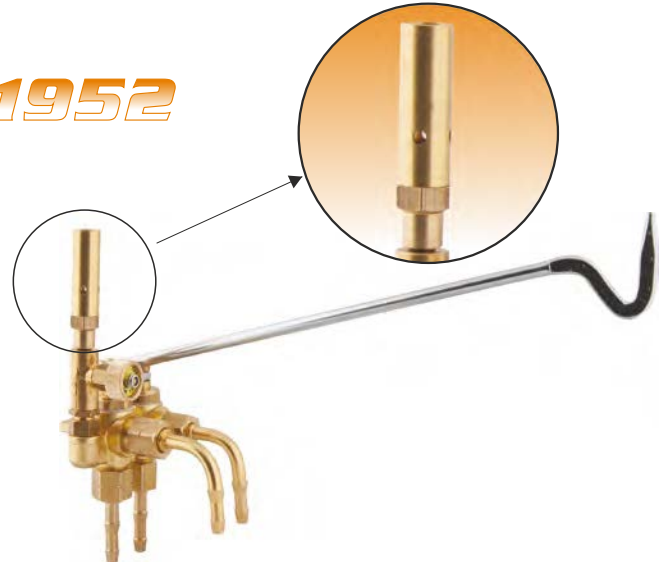


OKSİJEN - DOĞALGAZ GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Doğalgaz kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru
- **İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.**

1952



ASETİLEN KAYNAK ve KESME HANLAÇ TAKIMLARI

Özellikler	8600	8800
Kaynak Kapasitesi	0,5-14 mm	0,5-30 mm
Kesme Kapasitesi	3-100 mm	3-100 mm
Tutamak	1 Adet	1 Adet
Kesme Hamlacı	1 Adet	1 Adet
Kesme Lüleleri	1 Takım	1 Takım
Kaynak Kolları	6 Adet	8 Adet
Araba, Pergel, Nokta	1 Adet	1 Adet
Lüle Temizleme Takımı	1 Adet	1 Adet
Üniversal Anahtar	1 Adet	1 Adet
O-ring (Lastik Conta)	7 Adet	9 Adet
Kaynak Gözlüğü	1 Adet	1 Adet
Çakmak	1 Adet	1 Adet

Kutu Ölçüleri: 266*207*81 mm



8800

PROPAN / DOĞALGAZ KAYNAK ve KESME HANLAÇ TAKIMLARI

Özellikler	8600P	8800P
Kaynak Kapasitesi	0,5-14 mm	0,5-30 mm
Kesme Kapasitesi	3-100 mm	3-100 mm
Tutamak	1 Adet	1 Adet
Kesme Hamlacı	1 Adet	1 Adet
Kesme Lüleleri	1 Takım	1 Takım
Kaynak Kolları	6 Adet	8 Adet
Araba, Pergel, Nokta	1 Adet	1 Adet
Lüle Temizleme Takımı	1 Adet	1 Adet
Üniversal Anahtar	1 Adet	1 Adet
O-ring (Lastik Conta)	7 Adet	9 Adet
Kaynak Gözlüğü	1 Adet	1 Adet
Çakmak	1 Adet	1 Adet

Kutu Ölçüleri: 266*207*81 mm



8800P



8210A

KAYNAK ve KESME SETİ

Özellikler	8210P	8210A
Kaynak Kapasitesi	4-6 mm	4-6 mm
Kesme Kapasitesi	3-100 mm	3-100 mm
Gaz Çıkış Basıncı	0-10 bar (Oksijen)	0-10 bar (Oksijen)
	0-1,5 bar (Propan)	0-1,5 bar (Asetilen)
Alev Emniyetler için Akış	10 bar (Oksijen)	10 bar (Oksijen)
	1,5 bar (Fuel Gas)	1,5 bar (Fuel Gas)
Basınç Düşürücü	5301S (1Ad.) + 5120 (1Ad.)	5301S (1Ad.) + 5311S (1Ad.)
Tutamak	2601 (1 Ad.)	2601 (1 Ad.)
Kesme Hamlacı	4410 P (1 Ad.)	4410 A (1 Ad.)
Kesme Lülesi	4420P (1 Ad.)	4420A (1 Ad.)
Kaynak Kolu	3614 (1 Ad.)	3614 (1 Ad.)
Alev geri tepme Emn. Valfleri	1118 (1 Ad.) + 1128 (1 Ad.)	1118 (1 Ad.) + 1128 (1 Ad.)
Çakmak	1012 (1 Ad.)	1012 (1 Ad.)
Kaynak Gözlüğü	1013 (1 Ad.)	1013 (1 Ad.)

8210P



VAKUM AMBALAJLI TAV VE KAYNAK SETLERİ

Sipariş No	Özellikler
VA613	Vakum Ambalajlı Üçlü Kaynak ve Hamlaç Takımı (2601+3611+3612+3613)
VA615	Vakum Ambalajlı Beşli Kaynak ve Hamlaç Takımı (2601+3611+3612+3613+3614+3615)



VA613



VA615

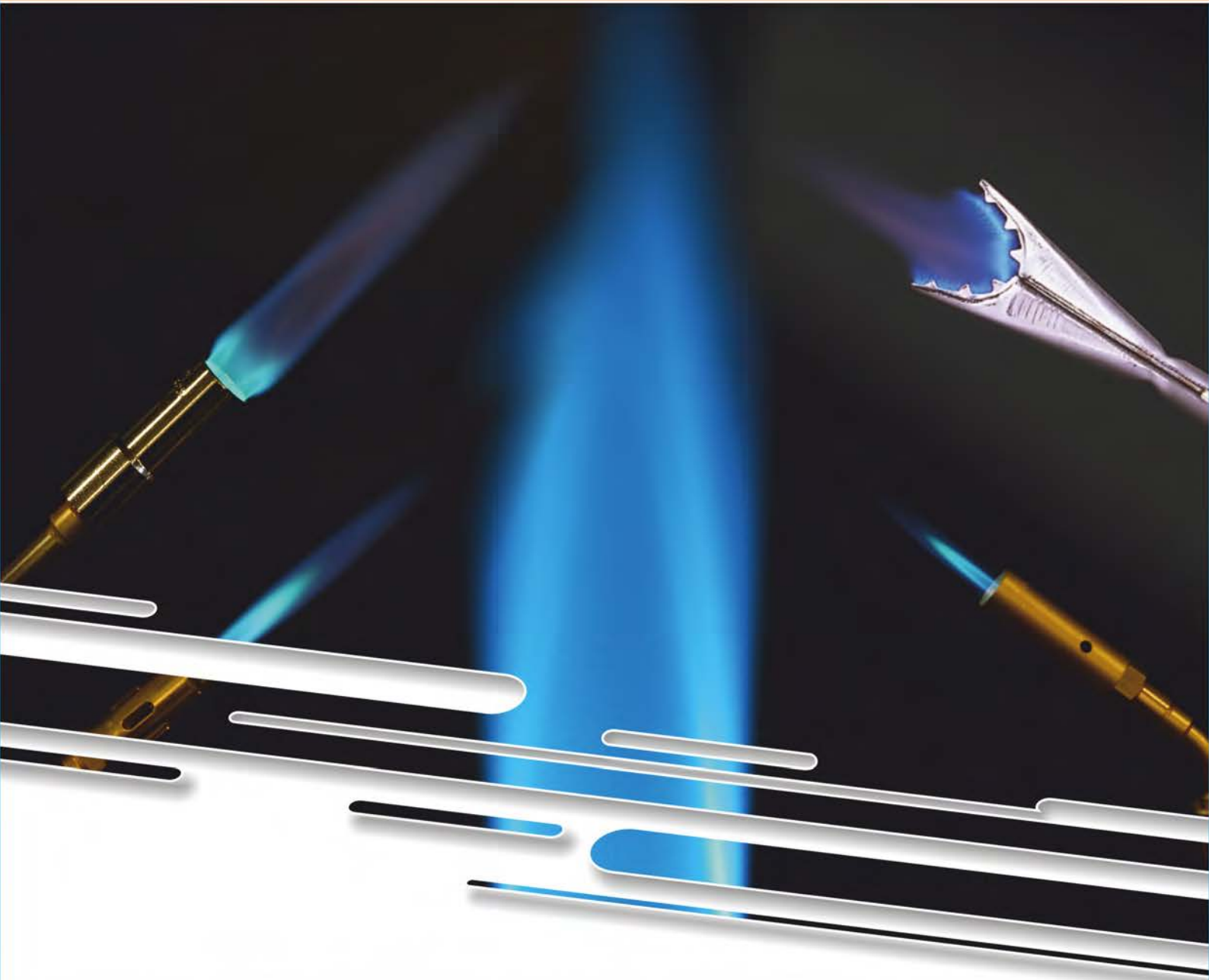
BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ AKSESUAR TABLOSU

AKI KLAMALAR	OKSİJEN	ASETİLEN	ARGON / CO ₂	DOĞALGAZ	PROPAN	AZOT	HİDROJEN
YILDIZ ALEV EMNİYETLER	1130	1130		1130	1130		1030
	1130-Q	1130-Q	-	1130-Q	1130-Q	-	1130-Q
İBEDA ALEV EMNİYETLER	IB0905-Q	IB0906-Q		IB0906-Q	IB0906-Q		
	IB0183	IB0181		IB0181	IB0181		
	IB0366	IB0367	-	IB0367	IB0367	-	
	IB0544	IB0543		IB0543	IB0543		
	IB0203	IB0204		IB0204	IB0204		
MANOMETRE	51315	51140	54315	7200116	51202	54315	54315
	59016	51102	59032	7200041	-	53006	54016
TEST FLOWMETRESİ	-	-	FM25	-	-	-	-
ISITICI	IB201	-	Y510	-	-	IB201	IB201
	IB202	-	IB201/IB202	-	-	IB202	IB202
GAZ TASARRUF CİHAZI	-	-	GC-100	-	-	-	-
KAYNAK GÖZLÜĞÜ	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014
	H0831	H0831	-	H0831	H0831	-	-
HORTUM	H0601	H0611	-	H0611	H0620	-	-
	H0801	H0811	-	H0811	H0820	-	-
MUHAFAZA	Y532	Y533	Y534	Y533	Y512	Y534	Y533
	Y542	Y543	Y544	Y543	-	Y544	Y543

KESİCİLERDE KULLANILMASI TAVSİYE EDİLEN ÜRÜNLER

AÇIKLAMALAR	LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLARLARI (4511-4512-4541-4551-4430)		KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLARLARI (4542-4543)		ENJEKTÖR KARIŞIMLI KESME HAMLARLARI (4400 SERİSİ KESİCİLER)	
	OKSİJEN	ASETİLEN	PROPAN DOĞALGAZ	OKSİJEN	ASETİLEN	PROPAN DOĞALGAZ
ALEV EMNİYETLER	1128	1118	1228	1218	1128	1118
	1128-Q	1118-Q	1228-Q	1218-Q	1128-Q	1118-Q
	IB901-Q	IB0902-Q	IB901-Q	IB0902-Q	IB901-Q	IB0902-Q
	IB0903-Q	IB0904-Q	IB0903-Q	IB0904-Q	IB0903-Q	IB0904-Q
KESME LÜLE SERİSİ	IB0199	IB0533	IB0199	IB0533	IB0199	IB0533
	OXS AST	4530 A Serisi	OXS AST	45400A Serisi	OXS AST	4420 A Serisi
	OXS PRO DOĞ	4530 P Serisi	OXS PRO DOĞ	45400P Serisi	OXS PRO DOĞ	4420 P Serisi
GAZ EKONOMİZÖRÜ	1950					
	1951					
KAYNAK GÖZLÜĞÜ	1952					
	1014					
HORTUM	H0831		H0831		H0831	
	H0601	H0611	H0620	H0601	H0611	H0620
	H0801	H0811	H0820	H0801	H0811	H0820
				H0601	H0611	H0620

PROPAN TAV ve KAYNAK HAMLAÇLARI



PROPAN TUTAMAK (TETİKLİ - PİLOT ALEVLİ)

Sipariş No	Bağlantı Şekli	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2201	Sabit Hortum Bağlantısı	M 14x1	Ø 6-8 mm	4 bar
2201-1	Sökülebilir Hortum Bağ.		G 3/8" Sol	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Tetikli sistem ile hızlı açma-kapama özelliği
- Önceden ayarlanan pilot alevi
- Doğal gaz ve Propan gazı ile kullanılabilme



2201



2201-1

2201-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK

Sipariş No	Bağlantı Şekli	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2202	Sabit Hortum Bağlantısı	M 14x1	Ø 6-8 mm	4 bar
2202-1	Sökülebilir Hortum Bağ.		G 3/8" Sol	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Doğal gaz ve Propan gazı ile kullanılabilme



2202



2202-1

2201-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK

Sipariş No	Bağlantı Şekli	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Hortum Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2203	Sabit Hortum Bağlantısı	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Propan gazı ile kullanılabilme



PROPAN TUTAMAK (SABİT BOYUNLU)

Sipariş No	Bağlantı Şekli	Boyun Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2206	Sabit Hortum Bağlantısı	100	M 20x1	Ø 6-8 mm	4 bar
2210	Sabit Hortum Bağlantısı	200			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- 100 mm ve 200 mm boyutlarında sabit boyunlu tasarım
- Doğal gaz ve Propan gazı ile kullanılabilme

2206



PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlantı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3006	2203	60 mm	M 14x1	M 20x1
3010		100 mm		



TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Başlık Çapı	Alev Boyu
3214	Propan	Ø 14	2,5 cm
3217		Ø 17	3 cm
3219		Ø 19	4,5 cm
3222		Ø 22	25 cm
3214 M	Doğalgaz	Ø 14	2,5 cm
3217 M		Ø 17	3 cm
3219 M		Ø 19	4,5 cm
3222 M		Ø 22	25 cm



3214



3217



3219



3222

TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Başlık Çapı	Alev Boyu
3122	Propan	Ø 22	15 cm
3128		Ø 28	20 cm
3132		Ø 32	22 cm
3135		Ø 35	25 cm
3122 M	Doğalgaz	Ø 22	15 cm
3128 M		Ø 28	20 cm
3132 M		Ø 32	22 cm
3135 M		Ø 35	25 cm



3122



3128



3132



3135

TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Başlık Çapı	Alev Boyu
3345	Propan	Ø 45	40 cm
3351		Ø 51	47 cm
3357		Ø 57	49 cm
3363		Ø 63	52 cm
3445M	Doğalgaz	Ø 45	40 cm
3451M		Ø 51	47 cm
3457M		Ø 57	49 cm
3463M		Ø 63	52 cm



3345



3351



3357



3363

TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Başlık Çapı	Alev Boyu
3445	Propan	Ø 45	40 cm
3451		Ø 51	47 cm
3457		Ø 57	49 cm
3463		Ø 63	52 cm



3445



3451



3457



3463

PROPAN ÇEVRE ALEV TAVLAMA ve KAYNAK BAŞLIĞI

Sipariş No	Gaz Sarfiyatı	Tutamak Bağlatı Ölçüsü
3240	310 g/h (P=1.5 bar)	M 14x1
3241	Çevre Alev Kaynak Başlığı	



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Bozdolabı ve klima tamircileri için Bakır Boru Tavlama ve Kaynağı
- Tavlancak borunun tüm yüzeyini eşit ısıya getirir
- Zamandan ve gazdan tasarruf sağlar
- Boru üzerinde ayar kelepçesi ile uygun alev elde edebilme

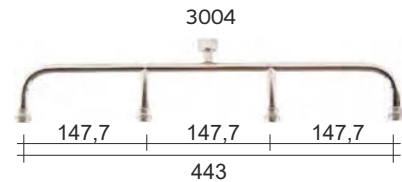
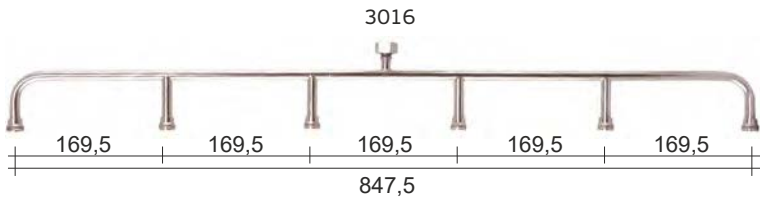
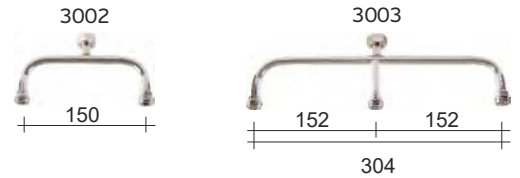
PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3006	2201	60 mm	M 14x1	M 20x1
3010		100 mm		
3020		200 mm		
3040		400 mm		
3060		600 mm		
3075		750 mm		
3100		1000 mm		
30900		3040, 3060, 3075 ve 3100 Bağlantı Boyunları İçin Destek Ayağı		



PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Açıklama	Boyun Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3002	2 Başlık İçin	M 20x1	M 20x1
3003	3 Başlık İçin		
3004	4 Başlık İçin		
3016	6 Başlık İçin		



PROPAN HAVYALI HAMLAC TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havya Ağırlığı	Gaz Basıncı
2220	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	350 gr.	4 bar
2221		500 gr.	



2220

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- 3122 başlıklı tasarım
- Piriç gövde ve paslanmaz siperlik
- Farklı ağırlıktaki ve özellikteki bakır havyalarla kullanılabilme
- Max. 4 bar çalışma basıncı
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı

YEDEK BAKIR HAVYALAR

Sipariş No	Kullanıldığı Havyalar	Açıklama	Havya Ağırlığı
2223	2220 - 2221	Yedek Bakır Havya	350 gr.
2225			500 gr.



2225

2223

PROPAN HAVYALI HAMLAC TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havya Ağırlığı	Gaz Basıncı
23271	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	270 gr.	4 bar
23371		370 gr.	
23501		500 gr.	



23501

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- Kompakt ve dengeli yeni tasarım
- Turbo ısıtmalı siperlik sistemi
- Gaz tasarrufu sağlayan geliştirilmiş havya ısıtma sistemi
- Piriç gövde ve döküm siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı
- Max. 4 bar çalışma basıncı

YEDEK BAKIR HAVYALAR

Sipariş No	Kullanıldığı Havyalar	Açıklama	Havya Ağırlığı
22271	23270 - 23370 23500	Yedek Bakır Havya	270 gr.
22371			370 gr.
22501			500 gr.



22271

22371

22501

PROPAN BOYUNLU TAVLAMA BAŞLIKLARI (ÇAKMAKLI)

Sipariş No	Boyun Uzunluğu	Alev Boyu	Başlık Çapı	Tutamak Bağlatı Ölçüsü
3235	35 cm	52 cm	63 mm	M 14x1
3260	60 cm			



PROPAN BUNSEN TABLALILAR

Sipariş No	Açıklama	Hortum Ölçüsü
3301	Bunsen Tablalı Sabit Başlıklı	Ø 6-8 mm
3302	Bunsen Tablalı Değişebilir Başlıklı	



PROPAN ÇAK-YAK

Sipariş No	Gaz Basıncı	Alev Boyu	Bağlatı Adaptörü
3633	1,5 bar	40 cm	İpragaz
3634			Aygaz



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ot ve mangal yakma, ufak çaplı izolasyonlar, paketlenme, boya ve duvar kağıdı yakma gibi uygulamalarda
- Sabit bağlantı borusu ve başlığı
- Kolay ve pratik kullanım
- Isınmayı önleyen özel tasarımı tutamak
- 1,5 m hortum
- İsteğe göre aygaz veya ipragaz tüp bağlantıları

PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3020-4	2301	200 mm	M 14x1	M 20x1
3040-4		400 mm		



TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Başlık Çapı	Alev Boyu
3551	Propan	Ø 51	51 cm





İZO4151SET

İZO4151

İZO2151

PROPAN TAVLAMA SETLERİ (İZOLASYON)

Sipariş No	Açıklama	Hortum Bağlantı Ölçüsü
İZO4151	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (40 cm) 2201-1 + 3040-4 + 3551	Ø 8 mm
İZO2151	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (20 cm) 2201-1 + 3020-4 + 3551	
İZO4151SET	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (40 cm) İZO4151 + 10 mt. Hortum Ø8 mm + 5121-4	
İZO2151SET	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (20 cm) İZO2151 + 10 mt. Hortum Ø8 mm + 5121-4	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yoğun rüzgarlı açık alanlarda, güçlü alev ihtiyacı olan izolasyon işlemlerinde
- Piyasa ihtiyaçlarına göre yenilenmiş ergonomik tasarım
- Hortum hareket kolaylığını sağlayan dönel hortum nipel
- Hortum kırılmalarını önleyici yay sistemi
- Basınç düşürücü ve hortum ile hazır set imkanı
- 20 cm ve 40 cm bağlantı boyun ölçüleri
- Ergonomiyi ve dengeyi artırıcı yeni boyun tasarımı
- Kullanım yerleri göz önüne alınarak geliştirilmiş yeni tavlama başlığı

PROPAN TAVLAMA SETLERİ (İZOLASYON)

Sipariş No	Açıklama	Hortum Bağlantı Ölçüsü
İZO2135-C	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3235	
İZO2160-C	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3260	
İZO6045-4	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3004+30900+4 Ad.3345	
İZO6051-3	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3003+30900+3 Ad.3351	
İZO6063-2	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3002+30900+2 Ad.3363	
İZO7545-4	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3004+4 Ad.3345	Ø6 mm veya Ø8 mm
İZO7545-6	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3016+6 Ad.3345	
İZO7551-3	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3003+3 Ad.3351	
İZO7557-1	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+1 Ad.3357	
İZO7563-1	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+1 Ad.3363	
İZO7563-2	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3002+2 Ad.3363	



İZO2160-C



İZO6063-2



İZO7551-3



İZO6045-4

TAV ve KAYNAK SETLERİ

Sipariş No	Açıklama	Hortum Bağlantı Ölçüsü
VA050	Tav ve Kaynak Seti 2202+3214	Ø6 mm veya Ø8 mm
VA060	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3217	
VA061	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3219	
VA062	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3222	
VA100	Tav ve Kaynak Seti 2202+3010+3222	
VA150	Tav ve Kaynak Seti 2202+3240	
VA350	Tav ve Kaynak Seti 2203+3214	
VA610	Tav ve Kaynak Seti 2206+3122	
VA611	Tav ve Kaynak Seti 2206+3128	
VA622	Tav ve Kaynak Seti 2220	
VA635	Tav ve Kaynak Seti 2210+3135	
VA645	Tav ve Kaynak Seti 2210+3345	
VA902	Tav ve Kaynak Seti 2 mt Hortum + 2 Ad. Kelepçe ve Adaptör	



VA050



VA061



VA062



VA100



VA150



VA350



VA610

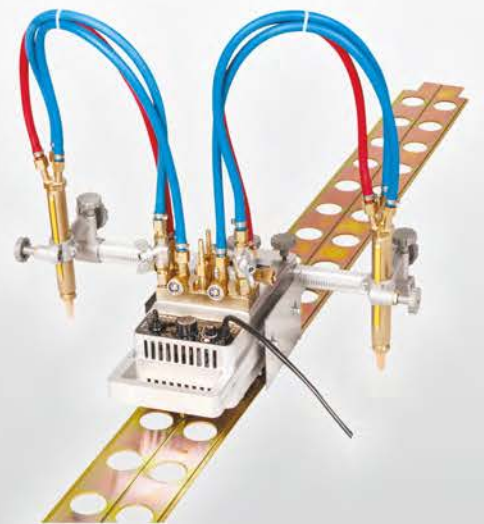
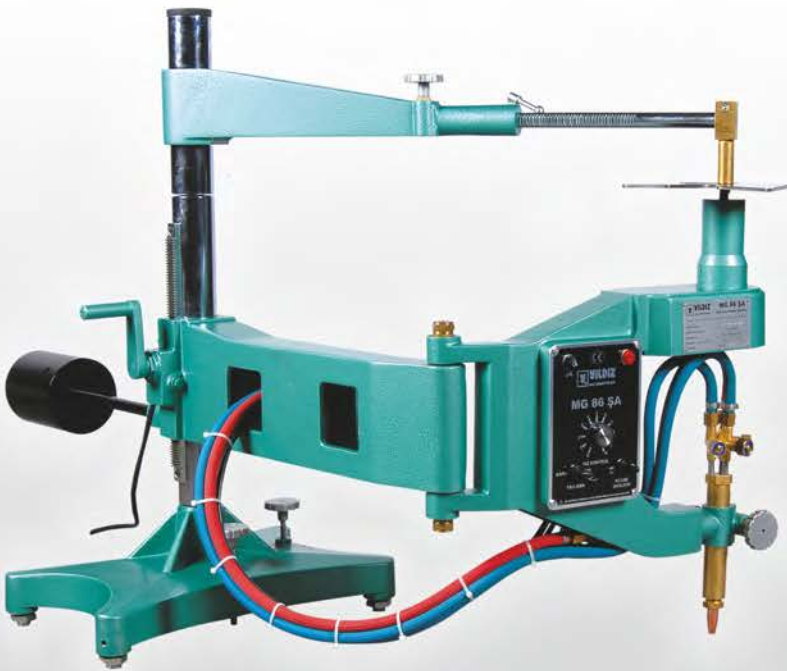


VA611



VA622

OKSİJEN KESME MAKİNELERİ



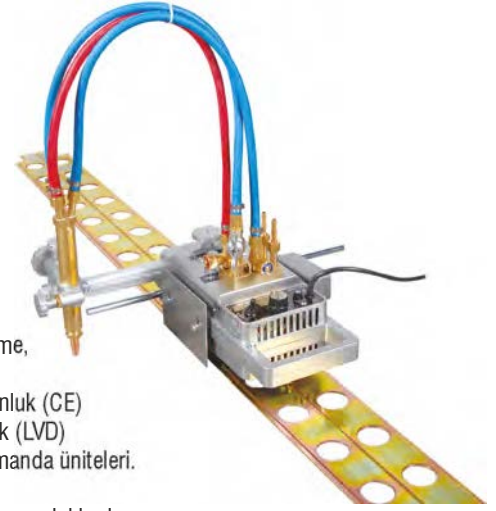
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4604 (Tek Kesme Hamlı)
Ağırlığı	13 kg
En x Boy x Yükseklik	180x380x160 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 150 mm
Kesme Hızı	75 - 700 mm/dk.
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	24 V DC
Voltaj	220 Volt (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	2 mt ray, daire kesme aparatı, çakmak, lüle temizleme takımı ve kombine anahtar.



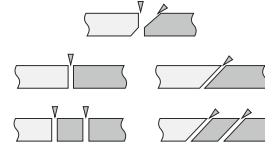
TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağızı Açma
- Makine Emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun Ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel ve taşınabilir kullanım
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Farklı voltaj değerlerine göre özel üretim imkanı



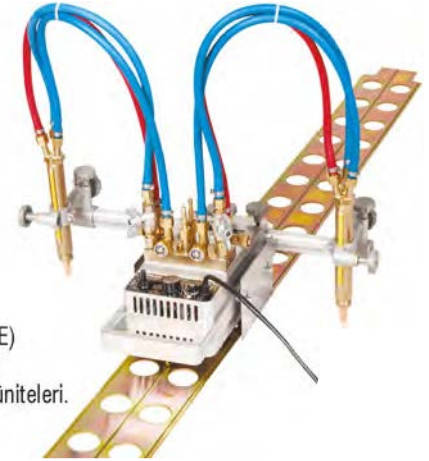
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4605 (Çift Kesme Hamlı)
Ağırlığı	16 kg
En x Boy x Yükseklik	180x380x160 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 100 mm
Kesme Hızı	75 - 700 mm/dk.
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1680 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	24 V DC
Voltaj	220 Volt (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	2 mt ray, daire kesme aparatı, çakmak, lüle temizleme takımı ve kombine anahtar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağızı Açma
- Makine Emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun Ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel ve taşınabilir kullanım
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Farklı voltaj değerlerine göre özel üretim imkanı



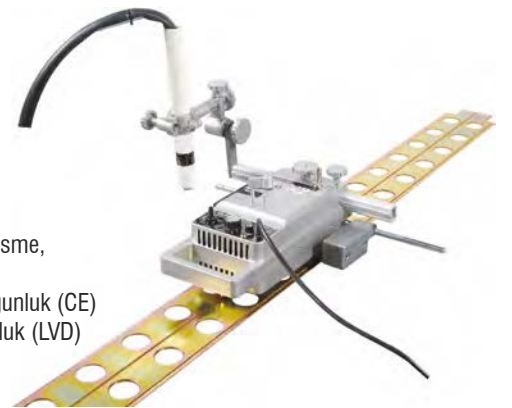
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4603
Ağırlığı	10 kg
En x Boy x Yükseklik	180 x 380 x 160 mm
Kullanılacak Gazlar	Hava
Kesme Kalınlığı	Plazma Makinesinin Amperine Bağlıdır
Kesme Hızı	75-1800 mm/dk.
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V
Aksesuar	2 mt ray, daire kesme aparatı, anahtar



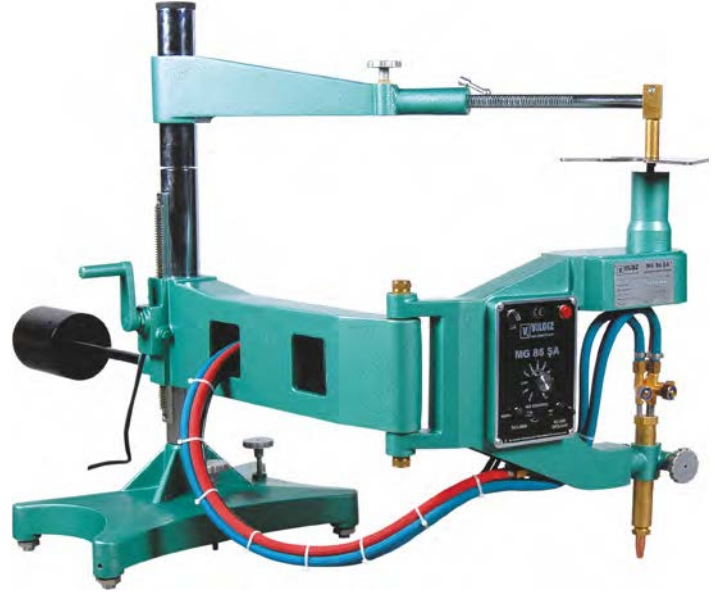
TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağızı Açma
- Makine emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel olarak kullanılabilme
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Plazma kesim için Özel tasarım



OTOMATİK ŞABLONLU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4684
Ağırlığı	50 kg
En x Boy x Yükseklik	550 x 1260 x 800 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 100 mm
Kesme Hızı	100 - 1000 mm/dk.
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 30 - 600 mm (aparat ile Ø 600 - 1700 mm)
Kare Kesim Ölçüleri	□ 30 - 600 mm (aparat ile □ 500 - 1200 mm)
Mıknatıs Mil Çapı	Ø 10 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	Çakmak, lüle temizleme takımı ve 3 adet anahtar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

- İsteğe uyarlanmış bir şablon kullanarak, yüksek hassasiyetli kesme işlemlerinde
- 30 - 1200 mm (aparat ile) kare kesim kapasitesi
- Ø 30 – Ø 1700 mm (aparat ile) daire Kesim Kapasitesi
- Ø 10 mm standart mıknatıs mil
- Hızın ayarlanabilmesi
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri.
- Açık yada kapalı alanda kullanılabilme
- Plazma kesme makineleri ve gaz altı kaynak makineleriyle kullanıma uygundur

OTOMATİK ŞABLONLU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4683
Ağırlığı	45 kg
En x Boy x Yükseklik	550 x 1260 x 800 mm
Kullanılacak Gazlar	Hava
Kesme Kalınlığı	Plazma Makinesinin Amperine Bağlıdır
Kesme Hızı	100 - 1700 mm/dk.
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 30 - 600 mm (aparat ile Ø 600 - 1700 mm)
Kare Kesim Ölçüleri	□ 30 - 600 mm (aparat ile □ 500 - 1200 mm)
Mıknatıs Mil Çapı	10 mm
Kesme Hamlaç Açısı	-
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V
Aksesuar	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

- İsteğe uyarlanmış bir şablon kullanarak, yüksek hassasiyetli kesme işlemlerinde
- 30 - 1200 mm (aparat ile) kare kesim kapasitesi
- Ø 30 – Ø 1700 mm (aparat ile) daire Kesim Kapasitesi
- Ø 10 mm standart mıknatıs mil
- 220 V çalışma voltajı, kesme hızının ayarlanabilmesi
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri
- Açık yada kapalı alanda kullanılabilme
- Plazma kesme makineleri ve gaz altı kaynak makineleriyle kullanıma uygundur

OKSİJEN FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK20K
Ağırlığı	11,2 kg
En x Boy x Yükseklik	450 x 395 x 360
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	6 - 30 mm
Kesme Hızı (max.çap)	300 mm/dk.
Daire Kesim Çapı	40 - 200 mm
Kelepçe Sistemi	Daimi Mıknatıs
Kesme Hımlaç Açısı	± 45°
Voltaj	220 Volt
Aksesuar	3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatıs ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



OKSİJEN FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK60B
Ağırlığı	38 Kg
En x Boy x Yükseklik	750 x 300 x 700 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen/Asetilen-Propan-Doğalgaz
Kesme Kalınlığı	6-50 mm
Kesme Hızı (max.çap)	1130 mm/dk.
Daire Kesim Çapı	30-600 mm
Kelepçe Sistemi	-
Kesme Hımlaç Açısı	± 45°
Voltaj	AC 110/220 V
Aksesuar	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatıs ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



OKSİJEN FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK90D
Ağırlığı	49 kg
En x Boy x Yükseklik	1,060 x 560 x 820 mm
Kullanılacak Gazlar	-
Kesme Kalınlığı	5-50 mm
Kesme Hızı (max.çap)	2260 mm/dk.
Daire Kesim Çapı	80-60 mm
Kelepçe Sistemi	1/2 eşit veya büyük
Kesme Hımlaç Açısı	± 45°
Voltaj	AC 110/220 V
Aksesuar	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatıs ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



ZİNCİRLİ BORU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	ZK50M
Ağırlığı	16 kg
En x Boy x Yükseklik	265 x 420 x 450
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	0 - 50 mm
Kesme Hızı	50 - 1150 mm/dk.
Kesme Şekli	-
Kesme Hımlaç Açısı	± 45°
Standart Zincir ile	Ø 150 - 600 mm
Voltaj	220 Volt
Aksesuar	Mastar ve 3 ad. Kes. Lülesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makina gaz kontrolü için uzaktan kumandalı boru kesme ünitesine sahiptir
- Zincir boyu rahatlıkla değiştirilerek farklı ölçülerde boru kesilebilir
- Kesim makinesinin her iki yanından, saat yönü ve aksi yönünde yapılabilir
- 45° eğimli kesim yapılabilir.
- Makine mastar sistemle yüksek kesim hassasiyeti sağlar
- Mastar ile dikey boru kesimi de mümkündür.
- Standart zincir ölçüsü 245 cm'dir.

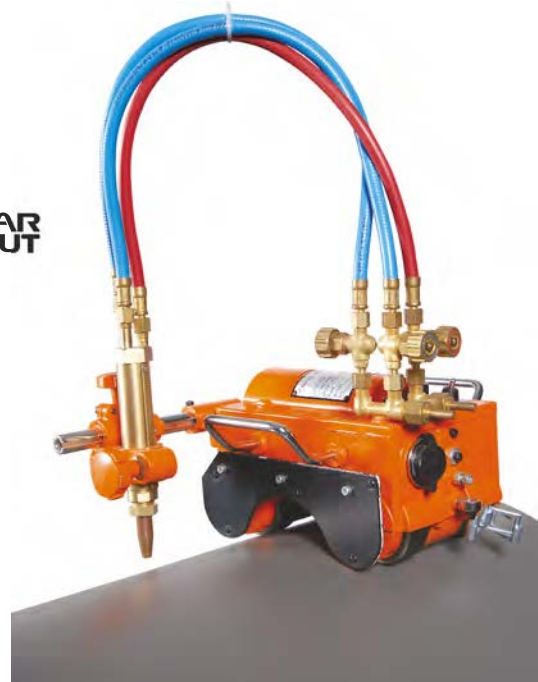


MIKNATISLI BORU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	MK50M
Ağırlığı	20 kg
En x Boy x Yükseklik	350 x 310 x 280
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 50 mm
Kesme Hızı	5 - 780 mm/dk.
Kesme Şekli	-
Kesme Hımlaç Açısı	± 45°
Kesme Çapı	min Ø >108 mm
Voltaj	220 Volt
Aksesuar	Mastar ve 3 ad. Kes. Lülesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kompak bir yapıya ve kolay operasyon kabiliyetine sahip bir makinedir.
- Manyetik kuvveti 50 kg üzerindedir.
- Sıkıca yapışma imkanı sağlar.
- Paralel ve dikey kesimlerde rahatlıkla kullanılabilir.
- Mastar makinede bir kayma oluşsa bile hımlacı aynı hizada tutar.



OKSİJEN KESME HAMLACI

Sipariş No	Kullanıldığı Makinalar
46041	4604 - 4605
46841	4684



46041



46841

ZC100 / YEDEK ZİNCİR

ZK50S ve ZK50M için ilave zincir,
1 mt ve katları olarak kullanılır.

İlave Zincir Hesaplaması

Rx1/10 + 13 : Bakla Adedi (1 metrede 34 ad. bakla bulunmaktadır)

Boru Çerçeve Heseplaması : 2 x 3,14 x r + 1



1 mt Zincir

46117 YEDEK RAY

4603, 4604 ve 4605 Raylı Otomatik Kesme Makineleri için 2 mt. lik yedek ray. 2 mt ve katları şeklinde raylar birleştirilerek daha uzun mesafeli kesimlerde kullanılabilir.



t

KESME LÜLELERİ (ASETİLEN) - MAKİNE KESİMİ İÇİN -

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Hızı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
4520A	3-5 mm	700-500 mm/dk.	1,5-2,0 bar	0,1 bar
4521A	5-10 mm	660-400 mm/dk.	2,5-3,5 bar	0,2 bar
4522A	10-25 mm	560-300 mm/dk.	3,0-4,0 bar	0,3 bar
4523A	25-40 mm	400-230 mm/dk.	3,5-4,5 bar	0,3 bar
4524A	40-60 mm	380-200 mm/dk.	4,0-5,0 bar	0,4 bar
4525A	60-100 mm	250-180 mm/dk.	4,5-5,5 bar	0,4 bar
4526A	100-200 mm	150-110 mm/dk.	5,0-6,5 bar	0,5 bar
4527A	200-300 mm	110-90 mm/dk.	5,0-7,5 bar	0,6 bar



4520 A

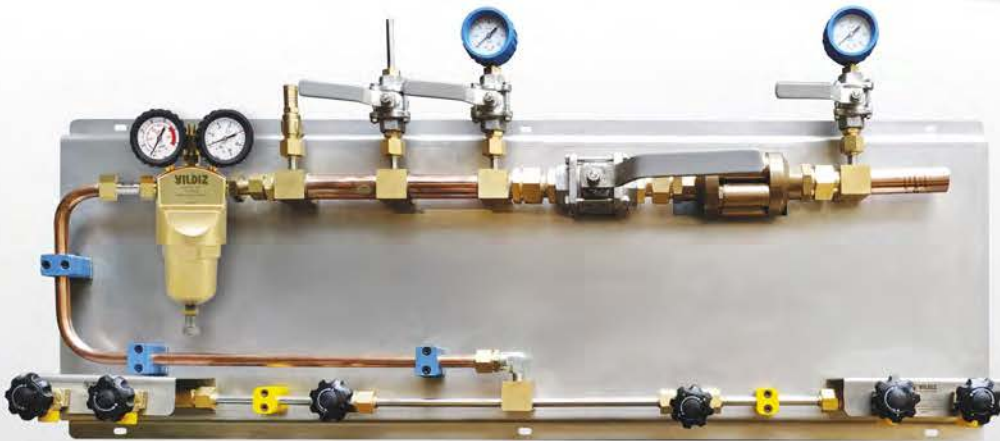
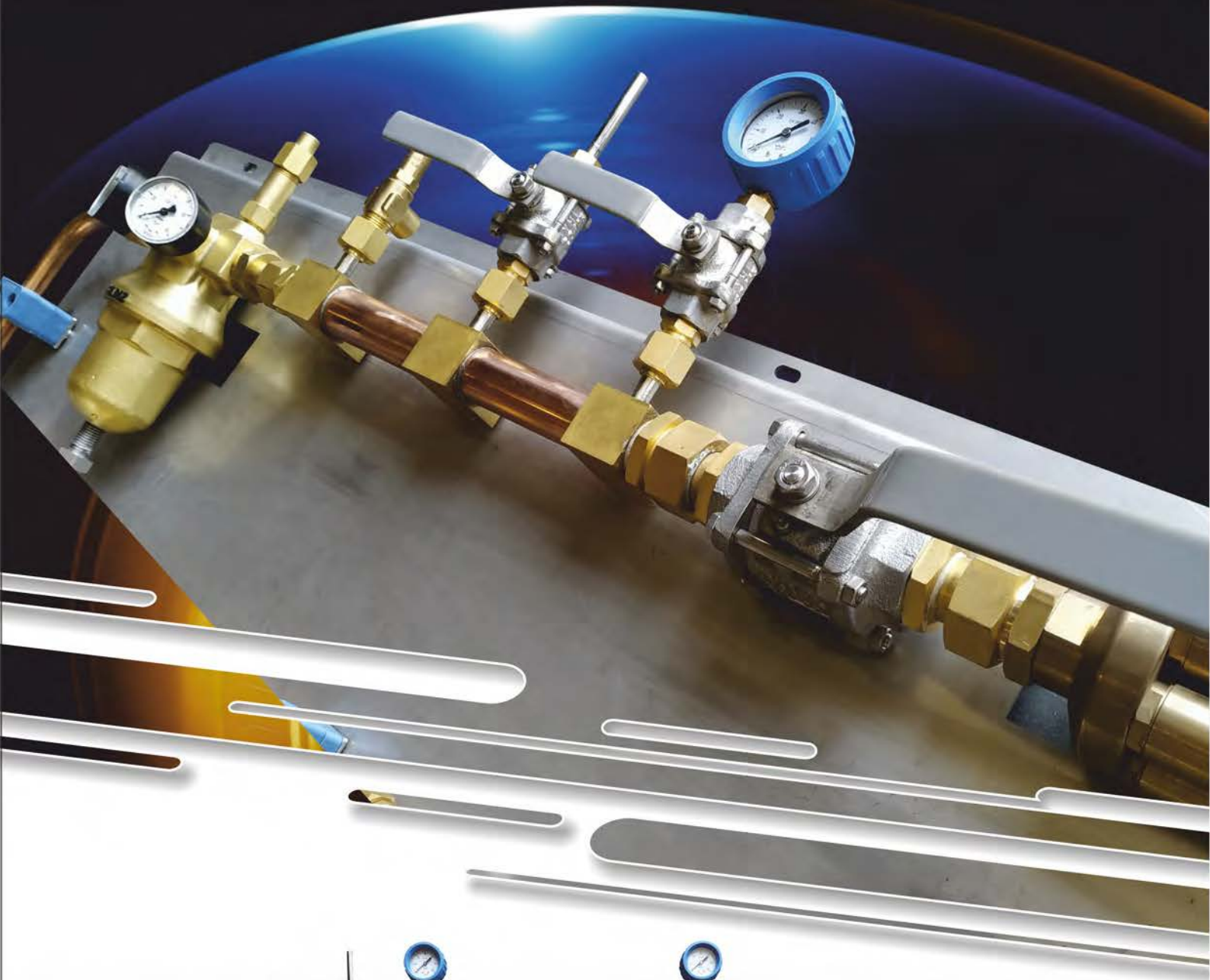
KESME LÜLELERİ (PROPAN) - MAKİNE KESİMİ İÇİN -

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Hızı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
4520P	3-5 mm	700-500 mm/dk.	1,5-2,0 bar	0,1 bar
4521P	5-10 mm	660-400 mm/dk.	2,5-3,5 bar	0,2 bar
4522P	10-25 mm	560-300 mm/dk.	3,0-4,0 bar	0,3 bar
4523P	25-40 mm	400-230 mm/dk.	3,5-4,5 bar	0,3 bar
4524P	40-60 mm	380-200 mm/dk.	4,0-5,0 bar	0,4 bar
4525P	60-100 mm	250-180 mm/dk.	4,5-5,5 bar	0,4 bar
4526P	100-200 mm	150-110 mm/dk.	5,0-6,5 bar	0,6 bar
4527P	200-300 mm	110-90 mm/dk.	5,0-7,5 bar	0,6 bar

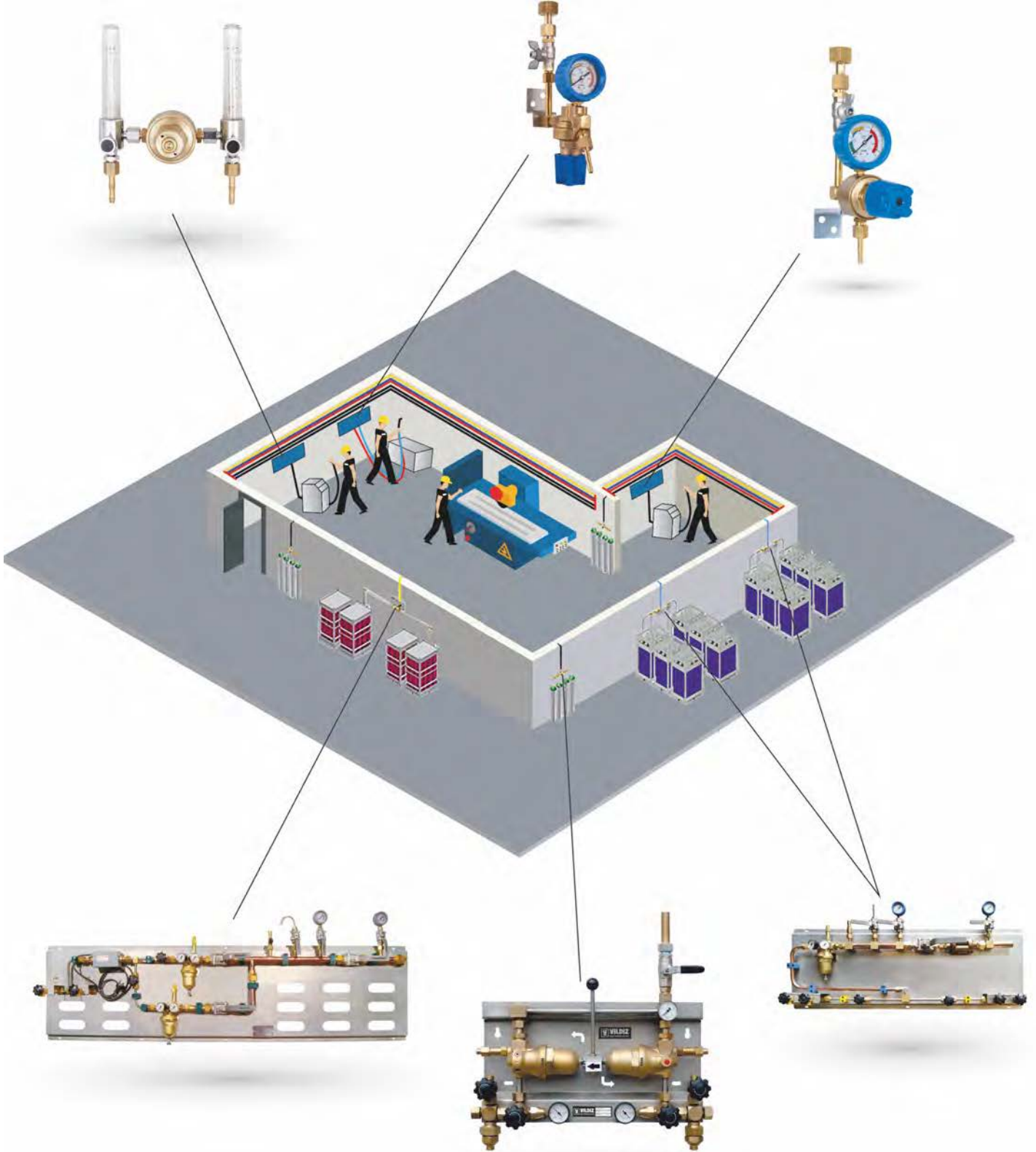


4520 P

MERKEZİ SİSTEMLER

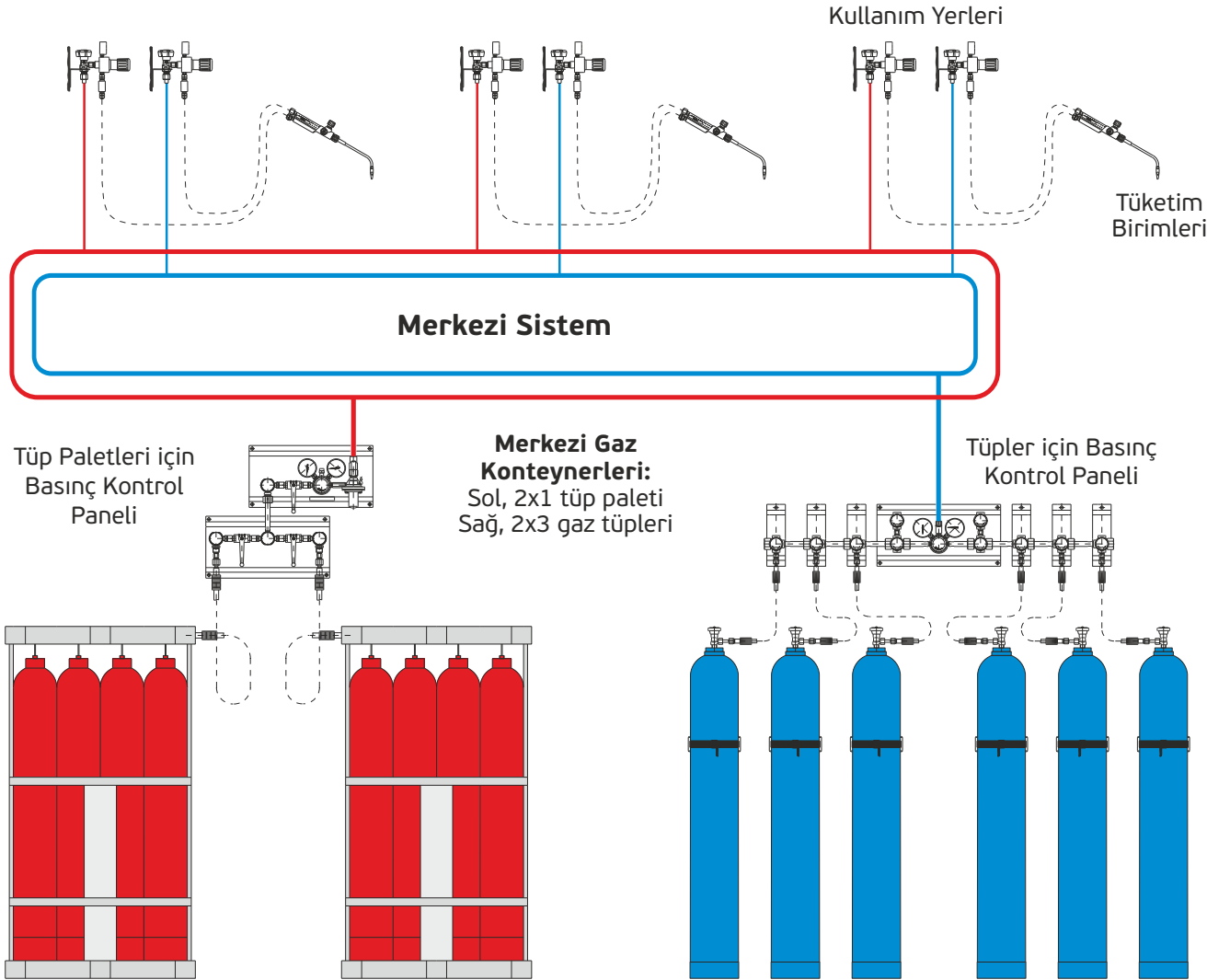


MERKEZİ SİSTEM EKİPMANLARI KULLANIM YERLERİ

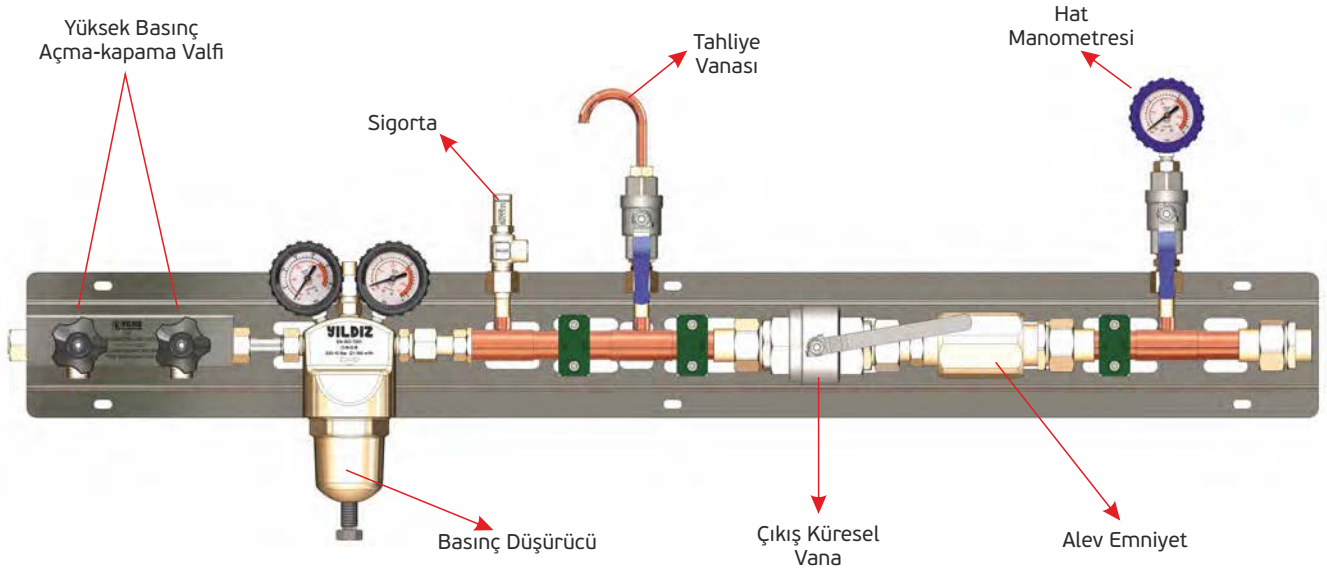


MERKEZİ SİSTEMLER

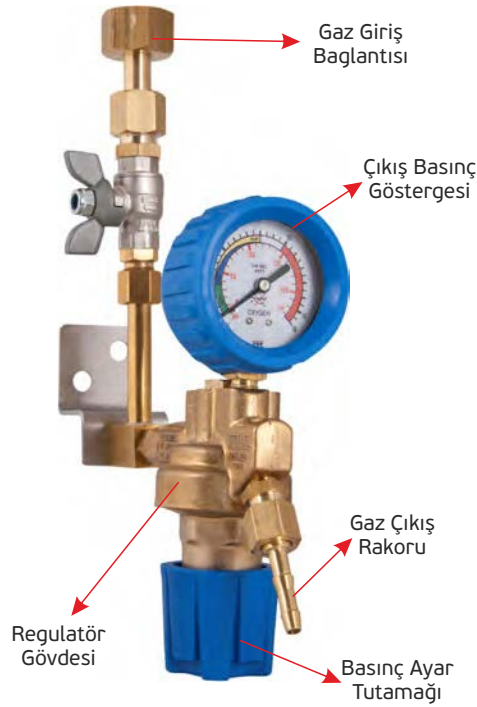
Merkezi gaz dağıtım sistemleri, işletmelerde özel tanklarda ve yüksek kapasiteli gaz kaynaklarında depolanan yüksek hacimli gazın, son kullanım noktalarına kadar ulaştırılmasını sağlayan sistemlerdir. Gaz, üretim tesisinde çoğunlukla çelik tüpler ya da bu tüplerin oluşturduğu paletlerle yüksek basınçlı gaz şeklinde kullanılır. Merkezi sistemin kurulu ve kullanılabilir durumda olduğu işletmelerde, kaynaktan (sabit veya mobil, tüp paletleri, tüpler ya da özel konteynerlerle) gelen gazın basıncı, regülatöre sahip yüksek basınç manifolduyla, merkezi sistemin ihtiyaç duyduğu basınç seviyesine düşürülür. Merkezi sistem boru hattında gaz transferlerini sağlamak için, genellikle çelik, paslanmaz çelik ve bakır boru hatları kullanılmaktadır. Boru hattının sonunda, kullanılacak basınç ve debiyi ayarlamak için posta başı regülatörleri ile donatılır. Endüstriyel üretim tesislerine kurulan merkezi sistemler, gaz tüketimine bağlı olarak güvenlik, tasarruf ve çalışma etkinliğini artırır.



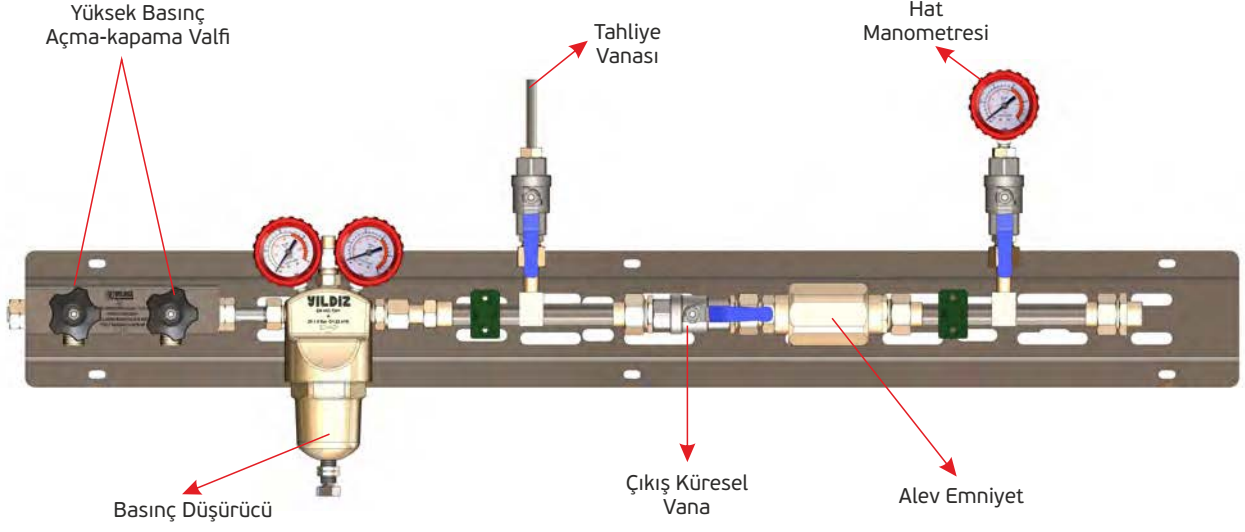
OKSİJEN MANIFOLDU KISIMLARI



KULLANIM YERİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ KISIMLARI



ASETİLEN MANIFOLDU KISIMLARI



**ENDÜSTRİYEL GAZ DAĞITIM SİSTEM ÜRÜNLERİ
GENEL ÖZELLİKLERİ**

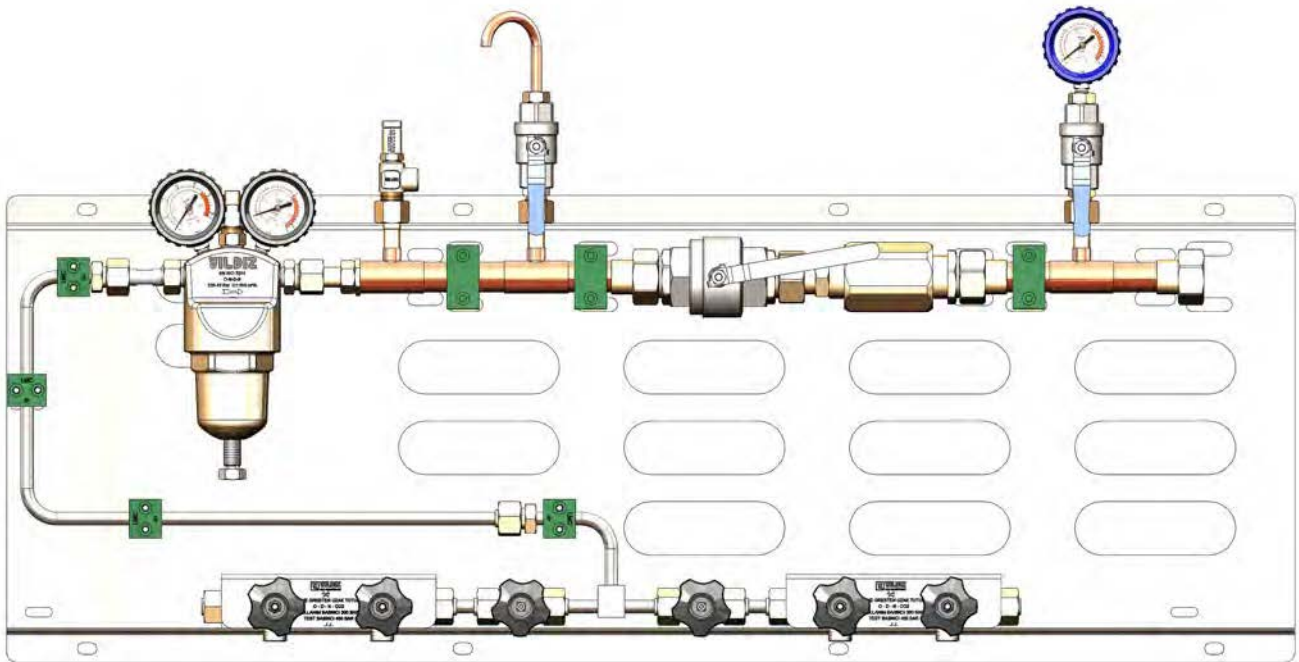
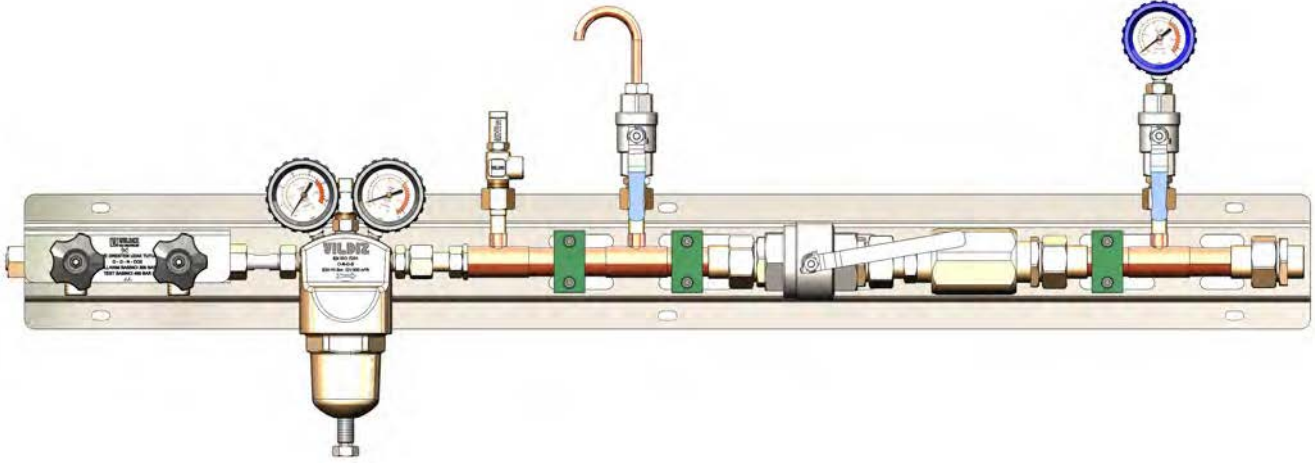
KULLANIM ALANLARI (SEKTÖRLER)	MERKEZİ GAZ DAĞITIM SİSTEMİ AVANTAJLARI	ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR
<ul style="list-style-type: none"> • Otomotiv ve Taşımacılık • Metal & Cam & Plastik & Kağıt üretimi ve fabrikasyonu • Kimya ve petrokimya sanayii • Metalurji • Petrol ve gaz rafinerileri • Tarsaneler • Ekoloji ve Çevre • Tamirhane ve atölyeler • Şantiyeler 	<ul style="list-style-type: none"> • Sürekli ve kesintisiz gaz dağıtımı • Gaz parametrelerinin daha kesin ayarlanabilmesi • Gazın işletme dışında depolanması ile daha güvenli çalışma ortamı • İşletme alanında daha fazla boş alan • Düşük gaz maliyeti 	<ul style="list-style-type: none"> • Alev, ark, plazma ve lazer kaynağı • Oksijen-Yanıcı gaz, plazma ve lazer kesme • Çeşitli Tavlama uygulamaları • Metalurji ve kimyasal uygulamalarda gaz tedariği • Cam eritme ve ısıtma

YÜKSEK DEBİLİ OKSİJEN MANIFOLD SİSTEMLER

Sipariş no	MR1101-1-10	MR1101-1-20	MR1101-1-40	MR2201-1-10	MR2201-1-20	MR2201-1-40
Gaz Cinsi	Oksijen					
Giriş Basıncı	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar
Çıkış Basıncı	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar
Hat Sigortası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tahliye Vanası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Alev Emniyet Valfi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Hat Manometresi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tüp Bağlantı Vanası	2 Adet	2 Adet	2 Adet	4 Adet	4 Adet	4 Adet
Max. Debi	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h

* Tüm sistemlere isteğe bağlı olarak ısıtıcı eklenebilmektedir.

** Tüm sistemlerde isteğe bağlı olarak tüp bağlantı vanası artırılabilir. (3+3, 4+4 ...)

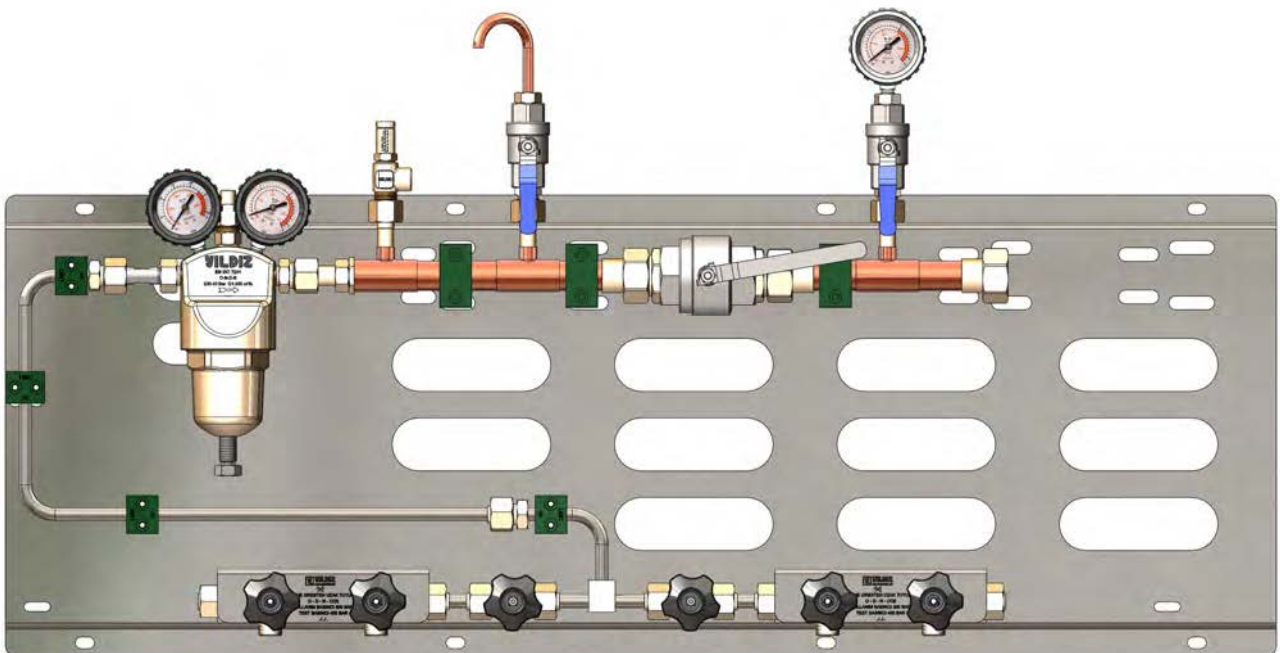
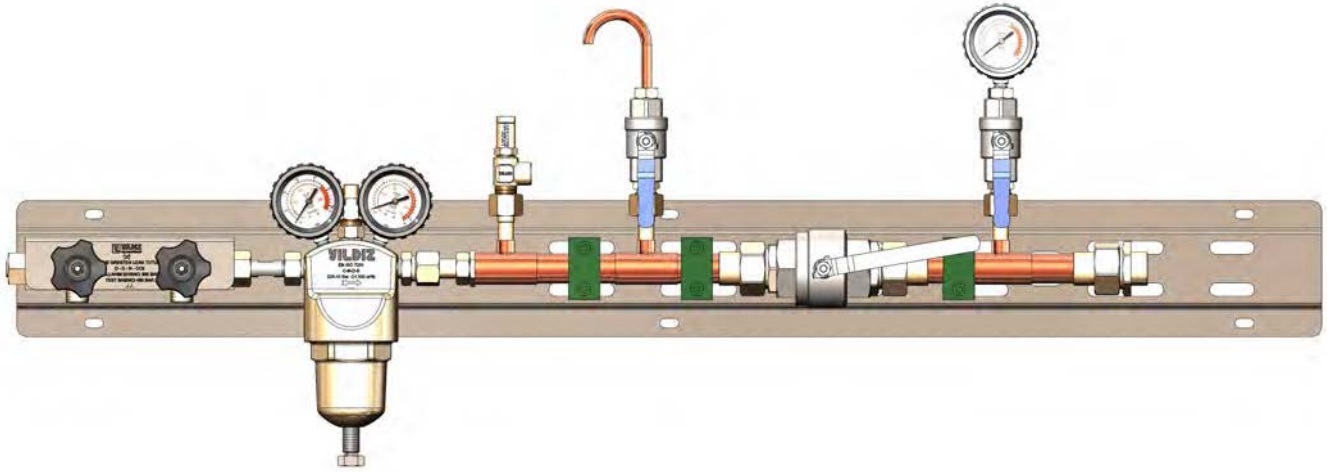


YÜKSEK DEBİLİ AZOT MANIFOLD SİSTEMLER

Sipariş no	MR1130-1-10	MR1130-1-20	MR1130-1-40	MR2230-1-10	MR2230-1-20	MR2230-1-40
Gaz Cinsi	Azot					
Giriş Basıncı	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar
Çıkış Basıncı	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar
Hat Sigortası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tahliye Vanası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Hat Manometresi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tüp Bağlantı Vanası	2 Adet	2 Adet	2 Adet	4 Adet	4 Adet	4 Adet
Max. Debi	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h

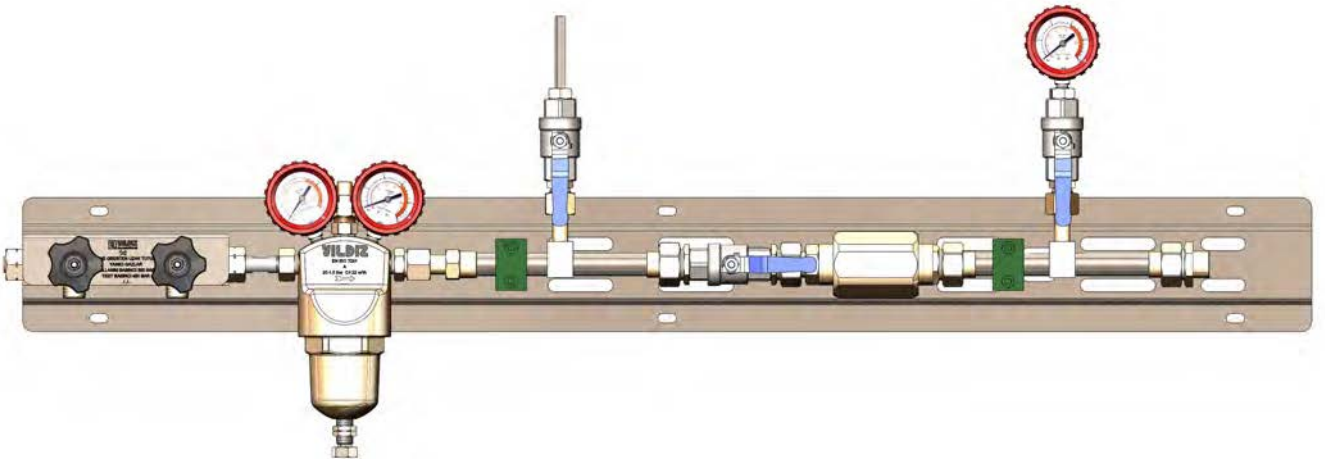
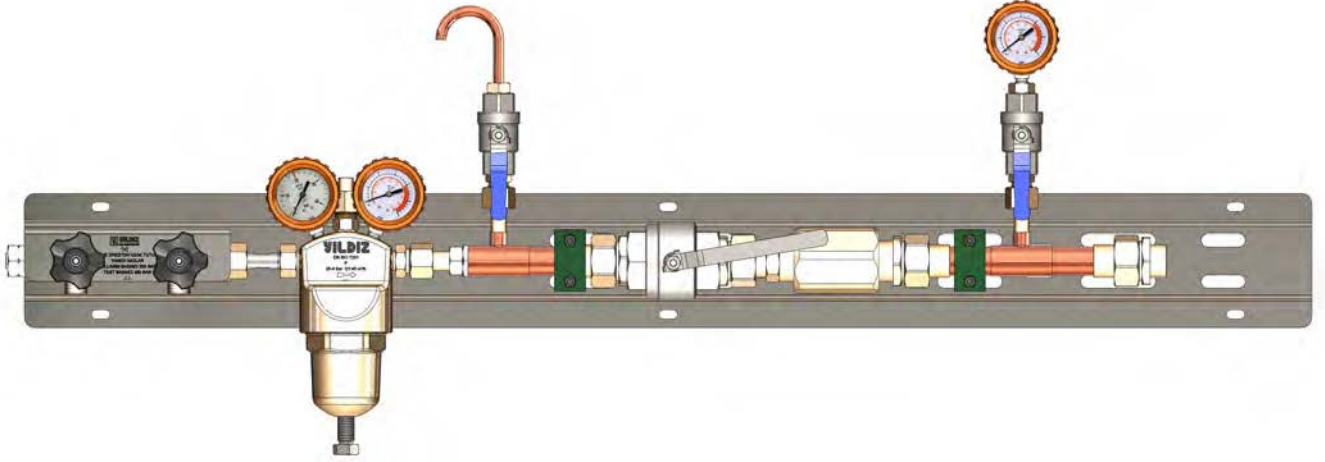
* Tüm sistemlere isteğe bağlı olarak ısıtıcı eklenebilmektedir.

** Tüm sistemlerde isteğe bağlı olarak tüp bağlantı vanası artırılabilir. (3+3, 4+4 ...)



YÜKSEK DEBİLİ YANICI GAZ MANIFOLD SİSTEMLER

Sipariş no	MR1120-1	MR3020-1	MR2220-1	MR1111-1	MR3011-1	MR2211-1
Gaz Cinsi	Propan			Asetilen		
Giriş Basıncı	0-25 Bar	0-25 Bar	0-25 Bar	0-25 Bar	0-25 Bar	0-25 Bar
Çıkış Basıncı	0-4 Bar	0-4 Bar	0-4 Bar	0-1,5 Bar	0-1,5 Bar	0-1,5 Bar
Tahliye Vanası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Hat Manometresi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tüp Bağlantı Vanası	2 Adet	3 Adet	4 Adet	2 Adet	3 Adet	4 Adet
Max. Debi	100 m ³ /h	100 m ³ /h	100 m ³ /h	27 m ³ /h	27 m ³ /h	27 m ³ /h



YÜKSEK DEBİLİ ARGON MANIFOLD SİSTEMLER

Sipariş no	MR1140-1-10	MR1140-1-20	MR1140-1-40	MR2240-1-10	MR2240-1-20	MR2240-1-40
Gaz Cinsi	Azot					
Giriş Basıncı	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar
Çıkış Basıncı	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar
Hat Sigortası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tahliye Vanası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Hat Manometresi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tüp Bağlantı Vanası	2 Adet	2 Adet	2 Adet	4 Adet	4 Adet	4 Adet
Max. Debi	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h

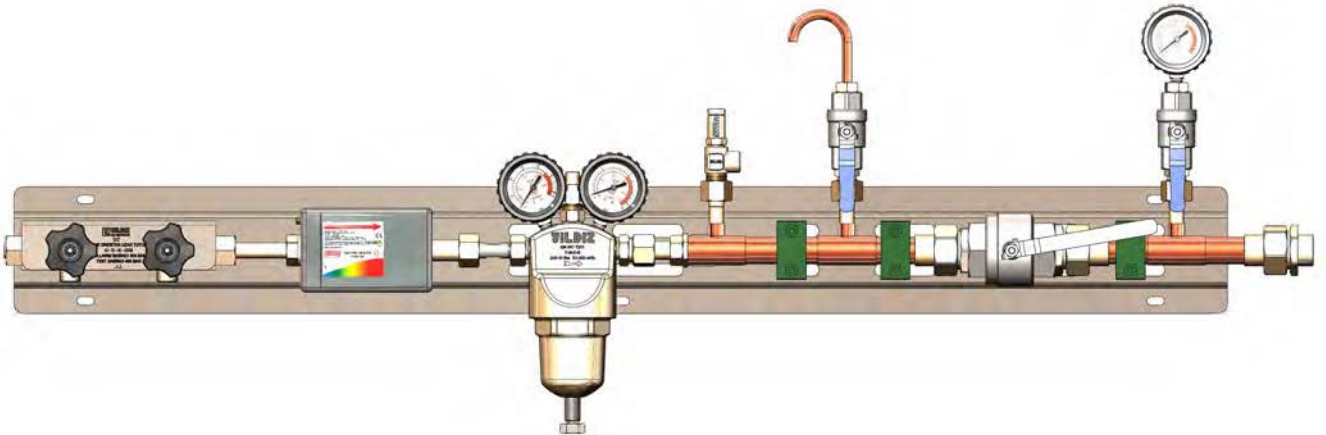
* Tüm sistemlere isteğe bağlı olarak ısıtıcı eklenebilmektedir.

** Tüm sistemlerde isteğe bağlı olarak tüp bağlantı vanası artırılabilir. (3+3, 4+4 ...)

YÜKSEK DEBİLİ KARIŞIM GAZ VE KARBONDİOKSİT MANIFOLD SİSTEMLER

Sipariş no	MR1142-1-10	MR1142-1-20	MR1142-1-40	MR2242-1-10	MR2242-1-20	MR2242-1-40
Gaz Cinsi	Karişım Gaz ve Karbondioksit					
Giriş Basıncı	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar	0-230 Bar
Çıkış Basıncı	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar	0-10 Bar	0-20 Bar	0-40 Bar
Hat Sigortası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tahliye Vanası	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Hat Manometresi	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Isıtıcı	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet	1 Adet
Tüp Bağlantı Vanası	2 Adet	2 Adet	2 Adet	4 Adet	4 Adet	4 Adet
Max. Debi	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h	600 m ³ /h

* Tüm sistemlerde isteğe bağlı olarak tüp bağlantı vanası artırılabilir. (3+3, 4+4 ...)





MİNİ MANİFOLD SİSTEM

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YMM1001-10	Oksijen	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14"	G3/8"
YMM1000-10	Azot, Argon, Kuru Hava	230 bar	20 bar	W 21.8x1/14"	G3/8"
YMM1011	Asetilen	25 bar	1,5 bar	W 21.8x1/14" Sol	G3/8" Sol
YMM1020	Propan	25 bar	4 bar	W 21.8x1/14" Sol	G3/8" Sol
YMM1042-10	Karışım Gaz ve CO ₂ (Isıtıcı)	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14"	G3/8"
YMM1070-10	Hidrojen	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14" Sol	G3/8" Sol
YMM1080-10	Doğalgaz	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14" Sol	G3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5200 Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Pirinç , Zamak
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç
Alev Emniyet	: YILDIZ
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)



YÜKSEK BASINÇ MANİFOLD SİSTEM

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YMM1000-100	Azot, Argon, Kuru Hava	230 bar	100 bar	W 21.8x1/14"	G3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 50200 Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Pirinç
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Maksimum Debi	: 165 m ³ /h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)

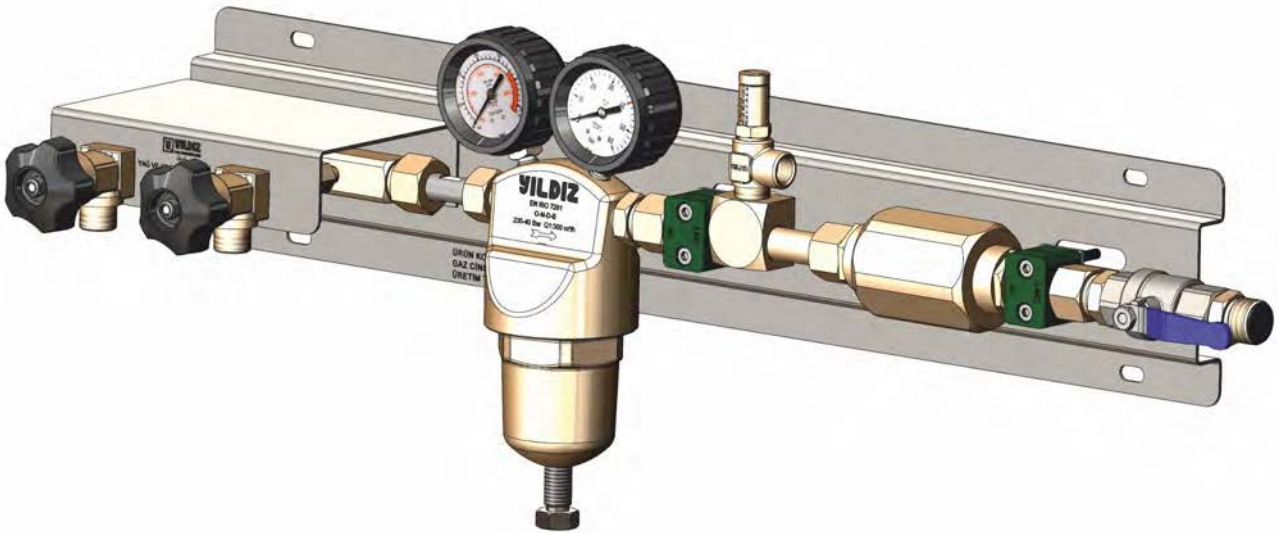


ORTA ÖLÇEKLİ ASAL GAZ MANİFOLD SİSTEMLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1100-1-10	Azot , Argon , Kuru Hava	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14"	G 3/4"
YM1100-1-20			20 bar		
YM1100-1-40			40 bar		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Piriç
Bağlantı Malzemesi	: Piriç, Paslanmaz Çelik
Hat Sigortası	: 15 Bar - 25 Bar - 45 Bar
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Maksimum Debi	: 600 m ³ /h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)



ORTA ÖLÇEKLİ OKSİJEN MANİFOLD SİSTEMLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1101-1-10	Oksijen	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14"	G 3/4"
YM1101-1-20			20 bar		
YM1101-1-40			40 bar		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Piriç
Bağlantı Malzemesi	: Piriç, Paslanmaz Çelik
Alev Emniyet	: IBEDA
Hat Sigortası	: 15 Bar - 25 Bar - 45 Bar
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Maksimum Debi	: 600 m ³ /h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)

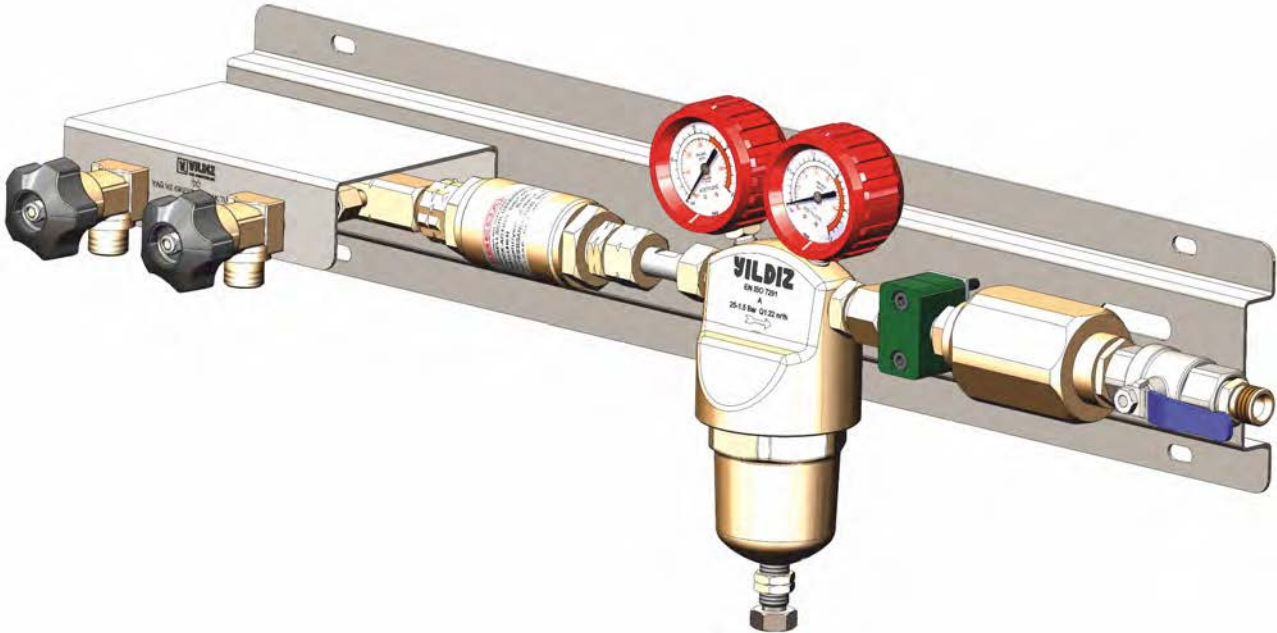


ORTA ÖLÇEKLİ KARIŞIM GAZ VE CO₂ MANİFOLD SİSTEMLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1142-1-10	Karişim Gaz ve CO ₂	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14"	G 3/4"
YM1142-1-20			20 bar		
YM1142-1-40			40 bar		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Pirinç
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç, Paslanmaz Çelik
Istıtcı	: IBEDA GVW 250
Hat Sigortası	: 15 Bar - 25 Bar - 45 Bar
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Maksimum Debi	: 600 m ³ /h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)

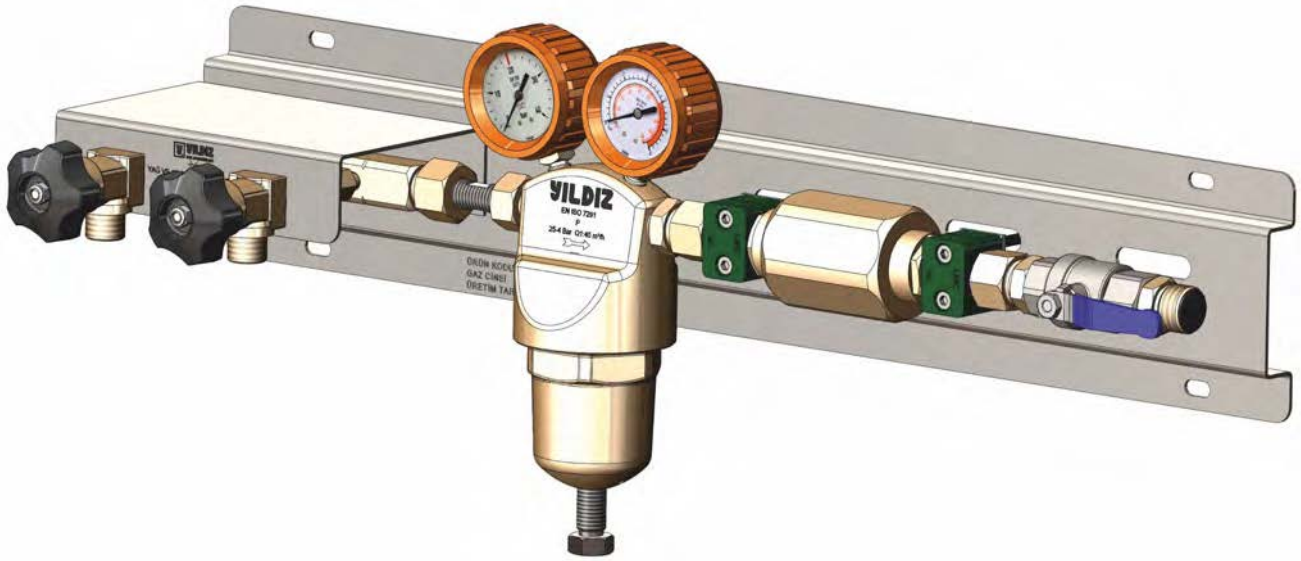


ORTA ÖLÇEKLİ ASETİLEN MANİFOLD SİSTEM

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1111-1	Asetilen	25 bar	1,5 bar	W 21.8x1/14" Sol	G 3/4"

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde, Kapak Malzemesi	: Pirinç
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç, Paslanmaz Çelik
Alev Emniyet	: IBEDA
Otomatik Hızlı Kapama Valfi	: IBEDA SSE
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 25 Bar
Maksimum Debi	: 27 m ³ /h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)

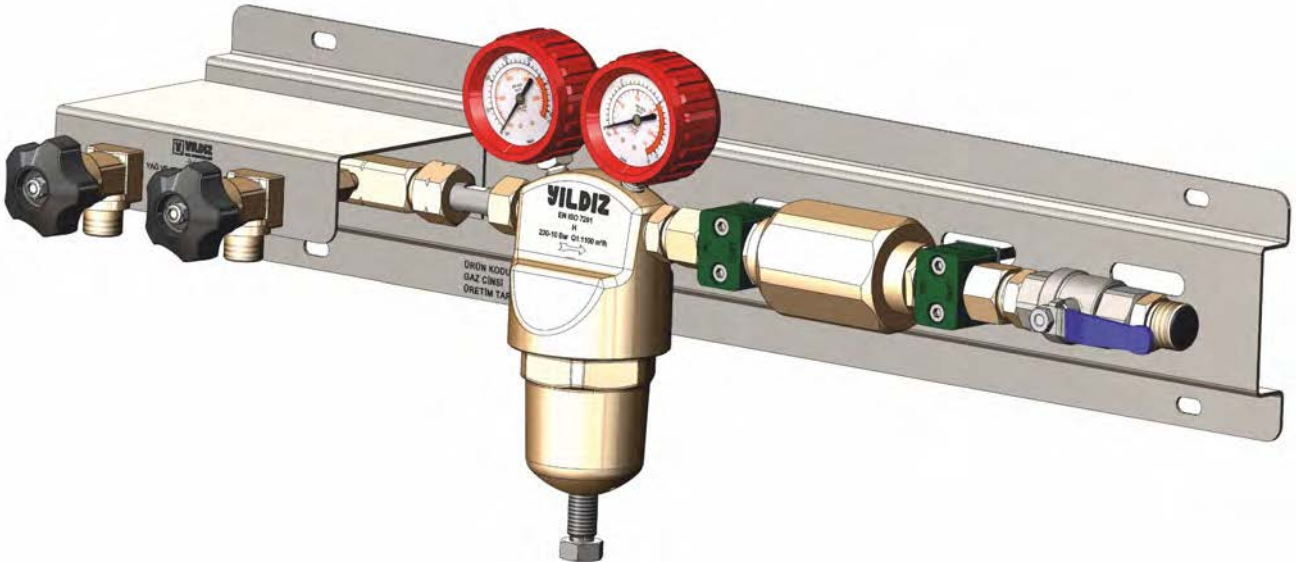


ORTA ÖLÇEKLİ PROPAN MANİFOLD SİSTEM

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1120-1	Propan	25 bar	4 bar	W 21.8x1/14" Sol	G 3/4"

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde , Kapak Malzemesi	: Pirinç
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç, Paslanmaz Çelik
Alev Emniyet	: IBEDA
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 25 Bar
Maksimum Debi	: 100 m³/h
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)



ORTA ÖLÇEKLİ OKSİJEN MANİFOLD SİSTEMLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YM1170-1-10	Hidrojen	230 bar	10 bar	W 21.8x1/14" Sol	G 3/4"
YM1170-1-20			20 bar		
YM1170-1-40			40 bar		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Regülatör Tipi	: 5050S Serisi
Gövde , Kapak Malzemesi	: Pirinç
Bağlantı Malzemesi	: Pirinç , Paslanmaz Çelik
Alev Emniyet	: IBEDA
Küresel Vana	: 1/2" Paslanmaz Çelik
Max. Giriş Basıncı	: 230 Bar
Maksimum Debi	: 600 m³/h
Duvar Sacı	: Galvaniz
Çalışma Sıcaklığı	: (-20°C) - (+60°C)

OTOMATİK MANIFOLD SİSTEM

Sipariş No	Gaz Cinsi	Giriş Basıncı	Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
YG2021-A	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	16 bar	W 21,8x1/14"	G 1/2"

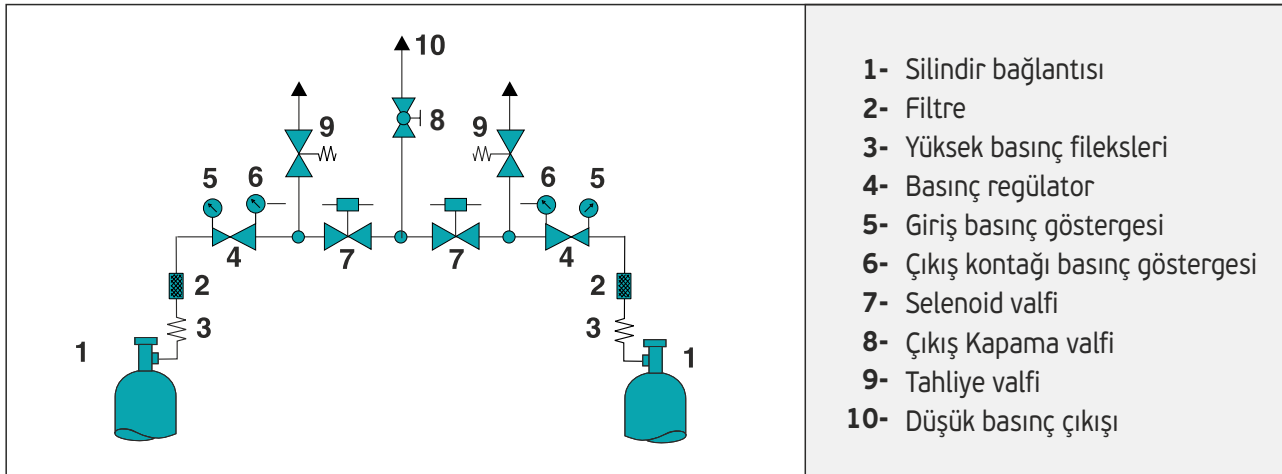
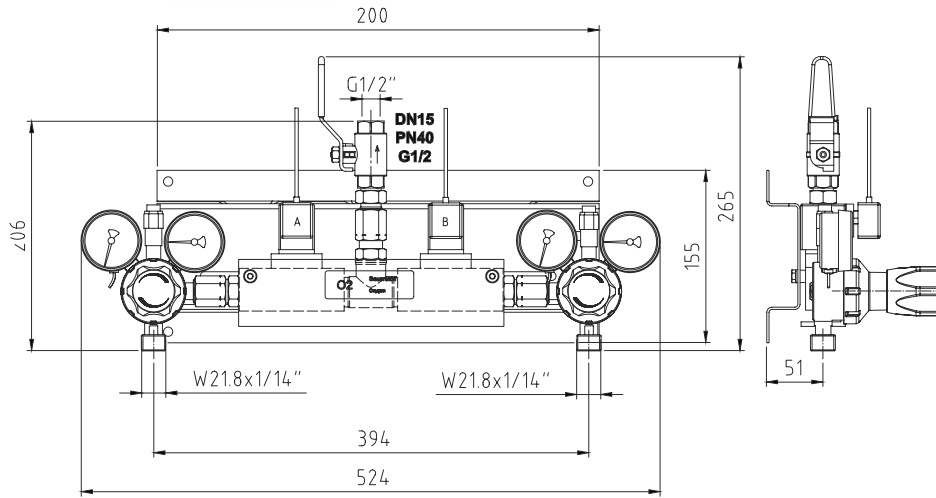
Gaz Cinsi

O ₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N ₂ = Azot, Inert Gaz
CO ₂ = Karbondioksit

AÇIKLAMALAR

İki basınç düşürücü ve iki manyetik valfli anahtar ünitesi, kontrol ünitesi ve sinyal monitörü içeren Paslanmaz Çelik panel üzerine yerleştirilmiş otomatik geçişli merkezi sistemlerdir.

Kesintisiz gaz akışı sağlar. Selenoid valfler, gaz kaynaklarından (tüpler veya tüp paletleri) maksimum düzeyde akışı garanti eder. Sızıntılar, kontak manometreleri ve sinyal monitörü üzerinden görüntülenir. Değerlerin sınırın altına düştüğü durumlarda (Basınç manometresine gecikme süreleri girilmelidir), boşalan gaz kaynağı dolu tüp ile değiştirilir. Gazın boş tarafa geri akışını önlemek için çek valfler bulunur. Kolay okunan monitör ve operatör kontrol fonksiyonları sayesinde kullanıcı hataları önlenmiş olur. Kontrol birimi standart ürüne dahildir.



YARI OTOMATİK MANIFOLD SİSTEM

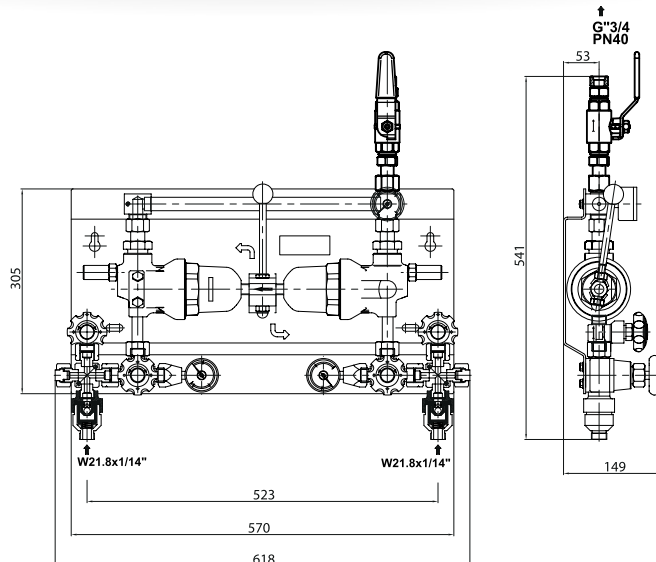
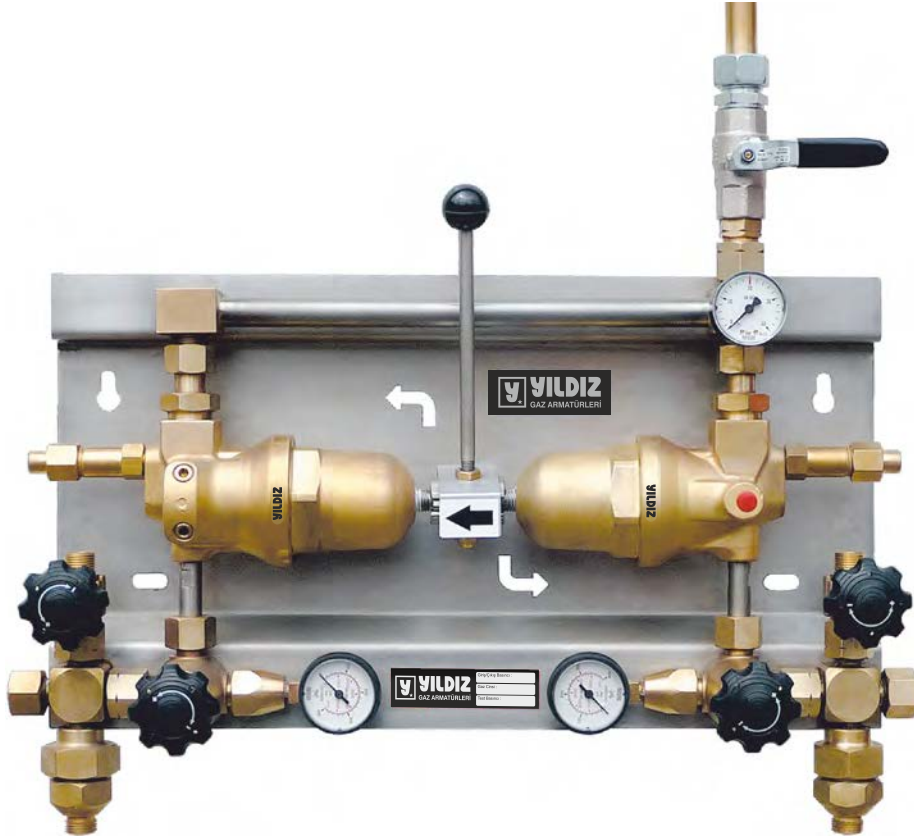
Sipariş No	Gaz Cinsi	Giriş Basıncı	Çıkış Basıncı	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı	Max. Debi	Normal Debi	Ekipman
YG3021-3	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	20 bar	W 21,8x1/14"	G 3/4"	400 Nm ³ /h	250 Nm ³ /h	-
YG3021-3-CG			20 bar					Kontak Manometre

Gaz Cinsi

- O₂ = Oksijen
- D = Kuru Hava
- N₂ = Azot, Inert Gaz
- CO₂ = Karbondioksit
- H₂ = Hidrojen
- CH₄ = Metan

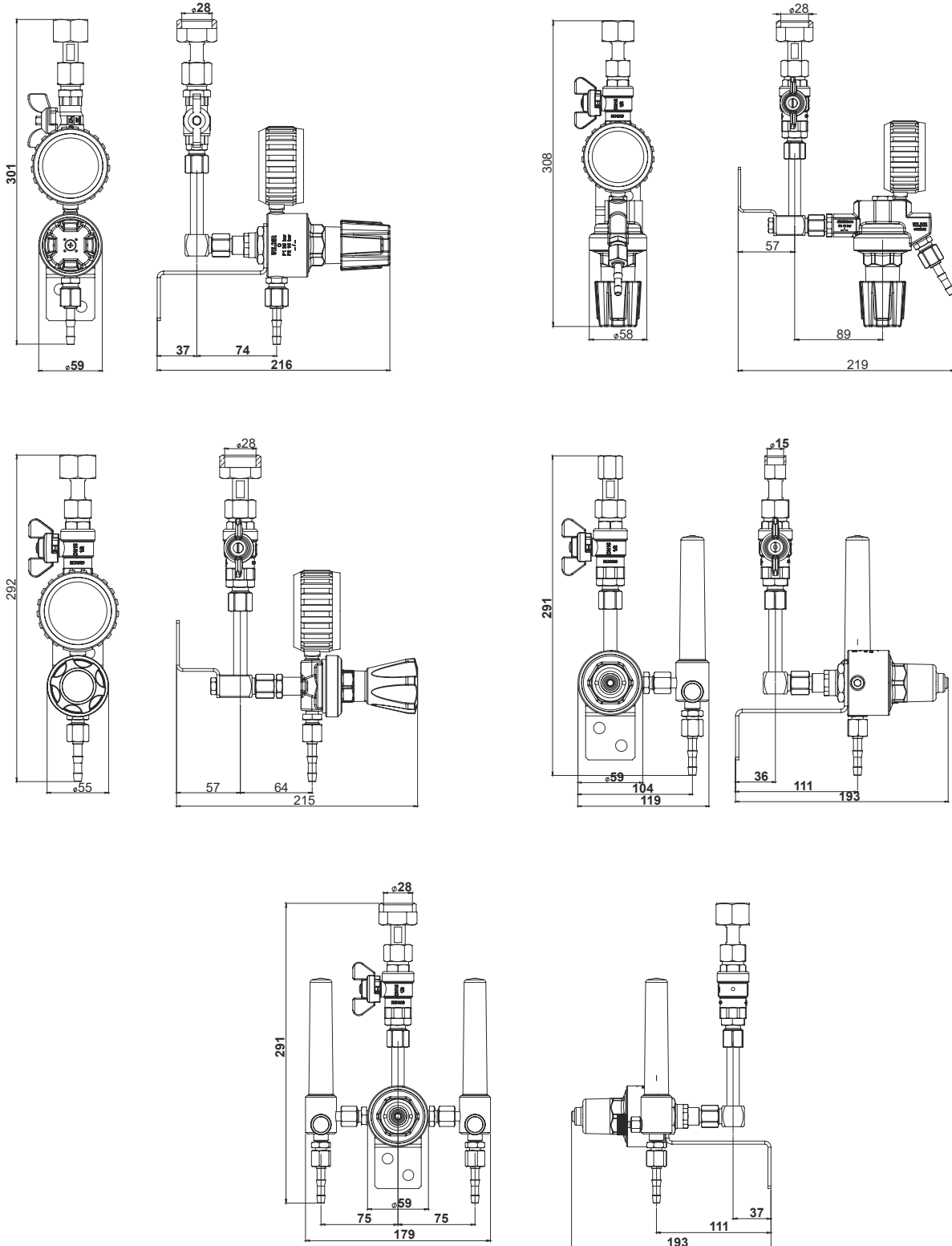
AÇIKLAMALAR

Yarı otomatik manifold sistemleri, maksimum 300 bar olan sıkışmış gazı, sürekli gaz kaynağından alıp 20 bar veya 40 bar seviyesine indirir. 2 gaz kaynağı ile beraber -tüp veya tüp paleti kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Gaz kaynağının biri işleme alınırken, diğeri yedekte bekler. Yarı otomatik manifold sistem modeli, neredeyse boşalmış tüpten yedek tüpe otomatik geçiş esnasında gaz akışının devamını sağlar. Donanımındaki yüksek basınç filtreleri, tahliye vanaları, basınç düşürücüler, otomatik geçiş birimi, açma kapama valfi ile beraber yarı otomatik manifold sistemi kapsamlı bir sistemdir. Ünitenin tüm parçaları, paslanmaz çelik duvar konsolu üzerine monte edilmiştir. Yüksek basınç açma kapama valfi üzerinde daha fazla gaz kaynağının kullanımını sağlayan yedek istasyon mevcuttur.



POSTA BAŞI REGÜLATÖRLERİ

Posta başı regülatörler, gaz tipine uygun bağlantı soketi, küresel giriş vanası regülatör üzerinde bulunan basınç manometresi / debi manometresi / flowmetre ve hortum bağlantı rekorundan oluşmaktadır. Flowmetreli modellerde, gazların debisinin daha hassas biçimde ayarlanabilmesi ve ölçülebilmesi mümkündür. Bu regülatörler, güvenliği artırmak amacı ile çelik profil ile duvara monte edilmektedir. Asetilen, propan ve oksijen gazlarına uygun alev emniyet valfleriyle uyumlu çıkış bağlantıları mevcuttur.



KULLANIM YERİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLERİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
6060S	Oksijen	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m³/h
6061S	Asetilen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m³/h
6062S	Propan	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-4 bar	5 m³/h
6063S	Azot	G 3/8"	G 3/8"	0-4 bar	5 m³/h
6064S				-	21 l/dak
5064S-10	Argon - CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	0-10 bar	35 m³/h
5064S-50				-	50 l/dak
6066S	Helyum	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m³/h
6067S	Hidrojen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-10 bar	35 m³/h
6068S	Doğalgaz	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m³/h
6069S	Kuru Hava	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m³/h
6160S	Oksijen			0-40 bar	-
6160S-1				0-20 bar	-
6163S	Azot	G 1/2"	G 3/8"	0-40 bar	-
6163S-1				0-20 bar	-
6169S	Kuru Hava			0-40 bar	-
6169S-1				0-20 bar	-



6060S

KULLANIM YERİ TESİSAT SETLERİ

Sipariş No	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Bağlantısı Ölçüsü
306060928	6060S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8"
	6063S		
	6064S		
	6066S		
	6069S		
306061928	6061S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8" Sol
	6062S		
	6067S		
	6068S		
306060915	6060S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8"
	6063S		
	6064S		
	6066S		
	6069S		
306061915	6061S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8" Sol
	6062S		
	6067S		
	6068S		
306160928	6160S	Tesisat (Ø28 mm)	G 1/2"
	6160S-1		
	6163S		
	6163S-1		
	6169S		
306160915	6160S	Tesisat (Ø15 mm)	G 1/2"
	6160S-1		
	6163S		
	6163S-1		
	6169S		



KULLANIM YERİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLERİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5060S	Oksijen	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h
5061S	Asetilen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5062S	Propan	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-4 bar	5 m ³ /h
5063S	Azot	G 3/8"	G 3/8"	0-4 bar	5 m ³ /h
5064S	Argon - CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	-	21 l/dak
5066S	Helyum	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h
5067S	Hidrojen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-10 bar	35 m ³ /h
5068S	Doğalgaz	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5069S	Kuru Hava	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h



5060S

AÇIKLAMALAR

- Merkezi sistemlerde farklı gazlar için, posta başı olarak kullanım olanağı.
- Dayanıklı pirinç gövde.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.
- Kullanım basıncının görülebileceği manometre ve basınç ayar tutamağı ayar kısımları bulunmaktadır.

TEK FLOWMETRELİ KULLANIM YERİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Debisi	Ürün Tipi
5064F16	Argon CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	16 l/dak	Çift Flowmetreli
5064F30				30 l/dak	
5064F16-4				16 l/dak	Tek Flowmetreli
5064F30-4				30 l/dak	



5064F16

AÇIKLAMALAR

- MAG, MIG, TIG, Plazma kesim, Lazer kesim gibi uygulamalarda kullanılabilir.
- Çift flowmetreli tasarım.
- Dayanıklı flowmetre yapısı.
- Ø6 - Ø8 mm hortumlara uygun bağlantı rakoru.

KULLANIM YERİ TESİSAT SETLERİ

Sipariş No	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Bağlantısı Ölçüsü
305060928	5060S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8"
	5063S		
	5064S		
	5066S		
	5069S		
305061928	5061S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8" Sol
	5062S		
	5067S		
	5068S		
305060915	5060S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8"
	5063S		
	5064S		
	5066S		
305061915	5069S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8" Sol
	5061S		
	5062S		
	5067S		
	5068S		



KULLANIM YERİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLERİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5080S	Oksijen	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h
5081S	Asetilen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5082S	Propan	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-4 bar	5 m ³ /h
5083S	Azot	G 3/8"	G 3/8"	0-4 bar	5 m ³ /h
5084S	Argon - CO ₂	G 3/8"	G 1/4"	-	21 l/dak
5086S	Helyum	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h
5087S	Hidrojen	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-10 bar	35 m ³ /h
5088S	Doğalgaz	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5089S	Kuru Hava	G 3/8"	G 3/8"	0-10 bar	35 m ³ /h



5084S

KULLANIM YERİ TESİSAT SETLERİ

Sipariş No	Kullanıldığı Yerler	Gaz Giriş Bağlantısı	Bağlantısı Ölçüsü
306060928	5080S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8"
	5083S		
	5084S		
	5086S		
	5089S		
306061928	5081S	Tesisat (Ø28 mm)	G 3/8" Sol
	5082S		
	5087S		
	5088S		
306060915	5080S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8"
	5083S		
	5084S		
	5089S		
306061915	5081S	Tesisat (Ø15 mm)	G 3/8" Sol
	5082S		
	5087S		
	5088S		





QUICK COUPLİNG BAĞLANTILI TERSANE POSTA BAŞI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Hortum Bağlantısı	Gaz Çıkış Debisi
5064-QT	CO ₂	G 1/2" Dış	Quick Coupling Bağlantılı	Ø6	21 /dak
5085S-QT					

AÇIKLAMALAR

- Tersane tesisat bağlantılarına uygun olarak tasarlanmıştır.
- Çıkış bölümünde basınç düşürücüye uyarlanmış quick coupling bağlantısı sayesinde ekipmanların kolay değiştirilmesi sağlanmıştır.



5050S-40



5050S-20



5050S



5051S



5052S

YÜKSEK BASINÇLI - YÜKSEK DEBİLİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5050S	Oksijen/İnert	W21.80x1/14"	G 3/4" Erkek	0-230 bar	10 bar	300 m ³ /h
5050S-20	Oksijen/İnert				20 bar	300 m ³ /h
5050S-40	Oksijen/İnert				40 bar	300 m ³ /h
5051S	Asetilen	W21.80x1/14" Sol	G 3/4" Erkek	0-25 bar	1,5 bar	27 m ³ /h
5052S	Propan				4 bar	42 m ³ /h
5053S	Azot/Argon	G5/8 " Dış		0-230 bar	10 bar	300 m ³ /h
5053S-20	Azot/Argon				20 bar	300 m ³ /h
5053S-40	Azot/Argon				40 bar	300 m ³ /h

AÇIKLAMALAR

- 5050-20, endüstriyel kullanımlar için, yüksek debili yüksek basınçlı merkezi sistem regülatörüdür.
- 5050-40, ISO 14114 standardına uygun şekilde, gaz tüpleri veya tüp paletleriyle kullanılabilen merkezi sistem regülatörüdür.
- ISO 7291 standardına uygunluğu onaylanmıştır.
- 300 bar' a kadar giriş basıncı ve 400 Nm³/h 'ye kadar basınçlı gaz akışını sağlar.
- Merkezi sistem regülatörü olarak 180° direkt bağlantı ile kurulum yapılabilir.
- Regülatör girişinde bulunan entegre giriş filtresi sayesinde eski ve kirli tesisatlardan gelen gaza karşı bile düzgün çalışması mümkündür.
- Entegre basınç tahliye valfi bulunmaktadır.
- Sabit basınçta yüksek akış istenen bir çok uygulamada kullanılabilir.
- **Kullanım alanları:** Oksijen-yanıcı gaz ile kesim işlemleri ve diğer birçok oksijen-yanıcı gaz işlemlerinde, gaz kullanılan lazer işlemlerinde, ark kaynağında koruyucu gaz basınç stabilizasyonunda vs.

TEK VANALI TÜP BAĞLANTISI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Max. Basınç	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı	Standartları
6110	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	W 21,8x1/14"	W 21,8x1/14"	DIN 477-1/6
6110F	Yanıcı Gazlar		W 21,8x1/14" LH	W 21,8x1/14" LH	DIN 477-1/1

AÇIKLAMALAR

Tek vanalı sistem tek giriş ve bağlantısına monte edilen, açma kapama valfi, çek valfi ve iki adet gaz çıkışından oluşur. Tüm gövdeleri pirinçten üretilmiştir. Parçaların monte edildiği 3mm paslanmaz çelikten yapılan sabit duvar konsolu bulunur. Bu sistem 300 bar basınç ile kullanıma uygun dizayn edilmiştir.

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit



İKİLİ VANALI TÜP BAĞLANTISI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Max. Basınç	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı	Standartları
6210	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	W 21,8x1/14"	W 21,8x1/14"	DIN 477-1/6
6210F	Yanıcı Gazlar		W 21,8x1/14" LH	W 21,8x1/14" LH	DIN 477-1/1

AÇIKLAMALAR

İki vanalı sistem, giriş bağlantılarına monte edilen, açma kapama valfleri, çek valfleri ve iki adet gaz giriş/çıkışından oluşur. Tüm gövdeleri pirinçten üretilmiştir. Parçaların monte edildiği 3mm paslanmaz çelikten yapılan sabit duvar konsolu bulunur. Bu sistem 300 bara kadar basınç ile kullanılabilir.

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit



ÜÇLÜ VANALI TÜP BAĞLANTISI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Max. Basınç	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı	Standartları
6310	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	W 21,8x1/14"	W 21,8x1/14"	DIN 477-1/6
6310F	Yanıcı Gazlar		W 21,8x1/14" LH	W 21,8x1/14" LH	DIN 477-1/1

AÇIKLAMALAR

Üçlü vanalı sistem, giriş bağlantılarına monte edilen, açma kapama valfleri, çek valfleri ve üç adet gaz giriş/çıkışından oluşur. Tüm parçaların gövdeleri pirinçten üretilmiştir. Parçaların monte edildiği 3mm paslanmaz çelikten yapılan sabit duvar konsolu bulunur. Bu sistem 300 bara kadar basınç ile kullanılabilir.

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit

YÜKSEK BASINÇ FLEKSLERİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Uzunluk	Tüp Bağlantısı	Vana Bağlantısı
YB101-P-1000	Oksijen	230 bar	1000 mm	G 3/4"	W21,8×1/14"
YB101-P-1500			1500 mm		
YB101-P-2500			2500 mm		
YB111-P-800	Asetilen	25 bar	800 mm	W 23×1/18"	W21,8×1/14" Sol
YB111-P-1800			1800 mm		
YB120-P-2000	Propan - Doğalgaz - H ₂	230 bar	2000 mm	W 21,8×1/14" Sol	
YB140-P-1000	Azot- Argon	230 bar	1000 mm	G 5/8" Erkek	W21,8×1/14"
YB140-P-1500			1500 mm		
YB140-P-2500			2500 mm		
YB150-P-1000	CO ₂ - Kuru Hava- Helyum	230 bar	1000 mm	W 21,8×1/14"	
YB150-P-1500			1500 mm		
YB150-P-2500			2500 mm		

Gaz Cinsi

CO₂ = Karbondioksit
H₂ = Hidrojen

AÇIKLAMALAR

Yüksek basınca dayanıklı yapısı sayesinde gaz manifoldu ile tüp veya tüp demeti arasında bağlantı görevi görmektedir.



ÇEK VALF

Sipariş No	Gaz Cinsi	Max. Basınç	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
CV-10YGA	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂	300 bar	W 21,8x1/14"	W 21,8x1/14"
CV-10FYGA	Yanıcı Gazlar	300 bar	W 21,8x1/14" LH	W 21,8x1/14" LH

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit



YÜKSEK BASINÇ HAT FİLTRESİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Max. Basınç	Giriş / Çıkış Bağlantısı	Filtre Kabiliyeti
HF-02	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂ , H, P	50 bar	Ø28 mm	50 µm
HF-03			G 1/2"	

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit
H = Hidrojen
P = Propan

AÇIKLAMALAR

Gaz akışı sırasında hattın gelebilecek partikül ve tortuların girişini engeller.



HAT SİGORTASI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Sigorta Açma Değeri	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
HAT-10	O ₂ , D, N ₂ , CO ₂ , H	15 bar	G 1/2"	G 3/8"
HAT-10-1		15 bar	G 1/4"	
HAT-20		25 bar	G 1/2"	
HAT-20-1		25 bar	G 1/4"	
HAT-30		35 bar	G 1/2"	
HAT-30-1		35 bar	G 1/4"	
HAT-40		45 bar	G 1/2"	
HAT-40-1		45 bar	G 1/4"	

Gaz Cinsi

O₂ = Oksijen
D = Kuru Hava
N₂ = Azot, Inert Gaz
CO₂ = Karbondioksit
H = Hidrojen

AÇIKLAMALAR

Tehlike anında veya ani basınç yükselmelerinde devreye girerek, gaz tahliyesini sağlayan ekipmandır.





IB0185-5

DEMAX, TESİSAT İÇİN ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0185-5	Asetilen	1,5 bar	54 m ³ /h	G 1"	G 1"
	Propan	4 bar	85 m ³ /h		
	Doğalgaz	5 bar	143 m ³ /h		
IB0416-5	Oksijen	25 bar	408 m ³ /h		

AÇIKLAMALAR

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi
- Merkezi gaz sistemleri ve yüksek gaz akışının bulunduğu borulama hatlarında kullanılmaktadır.

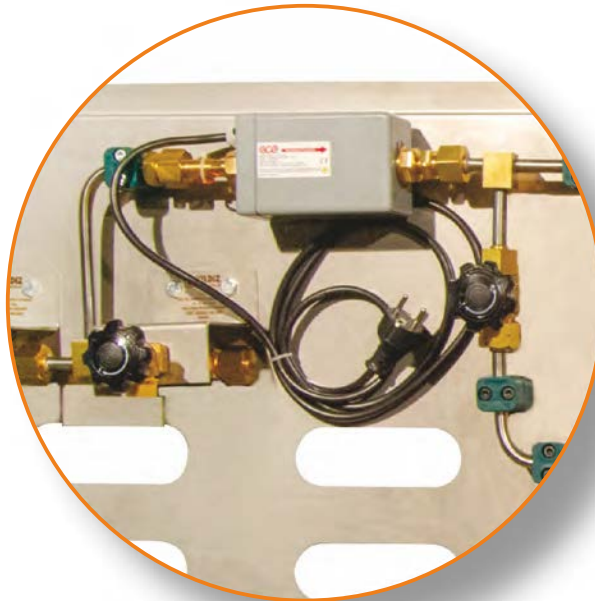


OKSİJEN / ARGON / CO₂ ISITICI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çalışma Basıncı	Voltaj/Güç /Frekans
IB203	Oksijen	W 21,80 x 1/14"	W 21,80 x 1/14" Dış	300 bar	230 V
	Argon				250 W
	CO ₂				50Hz

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Özellikle merkezi gaz tesisat sistemlerinde ve tüp paletlerinde kullanılabilir.
- Yüksek basınçlı oksijen, argon, CO₂ ve inert gazlar için uygundur.
- Kullanıldığı ortamdaki cihazın donmasını engeller.
- Cihazın fazla ısınmasını engellemek için kullanılan iki adet iç ısıtıcı kontrol elemanı ile birlikte ısıtıcının uzun süre ve güvenli bir şekilde kullanılmasını sağlar.
- Isıtıcı 2m elektrik kablosu ve gazlara göre farklı bağlantılarla sunulur.



KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI



SAYFA NO

TELWIN

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

104 / 141

ewm

KAYNAK MAKİNELERİ ve AKSESUARLARI

142 / 195

STAR ARC

TORÇ ve SARF MALZEMELERİ

196 / 207

CEPRO

KAYNAK PERDELERİ ve BATTANİYELERİ

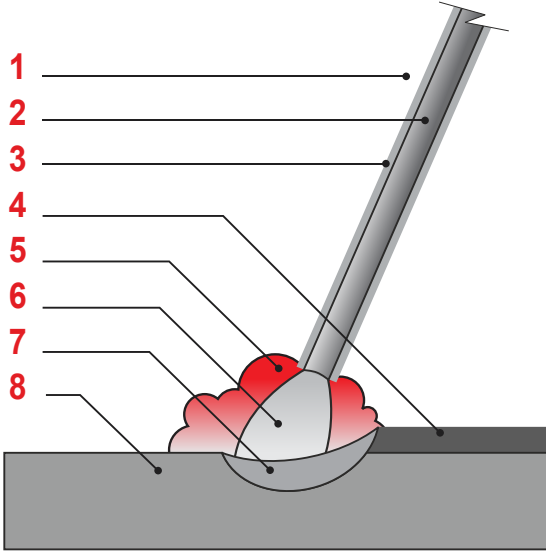
208 / 213

NEO
MACHINES

KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNELERİ

214 / 236

MMA KAYNAK ÖZELLİKLERİ

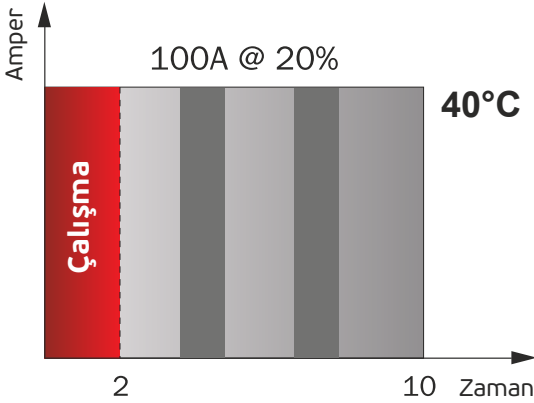


MMA KAYNAK PROSESİ

1. Elektrot
2. Çekirdek
3. Elektrot kaplaması
4. Katılaşmış kaynak malzemesi
5. Kaynak gazı
6. Kaynak arkı
7. Kaynak banyosu
8. İş parçası

MMA ELEKTROT KAYNAK MAK. ÖZELLİKLERİ

- Çok pratik
- Çok ekonomik
- Gaz kullanımı gerektirmez
- Tüm pozisyonlarda kaynak yapabilme özelliğine sahiptir



ÇALIŞMA RANDIMANI : (EN 60974)

10 dakika içinde 1 makinenin gerçekleştirdiği kaynak işlemi periyodunun dakika cinsinden ölçülmesi ile bulunur. Telwin maksimum görev döngüsü değerlerini 40 C° sıcaklık altında ölçmüştür.

MMA ELEKTROT KAYNAK

MAKİNE MODELİ	AKIM CİNSİ	ELEKTROT CİNSİ					
		RT	BS	CI	SS	AL	CE
Stararc 180, Stararc 220	DC	✓	✓	✓	✓		
Technology 238 CE, Superior 320 CE	DC/ CE	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Elektrot Çeşitleri

- RT Rutil
- BS Bazik
- CI Dökme demir
- SS Paslanmaz Çelik
- AL Alüminyum
- CE Selülozik

ELEKTROT YANMA AKIM ARALIKLARI

Ø E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-560	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

STAR ARC 180

Özellikler	SA180
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	3,3 / 4,5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Min. Jeneratör Gücü	7
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 160
Anma Akımı (A)	160A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 4.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	355 x 145 x 240

4,7

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, Bazik, paslanmaz çelik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



MMA

- HOT-START
- ARC-FORCE
- ANTI-STICK
- JENERATÖR

STAR ARC 220

Özellikler	SA220
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	4 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Min. Jeneratör Gücü	10
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 200
Anma Akımı (A)	200A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 4.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	400 x 145 x 240

5,2

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, Bazik, paslanmaz çelik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



MMA

- HOT-START
- ARC-FORCE
- ANTI-STICK
- JENERATÖR

TECHNOLOGY 238 CE

Özellikler	TW816013
Şebeke Gerilimi (V)	230
Çektiği Güç (kw)	4,3 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	102
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 180
Anma Akımı (A)	180A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 4.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	355 x 465 x 185



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, bazık, paslanmaz çelik, selülozik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 4 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.



Aluminium

SUPERIOR 320 CE VRD

Özellikler	TW816036
Şebeke Gerilimi (V)	400
Çektiği Güç (kw)	12 / 20
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	52,8
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 270
Anma Akımı (A)	270 A - %35
Elektrot Çapı (mm)	1.6 - 6.0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	460x190x360



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek enerji tasarrufu.
- Yüksek performans.
- Kompakt ve hafif yapı.
- Piyasa şartlarına göre geliştirilmiş yeni elektronik kart tasarımı.
- Rutil, bazık, paslanmaz çelik, selülozik ve döküm elektrotlarla kullanılabilme.
- Ø 6 mm çapa kadar elektrotlarla kullanılabilme.
- Elektrik şebekesinde oluşabilecek voltaj dalgalanmalarında bile yüksek kaynak akımı kararlılığı.
- Termostatik koruma devresi.
- Arc-Force, Hot-Start ve Anti-Stick özellikleri.
- Yüksek voltaj, düşük voltaj, yüksek akım ve jeneratör ile kullanımda \pm %15 akım dalgalanmalarına karşı koruma sistemleri.

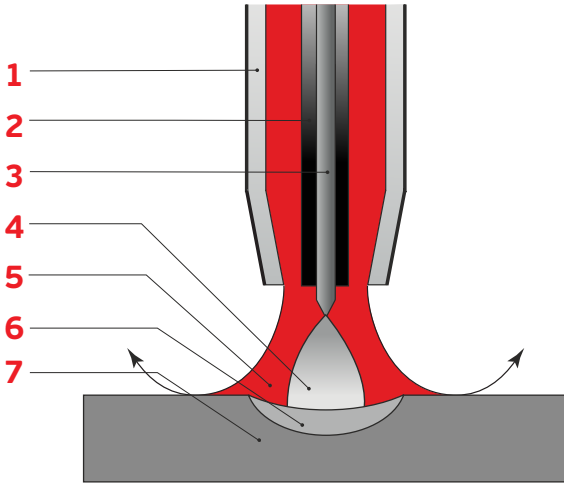


Aluminium

TIG KAYNAK MAKİNELERİ



TIG KAYNAK ÖZELLİKLERİ



TIG KAYNAK PROSESİ

1. Nozul
2. Tungsten tutucu
3. Tungsten elektrot
4. Kaynak arki
5. Koruyucu gaz
6. Kaynak banyosu
7. Metal

AVANTAJLARI

- Yüksek ark kontrolü ile
- Estetik
- Kıvılcımsız
- İnce metaller üzerinde kaynak yapilme

DEZAVANTAJLARI

- Deneyimli operatör tarafından kullanılabilir.
- Daha düşük verimlilik sağlar
- Gaz maliyeti vardır.

KAYNAK SONRASI KORUYUCU GAZ

Kaynak bitiminde gaz akışını kontrol altına alır ve metalin oksitlenmeden soğumasını sağlar.

BI-LEVEL FONKSİYONU

Kaynak sırasında torch tetiği vasıtasıyla 2 farklı akım kullanma imkanı sağlar. İnce malzeme üzerinde etkilidir.

TIG PULSE

Tüm kaynak pozisyonları için uygun olmakla beraber daha az tavlama ısısına gereksinim duyar. Özellikle 1 mm'den daha ince olan plakaların kaynatılması için uygundur.

HF BAŞLANGIÇ

Yüksek frekans ile iş parçasına değmeden arki oluşturur, iş parçasına temas etmediği için hiçbir gözenek bırakmaz. Tüm kaynak pozisyonlarında kolay başlangıç sağlar.

LİFT BAŞLANGIÇ

Tungsten elektrodunun iş parçasına değdirilip kaldırılmasıyla ark oluşur. Bu başlangıç, kaynak banyosunda daha az gözenek kalmasını sağlar.

SÜRTEREK BAŞLANGIÇ

Tungsten elektrodunun iş parçasına sürtünmesiyle ark oluşur.

DC/AC AKIMDA KAYNAK YAPILACAK MALZEMELER

MALZEME	DC	AC
Çelik	✓	✓
Paslanmaz Çelik	✓	✓
Dökme Demir	✓	✓
Bakır	✓	✓
Nikel	✓	✓
Titanyum	✓	✓
Alüminyum		✓
Pirinç		✓
Bronz		✓
Alaşımlar		✓

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

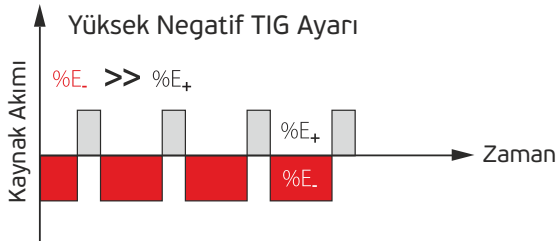


(AC) BALANS AYARI

Negatif Tig Dengesini Arttırmak

Daha yüksek denge değerleri;

- Daha hızlı kaynak sağlar
- Daha fazla nüfuziyet sağlar
- Daha kontrollü bir ark sağlar
- Daha sınırlı kaynak banyosu oluşturur
- Elektrotun daha az ısınmasını sağlar

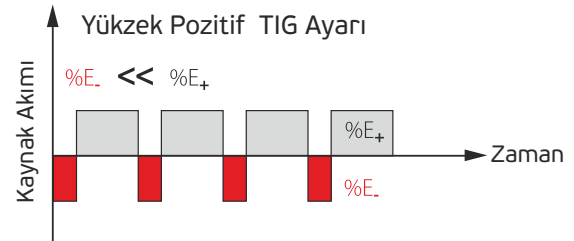


Tablo 1: Daha yüksek nüfuziyet

Pozitif Tig Dengesini Arttırmak

Daha düşük denge değerleri;

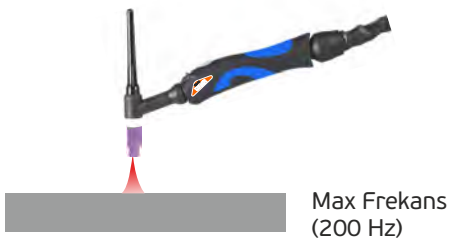
- Daha temiz kaynak yüzeyi sağlar



Tablo 2: Daha yüksek temizlik

(AC) AKIM FREKANS AYARI

Frekans ayarı ark genişliğini kontrol eder. Daha yüksek frekans, daha dar bir ark konisi oluşturur. Bu da daha iyi ark kontrolü sağlar.



MODÜLERLİK

Çok fonksiyonlu

ESNEKLİK

Tüm malzemelerin kaynak edilmesi

HASSASLIK

Maksimum ark dengesi

SONUÇ

Total kaynak banyosu kontrolü

TEMİZ

Maksimum kaynak temizliği

ÇALIŞMA

Kısa ayar süresi

PULSE

Tüm pozisyonlarda kaynak

KOLAY PULSE

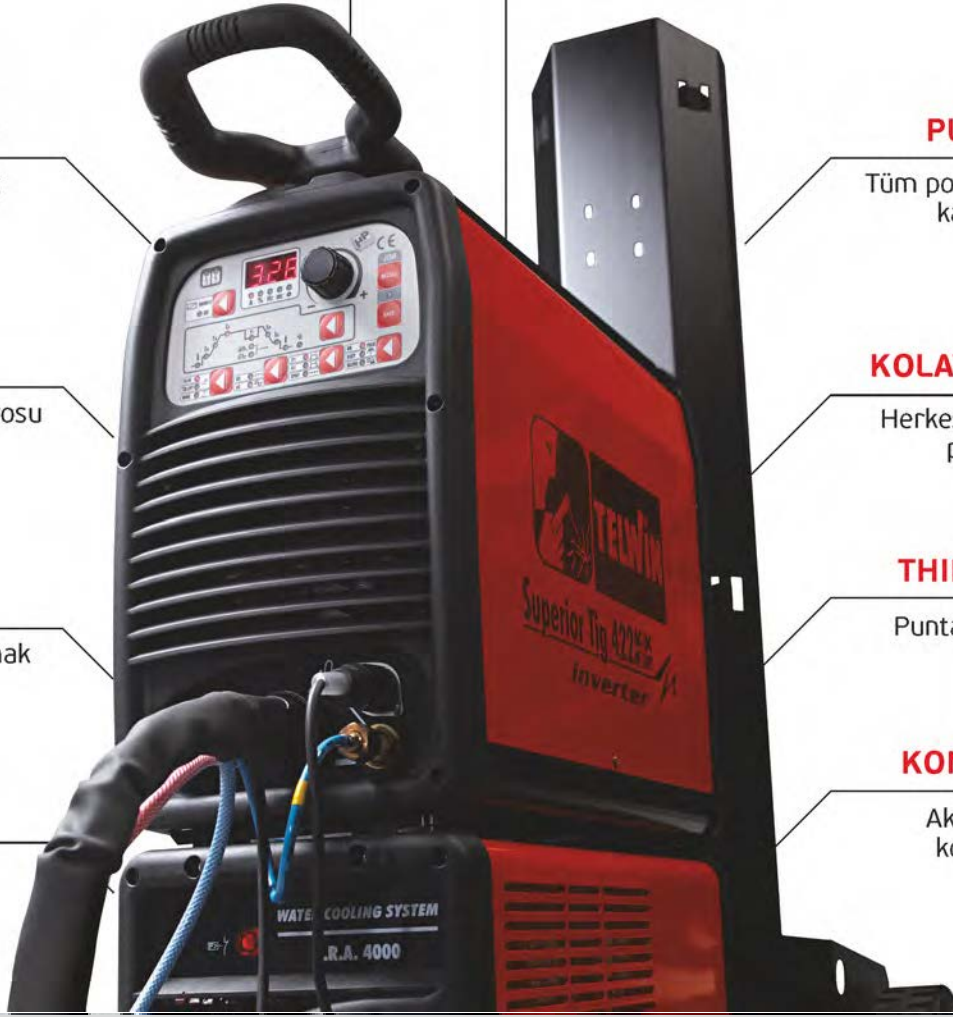
Herkes için kolay pulse

THINSPOT

Punta kaynağı

KONTROL

Akıllı oto kontrol

**ESNEKLİK****Tüm Malzemelerin Kaynak Edilmesi**

Alüminyum, pirinç gibi alaşımlar TIG AC ile kaynak edilebilir. TIG DC ise, çelik, paslanmaz çelik, bakır, titanyum gibi malzemelerin kaynak edilmesinde kullanılır. MMA kaynağında ise rutil, bazik, paslanmaz ve dökme demir elektrodlar kullanılır.

HASSASLIK**Maksimum Ark Dengesi**

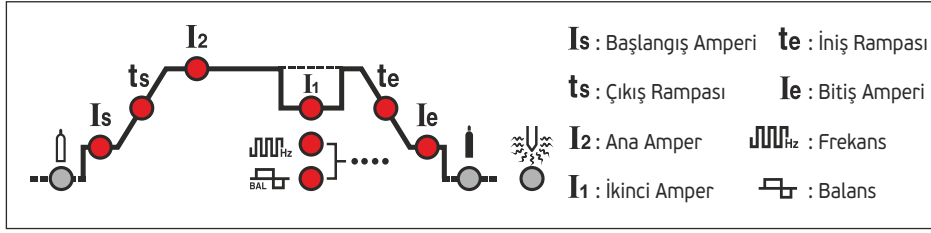
Telwin teknolojisi ile gerçekleştirilen maksimum ark kontrolü temas gerektirmeyen HF ile veya Elektromanyetik alanlar veya yüksek frekansa duyarlı alanlarda Lift ile sağlanır.



SONUÇ

Kaynak Banyosu Kontrolü

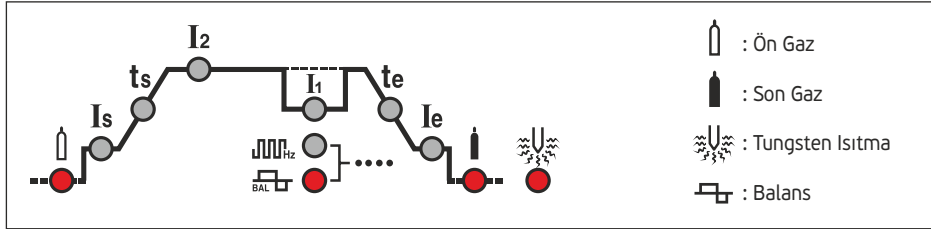
Mükemmel, estetik kaynağı ve kolay kullanımı garanti etmek için her bir kaynak fazı geniş bir biçimde kişiselleştirilebilir.



TEMİZ

Maksimum Kaynak Temizliği

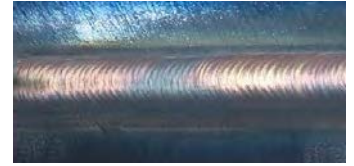
Başlangıç ve bitişteki parametre kontrolleri (Gaz veya Elektrot) ve dalga şekli dengesi kaynakta temizlik ve parlak yüzeyi garanti eder.



PULSE

Tüm Pozisyonlarda Kaynak

Baş üstü ve dikey olarak yukarı, aşağı kaynak uygulamalarında Pulse kaynağı, düşürülmüş ısı girişi oluşturarak minimum şekil bozukluğu olmasını sağlar ve kaynak işlemini kolaylaştırır.



KOLAY PULSE

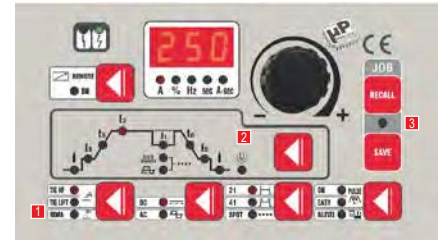
Herkes İçin Pulse

Telwin teknolojisi ile üretilmiş otomatik parametre ayarları sayesinde, az deneyimli kullanıcıların bile üstesinden gelebileceği pulse kaynak teknolojisine sahiptir.



KONTROL PANELİ

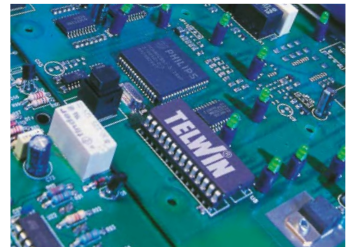
1. Makine ayar düğmeleri
2. Kaynak parametreleri
3. Kişiselleştirilmiş çalışma seçenekleri



KONTROL

Akıllı Oto Kontrol

Optimal operasyon şartları akıllı ekran sayesinde görüntülenebilir. Alarm ve uyarı sistemleri ile tüm fonksiyonların kontrolü sağlanabilir.



STAR TIG 225

Özellikler	816660
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,5 / 4,5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	60
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 200
Anma Akımı (A)	200 A / %25
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	400 x 145 x 260

6



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi

TECHNOLOGY TIG 230 DC HF/LIFT

Özellikler	TW816040
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	20
Çektiği Güç (kw)	4,1 / 6
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,86
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	95
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 220
Anma Akımı (A)	220 A / %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	430 x 176 x 340

9,7



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: TW803074
Taşıma Arabası (Opsiyonel)



Sip. No: TW803059
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

SUPERIOR TIG 311 DC-HF/LIFT

Özellikler	TW816037
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	10
Çektiği Güç (kw)	6,3 / 9,2
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,91
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 300
Anma Akımı (A)	300 A / %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 5
Koruma Sınıfı	IP23
Makine Ebadı (mm)	470 x 190 x 355

13,2



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: 802790
Su Soğutma Ün. (Opsiyonel)



Sip. No: 803059
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Özellikler	TW816017
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	8 / 14
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 350
Anma Akımı (A)	350 A / %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	530 x 240 x 450

32



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Kullanıcı için 10 adet program yeri
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: TW802640
Su Soğutma Ün. (Opsiyonel)



Sip. No: TW803073
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC-HF/LIFT*

SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT

Özellikler	TW816033*	TW816030
Şebeke Gerilimi	230 V	400
Şebeke Sigortası	20	10
Çektiği Güç	3 / 5,5	3,3 / 7,5
Güç Faktörü (cos)	0,6	0,8
Verim (n)	0,77	0,85
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	100	102
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 200	5 - 250
Anma Akımı (A)	200 A / %24	230 A / %20
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 4.0	1,6 - 5
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
Makine Ebadı (mm)	430 x 170 x 340	470 x 190 x 355

11,5

19,6



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- AC/DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü

SUPERIOR TIG 252 için



Sip. No: TW802790
Su Soğutma Ünt. (Opsiyonel)

500,00 €



Sip. No: TW803059
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

180,00 €

SUPERIOR TIG 422 AC/DC-HF/LIFT

Özellikler	TW816018
Şebeke Gerilimi	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç	8 - 14
Güç Faktörü (cos)	0,85
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	64
Akım Ayar Sahası (A)	5 - 350
Anma Akımı (A)	350A / %35
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	530 x 240 x 450

36



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Resimli ve dokunmatik ön panel
- AC/DC PULSE ve sinerjik PULSE
- Kullanıcı için 10 adet program yeri
- Elektronik kaynak akım ayarı
- TIG - HF & TIG - LIFT
- Ön gaz - son gaz
- Manuel (2 t) ve otomatik tetik (4 t)
- Balans ve kare dalga çıkış frekans ayarı
- Akım yükselme ve akım düşürme rampası
- TIG punta ve örtülü elektrot seçimi
- Termik, yüksek ve düşük voltaj , yüksek akım koruması
- Sıcak başlama ve yapışmama özelliği
- Opsiyonel uzaktan kumanda ve ayak pedali
- Dijital LCD amper göstergesi ve mikro işlemci kontrolü



Sip. No: TW802640
Su Soğutma Ünt. (Opsiyonel)

740,00 €



Sip. No: TW803073
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

180,00 €

CleanTech 200



CleanTech 200

MIG ve TIG kaynağı yapılmış paslanmaz çelik malzemelerin temizliğinde innovatif bir sistem ani Elektro-kimyasal reaksiyon sayesinde, Clenatch 200 paslanmaz çeliğe eski parlaklığını geri verir. Ayrıca özel işaretleme kiti ile Clenatch 200 paslanmaz çelik için bir markalama teçhizatı haline gelir.

TEMİZLEME



FIRÇALA + FIRÇA
Hassas temizlik



TEMİZLE + T-CLEAN EKİPMANI
Yoğun temizlik



MARKALAMA



Markalama kiti sayesinde, Clenatch 200 paslanmaz çeliklerin işaretlenmesinde güçlü bir ekipman haline gelmektedir.

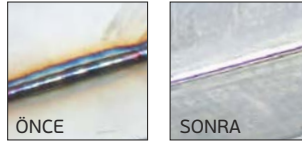


CLEAN TECH 200

Sipariş No.	Açıklama
TW850020	Clean Tech 200

ARTI ÖZELLİKLERİ

Güvenli verimlilik



Basit ve Doğal



Esnek Kullanım



Kompak ve Hafif yapı



AKSESUARLAR



Temizleme Sıvısı
Kod: TW804031

Fırçalama Sıvısı
Kod: TW804030

İşaretleme Sıvısı
Kod: TW804029

Markalama Kiti
Kod: TW804028

TROLLEY AMERICA
Kod: TW803074

Sarf malzemeler



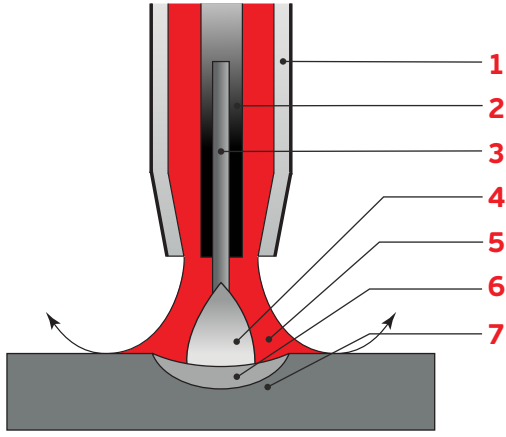
Fırçalar (5 adet)
Kod: TW981863



Temizleme şeritleri (10 adet)
Kod: TW981866
Markalama Şeritleri (0,5)
Kod: TW981865

MIG-MAG KAYNAK MAKİNELERİ





MIG - MAG KAYNAK ÖZELLİKLERİ

MIG - MAG Kaynak Prosesi

1. Nozul
2. Kontak meme
3. Tel elektrot
4. Kaynak arkı
5. Koruyucu gaz
6. Kaynak banyosu
7. Metal

GAZLI KAYNAK

Avantajları

- Kolay kullanım
- Yüksek verim
- Cürüfsuz kaynak
- Düşük duman oranı

Dezavantajları

- İlave gaz kullanımı
- Dış mekanda kısıtlı kullanım

GAZSIZ KAYNAK

Avantajları

- Kullanıma hazır
- Gaz tüpü olmadığından çok pratik
- Dış mekanda kullanmaya uygun

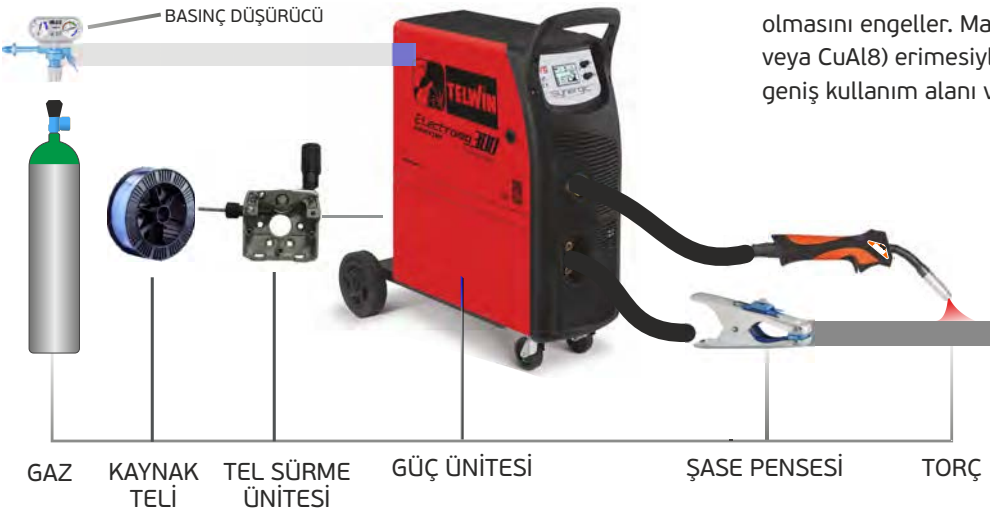
Dezavantajları

- Cürüfları temizlemesi gerekmektedir
- Özlü elektrod maliyeti

MALZEME	KAYNAK MODU	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	Ar	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArCO ₂ (98/2)
Çelik	Kısa/Spray Arc	✓	✓		✓			
Çelik	Pulse Arc		✓		✓	✓		
Paslanmaz Çelik	Kısa/Spray Arc		✓		✓	✓		
Paslanmaz Çelik	Pulse Arc					✓	✓	✓
Alüminyum	Kısa/Spray Arc Pulse Arc			✓				
Pirinç/Bronz	Kısa/Spray arc			✓				
Lehim Metali	Kısa/Spray Arc Pulse Arc			✓				

PULSE/PULSE ON PULSE

Alüminyumda pulse kaynak (Şekil 1) ve
Alüminyumda pulse on pulse (Şekil 2)



MIG LEHİMLEME

1000 C° - 1500 C° arası olan Mig kaynağına göre daha düşük sıcaklıklarla çalışma imkanı sunar ve bağlantı elemanları arasında düşük deformasyon problemleri olmasını engeller. Malzemeler elektrod çubuğunun (CuSi3 veya CuAl8) erimesiyle bir araya gelir. Otomotiv sektöründe geniş kullanım alanı vardır.



Alüminyumda Pulse kaynak
(Şekil 1)



Alüminyumda pulse on pulse
(Şekil 2)



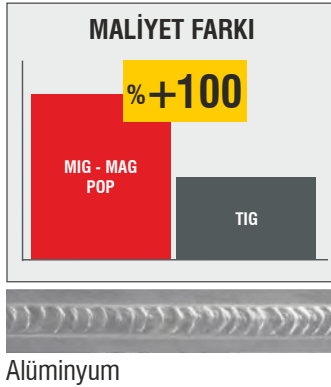
Mig-Mag Kaynaklarında Yüksek Termal Kontrol

Telwin, bu teknolojiyi, otomobil üretim sanayisi gibi kaynak sırasında ısıdan kaynaklanan deformasyon riski yüksek 0,5-0,8 mm gibi ince malzeme üzerine kaynak yapılan sektörlerde kullanılmak üzere geliştirmiştir. Yüksek termal kontrol teknolojisi, çok gelişmiş ark kontrolüne olanak sağlarken, ince malzeme üzerine yapılan kaynak işleminde kusursuz sonuca ulaşırır.



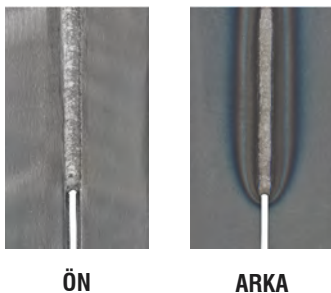
Inverpulse Teknolojisi: Maliyet Azaltan Yüksek Teknoloji

Cürüfsuz Kaliteli Pulse Kaynak yüksek performans garantili, nitelikli kaynak teknolojisi Inverpulse, yüksek kaynak hızı, kusursuz yüzey temizliği ve kaynak penetrasyonu, yüzeyde düşük deformasyon özellikleri ile ön plana çıkarken, alüminyum, paslanmaz çelik ve alaşımları başta olmak üzere tüm metal yüzeylerde, tüm pozisyonlarda kaynak imkanı sağlamaktadır.



Performansı Estetik ile Birleştirir

Pulse on Pulse teknolojisi, uzun süreli kaynak uygulamalarında kaynak hızını sabit tutarken estetik görünümü ve kaynak kalitesini garanti eder.



ROOT-MIG

Kolay Boşluk Doldurma

Gelişmiş fonksiyonel özellikleri sayesinde birbirinden ayrı bağlantılara kolayca kaynak yapar. Tig kaynak gibi estetik görünüm sunarken, dikey uygulamalar sırasında bile daha hızlı kaynak yapmaya olanak vermektedir. Seramik desteği olmadan mükemmel kaynak havuzu kontrolü sayesinde köşelere kolay girilebilmektedir.

TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC

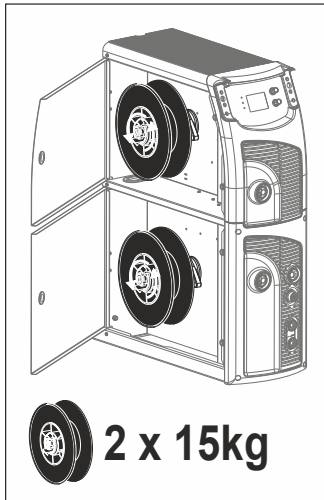


Özellikler	TW816058
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,2 / 5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	78
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 220
Anma Akımı (A)	180 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	870x530x1665



TEKNİK ÖZELLİKLER

- LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control



TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC

Özellikler	TW816053
Şebeke Gerilimi (V)	230
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	2,2 / 5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,84
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	78
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 220
Anma Akımı (A)	180 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,0
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadi (mm)	620x260x490

22

TEKNİK ÖZELLİKLER

- One Touch LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2/4 tetik (zaman) seçimi.
- Özlü tel ile kaynaktan opsiyonel kit kullanarak MIG-MAG kaynağa geçiş.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control



Sip. No: TW803073
Taşıma Arabası (Opsiyonel)

180 €

ELECTROMIG 300 SYNERGIC

Özellikler	TW816065
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	6,5 / 9
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	63
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 300
Anma Akımı (A)	270 - %30
Elektrot Çapı (mm)	1,6 - 6
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadi (mm)	795 x 375 x 880

37

TEKNİK ÖZELLİKLER

- LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Akıllı ve otomatik ark kontrolü.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Mevcut 17 sinerji eğrisi (sinerji fonksiyonu).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control

ELECTROMIG 230 WAVE

Özellikler	TW816060
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	3-5,5
Güç Faktörü (cos)	0,8
Verim (n)	0,86
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	95
Akım Ayar Sahası (A)	10 - 240
Anma Akımı (A)	200 A - %20
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	795 x 375 x 730

32



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Renkli LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Pulse kaynak ve Pulse on pulse kaynak (Alüminyum, CuSi kaynaklarda)
- Kök Kaynağı, Tig Lift kaynağı, Elektrot Kaynağı.
- Job Program Ayarlı.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.
- USB çıkışı ile kayıt alma özelliği.

ELECTROMIG 330 WAVE

Özellikler	TW816061
Şebeke Gerilimi (V)	400
Şebeke Sigortası	16
Çektiği Güç (kw)	6,5 - 9
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	63
Akım Ayar Sahası (A)	20 - 300
Anma Akımı (A)	270 A - %30
Elektrot Çapı (mm)	0,6 - 1,2
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	845 x 390 x 915

39



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



TEKNİK ÖZELLİKLER

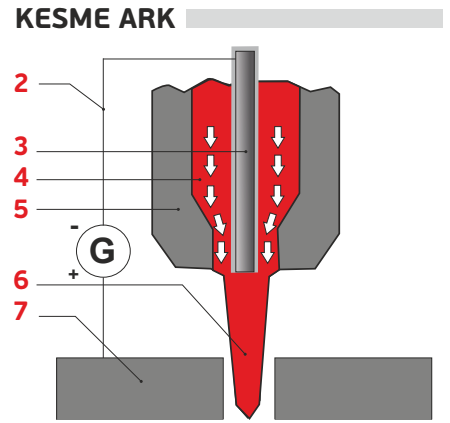
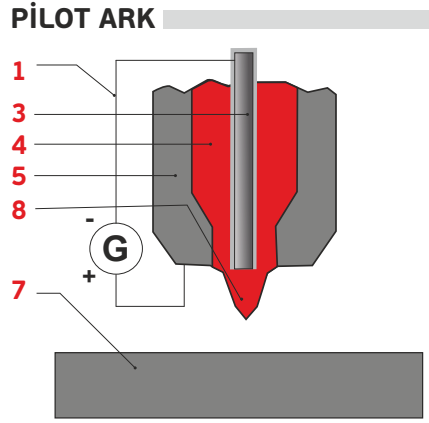
- Renkli LCD ekran ve fonksiyonu.
- Hafif ve kompakt yapı.
- Mikro işlemci kontrollü MIG - MAG, FLUX, BRAZING, MMA ve TIG DC-Lift kaynaklar için.
- Gaz için polarite değişimi (MIG-MAG / BRAZING).
- Tel hızını, burn-back zamanını ve son gaz ayarını düzenleme.
- Punta kaynağında 2T / 4T tetik (zaman) seçimi.
- Pulse kaynak ve Pulse on pulse kaynak (Alüminyum, CuSi kaynaklarda)
- Kök Kaynağı, Tig Lift kaynağı, Elektrot Kaynağı.
- Job Program Ayarlı.
- Termostatik, aşırı akım, aşırı voltaj, düşük voltaj ve motorjeneratör (+/- 15%) koruma.
- USB çıkışı ile kayıt alma özelliği.

PLAZMA KESİM MAKİNELERİ



PLAZMA KESİM PROSESİ

1. Kesme devresi
2. Şase devresi
3. Eksi kutup
4. Gaz (hava)
5. Nozul
6. Kesme arkı
7. Metal
8. Pilot Arkı



PLAZMA KESME VE OKSİ-ASETİLEN KESME ARASINDAKİ FARKLAR

Avantajları

- İşlem görmüş, boyalı veya paslanmaz yüzeyleri olan iletken metalleri kesebilir.
- Yüksek kesme oranı
- Yüzeyde deformasyon olmadan temiz kesim yapar.
- Düşük operasyon maliyetleri
- Yanıcı gaz kullanılmaz. Sıkıştırılmış gaz (hava) kullanılır.

TECHNOLOGY PLAZMA 31 / 41

Özellikler	TW815014	TW815493
Şebeke Gerilimi	230	230
Çektiği Güç	2,8	4
Güç Faktörü (cos)	0,6	0,7
Verim (n)	0,8	0,85
Anma Akımı (A)	25A / %20	35 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	430	405
Akım Aralığı	5A - 25A	7A - 40A
Max Kesme Kalınlığı	8	12
Gerekli Basınç	5 - 6	4 - 5
Basınçlı Hava L/min	100	100
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Sınıfı	IP23	IP 23
Makine Ebadı (mm)	400 x 150 x 235	540 x 150 x 270

6,4

7,6



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması
- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

TECNICA PLAZMA 41

Özellikler	TW816146
Şebeke Gerilimi	230
Çektiği Güç	4
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,85
Anma Akımı (A)	35A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	313
Akım Aralığı	10A - 40A
Max Kesme Kalınlığı	15
Gerekli Basınç	4 - 5
Basınçlı Hava L/min	100
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP23
Makine Ebadı (mm)	400 x 150 x 235

7

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar.
- Elektronik hassas kesme akım ayarı.
- Yüksek kesme akımı kararlılığı.
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı.
- Otomatik torç soğutması.
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması.
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması.
- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı.



TECNICA PLAZMA 60

Özellikler	TW816148
Şebeke Gerilimi	230
Çektiği Güç	5,5
Güç Faktörü (cos)	0,7
Verim (n)	0,9
Anma Akımı (A)	50A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	313
Akım Aralığı	10A - 60A
Max Kesme Kalınlığı	20
Gerekli Basınç	4 - 5
Basınçlı Hava L/min	100
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP23
Makine Ebadı (mm)	450 x 182 x 292

7

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması



SUPERIOR PLAZMA 70 / 100

Özellikler	TW816170	TW816172
Şebeke Gerilimi	400	400
Çektiği Güç	5,5 / 8,5	8,6 - 13,5
Güç Faktörü (cos)	0,9	0,9
Verim (n)	0,9	0,87
Anma Akımı (A)	70 A / %30	100 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	325	315
Akım Aralığı	20 A - 70 A	30 - 100
Max Kesme Kalınlığı	25	30
Gerekli Basınç	4 - 5	4 - 5
Basınçlı Hava L/min	120 - 200	290
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
Makine Ebadı (mm)	470 x 190 x 355	530 x 240 x 450

15,8

28



**MANUAL &
AUTOMATIC
CUTTING**

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması

- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

SUPERIOR PLAZMA 160

Özellikler	TW816174
Şebeke Gerilimi	400
Çektiği Güç	25
Güç Faktörü (cos)	0,9
Verim (n)	0,86
Anma Akımı (A)	150 A / %30
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	348
Akım Aralığı	30 - 160
Max Kesme Kalınlığı	50
Gerekli Basınç	4 - 5
Basınçlı Hava L/min	170
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP 23
Makine Ebadı (mm)	670 x 310 x 560

46



**MANUAL &
AUTOMATIC
CUTTING**

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hafif ve küçük boyutlar
- Portatif taşınabilir
- Elektronik hassas kesme akım ayarı
- Yüksek kesme akımı kararlılığı
- Kesme torcu ışıklı kontrol uyarısı
- Torç soğutması kontrolü
- Kesme havası basınç göstergesi ve kontrol koruması
- Termik, yüksek ve düşük voltaj, yüksek akım koruması

- Opsiyonel plazma kesme pergel takımı
- Uzun sarf malzeme kullanımı
- Mikroprosesör kontrollü yüksek frekanslı pilot ark
- Pilot ark teknolojisi
- Kolay okuma ve ayar sağlayan dijital panel
- Otomasyon ve Robot bağlantısı için arayüz.

KAPORTA DÜZELTME ve PUNTA KAYNAK MAKİNELERİ

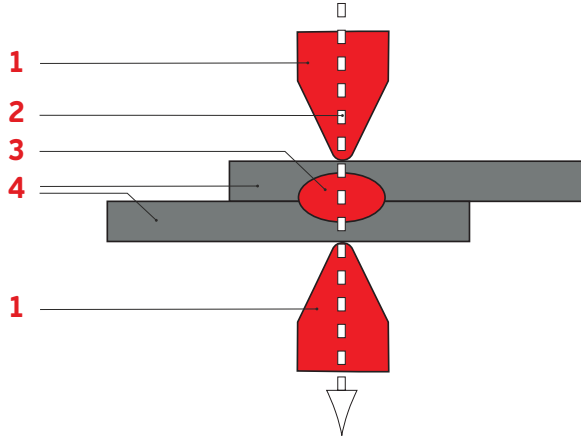


OTOMOTİV SEKTÖRÜ İÇİN PUNTA KAYNAK MAKİNEALARI

PUNTA KAYNAK		Alucar 5100	Alu Spotter 6100	Digital Puller 5500 Duo	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 9000	Inverspotter 14000 (Smart/Aqua)
SAPLAMA	Alüminyum	😊	😊				
	Demir	😞	😞	😊	😊	😊	😊
PUNTA KAYNAK	Standart Punta				😊	😊	😊
	Düşük Karbonlu Çelik				😊	😊	😊
	Yüksek Alaşımli Çelik (HSS)					😐	😊
	Ultra Yüksek Alaşımli Çelik (UHSS)						😊

PUNTA KAYNAK PROSESİ

1. Elektrot
2. Elektrik akımı
3. Çekirdek
4. Kaynak edilebilir malzeme



Puls Sistem Punta Kaynağı

Oksitlenmiş veya galvaniz kaplı metaller üzerinde akımı darbeli şekilde vererek yüksek nüfuziyet ile kaynak yapar. Orta frekans ve direkt akımlı (MFDC inverter) pulse kaynak teknolojisi sayesinde farklı metaller üzerinde daha hassas, daha hızlı dinamik ve kontrollü spot kaynak elde edilebilir.

PUNTA PROSESİ

Punta / Saat	Modular 20/TI	Digital Modular 230-400		Spotter 9000		Spotter 9000 Aqua	
Kalınlık	∩	∩	∩∩	∩	∩∩	∩	∩∩
0,6+0,6	380	380	150	330	150	720	300
0,8+0,8	280	280	115	300	120	650	260
1+1	200	200	90	270	90	550	230
1,2+1,2	–	130	65	250	70	430	210
1,5+1,5	–	75	50	150	60	270	180
2+2	–	42	35	55	30	100	90
2,5+2,5	–	–	–	30	25	60	50
3+3	–	–	–	25	25	50	50

ALUCAR 5100

Özellikler	TW828069
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	0,25
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	12
Kapasite	19500
Kaynak Enerjisi	390
Saplama Kaynak Kapasitesi	3 - 4
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP 22
Makine Ebadı(mm)	450 x 150 x 270



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşınabilir
- Saplama punta kaynak makinesi
- Saplama punta kaynak kapasitesi metrik 3-4 arasındadır
- Otomotiv, karoseri onarımı, havalandırma, izolasyon, reklam panoları vb. işlerde kullanılır.



Sip. No: TW802433
Çabuk Çektirme Aksesuarı
(Opsiyonel)

ALUSPOTTER 6100

Özellikler	TW823049
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	0,9
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	12
Kapasite	66000
Kaynak Enerjisi	1500
Saplama Kaynak Kapasitesi	3 - 8
İzolasyon Sınıfı	F
Koruma Derecesi	IP 23
Makine Ebadı(mm)	430 x 170 x 290



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşınabilir
- Saplama punta kaynak makinesi
- Saplama punta kaynak kapasitesi metrik 3-8 arasındadır
- Otomotiv, karoseri onarımı, havalandırma, izolasyon, reklam panoları vb. işlerde kullanılır.



Sip. No: TW802433
Çabuk Çektirme Aksesuarı
(Opsiyonel)

ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100 SAPLAMA PENSLERİ

Sipariş No.	Açıklama
TW742312	SAPLAMA PENSİ M3
TW742313	SAPLAMA PENSİ M4
TW742314	SAPLAMA PENSİ M5
TW742315	SAPLAMA PENSİ M6
TW742269	SAPLAMA PENSİ M8
TW689000	SAPLAMA PENS NOZUL



TW742312



TW742313



TW742314



TW742269



TW742315

SMART INDUCTOR 5000 DELUXE

Özellikler	TW865012
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	2,4
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP 21
Makine Ebadı (mm)	390 x 260 x 230

13,6



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tek fazlı taşınabilir fan soğutmalı induksiyon ısıtma sistemi otomotiv karoseri onarımda kullanılır
- Araç cam sökümü işlemini kısa sürede yapmamıza imkan tanır
- Aracın üzerinde mevcut bulunan paslanmaz vida ve bağlantı ekipmanları sökümünde yardımcı olur.
- Aracın üzerine yapışmış olan şerit yazı v.b plastik malzemelerin sökümünde kullanılır
- Araçta mevcut bulunan küçük kaporta göçüklerinin düzeltilmesinde kullanılır.



Sip. No: TW803074

Taşıma Arabası
(Opsiyonel)



Sip. No: TW801421

Uzatma (Opsiyonel)



Sip. No: TW804032

Hasar Tespit Lambası
(Opsiyonel)



Cam Sökülmesi • Logoların Sökülmesi
Arka Cam Sökülmesi • Paslı Civataların Sökülmesi
Plastik Parçaların Sökülmesi • Sıkıştırılmış Parçaların Çıkarılması
Yapıştırılmış Parçaların Sökülmesi • Göçüklerin Düzeltilmesi

DIGITAL CAR SPOTTER 5500

Özellikler	TW823232
Şebeke Gerilimi	400
Gecikmeli Şebeke Sigortası	16 (G) Tipi
Max Güç	11
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	6
Çalışma Döngüsü	% 2
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Derecesi	IP 22
Makine Ebadı (mm)	390 x 260 x 225

26



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dokunmatik panel
- Toz ve su geçirmez ara yüz
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma Aksesuarı ile kullanılabilme
- Opsiyonel C tipi çift taraflı pense çenesi
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği



Sip. No: TW803074

Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

DIGITAL SPOTTER 9000*

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA

Özellikler	TW823195*	TW823196
Şebeke Gerilimi	400	400
Max Güç	47	47
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	10	10
Çalışma	%3	% 5
Çift Taraflı Punta	3+3	3+3
İzolasyon Sınıfı	H	H
Koruma Derecesi	IP 22	IP 22
Makine Ebadı	790 x 450 x 900	790 x 450 x 900
Amper	7.000	7.000

78

95

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Toz ve su geçirmeyen dokunmatik panel
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma aksesuarı ile kullanılabilme
- Makineyle birlikte standart havalı veya sulu çift taraflı punta pensesi verilir.



Sip. No: TW802832

Karoseri Onarım
Ünitesi
(Opsiyonel)



PULSE
GALVANISED

INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA

Özellikler	TW823349
Şebeke Gerilimi	400
Amper	12.000
Max Güç	41
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	9
Çalışma Döngüsü	% 2
Koruma Derecesi	IP20
Çift taraflı Punta	3 + 3 + 3
Makine Ebadı (mm)	790 x 450 x 900

85

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Toz ve su geçirmeyen dokunmatik panel
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma aksesuarı ile kullanılabilme
- Opsiyonel C tipi çift taraflı pense çenesi
- Makineyle birlikte standart sulu çift taraflı punta pensesi verilir.
- Otomatik malzeme tanıma özelliği



Power Gun
EMP SAFE

HSS READY

PULSE GALVANISED

USB

AQUA

INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA

Özellikler	TW823093
Şebeke Gerilimi	400
Amper	15.000
Max Güç	68
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	13
Çalışma Döngüsü	% 2
Koruma Derecesi	IP20
Çift taraflı Punta	3 + 3 + 3
Makine Ebadı (mm)	800 x 520 x 1150

105

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Toz ve su geçirmeyen dokunmatik panel
- Mikroprosesör sayesinde otomatik ayarlama ve kullanım hatasını önleme özelliği
- Makineye takılan kaynak tabancasını ve diğer aksesuarları otomatik tanıma özelliği
- Opsiyonel air puller doğrultma aksesuarı ile kullanılabilme
- Opsiyonel C tipi çift taraflı pense çenesi
- Makineyle birlikte standart sulu çift taraflı punta pensesi verilir.
- Otomatik malzeme tanıma özelliği



5m



Power Gun
EMP SAFE

HSS READY

PULSE GALVANISED

USB

AQUA

INVERSPOTTER 13500-14000 SMART AQUA AKSESUARLARI

<p>Sip. No: TW802650 Balansör (Opsiyonel)</p>	<p>Sip. No: TW802866 Pense 360° Döndürme Kiti (Opsiyonel)</p>	<p>Sip. No: TW801063 Pinomatik X Pense (Opsiyonel)</p>
--	--	---



CA1



CA3



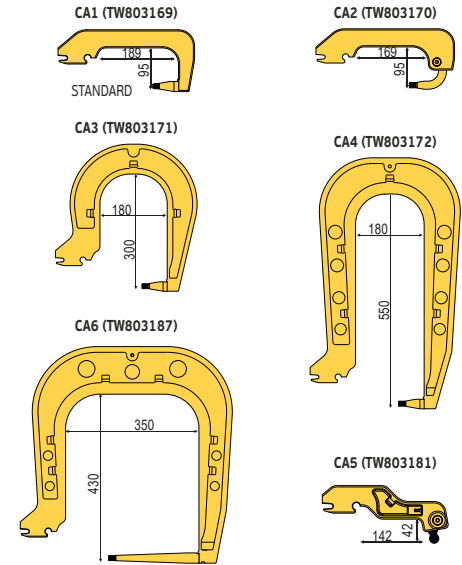
CA2 / CA5



CA4 / CA6

INVERSPOTTER 13500-14000 SMART AQUA AKSESUARLARI

Sipariş No.	Açıklama
TW802699	KAROSERİ ONARIM SETİ
TW802650	BALANSÖR SETİ
TW802866	360° PENSE DÖNDÜRME SETİ
TW803169	CA1 "C" ARM L=95MM + STANDART PUNTA KOLU
TW803170	CA2 "C" ARM L=95MM + PUNTA KOLU
TW803171	CA3 "C" ARM L=300MM + PUNTA KOLU
TW803172	CA4 "C" ARM L=550MM + PUNTA KOLU
TW803181	CA5 "C" ARM L=42MM + PUNTA KOLU
TW803187	CA6 ARM "C" L=430MM + PUNTA KOLU
TW801063	PİNOMATİK "X" TİPİ + PUNTA ÇENESİ
TW690130	ELEKTROT L=18 DÜZ
TW690132	ELEKTROT L=18 KONİK
TW690166	ELEKTROT L=25



AKSESUAR SETİ YEDEKLERİ

Sipariş No.	Açıklama
TW722952	ÇEKTİRME APARATI
TW722954	ÜÇGEN TUTUCU
TW802296	ÜÇGEN PUL (100 ADET)
TW802339	ZİG ZAG TEL (50 ADET)
TW722956	TEK TARAFLI TABANCA SARI İÇ PARÇA
TW990240	TEK TARAFLI TABANCA KABZE

ÇELİK ve ALUMİNYUM ÇEKTİRME AKSESUARLARI

Sipariş No.	Açıklama
TW802851	ALÜMİNYUM ve DEMİR ÇEKTİRME İSTASYONU (802442-802443-802599-802657-802461-802691-802692-802690)
TW802442	ÇOKLU ÇEKTİRME AKSESUARI
TW802443	NOKTA ÇEKTİRME AKSESUARI
TW802599	KOMPAK ÇEKTİRME AKSESUARI
TW802657	ÇUBUK ÇEKTİRME AKSESUARI
TW802461	ÇEKTİRME ÇEKİCİ AKSESUARI
TW802691	TARAK ÇEKTİRME AKSESUARI (8 KANCALI)
TW802692	TARAK ÇEKTİRME AKSESUARI (6 KANCALI)
TW802690	ÇEKTİRME AKSESUAR KUTUSU
TW802433	ÇABUK ÇEKTİRME AKSESUARI
TW802815	ÇEKTİRME ÇUBUĞU AKSESUARI (1,5 mt)

Sip. No: TW802442	
Sip. No: TW802443	
Sip. No: TW802433	
Sip. No: TW802657	
Sip. No: TW802599	
Sip. No: TW802461	
Sip. No: TW802691 (8 Kancalı)	
Sip. No: TW802692 (6 Kancalı)	
Sip. No: TW802690	
Sip. No: TW802815	



TW802851
ALÜMİNYUM ve DEMİR ÇEKTİRME İSTASYONU

MODULAR 20 TI

Özellikler	TW823015
Şebeke Gerilimi	230
Max Güç	6
Çift taraflı punta kaynak	1+1
Makine Ebadı (mm)	440 x 100 x 185

9,9



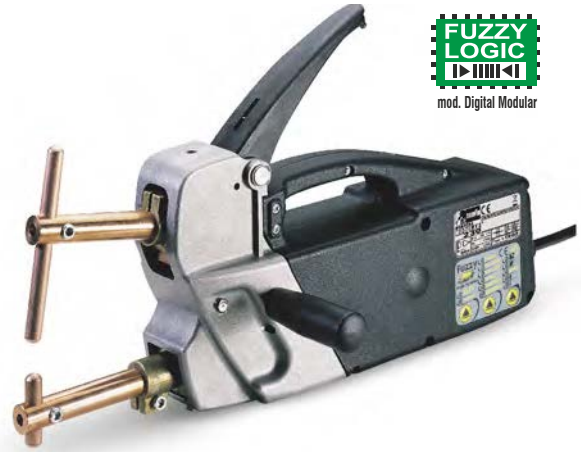
DIGITAL MODULAR 230*

DIGITAL MODULAR 400

Özellikler	TW823016*	TW823017
Şebeke Gerilimi	230	400
Max Güç	13	13
Çift taraflı punta kaynak	2+2	2+2
Makine Ebadı (mm)	440 x 100 x 185	440 x 100 x 185

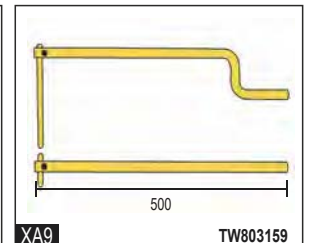
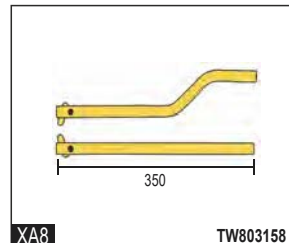
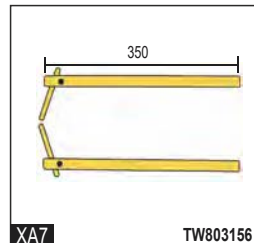
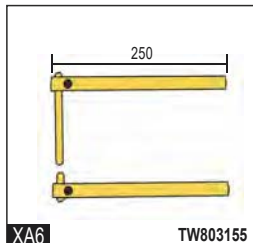
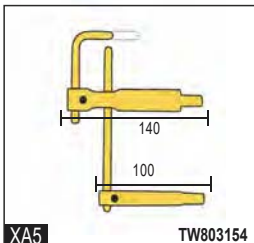
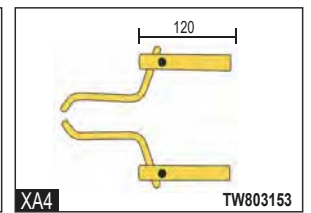
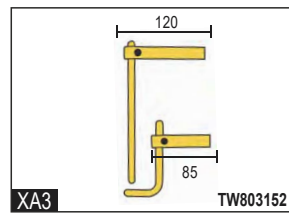
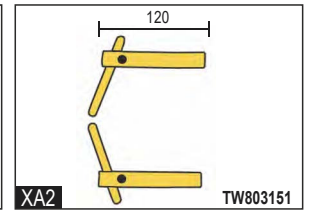
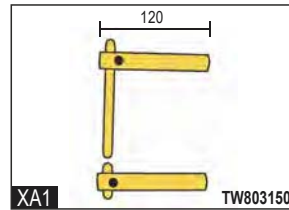
10,5

10,3



**DIGITAL SUPOTTER 9000 - MODULAR 20 TI
DIGITAL MODULAR 230 - 400 PUNTA KOLLARI**

Sipariş No.	Açıklama
TW803150	XA2 PUNTA KOLU L=120 + ELEKTROTLARI
TW803151	XA1 PUNTA KOLU L=120MM + ELEKTROTLARI
TW803152	XA6 PUNTA KOLU L=250MM + ELEKTROTLARI
TW803153	XA7 PUNTA KOLU L=350 + ELEKTROTLARI
TW803154	XA8 PUNTA KOLU L=350MM + ELEKTROTLARI
TW803155	XA4 PUNTA KOLU L=120MM+ ELEKTROTLARI
TW803156	XA9 PUNTA KOLU L=500MM + ELEKTROTLARI
TW803158	XA3 PUNTA KOLU + ELEKTROTLARI
TW803159	XA5 PUNTA KOLU + ELEKTROTLARI



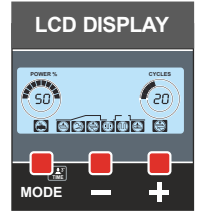
PTE 28 LCD

Özellikler	TW824051
Şebeke Gerilimi	400 V
Max Güç	60
Çift taraflı punta kaynak	5+5
Makine Ebadı (mm)	790 x 320 x 1280

141

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Mekanik kontrollü punta kolları
- Pedal kontrol ayarı yay ile gerçekleştirilir
- Akım ve zaman ayarı kontrollü
- Hava veya su soğutma kanalı özel alaşımli punta uçları
- Puntalama kapasitesi 5+5 mm
- Punta baskı-kuvvet ayarı mevcuttur.
- İsteğe bağlı olarak uzun punta kolları ve şekilli punta uçları takılabilir.
- İsteğe bağlı olarak su soğutmalı modellerimiz mevcuttur.



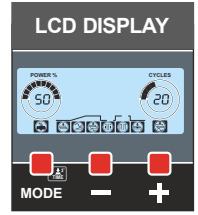
PCP 28 LCD

Özellikler	TW824053
Şebeke Gerilimi	400
Max Güç	60
Çift taraflı punta kaynak	5+5
Makine Ebadı (mm)	790 x 320 x 1280

145

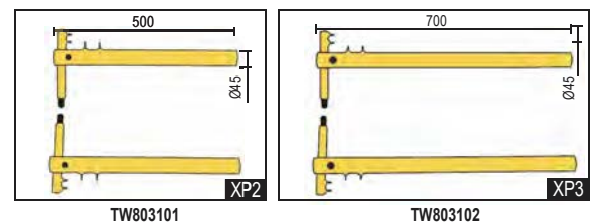
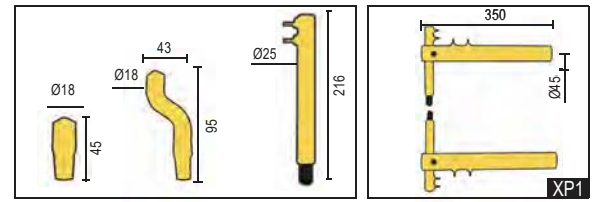
TEKNİK ÖZELLİKLER

- Pnömatik kontrollü punta kolları
- Akım ve zaman ayarı kontrollü
- Hava veya su soğutma kanalı özel alaşımli punta uçları
- Puntalama kapasitesi 5+5 mm
- Punta baskı-kuvvet ayarı mevcuttur.
- İsteğe bağlı olarak uzun punta kolları ve şekilli punta uçları takılabilir.
- İsteğe bağlı olarak su soğutmalı modellerimiz mevcuttur.
- İsteğe bağlı rampa ayarı



PTE - PCP PUNTA KAYNAK MAKİNELERİ AKSESUARLARI

Sipariş No.	Açıklama
TW690035	PCP PUNTA ELEKTROTU
TW690036	PCP PUNTA ELEKTROTU S TİPİ
TW443020	ELEKTROT TUTUCU
TW803100	350 MM PUNTA KOLU
TW803101	500 MM PUNTA KOLU
TW803102	700 MM PUNTA KOLU
TW802043	GRA 90 SU SOĞUTMA ÜNİTESİ 230V



AKÜ ŞARJ CİHAZLARI



AKÜ TİPLERİ

SIVI AKÜ

Sıvı Akü : Kurşun-antimon, kurşun-kalsiyum veya kalsiyum-gümüş içeren sıvı elektrolit aküdür.

JEL AKÜ

Jel Akü : Kurşun-kalsiyum içeren katı-jel formunda elektrolit aküdür. Tamamen kapalı olduğundan bakım gerektirmez.

KURU AKÜ

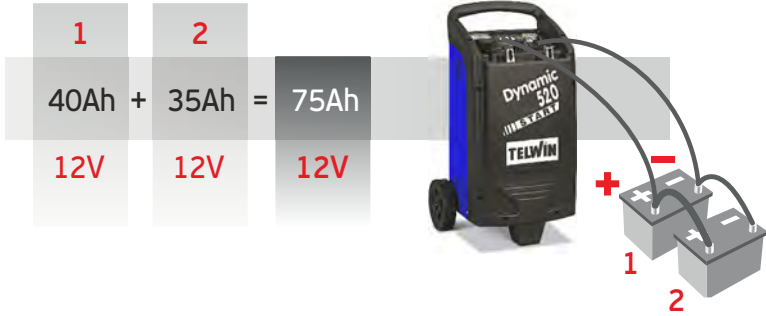
Kuru (AGM) Akü : Kurşun-kalsiyum içeren katı elektrolit aküdür. Tamamen kapalı olduğundan bakım gerektirmez.

AKÜ BAĞLANTI ŞEKİLLERİ



SERİ BAĞLANTI

Şarj Voltajı : Tüm voltajların toplamı
Tüm bataryaların amperleri aynı olmalıdır.



PARALEL BAĞLANTI

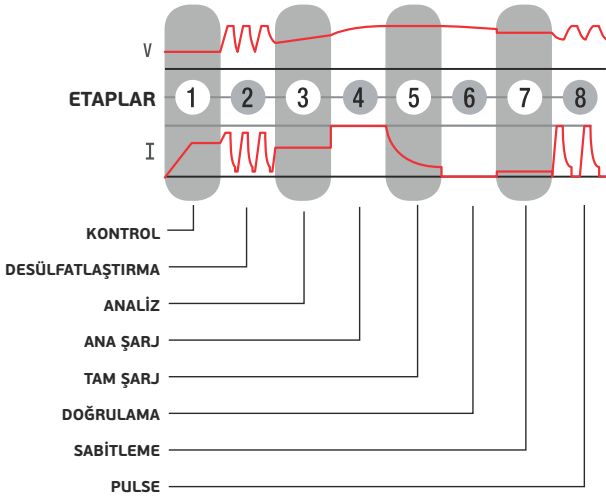
Şarj Kapasitesi : Tüm bataryaların amper kapasitelerinin toplamıdır.
Tüm bataryaların voltajı aynı olmalıdır.

AKÜ ŞARJ & STARTER SEÇİM TABLOSU

		15 saat ŞARJ	BAKIM	MARŞ BASMA	5 Dk.ÖN ŞARJ SONRASI MARŞ	OTOMATİK									
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	SIVI	JEL KURU MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC
ŞARJ	DEFENDER 8								•	•	•			✓	
	T CHARGE 12 EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		
	DOCTOR CHARGE 50								•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		
	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	• DC 50 • DC 130	✓ DC 50 ✓ DC 130		
ŞARJ & MARŞ BASMA	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓
	DYNAMIC 320								•						
	DYNAMIC 520								•						

PULSE TRONIC TEKNOLOJİSİ

Pulse Tronic



- Akülerin bakımı ve şarj edilmesi için kontrol sistemidir.
- Elektronik sistemlerin korunmasını sağlar
- Daha hızlı şarj zamanı sunar.
- Akünün ömrünü uzatır.

1. KONTROL

Akünün durumunu kontrol eder ve akünün sahip olduğu voltaj değerini görüntüler.

2. DESÜLFATLAŞTIRMA

Akülerde sülfat oluşumun belirlenmesi ve sülfatlı akülerin kurtarılmasını sağlar. Bu özellikle, kurşun plakaların sülfattan arındırılmasını sağlayarak, akünün kapasitesinin artırılmasını sağlar.

3. ANALİZ

Akünün kullanılabilir/arızalı olup olmadığını analizini yapar.

4. ANA ŞARJ

Batarya kapasitesinin %80'nine kadar maksimum akımla şarj eder.

5. TAM ŞARJ

Akımı düşürerek, akü kapasitesinin %100'ünün şarj edilmesini sağlar

6. DOĞRULAMA

Akünün şarj tutup tutmadığının doğrulanmasını yapar.

7. SABİTLEME

Sabit voltajda şarj edilmesini kontrol eder.

8. PULSE

Akım darbeleriyle optimal şarjın yapılmasını sağlar.

Doctor+
charge



Pulse Tronic



6V 12V 24V

Charge 50

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

PFC özelliği

Çalıştırma

Akü tipinin otomatik olarak algılama

8 fazlı içeren optimal şarj garantisini

Arıza arama aktivitelerinde stabil güç kaynağı

Tüm akülerin şarj edilebilmesi; GEL, WET, AGM: START-STOP, MF SİRAL, Li



12V 24V

Charge 130

DOCTOR CHARGE

Model No	Charge 50	Charge 130
Özellikler	TW807586	TW807590
Şebeke Gerilimi	230	230
Güçü	10-600	20-1200
Şarj/Starter Voltajı	6/12/24	12/24
Şarj Akımı	45/45/23	140/70
Şarj Anma Akımı	70	180
Makine Ebadı (mm)	330x100x160	200x260x340

3,8

6



Charge 50

Charge 130

TEKNİK ÖZELLİKLER

- 6/12/24 V WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL ve START STOP bataryalarının (akümülatörlerin) bakımında tamir atölyelerinde ve otomotiv sektörünün destek faaliyetlerinde kullanılması için tasarlanmıştır.
- %50 ye varan yüksek performans
- Pulse tronic teknolojisi ile etkili işletim verimliliği ile 8 modda çalışma özelliği

Doctor
charge

AKÜ ŞARJ

Model No	Defender 8	T Charge 12	T Charge 12 Evo
Özellikler	TW807553	TW807567	TW807578
Şebeke Gerilimi	230	230	230
Güçü	2-20	2-70	2-70
Şarj Voltajı	6/12	6/12	6/12
Şarj Akımı	0,75	4 (12 V) - 1 (6 V)	4 (12 V) - 1 (6 V)
Makine Ebadı (mm)	50x80x30	170x65x35	170x65x35

0,2

0,6

0,6



Defender 8

T Charge 12



T Charge 12 Evo

AKÜ ŞARJ START

Model No	Dynamic 320	Dynamic 520	Dr Start 330
Özellikler	TW829381	TW829383	TW829341
Şebeke Gerilimi	230	230	230
Güçü	20/700	20/1000	10/450
Şarj/Starter Voltajı	12/24	12/24	12/24
Şarj Akımı	45	75	45
Şarj Anma Akımı	180	300	180
Marşa Basma Akımı	300	400	300
Makine Ebadı (mm)	305x360x630	365x460x755	305x360x630

13,4

20

12,5



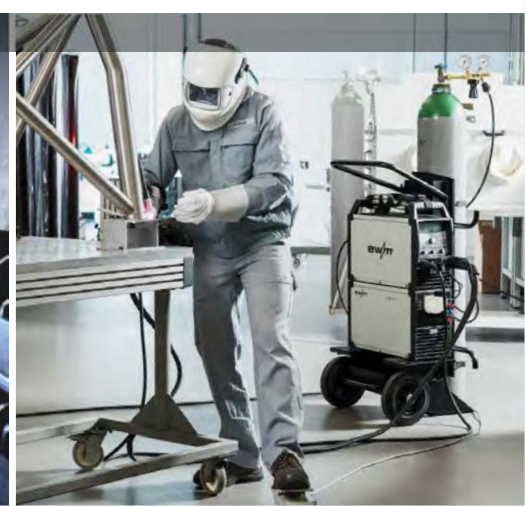
Dr Start 330

520 Start

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Normal şarj, hızlı şarj (BOOST) ve hızlı başlatma (marş) seçeneği
- Hızlı şarj zamanlayıcısı
- Başlangıç akımı ve şarj durum göstergesi
- Aşırı yüklemeye ve ters polandırılmaya (ters bağlantıya) karşı cihazı koruma

KAYNAK MAKİNELERİ



Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Kök kaynağı **alaşimsız ve düşük alaşımlı çelikler**

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – rootArc® XQ

Eşit olmayan, değişken boşluklar

▪ Mükemmel boşluk doldurma kabiliyeti

X-Ray testinde mükemmel sonuç

▪ İyi kök oluşumu ve güvenli yanak nüfuziyeti

Farklı pozisyonlarda kaynak

▪ Tüm pozisyonlarda kök kaynağı için yüksek ark basıncı

Üretkenliğin artırılması

▪ TIG veya örtülü elektrod kaynaklarına oranla daha yüksek kaynak hızı ve erime performansı
▪ Çapaksız proses

Kolay kullanım

▪ Prosesteki dijital ayar sayesinde, ark kolay yönlendirilebilir ve kontrol edilebilir
▪ Ek bir tel hareketi olmadanda standart kaynak torçları ile kullanılabilir
▪ RCC güç modülü (Rapid Current Control) sayesinde ek uzun hortum paketlerinde bile ek gerilim ölçüm kablosu kullanılmasına gerek kalmaz
▪ Manuel ve otomatize uygulamalar için

Ara pasoların taşlanmasına gerek yoktur

▪ Kaynak sonrası daha az işlem için düz, pürüzsüz kaynak dikişi ve neredeyse hiç çapaksız proses

Üretimde esneklik

▪ EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

All PC pozisyonunda, boşluklu ve altlık kullanılmada kök kaynağı

1



Boruda kök kaynağı için dikiş hazırlığı,
3 mm boşluk ile 60° kaynak ağızı açısı

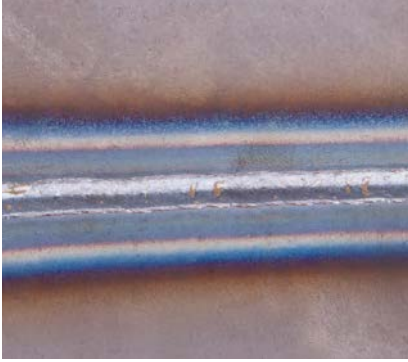
2



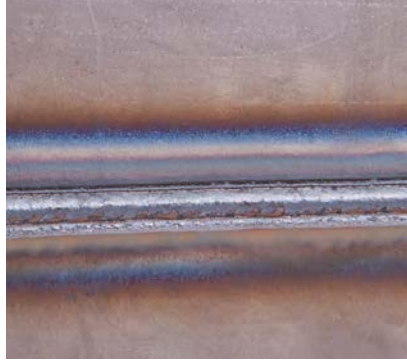
Ön taraf

rootArc® XQ

PC Pozisyonu *PC pozisyonunda, boşluklu ve altlık kullanılmada kök kaynağı*



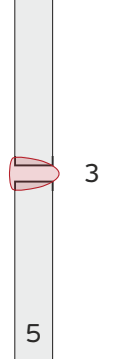
Ön görünüş



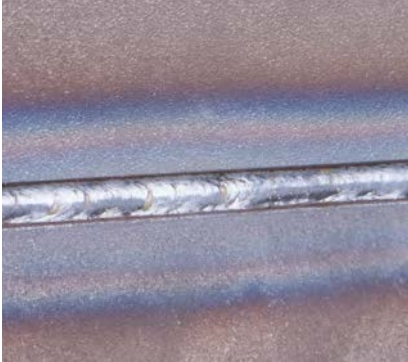
Kök



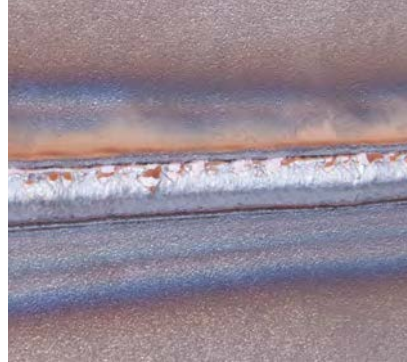
Malzeme kalınlığı 5 mm
Boşluk 3 mm



PC Pozisyonu *PC pozisyonunda, boşluklu ve altlık kullanmadan kök kaynağı*



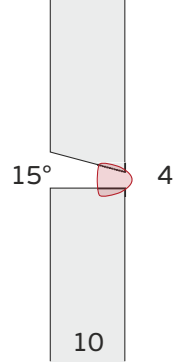
Ön görünüş



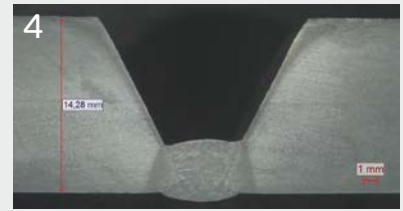
Kök



Malzeme kalınlığı 10 mm, tek taraflı
kaynak ağızı açısı 15 derece, 4 mm boşluk



Kök



Boru kaynağı, et kalınlığı
15 mm, kaynak ağızı açısı 60°

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin dolgu paso ve kapak paso kaynakları

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – forceArc puls® XQ

Kolay kullanım

- Prosesin hızlı ve dijital ayarı sayesinde eğitimli kaynakçılar için bile kolay öğrenilebilir, neredeyse çapaksız ve çentiksiz kaynak

Güvenli kaynak nüfuziyeti

- Derin kaynak nüfuziyeti sayesinde mükemmel kök ve yanak oluşumu özelliği

Minimum alaşım yanması

- Modifiye edilmiş, ısısı düşürülmüş, daha stabil puls arki

Yüksek ekonomiklik

- Kaynak dikiş hacminin azaltılması mümkündür, manüel ve otomatize üretimde %50'ye varan daha kısa kaynak süreleri

Zor ulaşılabilen yerlerde güvenli kaynak

- Çok uzun stick-out mesafesinde bile mükemmel kaynak

Değişken, eşit olmayan boşluklar

- Yüksek performans aralığında dahi mükemmel boşluk doldurma

Çentikler, kaynak dikişi görünümü

- Mükemmel metal yüzey kaplaması, aşırı oksitlenmiş veya kirlenmiş saclarda bile düz kaynak dikişi yüzeyi

Kaynak prosesinin kalifikasyonu

- DIN EN ISO 15614-1 uyarınca kaynak prosedür testi ile onaylanmıştır (proses numarası 135)

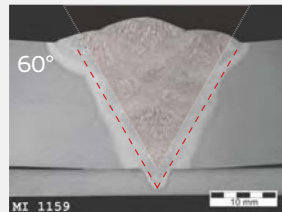
Kolay kullanım

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

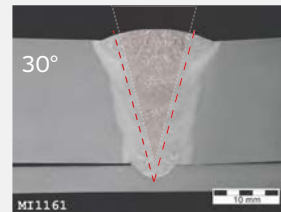
Düşük dikiş hacimleriyle kaynak işlemleri bağımsız kuruluşlar tarafından birçok kez test edildi ve onaylandı. EWM kaynak işlemi forceArc® ve forceArc puls® XQ sayesinde standart sprej ark yöntemiyle karşılaştırıldığında kaynak süreleri %50'ye kadar kısalmaktadır. Daha düşük kaynak ağızı açısı sayesinde mekanik ve teknolojik özellikleri değiştirmeden kaynak tasarrufu sağlar.

Standart sprej ark



11 paso

forceArc® XQ

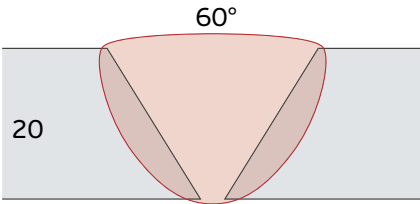


5 paso
%50 daha kısa kaynak
süresi

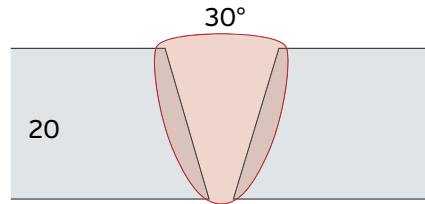
Değiştirilmemiş mekanik-teknolojik özellikler

forceArc puls[®] XQ

PA Pozisyonu Daha düşük kaynak ağızı açısı ile tam bağlantı, tek taraflı kaynaklanmış alın kaynağı

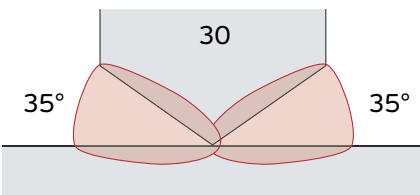


S355, 20 mm, 60° kaynak ağızı açısı
9 paso, standart sprej ark



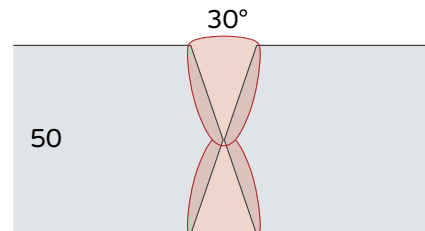
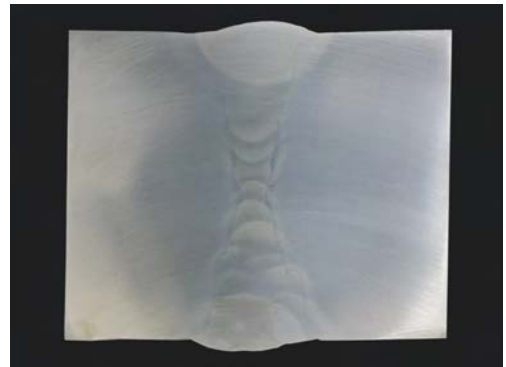
S355, 20 mm, 30° kaynak ağızı açısı
4 paso, forceArc puls[®]

PB Pozisyonu Full penetrasyon
çift taraflı T birleştirme



S235, 30 mm, 35° kaynak ağızı açısı
8 paso

PA Pozisyonu Full penetrasyon
çift taraflı T alın kaynağı



S355, 50 mm, 30° kaynak ağızı açısı
15 paso

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerde derin nüfuziyetli köşe kaynakları

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – forceArc puls® XQ

Yüksek ekonomiklik

Köşe kaynaklarında daha düşük paso sayısı

Güvenli kaynak nüfuziyeti

Derin kaynak nüfuziyeti sayesinde mükemmel kök ve yanak oluşumu özelliği

Minumum alaşım yanması

Modifiye edilmiş, ısıyı düşürülmüş, daha stabil sprey ark

Zor ulaşılabilen yerlerde güvenli kaynak

Çok uzun stick-out mesafesinde bile dar alanda mükemmel kaynak

40 mm stick-out mesafesine kadar, stick-out mesafe değişimlerinde hızlı ayar değişimi ile proses güvenliği

Köşe kaynağı alanında düşük gerilim

Derin kaynak nüfuziyeti, küçük dikiş hacimleri, DIN EN ISO 17659:2005- 09 uyarınca daha geniş etkin kaynak dikişleri, parçaya daha az ısı girdisi sayesinde parçanın iç bölümlerine gücün daha iyi aktarımı

Kaynak prosesinin kalifikasyonu

DIN EN ISO 15614-1 uyarınca kaynak prosedür testi ile onaylanmıştır (proses numarası 135)

Kolay, güvenli kullanım

Prosesin hızlı ve dijital ayarı sayesinde kullanımı kolay ve torç açısından bağımsız olarak kullanılabilir.

Üretimde esneklik

EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in



Enerji tasarrufu



Daha düşük üretim süreleri
(kaynak, kaynak sonrası işleme)



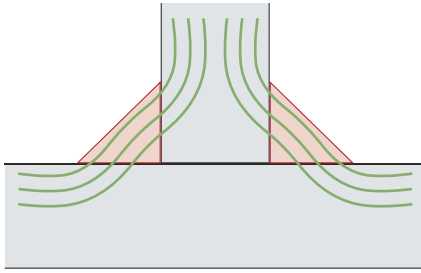
Düşük malzeme giderleri



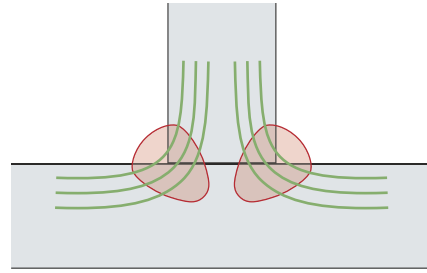
Daha az kaynak dumanı emisyonu

forceArc puls® XQ**DIN EN 1090 uyarınca derin kaynak nüfuziyetli kaynak**

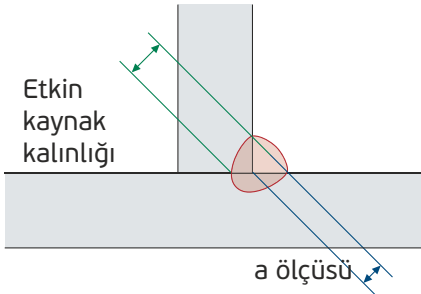
Kaynak dikişinizin tam potansiyelini kullanın. forceArc puls® prosesi sayesinde, derin kaynak nüfuziyeti olmayan yöntemde $a = 5$ mm'ye karşın tek katmanlı kaynaklarda $a = 8$ mm'ye kadar köşe kaynaklarında etkin dikiş kalınlığı.



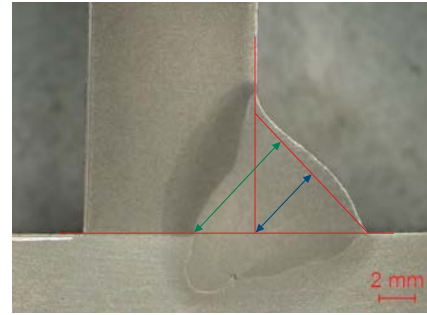
Standart köşe kaynaklarında güç akışı



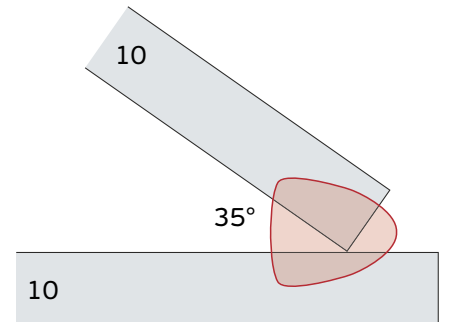
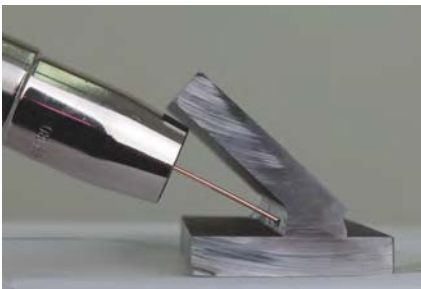
Derin kaynak nüfuziyetiyle daha iyi güç akışı



Etkin kaynak kalınlığının DIN EN ISO 17659;2005-09 uyarınca tanımı



DIN EN ISO 17659:2005-09 uyarınca S355, 10 mm, 8 mm etkin kaynak kalınlığı

All Uzun stick-out mesafesinde derin kaynak nüfuziyeti

10 mm malzeme kalınlığında gövde levhası, 35° kaynak ağızı açısı

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız, az alaşımlı ve yüksek alaşımlı çeliklerde, sabit penetrasyon ve sabit güç ile kaynak

wiredArc® XQ / wiredArc® puls XQ

Gereksinimleriniz

Güvenli kaynak nüfuziyeti, kök ve köşe kaynak

Çapaksız veya düşük çapaklı kaynak

Kontrollü ısı girdisi

Yüksek üretkenlik

Görsel olarak iyi bir kaynak dikişi yüzeyi

Kolay kullanım

Üretimde esneklik

Çözümümüz –

wiredArc® XQ / wiredArc® puls XQ

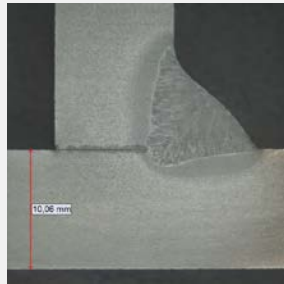
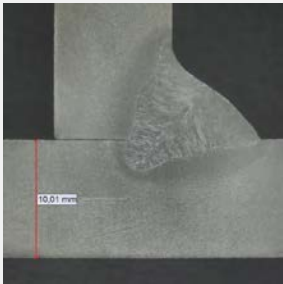
- Stick-out mesafesinin değişmesinden bağımsız olarak sabit kalan nüfuziyet derinliği ile kaynak işlemi
- Kaynak prosesinin hızlı ve dijital ayarı sayesinde neredeyse çapaksız kaynak sonucu
- Dijital proses ayarı, kaynak akımını sabit tutar
- Stick-out mesafesinin değişmesine rağmen birim uzunluğa düşen enerji ve ısı girdisi neredeyse hep sabit kalır
- Kaynak ağızı açısının ve kaynak dikiş hacminin azaltılması mümkün
- Daha az kaynak sonrası işlem için düz, pürüzsüz kaynak dikişi yüzeyi ve neredeyse hiç çapaksız proses
- Kolay öğrenilebilir ve kontrol edilebilir
- EWM all in – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

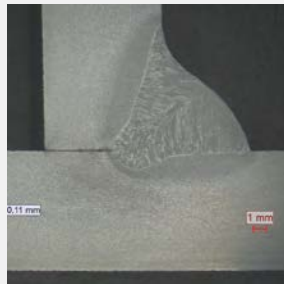
12 mm
stick-out mesafesi

30 mm
stick-out mesafesi

Standart



wiredArc XQ



Standart

Stick-out mesafesinin değişmesi, standart kaynak proseslerinde kaynak nüfuziyet derinliğinin de değişmesine neden olur. Özellikle daha uzun olan stick-out mesafesinde, kök ayak noktasının yetersiz oranda kaynaması (birleştirme hatası) söz konusu olabilir.

wiredArc XQ

EWM wiredArc XQ ile stick-out mesafesi değişse bile kaynak nüfuziyeti sabit kalır. Yenilikçi ayarlama, kaynak akımını ve ısı girdisini neredeyse hep sabit tutar.

Alaşsız ve düşük alaşımlı çeliklerde %100 CO₂ kullanılarak kaynak yapma

%100 CO₂

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – coldArc[®] XQ / rootArc[®] XQ / Standart

Karışım gazındaki gibi CO₂ gaz ile çapakların minimum seviyeye inmesi

- RCC güç modülü (Rapid Current Control) sayesinde düşük çapak oranına sahip damla geçişi için dijital ayarlı proses

Proses kararlılığı

- En modern mikro elektronik teknolojisi kullanılarak hızlı proses ayarlaması

Üretkenliğin artırılması

- Karışım gazda da olduğu gibi düşük çapak ile kaynak
- RCC güç modülü (Rapid Current Control) sayesinde uzun hortum paketlerinde bile ek gerilim ölçüm kablosu kullanmaya gerek yok

Kolay kullanım

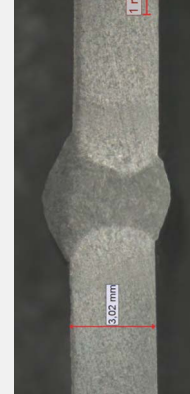
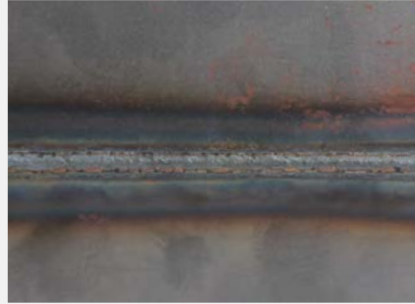
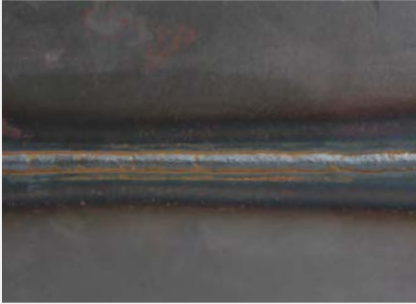
- Kolay uygulanabilir ve kontrol edilebilir

Üretimde esneklik

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

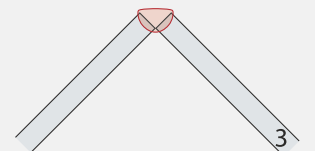
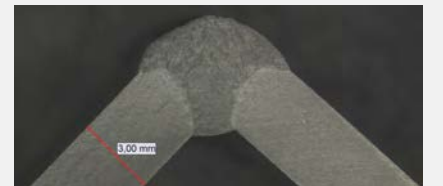
all in

PC Pozisyonu **PC pozisyonunda, boşluklu ve altlık kullanmadan kök kaynağı**



S355, malzeme kalınlığı 3 mm, G3Si1 ile 1,2 mm çapında %100 CO₂ gazı ile

PA Pozisyonu **PA pozisyonunda, boşluklu ve altlık kullanmadan kök kaynağı**



S355, malzeme kalınlığı 3 mm, G3Si1 ile 1,2 mm çapında %100 CO₂ gazı ile

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız, az alaşımlı ve yüksek alaşımlı çeliklerde, full penetrasyonlu köşe kaynakları

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – forceArc puls® XQ

Kolay, güvenli kullanım

- Yüksek güç aralığında bile iyi bir boşluk doldurma, kolay öğrenilebilir ve direkt kullanılabilir
- Puls kaynağına oranla çok daha düşük kaynak dumanı emisyonları

Yüksek ekonomiklik

- Boşluk bırakmadan da güvenli full penetrasyon, bu nedenle kolay montaj imkanı
- Kaynak ağızı açısının azaltılması mümkündür, bu şekilde daha düşük kaynak dikişi hacmi kullanılır, paso sayısı azalır buna bağlı olarak maliyet tasarrufu sağlanır

Kökün karşı tarafına oluk açmak veya burayı taşlamak gerekli değildir

- Çift taraflı full penetrasyonlu alın kaynaklarında veya T bağlantısında, kökün karşı tarafında taşlama veya oluk açmaya gerek kalmaz

Güvenli kaynak nüfuziyeti

- Derin kaynak nüfuziyeti sayesinde mükemmel kök ve yanak oluşumu özelliği

Stabil ark

- Dar kaynak ağızı açısında bile kaynak banyosunda kaynak sırasında yüksek işlem kararlılığı

Zor ulaşılabilen yerlerde güvenli kaynak

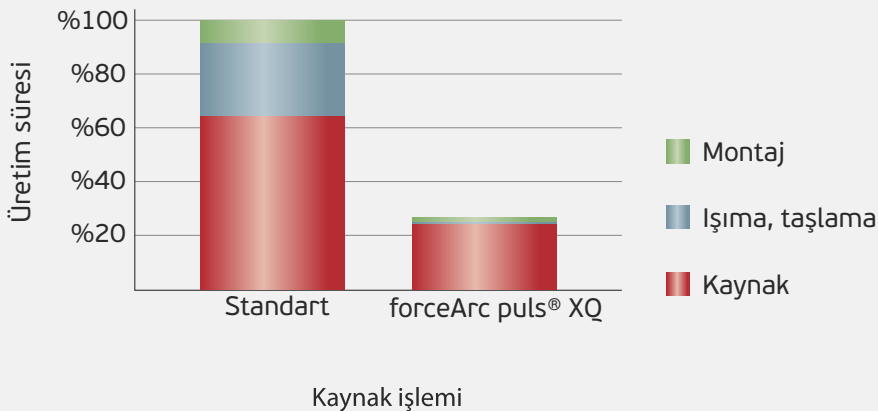
- Çok uzun stick-out mesafesinde bile mükemmel kaynak
- Çok uzun stick-out mesafesi ile dar ve ince alanlarda kaynak 40 mm'ye stick-out mesafesinde değişimlerinde hızlı ayar mesafe değişimi ile proses güvenliği

Üretimde esneklik

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

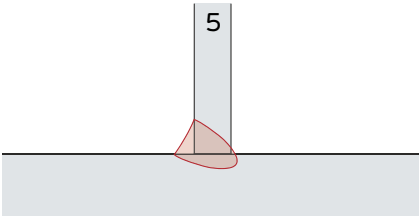
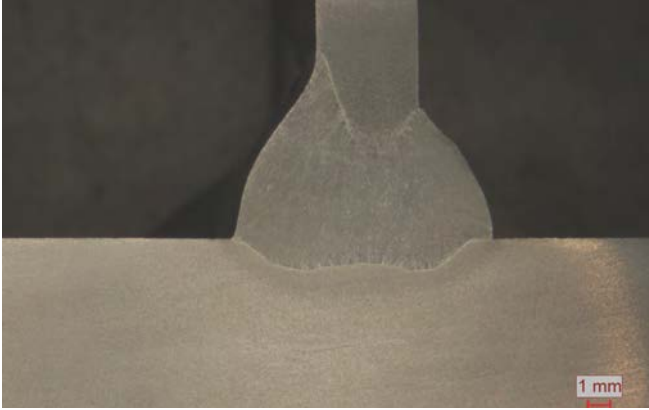
Üretimde forceArc puls® XQ kullanımıyla zaman tasarrufu



forceArc puls[®] XQ

PB Pozisyonu

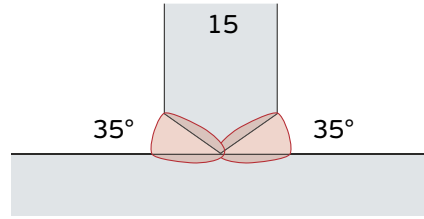
Tek taraftan kaynaklanmış köşe kaynağı



S355, 10 mm üzerinde 5 mm

PB Pozisyonu

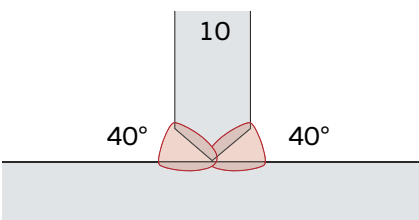
Her iki taraf da kaynaklı full penetrasyon



S355, 15 mm, 35° kaynak ağızı açısı

PB Pozisyonu

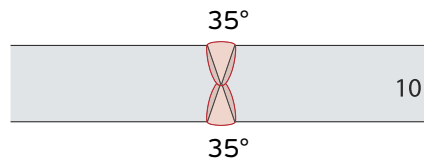
Her iki taraf da kaynaklı full penetrasyon



1.4301, 10 mm, 40° kaynak ağızı açısı

PA Pozisyonu

Her iki taraf da kaynaklı full penetrasyon



1.4301, 10 mm, 35° kaynak ağızı açısı ile alın kaynağında çift taraflı tam bağlantı

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız, az alaşımlı ve yüksek alaşımlı çeliklerde çam ağacı tekniği olmadan pozisyon kaynağı

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – Positionweld

Yüksek üretkenlik

- Geleneksel çam ağacı tekniğine kıyasla yüksek kaynak hızları

Güvenli kaynak nüfuziyeti, kök ve köşe kaynak

- Dijital modifiye puls arkıyla daha stabil

Çapaksız veya düşük çapaklı kaynak

- Kaynak prosesinin hızlı ve dijital ayarı sayesinde neredeyse çapaksız kaynak sonucu

Kontrollü ısı girdisi

- Düşük ve yüksek kaynak performansı arasında fabrika tarafından ayarlanmış ideal değişim
- Düşük ark gücünde ve birim uzunluğa düşen enerji ile ısıyı düşürülmüş proses

Görsel olarak iyi bir kaynak dikişi yüzeyi

- Daha az kaynak sonrası işleme için eşit oranda ölçeklendirilmiş kaynak dikişi yüzeyi ve neredeyse hiç çapaksız proses

Kolay kullanım

- Kolay ayarlanır ve kolayca hareket ettirilir

Üretimde esneklik

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

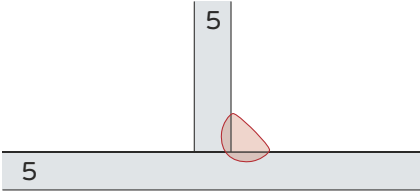
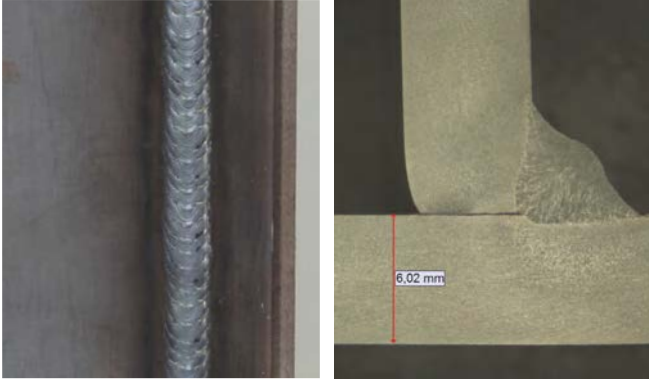
all in



Positionweld

PF Pozisyonu

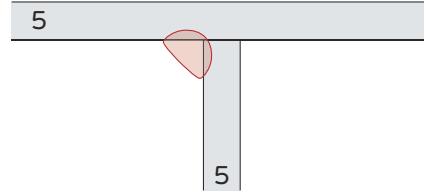
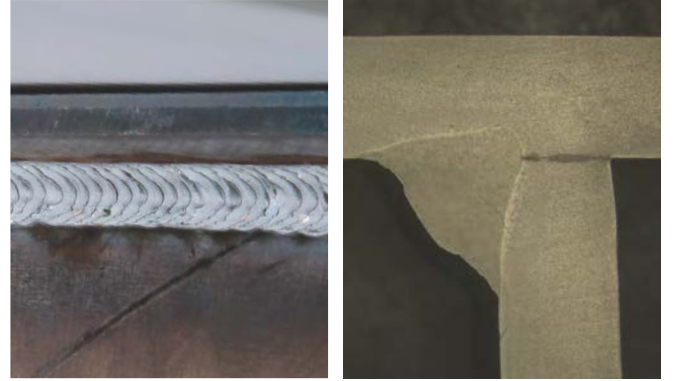
***Dikey aşağıdan yukarıya kaynak,
çam ağacı tekniği olmadan
doğrusal torç hareketi***



S355, malzeme kalınlığı 5 mm

PD Pozisyonu

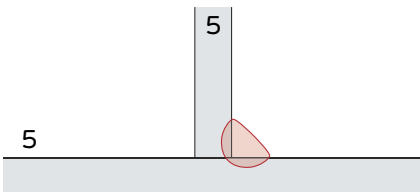
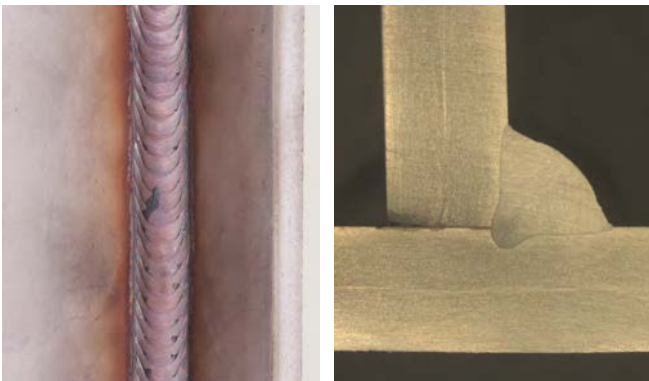
Tavan kaynağı, kolay kullanım



S355, malzeme kalınlığı 5 mm

PF Pozisyonu

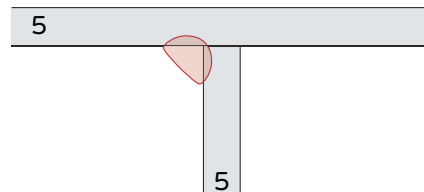
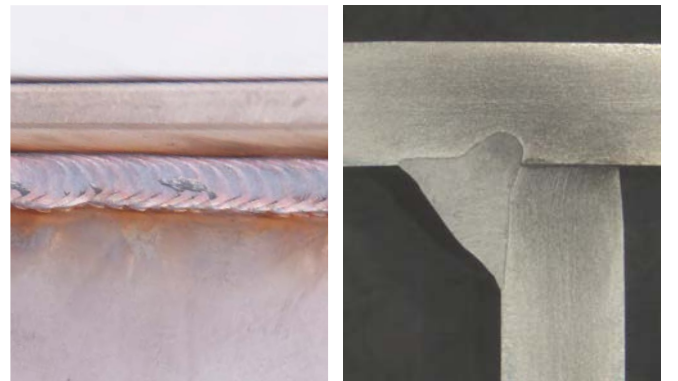
***Dikey aşağıdan yukarıya kaynak,
çam ağacı tekniği olmadan
doğrusal torç hareketi***



1.4301 malzeme kalınlığı 5 mm

PD Pozisyonu

Tavan kaynağı, kolay kullanım



1.4301 malzeme kalınlığı 5 mm

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alaşımsız, düşük ve yüksek alaşımlı çelikten yapılmış ince sacların ve galvanizli sacların kaynaklanması ve lehimlenmesi

Gereksinimleriniz — Çözümümüz – coldArc® XQ / coldArc® puls XQ

Daha az çekme, minimum renk farkı

- RCC güç modülü (Rapid Current Control) sayesinde kısa devrede dijital kontrollü damla geçişi ile minimum ısı

Optik açıdan iyi, düz kaynak dikişi yüzeyi hiç veya daha az kaynak çapağı çapaksız veya düşük çapaklı

- Düz, pürüzsüz kaynak dikişi yüzeyi ve neredeyse hiç çapaksız işlem, daha az renk farkı ve çekme sayesinde kaynak sonrası işleme süreleri azalır, lehim sırasında yüzeylerde mükemmel kaplanma sağlanır

Değişken, eşit olmayan boşluklar

- Ergiyik metalde sarkma olmaz, yanlış hizalanmış birleşimlerde bile daha güvenli kaynak bağlantısı oluşturulur

Güvenli kaynak nüfuziyeti

- En iyi şekilde ayarlanmış proses performansı, daha sessiz ve stabil kaynak işlemi

Kolay kullanım

- Kolayca yönlendirilebilir ve kontrol edilebilir, prosesin hızlı ve dijital olarak ayarı sayesinde
- RCC güç modülü sayesinde ek gerilim ölçüm kablosu kullanılmadan uzun hortum paketlerinde bile kaynak

Kaplanmış (galvanizli) sacların kaynaklanması ve lehimlenmesi

- Minimum çapak oluşumu, korozyona karşı dayanıma minimum etki

Üretimde esneklik

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in



coldArc[®] XQ / coldArc[®] puls XQ



Alaşımsız çeliklerin kaynaklanması



Yüksek alaşımlı çeliklerin kaynaklanması



Galvanizli çeliklerin kaynaklanması



Galvanizli çeliklerin lehimlenmesi



Usibor[®] gibi yüksek dayanımlı malzemelerin lehimlenmesi



Yüksek alaşımlı (CrNi) çeliklerin lehimlenmesi

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Dolgu paso ve son paso kaynakları Yüksek alaşımlı çelikte

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – forceArc puls® XQ

Güvenilir derin bir kaynak nüfuziyeti

- Dijital modifiye puls arkıyla daha odaklı

Çapaksız veya düşük çapaklı kaynak

- Kaynak prosesinin hızlı ve dijital ayarı sayesinde neredeyse çapaksız kaynak sonucu
- Puls ark kaynaklarına oranla daha az kaynak duman emisyonu

Minimum çekme

- Daha düşük ark gücü ve birim uzunluğa düşen enerji ile puls arkıyla kıyaslandığında %20'ye kadar ısıyı düşürülmüş proses

Yüksek üretkenlik

- Çok pasolu kaynaklarda düşük kaynak ağızı açısı sayesinde kaynak dikişi hacminin azaltılması imkanı
- Ulaşılabilir maksimum dikiş kalınlığı (a ölçüsü) ile simetrik tasarlanmış köşe kaynakları
- Düşük ara paso sıcaklığı / ek çalışma sürelerinin azaltılması

Görsel olarak iyi, düz bir kaynak dikişi yüzeyi

- Daha az kaynak sonrası işlem için düz, pürüzsüz kaynak dikişi yüzeyi, minimum renk geçişi ve neredeyse hiç çapaksız proses

Kolay kullanım

- Kolayca yönlendirilebilir ve kontrol edilebilir, prosesin hızlı ve dijital olarak ayarı
- Farklı torç pozisyonlarında sabit kaynak dikişi yüzeyi

Üretimde esneklik

- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

Avantajlarınız

%30'a kadar toplam maliyet tasarrufu

- İşçilik, kaynak sarf malzemeleri, koruyucu gaz ve enerji maliyetlerinde azalma
- Üretim süresinin kısalması

%15'e varan daha az ısı girdisi

- Azalan şekil bozulması, renk farkları ve gerilimler sayesinde daha az kaynak sonrası işleme (hizalama, zımparalama, temizleme)
- Çok pasolu kaynak sırasında daha düşük bekleme süreleri nedeniyle ek işlem zamanlarının asgariye düşürülmesi

%20'ye kadar daha yüksek etkin köşe kaynak ayakları

- Güvenli kök bağlantısı ile derin, odaklanmış kaynak nüfuziyeti sayesinde simetrik dikiş oluşumu

Neredeyse çapaksız

- Oksitlenmiş veya çok kirli yüzeyli sac metallere de kaynak sonrası işlemenin minimuma indirilmesi

forceArc puls[®] XQ



Ön taraf: forceArc puls[®] düşük ısı girdisi, yüzeyde daha az oksidasyon, bu şekilde daha iyi bir görünüm

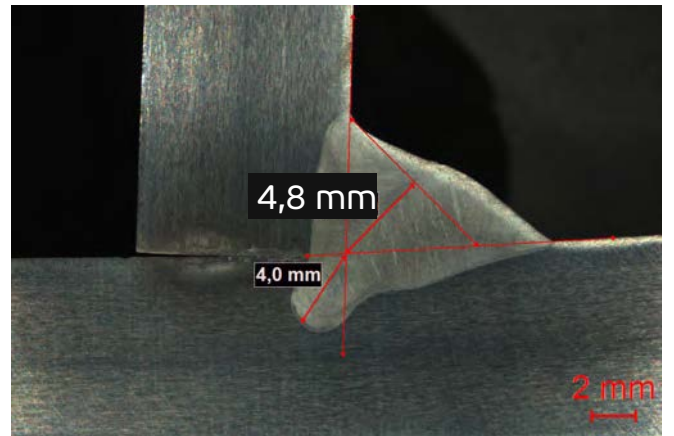
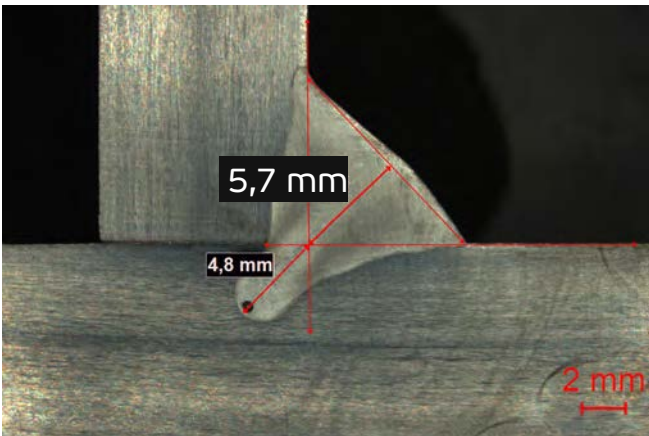


Arka taraf: forceArc puls[®] düşük ısı girdisi, yüzeyde daha az oksidasyon

forceArc puls[®] XQ, pals arki ile karşılaştırıldığında %15'e kadar daha düşük ısı girdisine sahiptir. Bu, daha az renk farkı ve parçada daha az şekil bozulması sağlar.

Avantajlarınız

- Düşük ısı girdisi
- Minimum birim uzunluğa düşen enerji
- Şekil bozulmasının, renk farklarının ve gerilimlerin azaltılması
- Daha az kaynak sonrası işleme (düzleştirme, zımparalama, temizleme)
- Alaşım elementlerinin daha az yanması, böylece daha yüksek paslanma dayanıklılığı



İşlem	forceArc puls[®]	Pals
Tel sürme hızı, m/dk	13	13
Birim uzunluğa düşen enerji kJ/mm cinsinden	1,21 (-%15)	1,44
Kaynak hızı, m/dk	0,45	0,45
a ölçüsü	5,7 (+%15)	4,8

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Alüminyum ve alüminyum alaşımlarının kaynağı

Pals arkı XQ

Gereksinimleriniz

Güvenli kaynak nüfuziyeti,
kök ve köşe kaynak

Görsel olarak iyi bir kaynak dikişi yüzeyi

Çapakların minimuma indirilmesi

Tüm sac kalınlıklarının kaynaklanması

Kolay kullanım

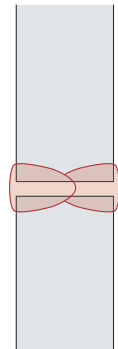
Üretimde esneklik

Çözümümüz – Pals arkı XQ

- En modern mikro işlemci teknolojisi kullanılarak hızlı ve stabil proses ayarlaması
- Daha sessiz, daha stabil damla geçişi, yüzeyde daha az duman
- Serbestçe ayarlanabilen Superpuls fonksiyonu sayesinde kişiye özel dikiş görünümü
- Teli geri çekme özelliği sayesinde çapaksız ateşleme
- 1 mm'den itibaren güvenilir proses
- Kolayca yönlendirilebilir ve kontrol edilebilir, prosesin hızlı ve dijital olarak ayarı
- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

PC Pozisyonu Tersanelerde alüminyumun çift taraflı kaynaklanması



Alüminyum ve alüminyum alaşımlarının kaynağı Çam ağacı tekniği olmadan zorlu pozisyon kaynakları

Positionweld

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – Positionweld

Güvenli kaynak nüfuziyeti,
kök ve köşe kaynak

▪ Dijital kontrollü pals arkıyla daha odaklı

Kontrollü ısı girdisi

▪ Düşük ve yüksek kaynak güç arasında fabrika tarafından ayarlanmış ideal değişim

Yüksek üretkenlik

▪ Geleneksel salınma tekniğiyle kıyasla yüksek kaynak hızları

Görsel olarak iyi bir kaynak dikişi yüzeyi

▪ Daha az kaynak sonrası işleme için eşit oranda ölçeklendirilmiş kaynak dikişi yüzeyi ve neredeyse hiç çapaksız proses

Kolay kullanım

▪ Kolayca yönlendirilebilir ve kontrol edilebilir, prosesin hızlı ve dijital olarak ayarı

Üretimde esneklik

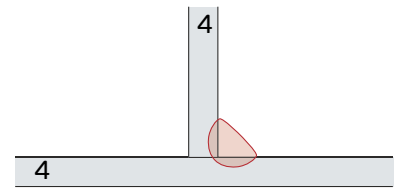
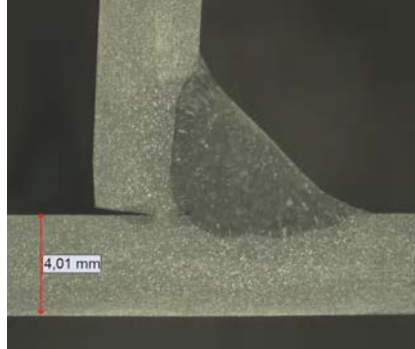
▪ EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

PF Pozisyonu **Dikey aşağıdan yukarıya pozisyonda kaynak, kolay kullanım**



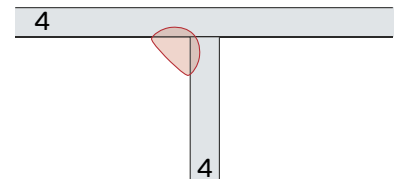
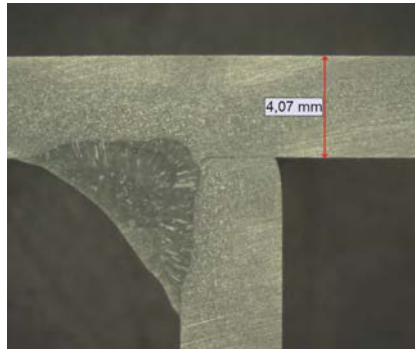
AlMg5, malzeme kalınlığı 4 mm



PD Pozisyonu **Tavan kaynağı, kolay kullanım**



AlMg5, malzeme kalınlığı 4 mm



Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, kaynak yöntemi

Cladding / Yüzey sertleştirme işlemleri

Cladding / yüzey sertleştirme

Gereksinimleriniz

Çözümümüz – Cladding / Yüzey sertleştirme

Yüzey işleminde korozyona karşı iyi dayanıklılık

- Yüzey işleminin için en iyi şekilde ayarlanmış prosesler sayesinde daha düşük karışım

Kaynaktan sonra daha az temizleme

- Yüzey işleminin eşit miktarda gerçekleştirilir, minimum talaş kaldırma

Stabil ark

- Dijital ayarlı ark sayesinde yüksek işlem kararlılığı, minimum çapak oluşumu

Kolay kullanım

- Kolay kullanılır ve ayarlanır

Üretimde esneklik

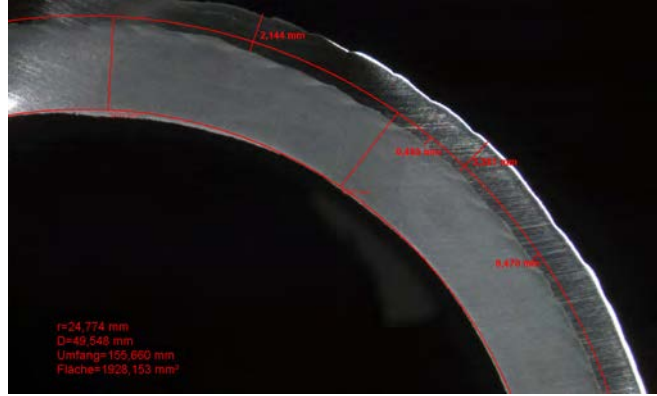
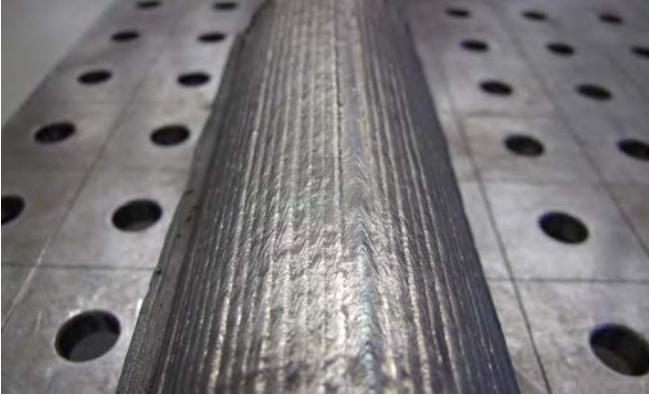
- EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında tek bir makine

all in

- Co ve Ni bazlı alaşımlar veya yüksek alaşımlı CrNi alaşımları için ek fiyat ödemedi yüzey işleminin prosesleri

PA Pozisyonu

Lamelli boru duvarlarında yüzey işleminin



Alloy 625 Ni bazlı malzeme ile korozyon direncine karşı kaplama paslanmaya karşı dayanıklı yüzey işleminin

PA Pozisyonu

Yüksek dolgu kapasitesi için MAG + sıcak tel yüzey işleminin



Yeni proses varyantı, bir MAG kaynak prosesinin ek olarak beslenen sıcak tel ile birlikte kullanılması.

- Çok daha yüksek üretkenlik için 13,8 kg'a kadar dolgu kapasitesi
- Minimum karışım
- Uygulanan katmanlarda daha iyi özellikler
- Kolay kurulum ve kolay proses ayarı
- Cladding ve yüzey sertleştirme için uygun (zırhlama)

MIG KAYNAK MAKİNELERİ



Titan XQ puls kompakt – Entegre tel sürme ünitesi eFeed ile

Titan XQ

Yüksek gereksinimler için en iyisi

Büyük bileşenler ile veya zor erişilen alanlarda çalışıyorsanız, Titan XQ puls sizin için doğru kaynak makinası. Mobil tel sürme ünitesi ve içine entegre edilen kontrol ile kullanım alanı ve mesafe konusunda esneksiniz.

Drive XQ tel besleme ünitesi için çok sayıda opsiyon ve aksesuar ile 350 A, 400 A, 500 A ve 600 A modelleri, gaz veya su soğutmalı, tüm özel ve sıra dışı ihtiyaçlara uyarlanabilmektedir. Bunların arasında yer alanlar örn. büyük makaralı tekerlek seti veya koruyucu saclı ve vinç askılı Heavy-Duty seti daha fazla hareket serbestliği için.

Çok sayıda sabitleme imkanına sahip flexFit gövde sistemi – Organizasyon kaynağın yarısıdır

Ara hortum paketi tutucusu, tel besleme ünitesi traversleri veya ne gereklirse: Çok sayıda kişiye özel kullanılan aksesuar parçaları ve opsiyonlar, gövdenin üst enine taşıyıcılarındaki alüminyum döküm profilde bulunan kullanışlı yuvalara sabitlenebilir.

EWM ara hortum paketi Uzun bir kullanım ömrü için yüksek kalite

- Endüstriyel kalitede soket
- Yüksek bükme ve torsiyon zorlamaları için son derece esnek kontrol ve kaynak kabloları.
 - Yüksek basınç ve sıcaklık yükü için dokumalı hortumlar.
 - EN 559 standartına göre gaz hortumları difüzyona karşı korumalıdır.
 - Ağır koşullar için dayanıklı hortum kılıfı.
 - Çift taraflı gerilim giderme.
 - Hızlı değişim; tüm bağlantılara dıştan ulaşılabilir.

Pratik kullanımlı tutamak

- Ergonomik tasarım
- Eldivenle zahmetsizce tutulması ve cihazın güvenli hareket ettirilebilmesi için
- Şase kablosu veya torç hortum paketi üstteki çıkıntından pratik ve düzgün bir şekilde asılabilir
- Bir torç tutucusunun her iki kabzayada sabitlenmesi mümkündür, sağ veya sol elini kullananlar için kişiselleştirilebilir (opsiyonel)

Bağlantı paneli

- Ön ve arka taraftaki açılı bir şekilde aşağı doğru eğilmiş bağlantılar, takılı kabloun bükülmesini engeller
- Bütün kablo bağlantıları kolay ve aletsiz bir şekilde yapılabilir.

Drive XQ– Tüm fonksiyonları çalışma noktasına taşıy

Tel sürme üniteleri 3 farklı kontrol paneli ile satışa sunulmaktadır.

Koruma kapak - Zarar görmesine şans tanımaz

- Kontrol panelini kire ve darbelere karşı korur
- Ergonomik kavrama yüzeyi sayesinde eldivenlerle bile koruma kapağı kolayca açılır.

Opsiyon: Döndürülebilir tel besleme ünitesi

Tutma borusu

- Ergonomik olarak yuvarlatılmış arka tarafı ve kaynak makinesinin kolayca sürülebilmesi için kolay kavranabilir çapı ile sağlam alüminyum döküm boru
- Alt taraftaki flexFit sistemi sayesinde esneklik sağlar, opsiyon ve aksesuarların taşınmasına imkan verir.



Mükemmeli isteyenler için – Her bir kaynak görevi için HP-XQ kontrolü – En küçük ayrıntısına kadar maksimum erişilebilirlik

Titan XQ puls – MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesi, HP XQ kontrol

HP-XQ kontrolü, ilgili kaynak görevleri için ihtiyaca yönelik mümkün olan en yüksek ayar imkanı sunar. Kullanıcı kaynak sürecini başlatma akımından son krater programına kadar kişisel olarak ayarlayabilir ve her ayrıntısını kendisi belirleyebilir. Mükemmel sonucu tesadüfe bırakmayan, profesyonel kullanıcılar için ideal bir kontroldür.

Kaynak akışı parametreleri – En küçük ayrıntısına kadar kontrol altında

Başlatma ve bitiş krater akımı gibi tüm parametrelerin, LED kullanıcı yönlendirmeli uyumlu akış şeması üzerinden hızlı ve kolay ayarlanması

Tel bitiş göstergesi – %10 kaldığında uyarır (opsiyonel)

Telin beklenmeden bitmesiyle oluşan sürprizlerin ve kaynak hatalarının önüne geçer

Tel geri çekmesi

Telin geri çekilmesini kolaylaştırır

Proses seçimi

Kaynak prosesleri arasında hızlı değişim

kW göstergesi – Etkin ark gücü

Birim uzunluğa düşen enerji hesaplaması için

Seçim

- Standart
- Puls
- Positionweld

Birim değiştirme – Her zaman doğru ölçü

İsteğe bağlı olarak değerlerin ulusal ve uluslararası birimlerde gösterilmesi (mm/inç)

Click-Wheel kullanımı – çevir, bas, hazır

Synergic çalışma noktasının ayarlanması için sol Click-Wheel (akım, tel beslemesi, sac kalınlığı)

Ark boyu düzeltmesi ve ark dinamiği ayarları için sağ Click-Wheel








Titan XQ Plus 400 AC / 400 / 500

forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / coldArc® / coldArc® puls / pipeSolution® / Pulse / superPuls



drive HP-XQ
Tel sürme Paneli

Titan XQ puls	400AC	400	500
Özellikler	EW094-005607-00002	EW090-005561-00001	EW090-005562-00001
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25%-+20%)	3 x 400 V (-25%-+20%)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 25 A	3 x 25 A	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	82 V	82 V	82 V
Kaynak akımını ayar. aralığı	5 A - 400 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Çalışma süresi 40 °C	400 A / 80%	400 A / 80 %	500 A / 80 %
	370 A / 100 %	370 A / 100 %	470 A / 100 %
cos φ	0,99	0,99	0,99
Verim	88%	88%	88%
Boyutlar (mm)	1152 x 686 x 976	1152 x 686 x 976	1152 x 686 x 976
Tel besleme boyutları (mm)	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380
Tel besleme ünitesi ağırlığı	13 kg	13 Kg	13 Kg
			

- MIG/MAG invertör kaynak makinesi, puls, ayrı tel besleme ünitesi ile
- Patentli* Rapid Current Control teknolojisi (RCC) sayesinde uzun torç ve şase bağlantılarında bile mükemmel MIG/MAG kaynak dikişleri
- Tek tuşlu Synergic kontrol
- Her şey dahil - ilave ücret yok
- Yenilikçi EWM rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, puls / superPuls ve Positionweld Synergic özellikleri ile
- Çelik / CrNi / alüminyumun MIG-MAG standart veya puls kaynağı için Synergic özellikleri ile
- Kaynak parametrelerinin manuel olarak ayarlanması için Synergic olmayan işletim
- Örtülü elektrod kaynağı, TIG kaynağı ve oluk açma için uygun
- Her bir kaynak görevi için özel olarak ayarlanabilen 16 program (JOB)
- Ayarlanabilir başlangıç ve bitiş krateri fonksiyonları
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (bobin etkisi)
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed sayesinde, tüm kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli iletimi
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Uzun hortum paketleriyle kullanım için son derece uygun
- Uzaktan kumanda ve PM fonksiyonlu torç için bağlantı imkanı
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Topraklama hatası denetimi (PE koruması)
- Koruma sınıfına sahip IP23
- Opsiyonel olarak harici ağ geçidi üzerinden ewm Xnet yazılımı ile ağ bağlantısı kurulabilir
- PC300 XQ yazılımı için PC arayüzü
- Yüksek performanslı santritleme pompa ve 8 litrelik soğutma tankı sayesinde çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde tasarruf
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paket



Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / Pulse / superPuls



Su Soğutmalı + Arabalı



**drive 4X HP
Tel sürme Paneli**

**Hava
Soğutmalı**



Phoenix 355 Progress puls (Hava Soğutmalı)

Özellikler	EW090-005403-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	79 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 350 A
Çalışma süresi 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Verim	88 %
Boyutlar (mm)	636 x 298 x 482
Boyutlar, soğutma modülü (mm)	625 x 298 x 329
Ağırlık, soğutma ünitesi	16.5 kg
Taşıma arabası (mm)	cinsinden 1068 x 540 x 1150
Ağırlık, taşıma aracı	35 kg



Sip. No: EW090-008598-00502	Sip. No: EW090-008632-00000
Su Soğutma Ünt. (Opsiyonel)	Taşıma Arabası (Opsiyonel)

- Entegre tel sürme ünitesi ile kompakt invertör kaynak makinesi
- Ek fiyat olmadan EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls ve superPuls için Synergic özellikleri ile donatılmış
- Ek fiyat olmadan Çelik / CrNi / Alüminyum MIG-MAG kaynağı için Synergic özellikleri ile donatılmıştır
- Ek fiyat olmadan, örtülü elektrod kaynağı, TIG kaynağı ve oluk açma için uygun
- Her bir kaynak görevi için özel olarak ayarlanabilen 16 program (JOB)
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (bobin etkisi)
- Ayarlanabilir başlangıç ve bitiş krateri fonksiyonları
- Synergic veya manuel kaynak işletimi
- Gaz soğutmalı veya opsiyonlu olarak cool50 U40 soğutma ünitesi ile su soğutmalı
- Trolly 55-5 ve cool50 U40 ile kombine edilmiş sistem
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed sayesinde, tüm kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli iletimi
- Düşük alaşımlıdan yüksek alaşımlıya kadar tüm çelikler için 1,0 - 1,2 mm UNI makaralar ile donatılmış,
- Tel bobini çapı maks. 300 mm / D300, 200 mm / D200 adaptör üzerinden mümkün
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Topraklama hatası denetimi (PE koruması)
- Koruma sınıfına sahip IP23
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı imkanı
- Seçenekli olarak LAN veya WiFi ağ geçidi üzerinden ewm Xnet yazılımı ile ağ bağlantısı kurulabilir z PC300 XQ yazılımı için PC arayüzü
- Yüksek performanslı santritüj pompa ve 5 litrelik soğutma tankı sayesinde çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde tasarruf
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paket



Phoenix 405 / 505 Progress puls MM TDM

forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / Pulse / superPuls



drive 4X HP
Tel sürme Paneli

Phoenix	405	505
Özellikler	EW090-005321-00502	EW090-005322-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 32 A	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	79 V	79 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Çalışma süresi 40 °C	400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99
Verim	90%	90 %
Boyutlar (mm)	625 x 298 x 531	625 x 298 x 531
Tel besleme boyutları (mm)	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380
Tel besleme ünitesi ağırlığı	13 kg	13 kg
Boyutlar, soğutma modülü, (mm)	695 x 298 x 329	695 x 298 x 329
Ağırlık, soğutma ünitesi	16.5 kg	16.5 kg
Taşıma arabası boyutları (mm)	1068 x 540 x 1150	1068 x 540 x 1150
Ağırlık, taşıma aracı	35 kg	35 kg
	44,2	44,2

- Modüler MIG/MAG invertör kaynak makinesi, puls, ayrı tel besleme ünitesi ile, isteğe bağlı drive 4X EX, drive 4X HP
- Ek fiyat olmadan EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls ve superPuls için Synergic özellikleri ile donatılmış
- Ek fiyat olmadan Çelik / CrNi / Alüminyum MIG-MAG kaynağı için Synergic özellikleri ile donatılmıştır
- Ek fiyat olmadan, örtülü elektrod kaynağı, TIG kaynağı ve oluk açma için uygun
- Her bir kaynak görevi için özel olarak ayarlanabilen 16 program (JOB)
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (bobin etkisi)
- Ayarlanabilir başlangıç ve bitiş krateri fonksiyonları
- Synergic veya manuel kaynak işletimi
- Gaz soğutmalı veya opsiyonlu olarak cool50 soğutma ünitesi ile su soğutmalı
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed sayesinde, tüm katı kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli iletimi
- Düşük alaşımlıdan yüksek alaşımlıya kadar tüm çelikler için 1,0 - 1,2 mm UNI makaralar ile donatılmış
- Trolley 55-5, Drive 4X ve cool50 2 U40 ile kombine edilmiş sistem
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Topraklama hatası denetimi (PE koruması)
- Koruma sınıfına sahip IP23
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı imkanı
- Seçenekli olarak LAN veya WiFi ağ geçidi üzerinden ewm Xnet yazılımı ile ağ bağlantısı kurulabilir
- PC300 XQ yazılımı için PC arayüzü
- Yüksek performanslı santritüj pompa ve 5 litrelik soğutma tankı sayesinde çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde tasarruf
- Topraklama hattı gözetimi (PE)
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paket



Phoenix 351 / 401 / 451 / 551 Progress puls MM FDW

forceArc® / forceArc® puls / rootArc® / rootArc® puls / Pulse / superPuls



drive 4X HP
Tel sürme Paneli

Phoenix	351	401	451	551
Özellikler	EW090-005325-00502	EW090-005326-00502	EW090-005327-00502	EW090-005328-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3x400V (-25% -+20%)	3x400V (-25% -+20%)	3x400V (-25% -+20%)	3x400V (-25% -+20%)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 25 A	3 x 32 A	3 x 32 A	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	79 V	79 V	79 V	79 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Çalışma süresi 40 °C	-	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99	0.99	0.99
Verim	90 %	90 %	90 %	90 %
Boyutlar (mm)	1085 x 450 x 1003	1085 x 450 x 1003	1085 x 450 x 1003	1085 x 450 x 1003
Tel besleme boyutları (mm)	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380
Tel besleme ünitesi ağırlığı	13 kg	13 kg	13 kg	13 kg

Phoenix 351/401/451/551

118

118

129

129

- Su soğutmalı MIG/MAG invertör kaynak makinesi, puls, ayrı tel besleme ünitesi ile, isteğe bağlı drive 4X EX, drive 4X HP
- Ek fiyat olmadan EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls ve superPuls için Synergic özellikleri ile donatılmış
- Ek fiyat olmadan Çelik / CrNi / Alüminyum MIG-MAG kaynağı için Synergic özellikleri ile donatılmıştır
- Ek fiyat olmadan, örtülü elektrod kaynağı, TIG kaynağı ve oluk açma için uygun
- Her bir kaynak görevi için özel olarak ayarlanabilen 16 program (JOB)
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (bobin etkisi)
- Ayarlanabilir başlangıç ve bitiş krateri fonksiyonları
- Synergic veya manuel kaynak işletimi
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed sayesinde, tüm katı kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli iletimi
- Düşük alaşımlıdan yüksek alaşımlıya kadar tüm çelikler için 1,0 - 1,2 mm UNI makaralar ile donatılmış
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Topraklama hatası denetimi (PE koruması)
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı imkanı
- Seçenekli olarak LAN veya WiFi ağ geçidi üzerinden ewm Xnet yazılımı ile ağ bağlantısı kurulabilir
- PC300 XQ yazılımı için PC arayüzü
- Yüksek performanslı santritüj pompa ve 12 litrelik soğutma tankı sayesinde çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde tasarruf
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paketi



Taurus 401 / 551 Synergic S MM FDW

forceArc® / rootArc® / superPuls



Taurus 401/551



drive 4X HP
Tel sürme Paneli

Taurus	401	551
Özellikler	EW090-005346-00502	EW090-005348-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 32 A	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	79 V	79 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 400 A	5 A - 550 A
Çalışma süresi 40 °C	-	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99
Verim	90 %	90 %
Boyutlar (mm)	1085 x 450 x 1003	1085 x 450 x 1003
Tel besleme boyutları (mm)	660 x 280 x 380	660 x 280 x 380
Tel besleme ünitesi ağırlığı	13 kg	13 kg

118

129

- Su soğutmalı kaynak makinası, ayrı tel besleme ünitesi ile, isteğe bağlı drive 4X EX, drive 4X HP
- Ek fiyat olmadan Çelik / CrNi / Alüminyum MIG-MAG kaynağı için Synergic özellikleri ile donatılmıştır
- Ek fiyat olmadan, örtülü elektrod kaynağı, TIG kaynağı ve oluk açma için uygun
- Ek fiyat olmadan forceArc, rootArc ve superPuls için EWM Synergic özellikleri ile donatılmıştır
- Her bir kaynak görevi için özel olarak ayarlanabilen 16 program (JOB)
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (bobin etkisi)
- Ayarlanabilir başlangıç ve bitiş krateri fonksiyonları
- Synergic veya manuel kaynak işletimi
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed sayesinde, tüm kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli iletimi
- Düşük alaşımlıdan yüksek alaşımlıya kadar tüm çelikler için 1,0 - 1,2 mm UNI makaralar ile donatılmış
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı imkanı
- Seçenekli olarak LAN veya WiFi ağ geçidi üzerinden ewm Xnet yazılımı ile ağ bağlantısı kurulabilir
- PC300 XQ yazılımı için PC arayüzü
- Yüksek performanslı santritüj pompa ve 12 litrelik soğutma tankı sayesinde çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde tasarruf
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paketi



TAURUS 405 STEEL Synergic S Su Soğutmalı



drive HP-XQ
Tel sürme Paneli

Taurus	405
Özellikler	EW090-005590-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	79 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 400 A
Çalışma süresi 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0.99
Verim	90%
Boyutlar (mm)	625 x 298 x 531
Tel besleme boyutları (mm)	660 x 280 x 380
Tel besleme ünitesi ağırlığı	13 kg
Boyutlar, soğutma modülü, (mm)	695 x 298 x 329
Ağırlık, soğutma ünitesi	16.5 kg
Taşıma arabası boyutları (mm)	1068 x 540 x 1150
Ağırlık, taşıma aracı	35 kg

41

- Çelik kaynağı için optimize edilmiş Synergic özelliklerine sahip MIG/MAG invertörlü kaynak makinası
- MIG/MAG kaynağı, örtülü elektrod kaynağı ve oluk açma
- Yöntemler ve Fonksiyonlar
- S355'e kadar alaşımsız çeliklerin kaynağı ve EN 1090 uyarınca EXC2'ye kadar sertifikasyon için ücretsiz WPQR paketi
- Katı kaynak teli ve özlü tel ile kaynak
- Kademesiz ayarlanabilir ark dinamiği (şok etkisi)
- Ayarlanabilir start ve bitiş krateri fonksiyonları
- Synergic veya manüel kaynak işletimi
- Avantajlarınız
- İlave özellik satın alma yok, bu makine tipi için tüm özellikler fabrika çıkışı olarak teslimat kapsamında yer almaktadır
- Fabrika çıkışı opsiyon: İki kat güvenlik için ek gaz valfi
- Yüksek hassas, güçlü 4 makaralı tel sürme ünitesi EWM eFeed, tüm katı kaynak tellerinin ve özlü tellerin güvenli sevki
- Düşük alaşımlıdan yüksek alaşımlıya kadar tüm çelikler için 1,0 - 1,2 mm UNI rulolar ile donatılmış
- Çok iyi ateşleme özellikleri için yüksek boşta çalışma gerilimi
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Kaynak polaritesinin kolay, aletsiz değişimi
- Topraklama hatası denetimi (PE koruması)
- Sıçrama suyu korumalı IP23
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı olanağı (sadece Up/Down)
- Çok iyi torç soğutması ve bu sayede torç sarf malzemelerinde yüksek performanslı santrifüj pompa ve 5 litre su tankı (soğutma ünitesi cool50) ile masraf tasarrufu
- Mükemmel kaynak torçu tutucusu teslimat kapsamında mevcut



EW094-500079-00000

MT 451 W / MT 551 W / UM 501 W MİG TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW094-500079-00000	MT 451W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 3M
EW094-500079-00004	MT 451W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 4M
EW094-500079-00005	MT 451W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 5M
EW094-500080-00000	MT 551W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 3M
EW094-500080-00004	MT 551W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 4M
EW094-500080-00005	MT 551W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 5M
EW394-600012-00000	UM 501W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 3M
EW394-600012-00004	UM 501W M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 4M



EW094-500079-00700

MT 451W PC2 / MT 551W PC2 MİG TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW094-500079-00700	MT 451W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 3M
EW094-500079-00704	MT 451W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 4M
EW094-500079-00705	MT 451W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 5M
EW094-500080-00700	MT 551W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 3M
EW094-500080-00704	MT 551W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 4M
EW094-500080-00705	MT 551W PC2 M8 MIG/MAG kaynak torçu, su soğutmalı 5M



GAZ DİFFUSER



GAZ NOZZLE



MEME TUTUCU

MT 451W TORÇ SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
EW094-013096-00002	MT 451W GAZ DİFFUSER
EW094-013106-00001	MT 451W 71MM15MM GAZ NOZZLE
EW094-013109-00002	MT 451W MEME TUTUCU M8
EW094-017527-E0000	MT 451W SERİSİ TORÇ BOYNU



GAZ DİFFUSER



GAZ NOZZLE



MEME TUTUCU

MT 551W TORÇ SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
EW094-013111-00001	MT 551W GAZ DİFFUSERS
EW094-015489-00003	MT 551W MEME TUTUCU M8 L=35 MM
EW094-013856-00003	MT 551W MEME TUTUCU M9 L=35 MM
EW094-014178-00001	MT 551W DAR NOZU ÇAP 15MM- L=66MM
EW094-014180-00001	MT 551W STANDART NOZUL ÇAP 17MM L=66MM
EW094-017992-E0000	MT 551W SERİSİ BOYUN
EW094-017993-E0000	MT 551WL 35 DERECE BOYUN



EW094-000406-00000



EW094-000407-00000

MIG / MAG ARA UZATMA PAKETLERİ

Kod	Açıklama
EW094-000406-00000	MIG W 7POL 70qmm 450A 1m
EW094-000406-00001	MIG W 7POL 70qmm 450A 5m
EW094-000406-00002	MIG W 7POL 70qmm 450A 10m
EW094-000406-00004	MIG W 7POL 70qmm 450A 15m
EW094-000407-00000	MIG W 7POL 95qmm 550A 1m
EW094-000407-00001	MIG W 7POL 95qmm 550A 5m
EW094-000407-00002	MIG W 7POL 95qmm 550A 10m
EW094-000407-00006	MIG W 7POL 95qmm 550A 15m



MIG TEL SÜRME MAKARALARI

Kod	Açıklama
EW092-002770-00008	FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH BEYAZ
EW092-002771-00008	AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH BEYAZ / SARI
EW092-002770-00010	FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH MAVİ
EW092-002771-00010	AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH MAVİ / SARI
EW092-002770-00012	FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH KIRMIZI
EW092-002771-00012	AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH KIRMIZI / SARI
EW092-002770-00016	FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH SİYAH
EW092-002771-00016	AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH SİYAH/ SARI
EW092-002770-00009	FE 4R 0.8-1.0MM/0.03-0.04 INCH BLUE /WHITE
EW092-002770-00011	FE 4R 1.0-1.2MM/0.04-0.045 INCH BLUE /RED



MIG UZAKTAN KUMANDALARI

Kod	Açıklama
EW090-008263-00000	R20 19POL ALPHAQ, PHOENIX, TAURUS UZAKTAN KUMANDA
EW090-008088-00000	R40 7POL ALPHAQ, PHOENIX, TAURUS UZAKTAN KUMANDA



Trolly 55-5 Phoenix 355
(Kod No: EW090-008632-00000)
Taşıma Arabası

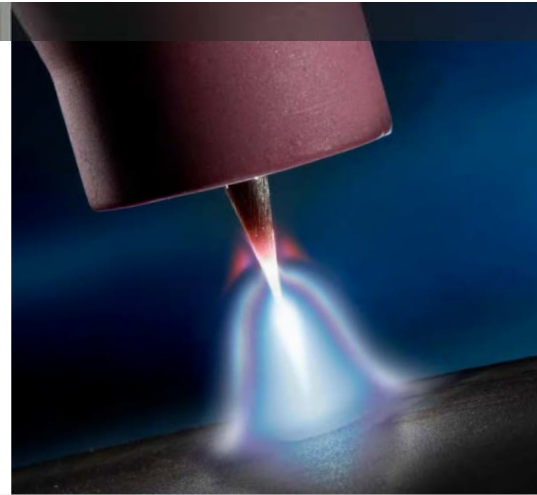


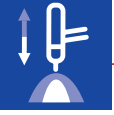
Trolly 55-5 Tel Sürme
Bağlantı Aparatı
(Kod No: EW092-002712-00000)



cool50 U40 Phoenix 355
(Kod No: EW090-008598-00502)
Su Soğutma Ünitesi

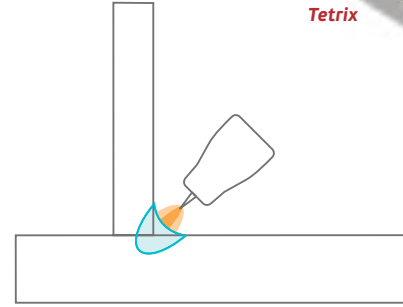
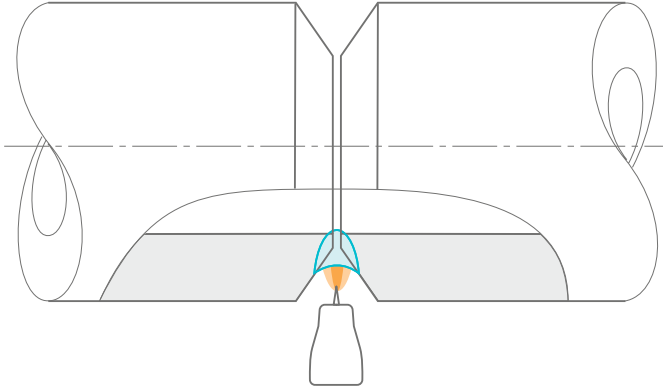
TIG KAYNAK MAKİNELERİ





activArc®

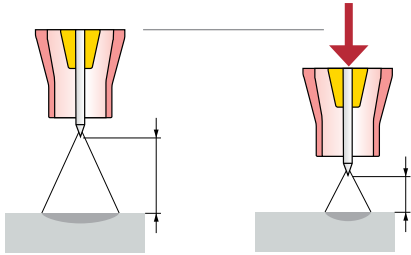
Dinamik TIG ark (dengelenmiş ark gücüne sahip)



Tetrix



activArc® YOK

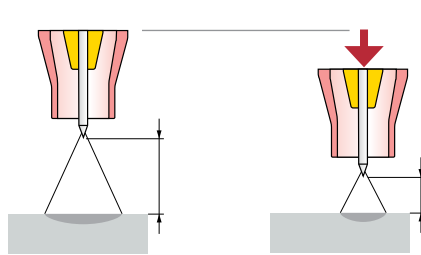


Uzun ark boyu
yaklaşık 12 V
Kaynak akımı **60 A**

Kısa ark boyu
yaklaşık 10,5 V
Kaynak akımı **60 A**

Ark uzunluğunun değişmesi sonucunda gerilim değişiklikleri ve dolayısıyla da ark üzerinden güç dalgalanmaları oluşur.

activArc® VAR



Uzun ark boyu
yaklaşık 12 V
Kaynak akımı **60 A**

Kısa ark boyu
yaklaşık 10,5 V
Kaynak akımı **68,5 A**

Ark uzunluğu değiştirildiğinde arkta oluşan güç dalgalanmaları dengelenir.

KONTROLLÜ ISI GİRDİSİ

Kaynak akımı ark kısalırken yükseltilir.

Voltaj (V)



Akım (I)



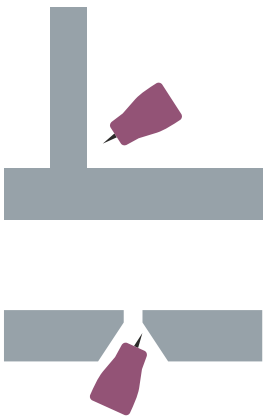
Voltaj (V)



Akım (I)



Kaynak akımı ark uzarken düşürülür.



Gereklilikler: Güvenli bir yanak oluşumu için yeterli enerji yoğunluğu ve yüksek ark basıncı

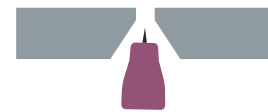
Problem: Düşen kaynak voltajı nedeniyle sabit kaynak akımı ve düşen güç
activArc ile çözüm: Kısalmakta olan arkta düşen voltaj artan kaynak akımı ile dengelenir.

- Yeterli enerji yoğunluğu
- Yükselen kaynak akımı ile artırılmış ark basıncı
- Güvenli yanak oluşumu

Gereklilikler: Daha iyi bir kaynak banyosu kontrolü için düşük enerji yoğunluğu ve düşük ark basıncı

Problem: Artmakta olan voltaj nedeniyle sabit kaynak akımı ve artan güç
activArc ile çözüm: Uzayan arkta düşen kaynak akımı

- Düşük enerji yoğunluğu
- Düşük ark basıncı
- Kaynak banyosu akışkanlığı üzerinde etki



Özellikler

- İsbetli ve yoğunlaştırılmış ısı beslemesi için dinamik TIG ark
- Tüm pozisyonlarda ve levha kalınlıklarında güvenli TIG kaynağı
- Arkın enerjisi üzerinde tam kontrol
- Kaynak banyosunun akışkanlığı üzerinde etki
- Kısalmakta olan arkta belirgin ölçüde yoğun enerji ve yükselen ark basıncı
- Montaj için puntalama esnasında hata önleme - Tungsten elektrot kaynak banyosuna hafif temas ile yapışmaz



spotArc®

TIG spotArc® kullanımıyla punta kaynağı ve metal plakaların mükemmel birleşimi



Tetrix

TIG-spotArc®-punta kaynağı ve saçlar mükemmel şekilde birleştirilir

- Eşit ve farklı kalınlığa sahip iki sacı birleştirme imkanı sayesinde evrensel bir biçimde kullanılabilir
- Manuel ve otomasyon uygulamalarında parçaların puntalanması için idealdir
- Kullanımı kolaydır - sadece tek bir tarafta kaynak yapılır
- Minimum ısı girdisi sayesinde düşük deformasyonlu mükemmel bir dikiş kalitesi
- En iyi tutma ve ideal güç kullanımı için ergonomik torç yapısı
- Standart bileşenlerinden oluşan ekonomik çözüm: EWM TIG DC kaynak makinesi, TIG punta kaynak torçu ve isteğe bağlı uzaktan kontrol ünitesi
- Çok daha basit tutma sayesinde direnç kaynağı için alternatiftir



Mükemmel yüzey oluşumu

- MAG punta kaynağı ile karşılaştırıldığında çok daha yassı punta oluşumu
- Asgari seviyede ısı girdisi sayesinde mükemmel özelliklere sahip punta oluşumu
- Kısa kaynak süreleri sayesinde son derece düşük termik gerilimler ve düşük deformasyon
- Temiz bir dikiş görüntüsü sayesinde görünür alanda mükemmel bağlantılar



Her uygulama için uygun nozul yapısı

Alın altına birleştirme/
bindirme birleştirmesi



Alın kaynağı

T birleştirme



İç köşe kaynağı

Köşe birleştirme



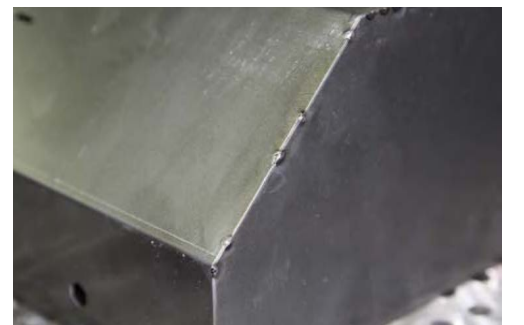
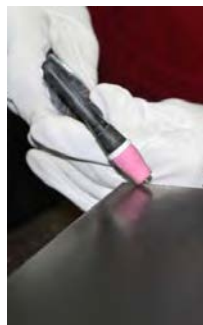
Dış köşe kaynağı

Boru alın kaynağı



Dairesel kaynak

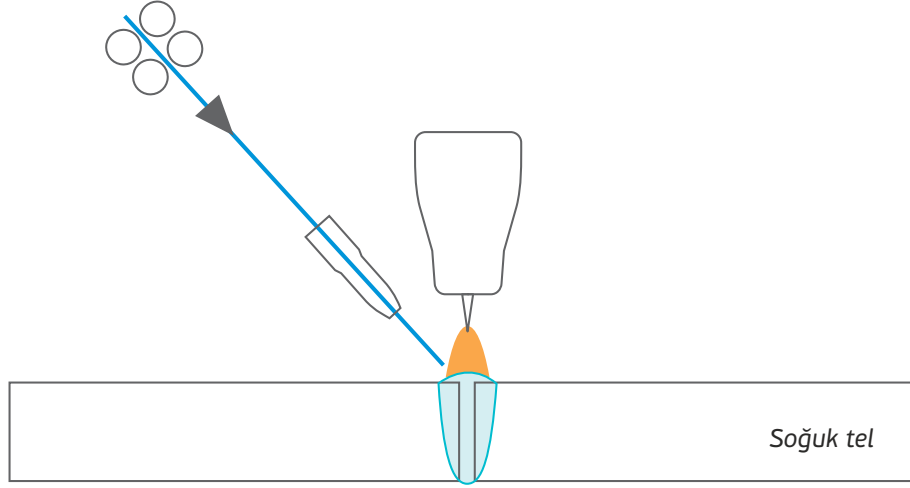
DN (Ø mm)
25
50
65
80
100





Soğuk / Sıcak tel besleme

Etkin ve üretken TIG işlemleri ilave kaynak metallerinin mekanik olarak beslenmesi ile mümkün.



TIG soğuk tel kaynağı

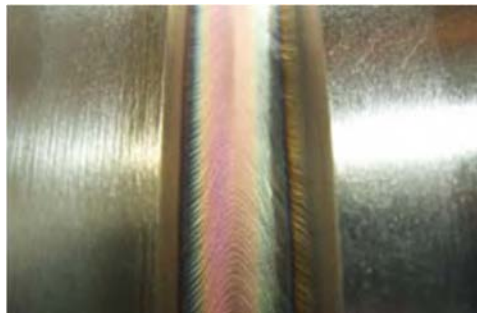
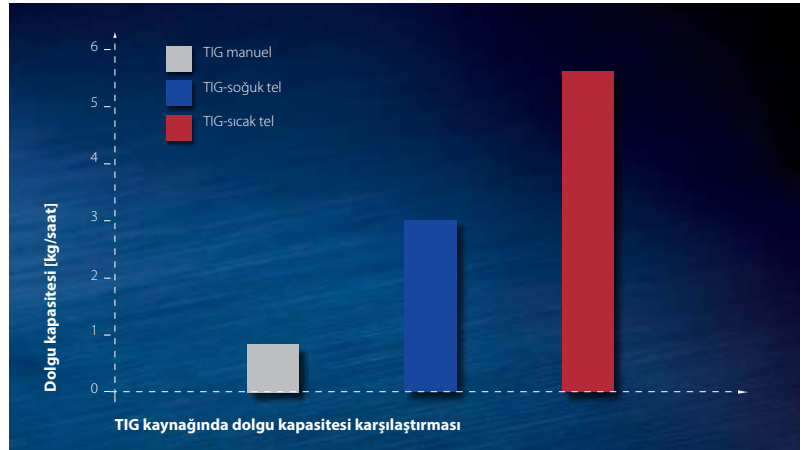
Bir yandan TIG kaynağı kullanımını daha kolay ve daha rahat bir hale getirmek ve diğer yandan da kaynak hızını artırmak hedefini gerçekleştirmek için TIG soğuk tel kaynağı yöntemi geliştirilmiştir. Bu işlemden kaynak malzemeleri bir tel besleme ünitesi ile kaynak banyosuna iletilir. Ancak dolgu kapasiteleri sınırlı olmaya devam etmektedir.

Soğuk Tel Özellikleri

- TIG işleminin etkin kullanımı
- Uzun dikişlerin ve büyük kesitlerin manuel kaynağında da avantajlıdır
- Geleneksel TIG kaynağı ile karşılaştırıldığında daha yüksek kaynak hızı ve dolgu kapasitesi
- Örn. alüminyum ve alüminyum alaşımları gibi demir dışı metaller için de uygundur

TIG sıcak tel kaynağının avantajları

- % 100'e kadar daha yüksek kaynak hızı
- % 60'a kadar daha yüksek dolgu kapasitesi
- Kaynak banyo seyrelmesinin % 60'a kadar azaltılması
- Aynı kalan kaynak performansında daha yüksek (%30-50) metal yığılma miktarı
- Pozisyon kaynaklarında daha kolay kaynak





Picotig 200 DC puls TG

DC TIG Kaynak makinesi



Picotig 200 DC puls TG

Özellikler	EW090-002058-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	90 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 200 A
Çalışma süresi 40 °C	200 A / 25 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0.99
Verim	86 %
Boyutlar (mm)	428 x 181 x 294

9,8

- Gaz soğutmalı TIG DC invertör kaynak makinesi
- Elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- TIG Lihtarc kaynağı
- TIG ve Örtülü elektrot puls kaynağı
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Düzenli kontrol paneli, mantıklı şekilde kontrol elemanlarının denenmiş bir biçimde en önemli fonksiyonlara kadar düşürülmesi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı
- **Örtülü elektrot kaynağı**
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Yapışmama fonksiyonu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Taşınabilir, omuz kayışı
- 3,5 m'lik şebeke besleme hattı, 16 A Schuko soketli
- Şebeke bağlantısı 230V / 16 A
- Yüksek şebeke gerilim toleransları +%15 /- %40 ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu
- **Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400V şebeke gerilimine bağlanmadan dolayı makinede hasar oluşmaz.**



Tetrix 200 DC Comfort puls TG

activArc® / spotArc®



Tetrix 200 DC Comfort puls TG

Özellikler	EW090-000261-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	90 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 200 A
Çalışma süresi 40 °C	200 A / 25 %
	150 A / 60 %
140 A / 100 %	
cos φ	0.99
Verim	86 %
Boyutlar (mm)	475 x 180 x 295

11,5

- Gaz soğutmalı TIG DC invertör kaynak makinesi
- Ek fiyat olmadan EWM activArc ve EWM spotArc özellikleri ile donatılmış
- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- TIG Liftarc kaynağı
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Düzenli kontrol paneli, mantıklı şekilde kontrol elemanlarının denenmiş bir biçimde en önemli fonksiyonlara kadar düşürülmesi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı

Örtülü elektrot kaynağı

- Gerekli olan puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi ile örtülü elektrot puls otomatizi
- Kök kaynağı için ideal
- Güvenli dikey yukarıdan aşağıya kaynak ve aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Elektrot yapışmama fonksiyonu
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı kapasitesi
- Yüksek şebeke gerilim toleransları +%15 /- %40 ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu
- **Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400V şebeke gerilimine bağlanmadan dolayı makinede hasar oluşmaz.**



Tetrix 300 DC Comfort 2.0 puls TM

activArc® / spotArc®



**Su Soğutmalı
+ Arabalı**



**Hava
Soğutmalı**

Tetrix 300 DC Comfort 2.0 (Hava Soğutmalı)

Özellikler	EW090-000238-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	63 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 300 A
Çalışma süresi 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Verim	88 %
Boyutlar (mm)	539 x 210 x 415
Boyutlar, soğutma modülü (mm)	600 x 210 x 340
Ağırlık, soğutma ünitesi	18,4 kg
Taşıma arabası boyutları (mm)	600 x 580 x 1200
Ağırlık, taşıma aracı	33 kg

18,4

Sip. No:
EW090-008600-00502
Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)

Sip. No:
EW090-008296-00000
Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

- Ek fiyat olmadan EWM activArc ve EWM spotArc özellikleri ile donatılmış
- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- TIG Liftarc kaynağı
- TIG ortalama değer pulslama, öngörülen kaynak akımına daima uyulur, özellikle kaynak talimatına göre kaynak için uygundur
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı

Örtülü elektrot kaynağı

- Gerekli olan puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi ile örtülü elektrot puls otomatizi
- Kök kaynağı için ideal
- Örtülü elektrot pulsı ile güvenli dikey aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Elektrot yapışmamam fonksiyonu
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Gaz soğutmalı veya opsiyonlu olarak cool40 U31 soğutma ünitesi ile su soğutmalı
- Çok iyi torç soğutması ile torç sarf malzemelerinde masraf tasarrufu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu
- Uzaktan kumanda ve fonksiyonlu torç için bağlantı kapasitesi

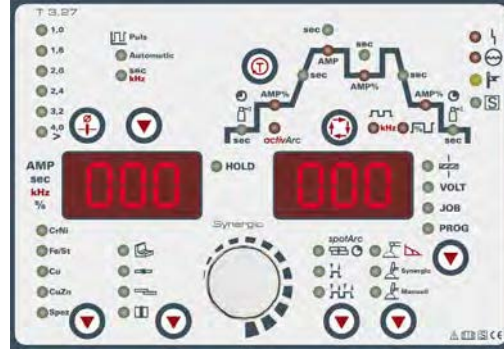


Tetrix 401 DC Synergic FW

activArc® / spotArc®



Tetrix 401



Tetrix DC	401
Özellikler	EW090-000179-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3x400V (-25% +20%)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	80 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 400 A
Çalışma süresi 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0.99
Verim	90 %
Boyutlar (mm)	1100 x 455 x 1000



- Su soğutmalı TIG DC invertör kaynak makinesi
- Ek fiyat olmadan EWM activArc ve EWM spotArc özellikleri ile donatılmış
- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- TIG Liftarc kaynağı
- Gerekli olan puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi ile TIG puls otomatığı
- Yüksek devrede kalma oranı sayesinde büyük güç rezervleri ve bu şekilde tüm parçaların daha az ısıtılması uygulamada makinelerin daha uzun bir kullanım ömrünü garanti etmektedir
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Düzenli kontrol paneli, mantıklı şekilde kontrol elemanlarının denenmiş bir biçimde en önemli fonksiyonlara kadar düşürülmesi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı
- **Örtülü elektrot-Kaynak / oluk açma**
- Örtülü elektrot / oluk açma, puls otomatığı gerekli puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi
- Kök kaynağı için ideal
- Güvenli dikey yukarıdan aşağıya kaynak ve aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Çok iyi torç soğutması ile torç sarf malzemelerinde masraf tasarrufu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu



Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls TM

activArc® / spotArc®

**Su Soğutmalı
+ Araba**



**Hava
Soğutmalı**



Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 (Hava Soğutmalı)

Özellikler	EW090-000239-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	45 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	3 A - 230 A
Çalışma süresi 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Verim	85 %
Boyutlar (mm)	539 x 210 x 415
Boyutlar, soğutma modülü (mm)	600 x 210 x 340
Ağırlık, soğutma ünitesi	14 kg
Taşıma arabası boyutları (mm)	600 x 580 x 1200
Ağırlık, taşıma aracı	33 kg

18,3

Sip. No:
EW090-008593-00502
Su Soğutma Ünt.
(Opsiyonel)

Sip. No:
EW090-008296-00000
Taşıma Arabası
(Opsiyonel)

- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- Ayarlanabilir AC akım formu, sinüs, trapez, dikdörtgen akım
- Ayarlanabilir AC frekansı 50 Hz ile 200 Hz arasında
- Ayarlanabilir AC balansı
- TIG ortalama değer pulslama, öngörülen kaynak akımına daima uyulur, özellikle kaynak talimatına göre kaynak için uygundur
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Düzenli kontrol paneli, mantıklı şekilde kontrol elemanlarının denenmiş bir biçimde en önemli fonksiyonlara kadar düşürülmesi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı

Örtülü elektrot kaynağı

- Gerekli olan puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi ile örtülü elektrot puls otomatiği
- Kök kaynağı için ideal
- Örtülü elektrod pulsı ile güvenli dikey aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Çok iyi torç soğutması ile torç sarf malzemelerinde masraf tasarrufu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları +%15 / - %40 ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu
- **Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400V şebeke gerilimine bağlanmadan dolayı makede hasar oluşmaz.**



Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM

activArc® / spotArc®



**Su Soğutmalı
+ Araba**



**Hava
Soğutmalı**

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0(Hava Soğutmalı)

Özellikler	EW090-000235-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	63 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 300 A 300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
Çalışma süresi 40 °C	
cos φ	0,99
Verim	84 %
Boyutlar (mm)	539 x 210 x 415
Boyutlar, soğutma modülü (mm)	600 x 210 x 340
Ağırlık, soğutma ünitesi	18,4 kg
Taşıma arabası boyutları (mm)	600 x 580 x 1200
Ağırlık, taşıma aracı	33 kg



Sip. No: EW090-008600-00502	Sip. No: EW090-008296-00000
Su Soğutma Ünt. (Opsiyonel)	Taşıma Arabası (Opsiyonel)

- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- Ayarlanabilir AC akım formu, sinüs, trapez, dikdörtgen akım
- Ayarlanabilir AC frekansı 30 Hz ile 300 Hz arasında
- Ayarlanabilir AC balansı
- TIG ortalama değer pulslama, öngörülen kaynak akımına daima uyulur, özellikle kaynak talimatına göre kaynak için uygundur
- Ayarlanabilir puls frekansı ve balansı
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
- spotmatic ve spotArc'a doğrudan erişim
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı

Örtülü elektrot kaynağı

- Örtülü elektrot ortalama değer pulslama
- Kök kaynağı için ideal
- Örtülü elektrod pulsı ile güvenli dikey aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Gaz soğutmalı veya opsiyonlu olarak cool41 U31 soğutma ünitesi ile su soğutmalı
- Çok iyi torç soğutması ile torç sarf malzemelerinde masraf tasarrufu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu

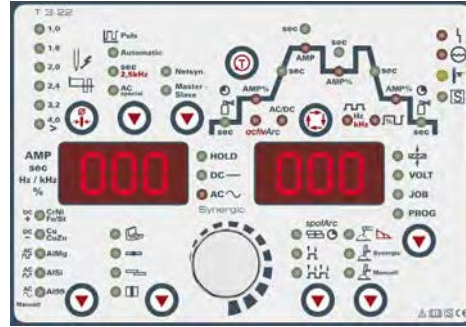


Tetrix 351 / 451 AC/DC Synergic FW

activArc® / spotArc®



Tetrix 351



Tetrix AC/DC	351	451
Özellikler	EW090-000109-00502	EW090-000112-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 25 A	3 x 32 A
Boşta çalışma gerilimi	100 V	80 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	5 A - 350 A	5 A - 450 A
Çalışma süresi 40 °C	350 A / 60 %	-
	300 A / 100 %	450 A / 80 %
cos φ	0.99	0.99
Verim	85 %	85 %
Boyutlar (mm)	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195

132

181,5

- Su soğutmalı TIG AC/DC invertör kaynak makinesi
- Çoğaltılabilir, elektronik HF yüksek frekans tutuşma ile TIG kaynağı
- TIG Liftarc kaynağı
- Ayarlanabilir AC akım formu, sinüs, trapez, dikdörtgen akım
- Ayarlanabilir AC frekansı 50 Hz ile 200 Hz arasında
- Ayarlanabilir AC balansı
- Yüksek devrede kalma oranı sayesinde büyük güç rezervleri ve bu şekilde tüm parçaların daha az ısıtılması uygulamada
- makinelerin daha uzun bir kullanım ömrünü garanti etmektedir
- 2 döngü / 4 döngü işletimi
- Torç tetiği üzerinden çağrılabilir azaltılmış ikincil akım
- Punta kaynağı fonksiyonu (spotArc / spotmatic)
- Çıkış rampası / Düşme rampası ayarlanabilir
- Spotmatic - %50 yapıştırma süresi tasarrufu
- Ayarlanabilir başlangıç gaz akışı / bitiş gaz akışı
- **Örtülü elektrot-Kaynak / oluk açma**
- Örtülü elektrot / oluk açma, puls otomatığı gerekli puls parametrelerinin otomatik olarak belirtilmesi ile
- Kök kaynağı için ideal
- Güvenli dikey yukarıdan aşağıya kaynak ve aşağıdan yukarıya kaynak
- Ayarlanabilir sıcak başlatma akımı ve sıcak başlatma süresi
- Ayarlanabilir Arcforce
- Uzun hortum paketlerinde de güvenli ateşleme
- Çok iyi torç soğutması ile torç sarf malzemelerinde masraf tasarrufu
- Yüksek verim ve Standby fonksiyonu sayesinde elektrik tasarrufu
- Yüksek şebeke gerilim toleransları ve bu şekilde sınırsız jeneratör uyumlu



tigSpeed continuous drive 45 cold-hot wire

Soğuk/Sıcak Tel Besleme



TIGSPEED CONTINUOUS DRIVE 45 COLDWIRE

Tel Özelliği	Soğuk Tel Beslemeli	Sıcak Tel Beslemeli
Özellikler	EW090-000237-00502	EW090-000236-00502
Tel hızı	0.3 m/min - 15 m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A	1 x 16 A
Tel hızı adımları	0.1 m/min	0.1 m/min
Makara çapı	37 mm	37 mm
Tel besleme boyutları (mm)	624 x 342 x 480	624 x 342 x 480

24,5

24,5

- TIG soğuk ve sıcak tel kaynağı
- Yüksek proses emniyeti ve çoğaltılabilir kaynak sonuçları
- Yüksek kaynak hızı ve kolay kullanım
- Mükemmel kaynak dikişi optiği, kaynak sıçraması yok
- 4 makaralı tahrik. 1,0 mm + 1,2 mm çelik teller için donatılmıştır
- Her TIG kaynak ünitesinde kullanılabilir



EW394-511490-00600

EW394-510993-00608

TIG TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW394-511621-00600	TIG-SR 26 4M
EW394-511621-00608	TIG-SR 26 8M
EW394-511490-00600	TIG-SR 18 GRIP WD 4M
EW394-511490-00608	TIG-SR 18 GRIP WD 8M
EW394-510993-00600	TIG 450 GRIP WD 4M
EW394-510993-00608	TIG 450 GRIP WD 8M



EW394-510993-00200

EW394-510993-10708

AMPER AYARLI TIG TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW394-510993-00200	TIG 450 GRIP WD U/D 4M
EW394-510993-00208	TIG 450 GRIP WD U/D 8M
EW394-510993-10700	TIG 450 GRIP WD RETOX HFL 4M
EW394-510993-10708	TIG 450 GRIP WD RETOX HFL 8M



EW094-500048-00000

SPOT ARC TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW094-500046-00000	SPOTARC G 4M - HAVA SOĞUTMALI
EW094-500046-00008	SPOTARC G 8M - HAVA SOĞUTMALI
EW094-500048-00000	SPOTARC W 4M - SU SOĞUTMALI
EW094-500048-00008	SPOTARC W 8M - SU SOĞUTMALI
EW094-009602-00002	PUNTA NOZULU DIŞ KÖŞE KAYNAĞI
EW094-009603-00002	PUNTA NOZULU İÇ KÖŞE KAYNAĞI
EW094-009604-00002	PUNTA NOZULU ALIN KAYNAĞI
EW094-014146-00001	AYAR MASTARI
EW094-017309-00001	PUNTA KAYNAĞI NOZUL TUTUCU
EW094-017310-00000	PUNTA KAYNAĞI GAZ NOZULU



EW094-500094-10200



EW094-500146-00600

SOĞUK ve SICAK TEL BESLEME TORÇLARI

Kod	Açıklama
EW094-500094-10200	TIG 450 WD CW 12P U/D 4M FLEX, SOĞUK TEL
EW094-500094-10203	TIG 450 WD CW 12P U/D 3M FLEX, SOĞUK TEL
EW094-500142-00603	COMFYTİG 18-1 CW 3M TIG SPEED, SOĞUK TEL
EW094-500142-00600	COMFYTİG 18-1 CW 4M TIG SPEED, SOĞUK TEL



EW092-007868-00000

TIG AKSESUARLARI

Kod	Açıklama
EW094-013706-00003	TIG-MT 500W TIG Otomasyon kaynak torçu, 3M
EW094-006680-00000	RTF1 19POL 5 M Tİg Amper Ayar Pedalı
EW090-008106-00000	RTG1 19POL 5m Tİg Amper Ayar kumandası
EW092-007868-00000	Soğuk tel besleme otomasyon aparatı
EW094-020613-00002	Soğuk tel besleme tel sürme bağlantı aparatı



EW094-019139-00000

SOĞUK ve SICAK TEL BESLEME ARA HORTUM PAKETLERİ

Kod	Açıklama
EW094-019139-00000	tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m
EW094-019139-00005	tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m
EW094-019139-00010	tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m



TUNGUSTEN AÇMA MAKİNELERİ VE AKSESUARLARI

Sipariş No	Açıklama
EW098-003412-00500	Tungusten Açma Mak.El tipi
EW098-003694-00000	Tungusten Açma Mak.Sulu TGM 40230 Porta
EW098-003673-00000	Tungusten Açma Taşı (El Tipi)
EW098-003695-00000	Tungusten Açma Taşı (Sulu)
EW098-003674-00000	COL Porta/Handy Ø 1,6 mm
EW098-003676-00000	COL Porta/Handy Ø 2,4 mm
EW098-003677-00000	COL Porta/Handy Ø 3,2 mm
EW398-003050-00000	AutoGrind 230 V/50 Hz
EW398-007219-00000	AutoGrind Digital 230 V/50 Hz



**Trolly 35.2-2Tetrix 230 AC/DC,
Tetrix 300 DC, Tetrix 300 AC/DC
(Kod No: EW090-008296-00000)
Taşıma Arabası**



**cool41 U31 Tetrix 300 DC,
Tetrix 300 AC/DC
(Kod No: EV090-008600-00502)
Su Soğutma Ünitesi**

PLAZMA KAYNAK MAKİNELERİ



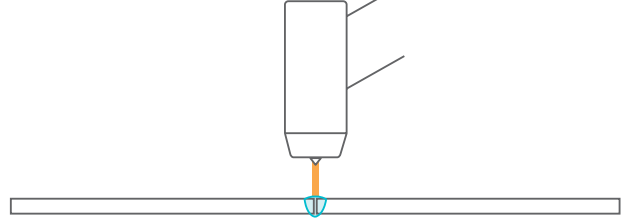
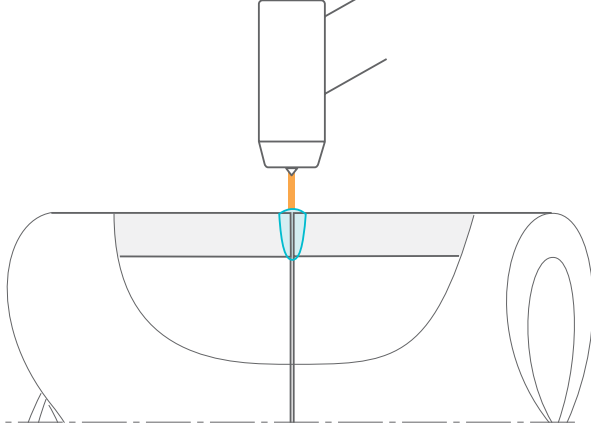


plazma

Odaklanmış ark yüksek enerji yoğunluğu



microplasma



Plazma arkı: Özellikler

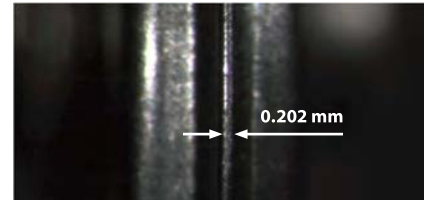
- Daraltılmış, neredeyse silindirik ark
- Yüksek enerji yoğunluğu
- Düşük farklılık ($T=10.000^{\circ}$ ila $20.000^{\circ}K$)
- 0,1A'dan başlayan aşırı düşük akımlarda bile kararlı (mikro plazma kaynağı)
- Çok sabit yönlü
- Torç ile iş parçası arasındaki mesafe değişikliklerine karşı hassas değildir
- Pilot ark sayesinde yüksek ateşleme emniyeti

Mikro Plazma Kaynağı

- Hava ve uzay endüstrisindeki üretim ve onarım çalışmaları
- Gıda ve kimya endüstrisi
- Araç, otomobil ve gemi imalatı
- Kalıp yapımı
- Derin dondurma teknolojisi
- Ölçme ve düzenleme teknolojisi
- Tıp ve baskı teknolojisi
- Elektronik

Plazma arkı: Uygulama ile ilgili avantajlar

- TIG kaynağı ile kıyaslandığında daha yüksek kaynak hızı,
- Dar ısı tesiri altındaki bölgeler, daha az renk farkı
- Minimum deformasyon
- Uygun bir dikiş genişliği dikiş derinliği ilişkisi
- Kontrol edilebilir kaynak nüfuziyeti derinliği
- Kaynak yanaklarında aşırı malzeme yığılması olmadığından çoğu zaman kaynak sonrası mekanik temizleme işlemine gerek duyulmaz
- Ön üretimde TIG kaynağı ile kıyaslandığında avantajlı
- İş parçalarının birbirini karşılamayan kenarlarına karşı duyarsız
- Ark uzunluğu değişikliğine neden olan iş parçası toleranslarına karşı daha duyarsız
- Kaynak metali içinde tungsten kalıntıları bulunması tehlikesi yok
- Küçük kaynak banyosu



Özellikler

- Odaklanmış, sabit yönlü ark
- Tekrarlanan ateşleme işlemlerinde ateşleme emniyeti
- Çok düşük kaynak akımlarında (0,1A itibarıyla) bile kararlı mikro plazma işlemi
- Farklı malzemeler birleştirilebilir (Örneğin; demir dışı metaller, plastik) birleştirilmesi mümkün
- Tam mekanik ve otomatik uygulamalarda yüksek kaynak hızları
- Düşük ısı girdisi ve bu sayede daha az deformasyon



microplasma

Yeni jenerasyon plazma kaynağı makineleri

Yeni yüksek performanslı Microplasma üretimi, gerek sürekli günlük kullanımda veya müşteri tesislerindeki mobil uygulamalarda veya kısmen mekanize üretim proseslerinde her uygulama alanındaki gücünü göstermektedir. Uzaktan kumanda, modüler soğutma ünitesi ve taşıma arabası gibi çok yönlü seçenekleriyle, her türlü uygulama için mükemmel şekilde donanımlı olduğunuz anlamına gelir.

Mikroplazma kaynak makineleri

- Plazma ve TIG kaynağı
- Plazma ve Atımlı TIG kaynağı
- kHz aralığında kadar plazma ve atımlı TIG kaynağı, kısıtlı ark kullanarak minimum ısı girişi ile yüksek kaynak hızı sağlar
- 0,1 A artışlarla ayarlanabilen plazma ve TIG kaynağı akımı
- 2-15 A arasında 0,1 A artışlarla ayarlanabilir pilot ark akımı
- Mandasız/mandallı işletim
- Nokta kaynağı/geçici fonksiyon (spotArc/spotmatic)
- Spotmatic - %50'ye kadar değiştirme için gerekli süreyi azaltır (Yalnız TIG)
- Ayarlanabilir yukarı eğim ve aşağı eğim süreleri
- Ayarlanabilir akış öncesi ve sonrası gaz süreleri
- Tüm ortamlar için değiştirilemez bağlantılar
- Soğutucu devresi için sıcaklık, akış ve basınç görüntüleme
- Kaynak şalomalari, uzaktan kumandalar ve iş parçası uçları için tüm kontrol elemanları ve bağlantılarına doğrudan makinenin nünden erişilebilir
- ewm Xnet yazılımı ile LAN veya WiFi ağ geçidi yoluyla ağ bağlantılabirliği
- Trolly 55-6 ve Cool 50 MPW50 ile kurulum; alternatif olarak ayrı bir geri soğutma ünitesi de kullanılabilir

Bağlantı kutusu

- Kolay erişilebilir gaz ve su bağlantıları
- Hızlı bağlantı kaplini sayesinde koruyucu gazın kaynak şalomasına aletsiz bağlantısı
- Karıştırılmayan ve kolay okunabilir etikete sahip bağlantılar

Cool 50 MPW50

- Çok kompakt tasarım
- Aletsiz montaj için hafif, modüler tasarım
- Güçlü santrifüj pompası
- Dolum seviyesi sayacı ile harici soğutucu suyu dolum nozülü
- İlave bir şebeke bağlantısı gerekli değildir, soğutma ünitesi güç kaynağı üzerinden şebeke gerilimi ile beslenir
- Güç kaynağı ve soğutma ünitesinin basit bağlantısı

Araba 55-6

- Koruyucu gaz silindirleri için alan
- Koruyucu gaz tüpünün kolay montajı için alçak, düz yükleme kenarı
- Kolay hareket ve engellerden kolay geçiş için geniş silindirler (çap: 250 mm)
- Geniş hat genişlikleri, stabilite sağlar
- Kılavuz kastorlar ile birlikte temin edilir
- Vinç süspansiyonu ile birlikte temin edilir
- Yanlarda hortum paketi tutucularıyla birlikte temin edilir
- İş yerinde daha iyi organizasyon için opsiyonel alet kutusu
- Arkadan yapılan bağlantılar için kaynak makinesine ve soğutma ünitesine çok iyi erişilebilirlik





microplasma 55 / 105

Plazma Kaynağı



- Comfort 2.0 kontrolü ile modüler plazma/TIG kaynak makinesi
- Plazma ve TIG kaynağı
- Plazma ve Atımlı TIG kaynağı
- kHz aralığında kadar plazma ve atımlı TIG kaynağı, kısıtlı ark kullanarak minimum ısı girişi ile yüksek kaynak hızı sağlar
- 0,1 A artışlarla ayarlanabilen plazma ve TIG kaynağı akımı
- 2-15 A arasında 0,1 A artışlarla ayarlanabilir pilot ark akımı
- Pilot ark akımı kaynak işlemi sırasında dört çalışma noktasında ayarlanabilir (kaynak öncesinde, sırasında ve sonrasında ve ayrıca kaynak işlemindeki duraklamalar sırasında)
- Mandalsız/mandallı işletim
- Nokta kaynağı/geçici fonksiyon (spotArc/spotmatic)
- Spotmatic – %50'ye kadar değiştirme için gerekli süreyi azaltır (Yalnız TIG)
- Ayarlanabilir yukarı eğim ve aşağı eğim süresi
- Ayarlanabilir akış öncesi ve sonrası gaz süresi
- Soğutucu devresi için sıcaklık, akış ve basınç görüntüleme
- Kaynak şalomalari, uzaktan kumandalar ve iş parçası uçları için tüm kontrol elemanları ve bağlantılarına doğrudan makinenin önünden erişilebilir
- Tüm ortamlar için değiştirilemez bağlantılar
- Hızlı bağlantı kuplajını kullanarak kaynak şaloma bağlantısı
- Uzaktan kontrol için bağlantı imkanı
- İki sistem yolu bağlantısı (örn. ewm Xnet için)
- Trolley 55-6 ve Cool 50 MPW50 ile kurulum; alternatif olarak ayrı bir geri soğutma ünitesi de kullanılabilir
- Cool 50 MPW50 için ilave bir şebeke bağlantısı gerekli değildir, soğutma ünitesi güç kaynağı üzerinden şebeke gerilimi ile beslenir
- ewm Xnet yazılımı ile LAN veya WiFi ağ geçidi yoluyla ağ bağlanabilirliği
- 16 A darbeye dayanıklı priz ile 3,5 m ana şebeke ucu



Comfort 2.0 P

microplasma	55	105
Özellikler	EW090-007028-00502	EW090-007029-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A	1 x 20 A
Boşta çalışma gerilimi	63 V	63 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	0.3 A - 50 A	0.3 A - 100 A
Çalışma süresi 40 °C	-	100 A / 60 %
	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99
Makine boyutları (mm)	520 x 550 x 480	520 x 550 x 480
Makine ağırlığı (kg)	33,6	33,6
Emv sınıfı	A	A
Yalıtım sınıfı	H	H
Koruma sınıfı	IP 23	IP 23
Onaylar	CE ENEC	CE ENEC
Soğutucu ünitesi boyutları (mm)	695 x 298 x 329	695 x 298 x 329
Soğutucu ünite ağırlığı (kg)	14,3	14,3
Araç boyutları, (mm)	1114 x 678 x 1486	1114 x 678 x 1486

35

35



microplasma 50 / 120

Plazma Kaynağı



microplasma 50
(Su soğutma dahildir)

microplasma	50	120
Özellikler	EW090-007012-00501	EW090-007015-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A	1 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	95 V	95 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
Çalışma süresi 40 °C	-	120 A / 35 %
	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99
Verim	86 %	86 %
Boyutlar (mm)	520 x 550 x 480	520 x 550 x 480



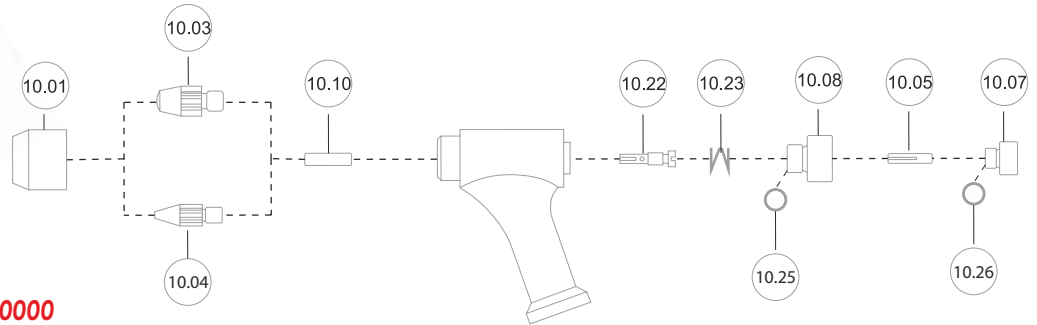
- İnterör kaynak makinesi, DC, su soğutmalı
- Microplasma kaynağı
- Taşınabilir, harici su soğutması (soğutma ünitesi gerekli!)

- Debi ölçer
- Pilot akım
- 5 m'lik şebeke besleme hattı, 16 A Schuko soketli



PHB 50
Manuel Torç

Sip. No: EW094-002293-00000



PHB 50 PLAZMA KAYNAK SARF MALZEMELERİ

No	Kod	Açıklama	Elektrot Çapı (Ø)	Nozzle Çapı (Ø)	Max. Kaynak Amperi
10,01	EW094-002028-00000	PHB 50 Gaz Nozul	-	9,5 mm	-
10,01	EW094-002027-00000	PHB 50 Gaz Nozul	-	11 mm	-
10,03	EW094-002029-00000	PHB 50 Plazma Nozul	-	0,6 mm	6 A
10,03	EW094-002030-00000	PHB 50 Plazma Nozul	-	0,8 mm	12 A
10,03	EW094-002031-00000	PHB 50 Plazma Nozul	-	1 mm	18 A
10,04	EW094-002036-00000	PHB 50 Plazma Nozul Sivri	-	0,6 mm	6 A
10,04	EW094-002037-00000	PHB 50 Plazma Nozul Sivri	-	0,8 mm	12 A
10,05	EW094-002043-00000	PHB 50 Kollet	1 mm	-	-
10,06	EW094-002047-00000	Tungsten Elektrot	1 mm	-	-
10,07	EW094-002046-00000	PHB 50 Torç Kep	-	-	-
10,08	EW094-002042-00000	PHB 50 Kollet Tutucu Kep	-	-	-
10,10	EW094-002051-00000	PHB 50 İzolasyon Borusu	1 mm	-	-
10,22	EW094-002049-00000	PHB 50 Elektrot Klavuz Parçası	1 mm	-	-
10,23	EW094-002040-00000	PHB 50 Dengeleme Yayı	-	-	-
10,26	EW094-002045-00000	PHB 50 Oring	1 mm	-	-
	EW094-002053-00000	PHB 50 Elektrot Mastarı	-	-	-



PWM 100 Plazma Kaynak Sarf Malzemeleri



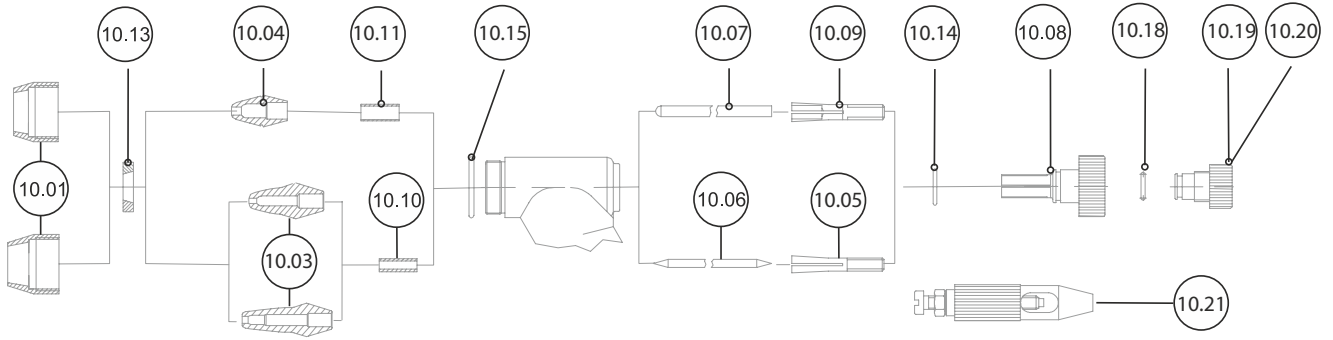
Plazma Kaynağı



PWM 100
Otomasyon Torç
Sip. No: EW094-013799-00000



FR 21
Amper Ayar Pedalı
Sip. No: EW094-000051-00000



PWM 100 PLAZMA KAYNAK SARF MALZEMELERİ

No	Kod	Açıklama	Elektrot Çapı (Ø)	Nozzle Çapı (Ø)	Max. Kaynak Amperi
10,01	EW094-008240-00000	PWM 100 Gas Nozul Uzun	-	9,5 mm	-
10,01	EW094-008237-00000	PWM 100 Gas Nozul Kısa	-	11 mm	-
10,03	EW094-008246-00000	PWM 100 Plasma Nozul Kısa	-	1,4 mm	40 A
10,03	EW094-008252-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	0,8 mm	20 A
10,03	EW094-008253-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	1 mm	25 A
10,03	EW094-008254-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	1,2 mm	30 A
10,03	EW094-008255-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	1,4 mm	40 A
10,03	EW094-008256-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	1,6 mm	45 A
10,03	EW094-008257-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	1,8 mm	50 A
10,03	EW094-008258-00000	PWM 100 Plasma Nozul Uzun	-	2 mm	60 A
10,05	EW094-008235-00000	PWM 100 Kollet	1,5 mm	-	-
10,05	EW094-008277-00000	PWM 100 Kollet	2,4 mm	-	-
10,06	EW094-008951-00000	Tungsten Elektrot	1,5 mm	-	-
10,06	EW094-008789-00000	Tungsten Elektrot	2,4 mm	-	-
10,07	EW094-008263-00000	PWM 100 Aka Kapak Oring	-	-	-
10,08	EW094-008276-00000	PWM 100 Collet tutucu	-	-	-
10,09	EW094-008233-00000	PWM 100 O-ring	-	-	-
10,10	EW094-008241-00000	PWM 100 İzolatör	1,5 mm	-	-
10,10	EW094-008787-00000	PWM 100 İzolatör	2,4 mm	-	-
10,13	EW094-008281-00000	PWM 100 Gas lens, Geniş	-	-	-
10,13	EW094-008242-00000	PWM 100 Gas lens, İnce	-	-	-
10,15	EW094-008236-00000	PWM 100 Oring	-	-	-
10,19	EW094-008274-00000	PWM 100 Torç Kep	-	-	-
10,20	EW094-018083-00000	PWM 100 Torç Kep Uzun	-	-	-
10,21	EW094-008262-00000	PWM 100 Elektrot Ayar Mastarı	-	-	-

INVERTER ELEKTROT KAYNAK MAKİNELERİ





Pico 160 / 180 Puls / 220 CEL Puls / 300 CEL / 400 CEL Puls

Örtülü elektrot DC kaynak makineleri



Pico	160	180 Puls
Özellikler	EW090-002128-00502	EW090-002003-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 230 V (-40% - +15%)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	1 x 16 A	1 x 20 A
Boşta çalışma gerilimi	105 V	98 V
Kaynak akımını ayarlama aralığı	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)	5 A - 180 A 180 A / 25 %
Çalışma süresi 40 °C	150 A / 35 %	130 A / 60 %
	120 A / 60 %	120 A / 100 %
	100 A / 100 %	-
cos φ	0.99	0.99
Verim 86 %	86 %	86%
Boyutlar (mm)	430 x 115 x 225	428 x 136 x 252

4,7

8,3

- İnvörtör kaynak makinesi, DC
- Taşınabilir, omuz kayışı
- Örtülü elektrot ve TIG-Liftarc kaynağı
- Multivolt (MV): Şebeke geriliminin otomatik olarak ayarlanması (230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- 3 m'lik şebeke besleme hattı, 16 A Schuko soketli
- Aşırı gerilim koruması: Yanlışlıkla 400V şebeke gerilimine bağlanmadan dolayı makinede hasar oluşmaz.



Pico	220 CEL Puls	300 CEL	400 CEL Puls
Özellikler	EW090-002057-00502	EW090-002043-00502	EW090-002043-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3x400 V (-25%+20%)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Şebeke sigortası (gecikmeli)	3 x 10 A	3x16 A	3 x 16 A
Boşta çalışma gerilimi	97 V	107 V	95 V
Kaynak akımını ayar. aralığı	10 A - 220 A 220 A / 30 %	10 A - 300 A 300 A / %25	10 A - 400 A 400 A / 25 %
Çalışma süresi 40 °C	160 A / 60 %	220 A / %60	280 A / 60 %
	140 A / 100 %	170 A / %100	230 A / 100 %
cos φ	0.99	0.99	0.99
Verim 86 %	88%	88%	88%
Boyutlar (mm)	428 x 136 x 252	515 x 185 x 350	539 x 210 x 415

10,5

16,5

23,5

- İnvörtör kaynak makinesi, DC
- Taşınabilir, omuz kayışı
- Örtülü elektrot ve TIG-Liftarc kaynağı
- Selülozik elektrotlar:% 100 güvenli dikey aşağı kaynak için
- Arcforce ve Hotstart ayarlanabilir
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Kutup değiştirme cihazda veya uzaktan kumanda üzerinden
- 5 m'lik şebeke besleme hattı

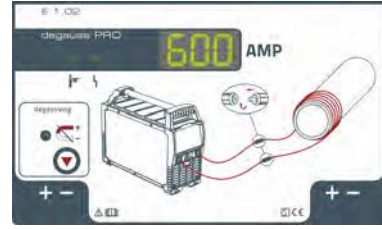
MAYNETİK ALMA KAYNAK MAKİNELERİ





Degauss 600

Boru ve Saçların Kaynak Öncesinde Manyetikliğin Giderilmesi



DEGAUSS 600

Özellikler	EW090-002065-00502
Şebeke gerilimi (toleranslar)	3x400 V (-25%-+20%)
Şebeke Sigortası (gecikmeli)	3x16 A
Mıknatıs Giderme Akımı	600 A
Kaynak akımını ayarlama aralığı	10 A - 300 A
cos φ	0,99
Verim	90%
Boyutlar (mm)	600 x 205 x 415

23,5

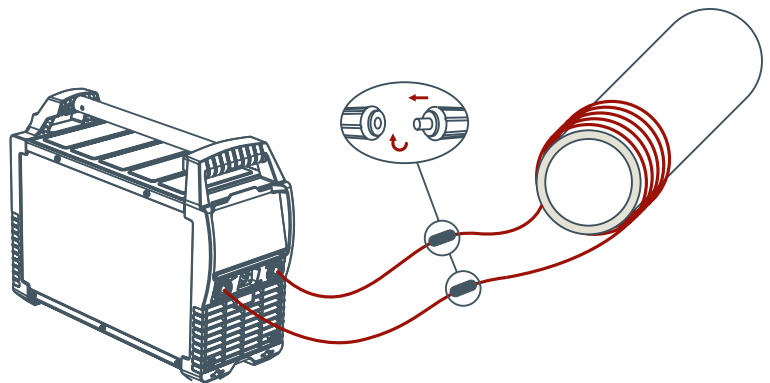
Özellikleri

Manyetik etki çeliğin kaynak teknolojisi ile işlenmesinde istenmeyen bir durumdur.

İstenmeyen manyetik etki kalıntılarının sonuçları stabil olmayan ve yön değiştiren bir arktır. Bu etki kaynağı imkansız hale getirecek kadar büyük olabilir.

Degauss 600 kullanımı ile malzeme ve yapı parçalarını manyetikliğini giderebilirsiniz. Bileşenleri parça üzerine basit bir şekilde yerleştirdikten sonra sürekli manyetikliğini giderme işlemi en kısa sürede kendiliğinden yürümeye başlar.

Manyetikliği giderme kendisini hemen sonraki kaynak işleminde gösterir. Kaynak sonucunu görülmeye değer; Ark stabildir ve artık yön değiştiremez, gereksiz ateşleme noktaları artık yoktur, bağlama hatası olmayan temiz dikiş kenarı tutuşları, ıskarta ve kaynak sonrası işlemi olmayan mükemmel sonuçlar.



- Boruların ve saçların mıknatıslığının giderilmesi
- Manyetikliği giderme işleminin otomatik olarak gerçekleşmesi
- Manyetik yön değiştirme olmadan stabil bir kaynak işlemi sayesinde daha iyi kaynak sonuçları için güvenli bir mıknatıslığı giderme, ek işlemlerin minimize edilmesi
- -25°C ile +40°C arasında kullanım

Manyetikliğin giderilmesinin avantajları:

- Parçada kalan manyetik etki nedeniyle arkta yön değişikliği olmaz
- Hatalı yanak oluşumu nedeniyle bağlama hatalarının önlenmesi
- Kaynak sonrası işlemlerin minimize edilmesi
- Ekonomik ve kalitesi yüksek sonuçlar

TORÇ ve SARF MALZEMELERİ



MIG TORÇ

Kod	Açıklama	Soğutma Tipi
IN-MT150300	MIG TORÇ MT15 3M	Havalı
IN-MT150400	MIG TORÇ MT15 4M	Havalı
IN-MT250300	MIG TORÇ MT25 3M	Havalı
IN-MT250400	MIG TORÇ MT25 4M	Havalı
IN-MT360300	MIG TORÇ MT36 3M	Havalı
IN-MT360400	MIG TORÇ MT36 4M	Havalı
IN-MT500300	MIG TORÇ MT500 3M	Sulu
IN-MT500400	MIG TORÇ MT500 4M	Sulu
IN-MT500500	MIG TORÇ MT500 5M	Sulu
IN-MT500301	MIG TORÇ MT500 3M AUTO	Sulu
IN-MT500401	MIG TORÇ MT500 4M AUTO	Sulu



MT150300



MT250300



MT360300



MT500300

MIG BOYUN

Kod	Açıklama	Soğutma Tipi
IN-MB150000	MIG BOYUN 15	Havalı
IN-MB250000	MIG BOYUN 25	Havalı
IN-MB360000	MIG BOYUN 36	Havalı
IN-MB500000	MIG BOYUN 500	Sulu
IN-MB501000	MIG BOYUN 501 Auto	Sulu



MB150000



MB250000



MB360000



MB500000

MIG NOZUL

Kod	Açıklama	Ebat
IN-MN151200	MIG NOZUL 15 12MM STD	Konik - Çap 12 , boy 53
IN-MN251500	MIG NOZUL 25 15MM STD	Konik - Çap 15 , boy 53
IN-MN361600	MIG NOZUL 36 16MM STD	Konik - Çap 16 , boy 84
IN-MN501160	MIG NOZUL 500 16MM STD	Konik - Çap 16 , boy 76



MN151200



MN251500



MN361600



MN501160

MIG DİFİZÖR

Kod	Açıklama	Malzeme
IN-MD360100	MIG DİFÜZÖR 36 PLASTİK	Plastik
IN-MD360200	MIG DİFÜZÖR 36 SERAMİK	Seramik
IN-MD500100	MIG DİFÜZÖR 500 PLASTİK	Plastik
IN-MD500200	MIG DİFÜZÖR 500 SERAMİK	Seramik



MD360100



MD500100

MIG MEME TUTUCU ve YAYLAR

Kod	Açıklama	Ebat
IN-MMT15642	MIG MEME TUTUCU 15 M6X42	M6 , boy 42mm
IN-MMT25635	MIG MEME TUTUCU 25 M6X35	M6 , boy 35mm
IN-MMT36628	MIG MEME TUTUCU 36 M6X28	M6 , boy 28mm
IN-MMT36828	MIG MEME TUTUCU 36 M8X28	M8 , boy 28mm
IN-MMT50825	MIG MEME TUTUCU 500 M8X25	M8 , boy 25mm
IN-MNY15000	MIG NOZUL YAYI MIG 15	
IN-MNY25000	MIG NOZUL YAYI MIG 25	



MMT15642



MMT25635



MMT36628



MMT50825

MIG KONTAK MEME

Kod	Açıklama	Malzeme
IN-MM625060	MIG KONTAK MEME E-CU M6X25 0.6MM Ø6	E-Cu
IN-MM625080	MIG KONTAK MEME E-CU M6X25 0.8MM Ø6	
IN-MM625100	MIG KONTAK MEME E-CU M6X25 1.0MM Ø6	
IN-MM628080	MIG KONTAK MEME E-CU M6X28 0.8MM Ø8	
IN-MM628100	MIG KONTAK MEME E-CU M6X28 1.0MM Ø8	
IN-MM628120	MIG KONTAK MEME E-CU M6X28 1.2MM Ø8	
IN-MM830080	MIG KONTAK MEME E-CU M8X30 0.8MM Ø10	
IN-MM830100	MIG KONTAK MEME E-CU M8X30 1.0MM Ø10	
IN-MM830120	MIG KONTAK MEME E-CU M8X30 1.2MM Ø10	
IN-MM830140	MIG KONTAK MEME E-CU M8X30 1.4MM Ø10	
IN-MM830160	MIG KONTAK MEME E-CU M8X30 1.6MM Ø10	ZR
IN-MMZR830100	MIG KONTAK MEME E-CU ZR M8X30 1.0MM Ø10	
IN-MMZR830120	MIG KONTAK MEME E-CU ZR M8X30 1.2MM Ø10	
IN-MMZR830140	MIG KONTAK MEME E-CU ZR M8X30 1.4MM Ø10	
IN-MMZR830160	MIG KONTAK MEME E-CU ZR M8X30 1.6MM Ø10	

6



MM625080

6



MM628100

8



MM830120

30

6

8

10

MIG SİRAL

Kod	Açıklama
IN-MS060913	MAVİ 0.6-0.9MM 3M
IN-MS060914	MAVİ 0.6-0.9MM 4M
IN-MS101223	KIRMIZI 1.0-1.2MM 3M
IN-MS101224	KIRMIZI 1.0-1.2MM 4M
IN-MS121633	SARI 1.2-1.6MM 3M
IN-MS121634	SARI 1.2-1.6MM 4M
IN-MS121603	ÇELİK 1.2-1.6MM 3M
IN-MS121604	ÇELİK 1.2-1.6MM 4M
IN-MS121605	ÇELİK 1.2-1.6MM 5M
IN-MS101273	KIRMIZI 1.0-1.2MM 3M (TEFLON)
IN-MS101274	KIRMIZI 1.0-1.2MM 4M (TEFLON)
IN-MS121683	SARI 1.2-1.6MM 3M (TEFLON)
IN-MS121684	SARI 1.2-1.6MM 4M (TEFLON)
IN-MTSK1012	KIRMIZI 1.0- (TEFLON) 1 mt.
IN-MTSS1216	SARI 1.2-1,6 (TEFLON) 1 mt.
IN-MSBT4235	SİRAL BAKIR TERMİNAL 4.0X2.0 - 0,35 M
IN-MSBT4335	SİRAL BAKIR TERMİNAL 4.5X3.0 - 0,35 M
IN-MTSTYNSO	TEFLON SİRAL TEL YOLLUĞU



MS060913



MS101223



MS121633



MS121603

TIG TORÇ

Kod	Açıklama	Soğutma Tipi
IN-TT090450	TIG TORÇ 9 / 4M (M12X1)	Havali
IN-TT0904450D	TIG TORÇ 9 / 4M (M12X1) DERİ	Havali
IN-TT090850	TIG TORÇ 9 / 8M (M12X1)	Havali
IN-TT090850D	TIG TORÇ 9 / 8M (M12X1) DERİ	Havali
IN-TT1704225	TIG TORÇ 17 / 4M (M12X1xBAĞ 25)	Havali
IN-TT1704250	TIG TORÇ 17 / 4M (M12X1xBAĞ 50)	Havali
IN-TT171410	TIG TORÇ 17V / 4M (M12X1+BAĞ.25)	Havali
IN-TT171810	TIG TORÇ 17V / 8M (M12X1+BAĞ.25)	Havali
IN-TT2604250	TIG TORÇ 26 / 4M (M12X1X BAĞ 50)	Havali
IN-TT2604250D	TIG TORÇ 26 / 4M (M12X1+ BAĞ.50) DERİ	Havali
IN-TT260820	TIG TORÇ 26 / 8M (M12X1X BAĞ 50)	Havali
IN-TT2608250D	TIG TORÇ 26 / 8M (M12X1+BAĞ.50) DERİ	Havali
IN-TT261420	TIG TORÇ 26V / 4M (M12X1+BAĞ.50)	Havali
IN-TT261820	TIG TORÇ 26V / 8M (M12X1+BAĞ.50)	Havali
IN-TT1804250	TIG TORÇ 18 / 4M (M12X1)	Sulu
IN-TT1804250D	TIG TORÇ 18 / 4M (M12X1) DERİ	Sulu
IN-TT1808250	TIG TORÇ 18 / 8M (M12X1)	Sulu
IN-TT1808250D	TIG TORÇ 18 / 8M (M12X1) DERİ	Sulu
IN-TT200450	TIG TORÇ 20 / 4M (M12X1)	Sulu
IN-TT200450D	TIG TORÇ 20 / 4M (M12X1) DERİ	Sulu
IN-TT200850	TIG TORÇ 20 / 8M (M12X1)	Sulu
IN-TT200850D	TIG TORÇ 20 / 8M (M12X1) DERİ	Sulu



IN-TT261420



IN-TT2604250



IN-TT1804250

TIG BOYUN

Kod	Açıklama	Soğutma Tipi
IN-TB090000	TIG BOYUN 9	Havali
IN-TB09V000	TIG BOYUN 9 VANALI	Havali
IN-TB09F000	TIG BOYUN 9 FLEX	Havali
IN-TB170000	TIG BOYUN 17	Havali
IN-TB17F000	TIG BOYUN 17 FLEX	Havali
IN-TB17V000	TIG BOYUN 17 VANALI	Sulu
IN-TB180000	TIG BOYUN 18	Sulu
IN-TB18F000	TIG BOYUN 18 FLEX	Sulu
IN-TB18A000	TIG BOYUN 18 AUTO	Sulu
IN-TB200000	SP BOYUN 20	
IN-TB260000	TIG BOYUN 26	Havali
IN-TB26F000	TIG BOYUN 26 FLEX	Havali
IN-TB26V000	TIG BOYUN 26 VANALI	Havali
IN-TB26A000	TIG BOYUN 26 AUTO	Havali
IN-TB1826AÖ	TIG BOYUN 18-26 AUTO ÖN BLOK	-



IN-TB26V000



IN-TB260000



IN-TB180000



IN-TB18A000

TIG 17-18-26 KEP

Kod	Açıklama
IN-TKEP1000	TIG KEP 17-18-26 KISA
IN-TKEP1010	TIG KEP 17-18-26 ORTA
IN-TKEP1020	TIG KEP 17-18-26 UZUN

TIG 17-18-26 KOLLET

Kod	Açıklama
IN-TK101600	TIG KOLLET 17-18-26/1.6MM
IN-TK102000	TIG KOLLET 17-18-26/2.0MM
IN-TK102400	TIG KOLLET 17-18-26/2.4MM
IN-TK103200	TIG KOLLET 17-18-26/3.2MM
IN-TK104000	TIG KOLLET 17-18-26/4.0MM

TIG 17-18-26 BOYUN ISI İZOLATÖRÜ

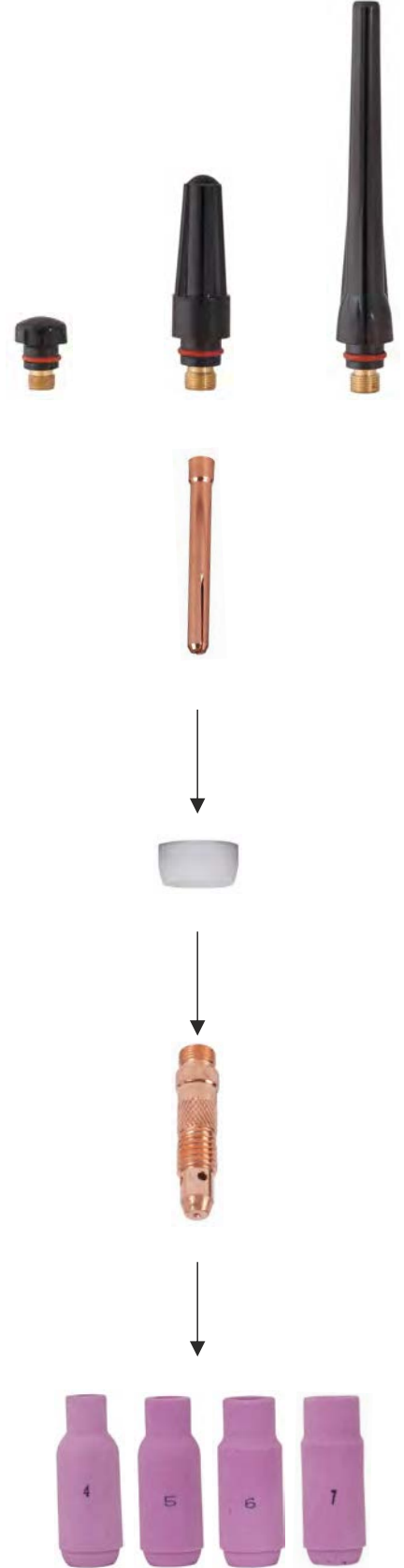
Kod	Açıklama
IN-TBHI1010	TIG BOYUN İZOLATÖRÜ 17-18-26

TIG 17-18-26 KOLLET GÖVDE

Kod	Açıklama
IN-TKG10160	TIG KOLLET GÖVDE 17-18-26/1.6MM
IN-TKG10200	TIG KOLLET GÖVDE 17-18-26/2.0MM
IN-TKG10240	TIG KOLLET GÖVDE 17-18-26/2.4MM
IN-TKG10320	TIG KOLLET GÖVDE 17-18-26/3.2MM
IN-TKG10400	TIG KOLLET GÖVDE 17-18-26/4.0MM

TIG 17-18-26 SERAMİK NOZUL

Kod	Açıklama
IN-TS104N50	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;4
IN-TS105N49	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;5
IN-TS106N48	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;6
IN-TS107N47	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;7
IN-TS108N46	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;8
IN-TS110N45	TIG SERAMİK 17-18-26/NO;10



TIG 17-18-26 GAZ LENS BOYUN ISI İZOLATÖRÜ

Kod	Açıklama
IN-TBHI1100	TIG BOYUN İZOLATÖRÜ GAZ LENS 17-18-26
IN-TBHI1200	TIG BOYUN İZOLATÖRÜ GENİŞ GAZ LENS 17-18-26

TIG 17-18-26 GAZ LENS KOLLET GÖVDE

Kod	Açıklama
IN-TKGG1116	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 17-18-26/1.6mm
IN-TKGG1124	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 17-18-26/2.4mm
IN-TKGG1132	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 17-18-26/3.2mm
IN-TKGG1140	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 17-18-26/4.0mm

TIG 17-18-26 GENİŞ GAZ LENS KOLLET GÖVDE

Kod	Açıklama
IN-TKGG1216	TIG KOLLET GÖVDE GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/1.6mm
IN-TKGG1224	TIG KOLLET GÖVDE GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/2.4mm
IN-TKGG1232	TIG KOLLET GÖVDE GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/3.2mm
IN-TKGG1240	TIG KOLLET GÖVDE GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/4.0mm

TIG 17-18-26 GAZ LENS SERAMİK NOZUL

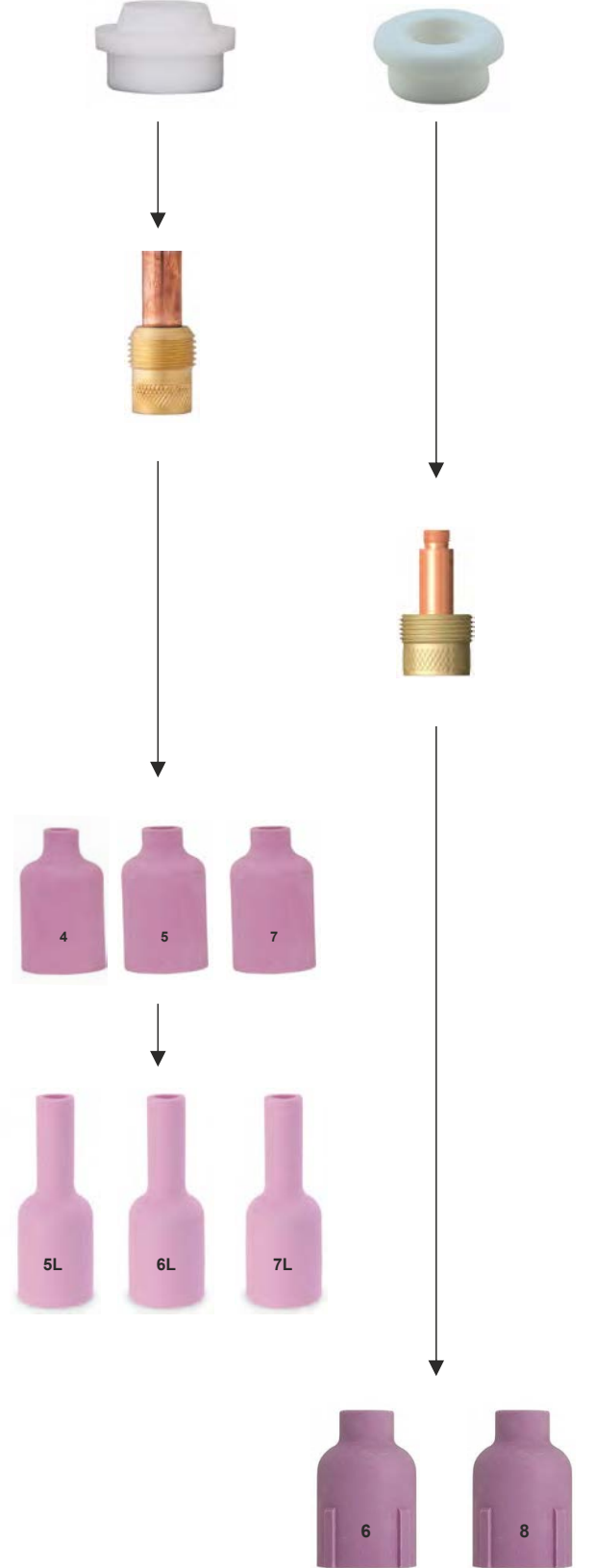
Kod	Açıklama
IN-TS114N18	TIG SERAMİK GAZ LENS 17-18-26/NO;4
IN-TS115N17	TIG SERAMİK GAZ LENS 17-18-26/NO;5
IN-TS116N16	TIG SERAMİK GAZ LENS 17-18-26/NO;6
IN-TS117N15	TIG SERAMİK GAZ LENS 17-18-26/NO;7
IN-TS118N14	TIG SERAMİK GAZ LENS 17-18-26/NO;8

TIG 17-18-26 UZUN GAZ LENS SERAMİK NOZUL

Kod	Açıklama
IN-TS115N17L	TIG SERAMİK UZUN GAZ LENS 17-18-26/NO;5L
IN-TS116N16L	TIG SERAMİK UZUN GAZ LENS 17-18-26/NO;6L
IN-TS117N15L	TIG SERAMİK UZUN GAZ LENS 17-18-26/NO;7L
IN-TS118N14L	TIG SERAMİK UZUN GAZ LENS 17-18-26/NO;8L

TIG 17-18-26 GENİŞ GAZ LENS SERAMİK NOZUL

Kod	Açıklama
IN-TS206N75	TIG SERAMİK GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/NO;6
IN-TS208N74	TIG SERAMİK GENİŞ GAZ LENS LENS 17-18-26/NO;8
IN-TS210N88	TIG SERAMİK GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/NO;10
IN-TS212N87	TIG SERAMİK GENİŞ GAZ LENS 17-18-26/NO;12



TIG 9-20 KEP

Kod	Açıklama
IN-TKEP2000	TIG KEP 9-20 KISA
IN-TKEP2010	TIG KEP 9-20 ORTA
IN-TKEP2020	TIG KEP 9-20 UZUN

TIG 9-20 KOLLET

Kod	Açıklama
IN-TK201600	TIG KOLLET 9-20/1.6MM
IN-TK202000	TIG KOLLET 9-20/2.0MM
IN-TK202400	TIG KOLLET 9-20/2.4MM
IN-TK203200	TIG KOLLET 9-20/3.2MM

TIG 9-20 BOYUN İZOLATÖRÜ

Kod	Açıklama
IN-TBHI2020	TIG BOYUN İZOLATÖRÜ 9

TIG 9-20 KOLLET GÖVDE

Kod	Açıklama
IN-TKG20160	TIG KOLLET GÖVDE 9-20/1.6MM
IN-TKG20200	TIG KOLLET GÖVDE 9-20/2.0MM
IN-TKG20240	TIG KOLLET GÖVDE 9-20/2.4MM
IN-TKG20320	TIG KOLLET GÖVDE 9-20/3.2MM

TIG 9-20 SERAMİK NOZUL

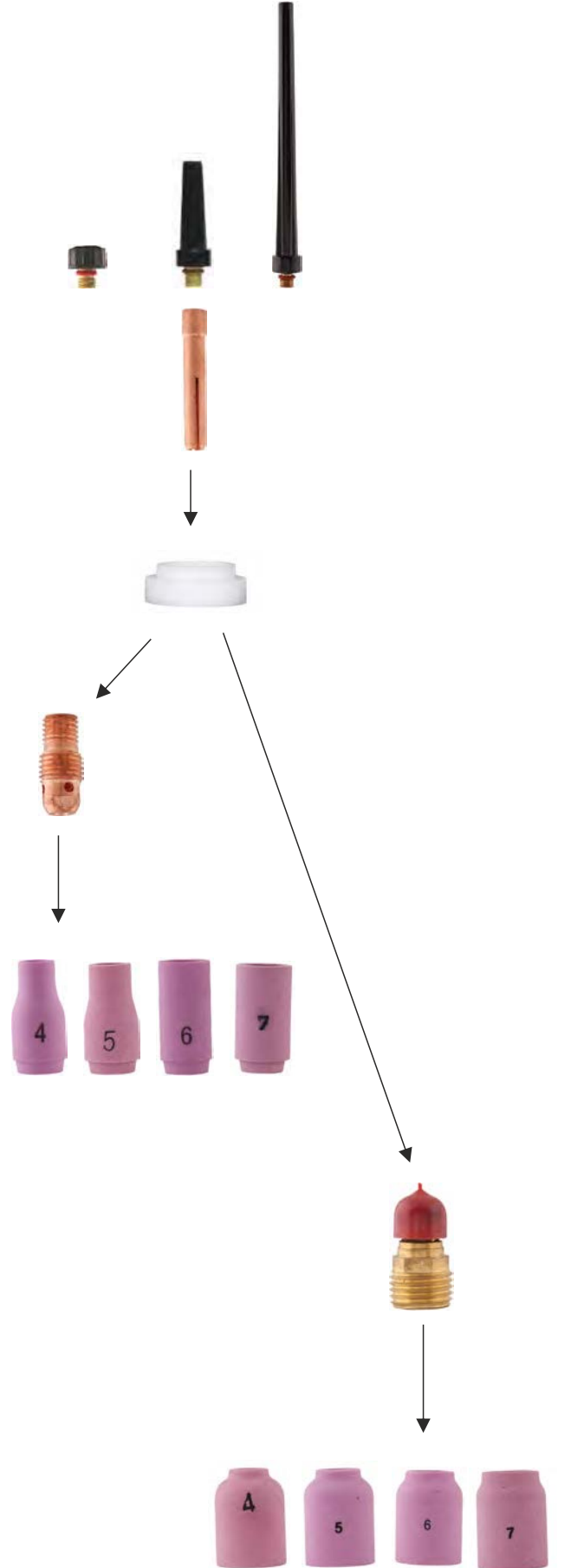
Kod	Açıklama
IN-TS204N08	TIG SERAMİK 9-20/NO;4
IN-TS205N09	TIG SERAMİK 9-20/NO;5
IN-TS206N10	TIG SERAMİK 9-20/NO;6
IN-TS207N11	TIG SERAMİK 9-20/NO;7
IN-TS208N12	TIG SERAMİK 9-20/NO;8

TIG 9-20 KOLLET GÖVDE GAZ LENS

Kod	Açıklama
IN-TKGG2116	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 9-20/1.6MM
IN-TKGG2124	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 9-20/2.4MM
IN-TKGG2132	TIG KOLLET GÖVDE GAZ LENS 9-20/3.2MM

TIG 9-20 GAZ LENS SERAMİK NOZUL

Kod	Açıklama
IN-TS214N59	TIG SERAMİK GAZ LENS 9-20/NO;4
IN-TS215N60	TIG SERAMİK GAZ LENS 9-20/NO;5
IN-TS216N61	TIG SERAMİK GAZ LENS 9-20/NO;6
IN-TS217N62	TIG SERAMİK GAZ LENS 9-20/NO;7
IN-TS216N63	TIG SERAMİK GAZ LENS 9-20/NO;8



TIG TUNGSTEN

Kod	Açıklama
IN-TTKIR016	TUNGSTEN KIRMIZI 1,6X175
IN-TTKIR020	TUNGSTEN KIRMIZI 2,0X175
IN-TTKIR024	TUNGSTEN KIRMIZI 2,4X175
IN-TTKIR032	TUNGSTEN KIRMIZI 3,2X175
IN-TTKIR040	TUNGSTEN KIRMIZI 4,0X175
IN-TTSAR015	TUNGSTEN SARI 1,5X150
IN-TTSAR016	TUNGSTEN SARI 1,6X175
IN-TTSAR020	TUNGSTEN SARI 2,0X175
IN-TTSAR024	TUNGSTEN SARI 2,4X175
IN-TTSAR032	TUNGSTEN SARI 3,2X175
IN-TTSAR040	TUNGSTEN SARI 4,0X175
IN-TTYES016	TUNGSTEN YEŞİL 1,6X175
IN-TTYES020	TUNGSTEN YEŞİL 2,0X175
IN-TTYES024	TUNGSTEN YEŞİL 2,4X175
IN-TTYES032	TUNGSTEN YEŞİL 3,2X175
IN-TTYES040	TUNGSTEN YEŞİL 4,0X175



TIG ve MIG YEDEK PARÇALARI

Kod	Açıklama
IN-TBV17000	TIG BOYUN VANASI 9 - 17
IN-TBV26000	TIG BOYUN VANASI 26
IN-TTB10000	TIG TETİK BUTONU
IN-TTK10000	TIG TETİK KARTI
IN-TTSKTW03	TIG TETİK SOKETİ 3 PINLİ
IN-TTSK0005	TIG TETİK SOKETİ 5 PINLİ
IN-TBS25380	TIG TORÇ BAĞLANTI SOKETİ 25-3/8G
IN-TBS50380	TIG TORÇ BAĞLANTI SOKETİ 50-3/8G
IN-TTB00002	TIG TETİK BUTONU (YENİ)
IN-TTBK0002	TIG TETİK BUTON KAPAĞI (YENİ)
IN-TTK10002	TIG TETİK KARTI (YENİ)
IN-TDK19210	TIG DIŞ KILIF 19X21MM
IN-TDK20220	TIG KAUÇUK DIŞ KILIF 20X22MM
IN-TDK24260	TIG DIŞ KILIF 24X26MM
IN-TTN00000	TIG TORÇ NİPE L(9-17-24)FRONT-TEKLİ
IN-TTN18000	TIG TORÇ NİPEL (18)
IN-TTN26000	TIG TORÇ NİPEL(26)
IN-TTR00000	TIG TORÇ REKOR (17-18-24-26-)BACK-(M3)
IN-MBC00500	MIG BOYUN CONTASI 500
IN-MKB00000	MIG KABZE
IN-MT000000	MIG TETİK
IN-MDBH0000	MIG DİP BLOK HAVALI
IN-MDBS0000	MIG DİP BLOK SULU
IN-MKV00000	MİG KABZE VİDA
IN-MTBN5000	MIG TORÇ BOYUN NİPELİ 500 ERKEK
IN-MTBN5001	MIG TORÇ BOYUN NİPELİ 500 DIŞI
IN-TDK25280	MIG DIŞ KILIF 25X28MM



IN-TTSK0005



IN-TBV26000



IN-TTB10000



IN-TTK10000



IN-MDBH0000



IN-MDBS0000

ELEKTROT PENSELERİ

Kod	Açıklama
TA-KPE200PT	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 200A
TA-KPE200WO	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 200A
TA-KPE300PT	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 300A
TA-KPE300WO	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 300A
TA-KPE400WO	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 400A
TA-KPE500WO	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 500A
TA-KPE600WO	KAYNAK ELEKTROT PENSESİ 600A



TA-KPE200PT



TA-KPE400WO

ŞASE PENSELERİ

Kod	Açıklama
TA-KPŞ200CC	KAYNAK ŞASE PENSESİ 200 A
TA-KPŞ200NO	KAYNAK ŞASE PENSESİ 200 A
TA-KPŞ200SC	KAYNAK ŞASE PENSESİ 200 A PRİNÇ
TA-KPŞ300SC	KAYNAK ŞASE PENSESİ 300 A PRİNÇ
TA-KPŞ500SC	KAYNAK ŞASE PENSESİ 500 A PRİNÇ
TA-KPŞ400NO	KAYNAK ŞASE PENSESİ 400 A
TA-KPŞ500NO	KAYNAK ŞASE PENSESİ 500 A
TA-KPŞ500CM	KAYNAK ŞASE PENSESİ 500 A MENGENE
TA-KPŞ650NO	KAYNAK ŞASE PENSESİ 650 A



TA-KPŞ200CC



TA-KPŞ200SC



TA-KPŞ350NO



TA-KPŞ650NO

KABLO BAĞLANTI ELEMANLARI

Kod	Açıklama
IN-SKD70210	SOKET KABLO DIŞI 70/21 MM
IN-SKE25140	SOKET KABLO ERKEK 10-25/14 MM
IN-SKE50310	SOKET KABLO ERKEK 35/21 MM
IN-SKE50210	SOKET KABLO ERKEK 50/21 MM
IN-SKE70210	SOKET KABLO ERKEK 70/21 MM
IN-SKE95240	SOKET KABLO ERKEK 95/24 MM
IN-SMD25140	SOKET MAKİNA DIŞI 10-25/32X14 MM
IN-SMD70210	SOKET MAKİNA DIŞI 35-70/38X21 MM
IN-SMD90240	SOKET MAKİNA DIŞI 70-95/38X24MM
IN-SMD90241	SOKET MAKİNA DIŞI 70-95/49X24MM



IN-SMD25140



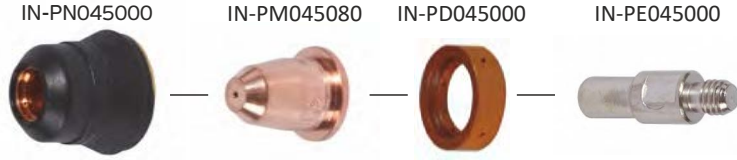
IN-SMD70210



IN-SKE50210

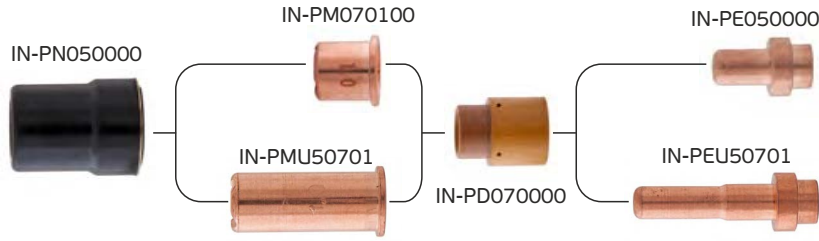


IN-SKD70210



PLAZMA 41 (S 45) SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
IN-PT04500	PLAZMA TORÇ YS45 6M ERGO 1/4G
IN-PB045001	PLAZMA BOYUN YS45 - PT 40 ERGO
IN-PN045000	PLAZMA NOZUL YS45
IN-PM045080	PLAZMA MEME YS45 0.8MM STD
IN-PD045000	PLAZMA DİFÜZÖR YS45
IN-PE045000	PLAZMA ELEKTROD YS45 STD
IN-PNMY0450	PLAZMA NOZUL MESAFE YAYI YS45/YCP40

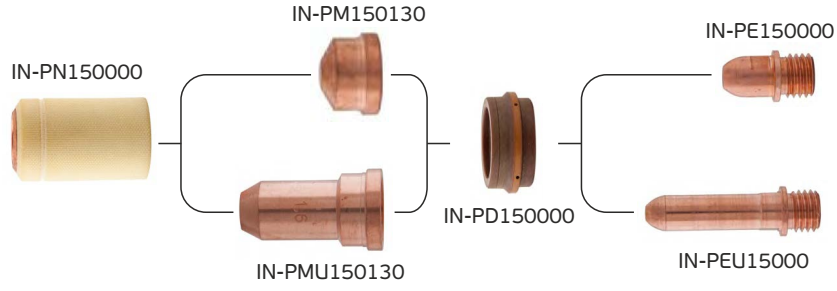


PLAZMA 60 (CB 50-70) SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
IN-PT050063	PLAZMA TORÇ YCB50 6M CENTRAL
IN-PB050001	PLAZMA BOYUN YCB50 - LT 50 ERGO
IN-PB070002	PLAZMA BOYUN YCB70 AUTO
IN-PN050000	PLAZMA NOZUL YCB50
IN-PM050100	PLAZMA MEME YCB50 1.0MM STD
IN-PM070100	PLAZMA MEME YCB70 1.0MM STD
IN-PMU50701	PLAZMA MEME UZUN
IN-PD070000	PLAZMA DİFÜZÖR YCB70/50
IN-PE050000	PLAZMA ELEKTROD YCB50 STD
IN-PEU50701	PLAZMA ELEKTROD UZUN YCB50
IN-PE070000	PLAZMA ELEKTROD YCB70 STD
IN-PE070002	PLAZMA ELEKTROD YCB70 UZUN
IN-PNY07000	PLAZMA NOZUL MESAFE YAYI Y70

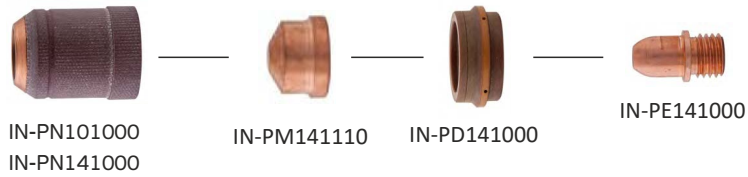
PT 80 SARF MALZEMELERİ

Sipariş No	Açıklama	Sipariş No	Açıklama
IN-PNMYPT80	PLAZMA NOZUL MESAFE YAYI PT 80	IN-PNMYPT80	PLAZMA NOZUL MESAFE YAYI PT 80
IN-PNPT8000	PLAZMA NOZUL PT 80	IN-PNPT8000	PLAZMA NOZUL PT 80
IN-PMPT8010	PLAZMA MEME PT 80 1,0 MM	IN-PMPT8010	PLAZMA MEME PT 80 1,0 MM
IN-PMPT8011	PLAZMA MEME PT 80 1,1 MM	IN-PMPT8011	PLAZMA MEME PT 80 1,1 MM
IN-PMPT8012	PLAZMA MEME PT 80 1,2 MM	IN-PMPT8012	PLAZMA MEME PT 80 1,2 MM
IN-PMPT8013	PLAZMA MEME PT 80 1,3 MM	IN-PMPT8013	PLAZMA MEME PT 80 1,3 MM
IN-PDPT8000	PLAZMA DİFÜZÖR PT 80	IN-PDPT8000	PLAZMA DİFÜZÖR PT 80
IN-PEPT8000	PLAZMA ELEKTROD PT 80	IN-PEPT8000	PLAZMA ELEKTROD PT 80
IN-PSTPT800	PLAZMA SOĞUTMA TÜPÜ PT 80	IN-PSTPT800	PLAZMA SOĞUTMA TÜPÜ PT 80
IN-PPTPT800	PLAZMA PERGEL TAKIMI PT 80		



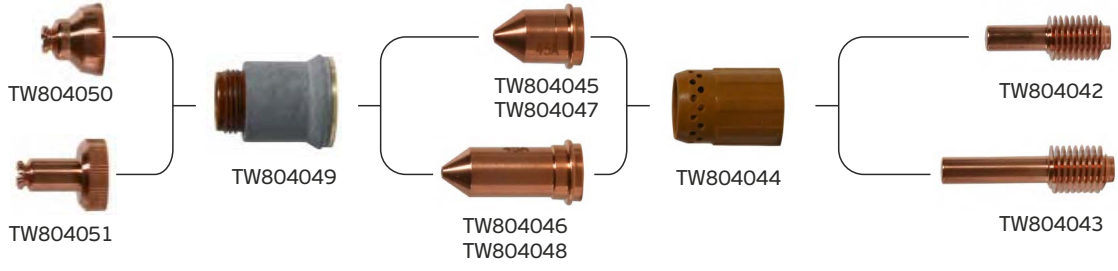
SUPERIOR PLAZMA 90 (CB 150) SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
IN-PT150061	PLAZMA TORÇ YCB150 6M ERGO CENTRAL
IN-PT150062	PLAZMA TORÇ YCB150 6M AUTO CENTRAL
IN-PB150001	PLAZMA BOYUN YCB150 - LT 150 ERGO
IN-PB150002	PLAZMA BOYUN YCB150 - LT 150 AUTO
IN-PN150000	PLAZMA NOZUL YCB150
IN-PM150130	PLAZMA MEME YCB150/100 1.3 MM
IN-PM150160	PLAZMA MEME YCB150/100 1.6 MM STD
IN-PM150180	PLAZMA MEME YCB150/100 1.8 MM
IN-PMU150130	PLAZMA MEME YCB150/100 UZUN
IN-PD150000	PLAZMA DİFÜZÖR YCB150/100 - YA141/101
IN-PE150000	PLAZMA ELEKTROD YCB150/100 STD
IN-PEU150000	PLAZMA ELEKTROD UZUN YCB150
IN-PNMY1500	PLAZMA NOZUL MESAFE YAYI YCB150/100 - YA141/101
IN-PBIZ1500	PLAZMA BOYUN İZOLATÖRÜ YCB150/100-YA141/101



A 101 - 141 SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
IN-PN101000	PLAZMA NOZUL YA101
IN-PN141000	PLAZMA NOZUL YA141
IN-PM141110	PLAZMA MEME YA141/1011.1 MM
IN-PM141140	PLAZMA MEME YA141/1011.4 MM
IN-PM141170	PLAZMA MEME YA141/1011.7 MM STD
IN-PM141190	PLAZMA MEME A1401.9 MM STD
IN-PD141000	PLAZMA DİFÜZÖR A140
IN-PE141000	PLAZMA ELEKTROD YA141/101 STD



SUPERIOR PLASMA 70 (PV) SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
TW804041	PV 70 SUPERIOR PLASMA 70 TORC 6M
TW804050	PV DIŞ MEME
TW804051	PV DIŞ MEME UZUN
TW804049	PV NOZUL
TW804045	PV İÇ MEME 20-50 A
TW804047	PV İÇ MEME 70 A
TW804046	PV İÇ MEME UZUN 20-50 A
TW804048	PV İÇ MEME UZUN 70 A
TW804044	PV DİFİZÖR
TW804042	PV ELEKTROD
TW804043	PV ELEKTROD UZUN
TW804052	PV ORİNG



SUPERIOR PLASMA 100-160 (PX) SARF MALZEMELERİ

Kod	Açıklama
TW802965	PX SUPERIOR PLASMA 100-160 TORCH 6M
TW802955	PXA SUPERIOR PLASMA 100-160 TORCH 12M
TW802963	PX DIŞ MEME 45-85 A
TW802964	PX DIŞ MEME 100-150 A
TW802887	PX NOZUL 45-85 A
TW802890	PX NOZUL 100-150 A
TW802892	PX İÇ MEME 45 A
TW802893	PX İÇ MEME 65 A
TW802894	PX İÇ MEME 85 A
TW802895	PX İÇ MEME 105 A
TW802896	PX İÇ MEME 125-160 A
TW802957	PX İÇ MEME 150-160 A
TW802888	PX DİFİZÖR 45-85 A
TW802891	PX DİFİZÖR 100-150 A
TW802889	PX ELEKTROD 45-150 A
TW804053	PX ORİNG
TW802884	PXA DIŞ MEME 45-85 A
TW802885	PXA DIŞ MEME 100-150 A

KAYNAK PERDELERİ ve BATTANİYELERİ



KAYNAK PERDELERİ

Neden Kaynak Perdesi Kullanılmalıdır ?

- Çalışanların kaynak ışığına maruz kalmasının engellenmesi, firma yönetimlerinin temel sorumlulukları arasındadır.
- Kaynak Perdesi kullanımı, güvenli bir işyeri ortamı oluşturmak ve güvenlik risklerin önlenmesi için, öncelikli konular arasında yer almaktadır.
- Kaynakçıların yaralanmasının önlenmesi, hastalıkların azaltılması, diğer işçilerin korunması, yangın tehlikesini ve oluşabilecek olan hasarlar nedeniyle, üretimde potansiyel kayıpların oluşmasını engellemek için kullanılmalıdır.
- Uzun süreli kaynak ışığına maruz kalmanın cilt kanserine yol açması mümkündür. Kaynakçı bir kaynak maskesi ve koruyucu kıyafetler giyerek kendini koruyabilir. Fakat yanlarındakiler aynı tehlikelere maruz kalırlar. İşte bu yüzden iş yerinde bulunanları da uzun vadede hastalıklardan korumak için kullanılmalıdır.

Korunma olmaksızın, kaynak ışığına maruz kalmanın başlıca tehlikeleri şunlardır:

- Gözü kaynak alması (kısa süreli maruz kalma)
- Katarakt (uzun süreli maruz kalma)
- Cilt yanağı

Kaynak perdesinin şeffaf malzemeden yapılmasının nedenleri

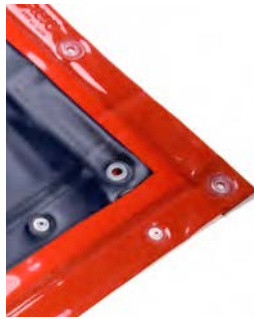
- Kaynak alanını korur.
- Diğer çalışma alanlarından ayrılmasını sağlar.
- İşin ilerleyişini görmeye yardımcı olur.
- Acil durumlarda hızlı şekilde müdahaleyi sağlar.
- Kaynakçının klostrofobi si var ise, rahatsız olmamasını sağlar.

Özellikleri

- EN-1598 standardına göre onaylanmıştır.
- 0.40 mm kalınlığında PVC'den üretilir.
- Kaynak Perdesi genişliği 140 cm'dir.
- Kaynak Perdesi yüksekliği 180 cm'dir.
- Perdelerin birbirlerine bağlanmasını sağlamak için iki yanda 40 cm aralıklı hızlı bağlantı (çıt çıt) mevcuttur. (Res.1)
- Kenar kısımları 5 cm genişliğinde tamamen kapalı şekilde dikişlidir. (Res.2)
- Üst dikişe yerleştirilmiş çok güçlü, sentetik çelik askı takılabilecek halkaları mevcuttur . (7 Adet) (Res.2)
- Çelik askı halkası ile birlikte verilir.



(Resim 1)



(Resim 2)



Teknik Bilgiler

- Minimum kullanım sıcaklığı 5 ° C'dir.
- Maksimum ısı direnci 80 ° C'dir.
- Kaynak perdesi görsel koruma amaçlıdır, alev geciktirici olmasına rağmen, kaynak battanitesi olarak ve/veya kaynak kıvılcımlarına karşı koruma için uygun değildir.
- Malzemenin bir kaynak penceresinin yerini alması amaçlanmamıştır, ancak kaynak alanındaki zararlı ışıklardan gelenleri korumak için kullanılır.

KAYNAK PERDELERİ EN-1598 AVRUPA STANDARDINA UYGUN OLMALI VE EN-1598 STANDARDI AŞAĞIDAKİ ALANLARDAKİ UYGUNLUĞU BELİRLER:**Filtreleme:**

Zararlı ultraviyole (UV) ışınlarının filtrelenmesi ve neredeyse hiç görülmeyen mavi ışık:

- 210 ila 313 nm arasındaki UV ışınlarının giderilmesi,
- 313 ve 400 nm arasındaki UV ışınlarını neredeyse tamamen filtre edilmesi
- Kademeli bir ölçekte mavi ışığı filtreler (400 ile 600 nm arasında filtrelenmesi),
- Görünür ışığın kısıtlı filtrelenmesi (600 ila 1400 nm),

UV yansımaları

Bir kaynak perdesi üzerine yansıtılan kaynak ışığının, maksimum % 10'unu yansıtılabilir. Bu, kaynakçının kaynak perdesinden yansıyan UV ışınlarının tehlikelerine maruz kalmasını önler.

UV kararlılığı

Malzemeler, güneş ışığında olduğu gibi UV radyasyonuna maruz kaldıklarında da kararabilirler. Bir kaynak perdesinin kararması, filtreleme özelliklerini doğrudan etkiler. EN-1598, koruma için minimum şartları ortaya koyar. CEPRO onaylı bir ürün, uzun vadeli filtreleme özelliği sağlar.

Alev geciktirici

Bir kaynak perdesi alev alırsa, malzeme ısı kaynağından çıkarıldıktan sonra kendiliğinden sönmelidir. Bir test yöntemi sırasında 190 x 90 mm'lik bir perde parçası bir alev 15 saniye maruz bırakılır. Perde ateş alır ise, 3 saniye içinde kendi kendini söndürmeli ve alev 150 mm'lik bir yüksekliği aşmamalıdır.

Mekanik mukavemet

Kaynak perdelerinin mekanik mukavemeti için de standartlar belirlenmiştir. Belirlenen koşullar altında, süspansiyon halkaları ve dikişleri 7 kilo ağırlığa dayanacak kadar güçlüdür.

İşaretleme

Onaylanmış bir perde aşağıdakileri işaretleme taşımalıdır:

- Üreticinin adı ve kayıt numarası
- EN-1589 markalama
- Üretim ay ve yılı
- Onay işareti

CEPRO perdeleri saygın DIN-Enstitüsü sertifika logosuna sahiptir.



CEPRO ORANGE**CEPRO BRONZ****CEPRO GREEN-6****CEPRO GREEN-9****CE61518 / CEPRO ORANGE****CE61718 / CEPRO BRONZ****CE61618 / CEPRO GREEN-6****CE61918 / CEPRO GREEN-9****CEPRO ORANGE - CEPRO BRONZ - CEPRO GREEN 6 Kaynak Perdeleri ;**

Her üç renk tipi de EN-1598 standartlarına uygundur ve tehlikeli kaynak ışığına karşı mükemmel bir filtre sağlar ve aynı zamanda tahriş edici ve zararlı olan kaynak ışığına karşı da koruma sağlar. Sadece çalışma alanının daha iyi görünmesini sağlamakla kalmaz, aynı zamanda daha güvenli hale getirir ve kaynak makinesini çalışma alanı geri kalanından yalıtırlar.

CEPRO GREEN-9 Kaynak Perdesi.

CEPRO GREEN-9'daki perdeler, EN-1598 ile uyumludur, şeffaftırlar ancak saydam değildirler. Bu tür kaynak perdesini, ayrı kaynak bölmeleri oluşturmak için kullanılır, böylece kaynak radyasyonu ve ışığı çalışma alanındaki diğer çalışanlar için herhangi bir tehlike oluşturmaz.

KAYNAK PERDELERİ	
<i>Kod</i>	<i>Açıklama</i>
CE61518	ORANGE (KIRMIZI) KAYNAK PERDESİ 140 X 180 X 0,04 CM
CE61618	GREEN 6 (AÇIK YEŞİL) KAYNAK PERDESİ 140 X 180 X 0,04 CM
CE61918	GREEN 9 (KOYU YEŞİL) KAYNAK PERDESİ 140 X 180 X 0,04 CM
CE61718	BRONZE (VIŞNE ÇÜRÜĞÜ) KAYNAK PERDESİ 140 X 180 X 0,04 CM

KAYNAK BATTANİYELERİ**Neden Kaynak Battaniyesi Kullanılır :**

Kaynak ve taşlama kıvılcımları çok önemli bir sorundur. Kaynak ve taşlama, işyerinde kaynakçılar ve işçiler için tehlike oluşturmaktadır. Kıvılcımlar sadece yanıklara ve işçiler için ciddi kişisel yaralanmalara yol açmaz, aynı zamanda diğer personelin çalışmaları üzerinde olumsuz etki yaratarak, mevcut üretim sürecinde önemli bir potansiyel kayba neden olabileceği için kullanılır.

Çalışma ortamının kıvılcım ve kaynak sıçramasından korunmasının en önemli maliyetlerinden biri, üretim sırasında kaliteyi etkileyen hasarları ortadan kaldırmak için kullanılır.

Kıvılcımlar ve kaynak sıçraması ciddi bir yangın riski oluşturur. Birçok sigortacının, kaynak ve taşlama şantiyelerinin yakınında bulunan tutuşabilir ve/veya maliyetli malzemelerin kaplanması ve korunması taleplerinin yerine getirmesi için kullanılır. Ürünlerin kaynak sıçramasından etkili korunması, yanıcı olmayan malzemelerin kullanılmasını gerektirir. Sorumluluğa karşı maksimum güvenlik için sadece test edilmiş ve onaylanmış ürünler seçilmelidir.

Standartlar

Kolayca tutuşabilen işyerlerinin güvenli bir şekilde korunması için henüz kaynak ışığının filtrelenmesi için olan EN-1598 gibi bir Avrupa standardı mevcut değildir.

Çeşitli direktiflerde, hem idari hem de ticari olarak yangın ve hasarı önlemek için talimatlar verilmiştir.

Genel direktifler:

- Tüm taşınabilir yanıcı maddelerin aktiviteden 10 metre uzağa çıkarılması.
- Faaliyetlerin yakınında tozun giderilmesi.
- Yakın çevreyi ve geride kalan tüm yanıcı ve / veya değerli eşyaları kapsamaktadır.

CEPRO, kapsamlı bir esnek kaynak battaniyesi paketi sunmaktadır. Belirli bir standart olmadıktan CEPRO kaynak battaniyeleri yapı malzemelerinin yanmazlığına karşı standartlara göre ürünlerini test eder.

Bu standartların bazı örnekleri

- NF P92-503
- 5 mm'den daha ince esnek yapı bloklarının yanmazlığı için Fransız standardı.
- EN ISO 1716
- Yapı taşlarının kalori değeri için Avrupa standardı.
- EN 13501-1
- Yapı taşlarının yanmazlık açısından Avrupa standardı.

THETİS KAYNAK BATTANİYESİ

Özellikleri :

- Fiberglas kumaş
- 2 taraflı siyah grafit kaplama
- Sıcaklık dayanımı 700 ° C
- En yüksek sıcaklık 900 ° C
- Yatay kullanım için uygun
- Malzeme ağırlığı 1,100 gr/m².
- Kalınlık 1,50 mm



Teknik Bilgiler :

- CEPRO, maksimum koruma için çoklu katmanların kullanılmasını önerir.
- Kaynak battaniyeleri daima en az 15 derece açıyla kullanın.
- Verilen sıcaklıklar sadece bir göstergedir. Seçilen ürünün uygunluğu her zaman önceden test edilmelidir.
- Kaynak battaniyeleri gözenekleri ve diğer hasarlar için düzenli olarak kontrol edin. Gerekliğinde hasarlı battaniyeleri değiştirin.
- Kaynak battaniyeleri birçok amaç için kullanılabilir ve bu nedenle kullanımları konusunda herhangi bir garanti verilemez.
- Son kullanıcı, kaynak battaniyesinin belirli bir durumda kullanım için uygun olup olmadığını ve yapılacak iş sırasında yeterli koruma sağlayıp sağlamadığını belirlemekten sorumludur.
- CEPRO kaynak battaniyeleri, en iyi kalite kevlar iplik ile kenarları dikilir.
- CEPRO Kaynak battaniyelerinin kenarları, en iyi kalite kevlar iplik dikilir.

ASTERIA KAYNAK BATTANİYESİ

Özellikleri :

- 2 taraflı ısıtılabilir görmüş fiberglas kumaş
- Sıcaklık dayanımı 550 ° C
- En yüksek sıcaklık 600 ° C
- Hafif kaynak ve taşlama işlerine uygun
- Malzeme ağırlığı 580 gr/m²
- Kalınlık 0,75 mm



Teknik Bilgiler :

- CEPRO, optimum koruma için çoklu katmanların kullanılmasını önerir.
- Kaynak battaniyeleri daima en az 15 derece açıyla kullanılmalıdır.
- Verilen sıcaklıklar sadece bir göstergedir. Seçilen ürünün uygunluğu her zaman önceden test edilmelidir.
- Kaynak battaniyeleri gözenekleri ve diğer hasarlar için düzenli olarak kontrol edin. Gerekliğinde hasarlı battaniyeleri değiştirin.
- Kaynak battaniyeleri birçok amaç için kullanılabilir ve bu nedenle kullanımları konusunda herhangi bir garanti verilemez.
- Son kullanıcı, kaynak battaniyesinin belirli bir durumda kullanım için uygun olup olmadığını ve yapılacak iş sırasında yeterli koruma sağlayıp sağlamadığını belirlemekten sorumludur.
- CEPRO kaynak battaniyeleri, en iyi kalite kevlar iplik ile kenarları dikilir.
- CEPRO Kaynak battaniyelerinin kenarları, en iyi kalite kevlar iplik dikilir.

KAYNAK BATTANİYELERİ

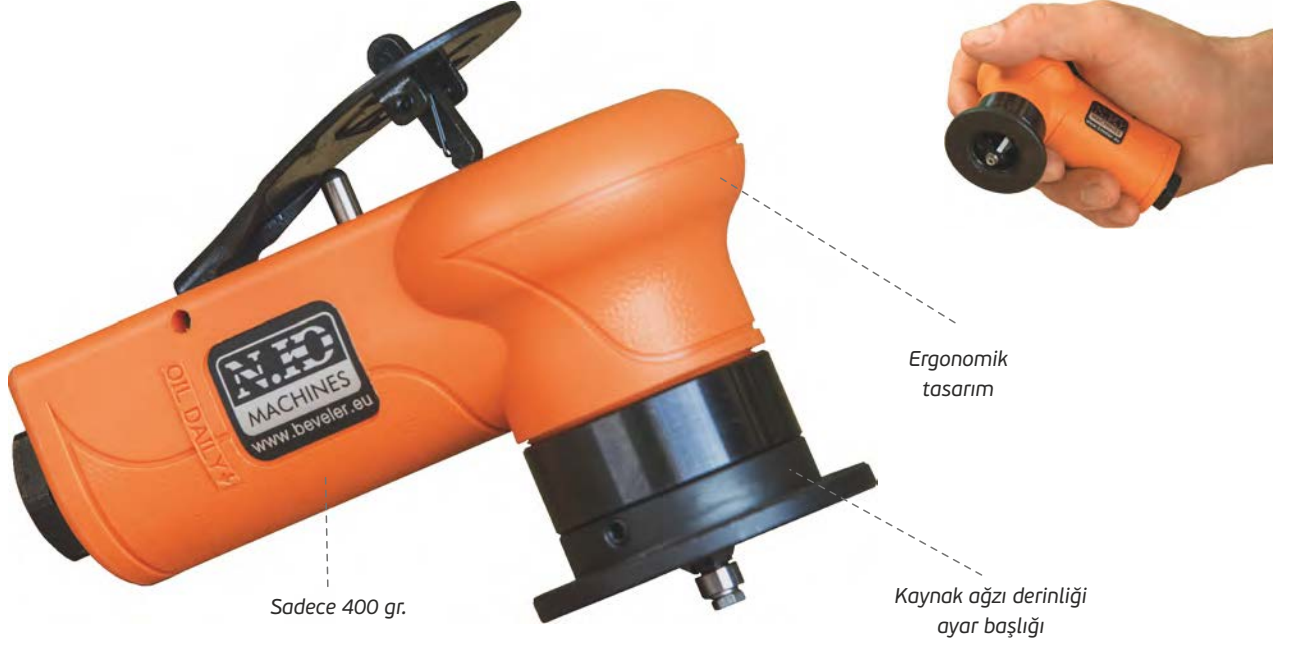
Kod	Açıklama
CE565372	ASTERIA KAYNAK BATTANİYESİ 600 ° C 200 X 100 X 0,075 CM
CE565375	ASTERIA KAYNAK BATTANİYESİ 600 ° C 200 X 200 X 0,075 CM
CE565382	THETIS KAYNAK BATTANİYESİ 900 ° C 200 X 100 X 0,15 CM
CE565385	THETIS KAYNAK BATTANİYESİ 900 ° C 200 X 200 X 0,15 CM

KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNELERİ



KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNELERİ					
ÜRÜN KODU	TAHRİK	MAKSİMUM KAYNAK AĞZI GENİŞLİĞİ	KAYNAK AĞZI AÇIŞI	PAH ÖLÇÜSÜ	BESLEME
B2 AIR	Pnömatik	2 mm / 0,08"	45°	R 1,5 mm / 0.04"	Elle Besleme
B3	Elektrik	5 mm / 0,8"	30° - 60°	—	Elle Besleme
B10 ELECTRA					
B15 ELECTRA	Elektrik	15 mm / 0,6"	30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08" R 3,5 mm / 0.12" R 4 mm / 0.16"	Elle Besleme
B15 AIR	Pnömatik	15 mm / 0,6"	30°, 37,5°, 45° 50°, 60°	R 2,5 mm / 0.08" R 3,5 mm / 0.12" R 4 mm / 0.16"	Elle Besleme
B22 ZERO	Elektrik	20 mm / 0,83"	0° - 60° Yüzeysel	—	Elle Besleme
UZ12 ULTRALIGHT	Elektrik	12 mm / 0,47"	22,5°, 30°, 37,5° 45°, 50°	—	Otomatik Besleme
UZ15 RAPID	Elektrik	15 mm / 0,6"	15° - 50°	—	Otomatik Besleme
UZ18 HARDWORKER	Elektrik	18 mm / 0,6"	15° - 50°	—	Otomatik Besleme
UZ29 SPEEDER					
UZ50 TRIUMPH	Elektrik	62 mm / 0,6"	15° - 60°	—	Otomatik Besleme
UZ30 EXPRESS					

B 2 Air



Sadece 400 gr.

Ergonomik tasarım

Kaynak ağız derinliği ayar başlığı

Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve diğer metal plakalar üzerinde kaynak ağızı açmak, çapak temizlemek ve kenar yuvarlamak için tasarlanmıştır. İç çapı 6,8 mm üzerindeki delikler üzerinde çalışmaya uygundur.

- Kompakt dizayn ve harika ergonomi sayesinde tek el ile kullanılabilir.
- Yalnızca 400 gr ağırlığındadır.
- Güçlü ve sağlam pnömomatik motora sahiptir.
- 1,5 mm radüslü kaynak ağızı açabilme, boya öncesi plakaların kenarlarını yuvarlama imkanı sağlar.
- Ayar başlığı sayesinde, kaynak ağız derinliği ayarlanabilir.

► **Teknik Özellikler**

Kaynak Ağızı Açısı	: 45°
Kaynak Ağızı Derinliği	: 0 – 2 mm
Radüslü Kaynak Ağızı Derinliği	: R 1,5 mm
Motor Hızı	: 23.000 d/dk
Besleme	: Manuel
Hava Tüketimi	: 320 l/ dk
Ölçüleri	: 112x60x48 mm
Ağırlık	: 400 gr
Bıçak Sayısı	: 3 adet



Kod	Açıklama
NK024200	B 2 Air Kaynak Ağızı Açma Makinesi
NK024201	B 2 Air Standart bıçak (1set=10pcs)
NK024202	B 2 Air Radyüs bıçak (1set=10pcs)
NK024203	B 2 Air Şartlandırıcı
NK024204	B 2 Air Kaplamalı bıçak (1set=10pcs)



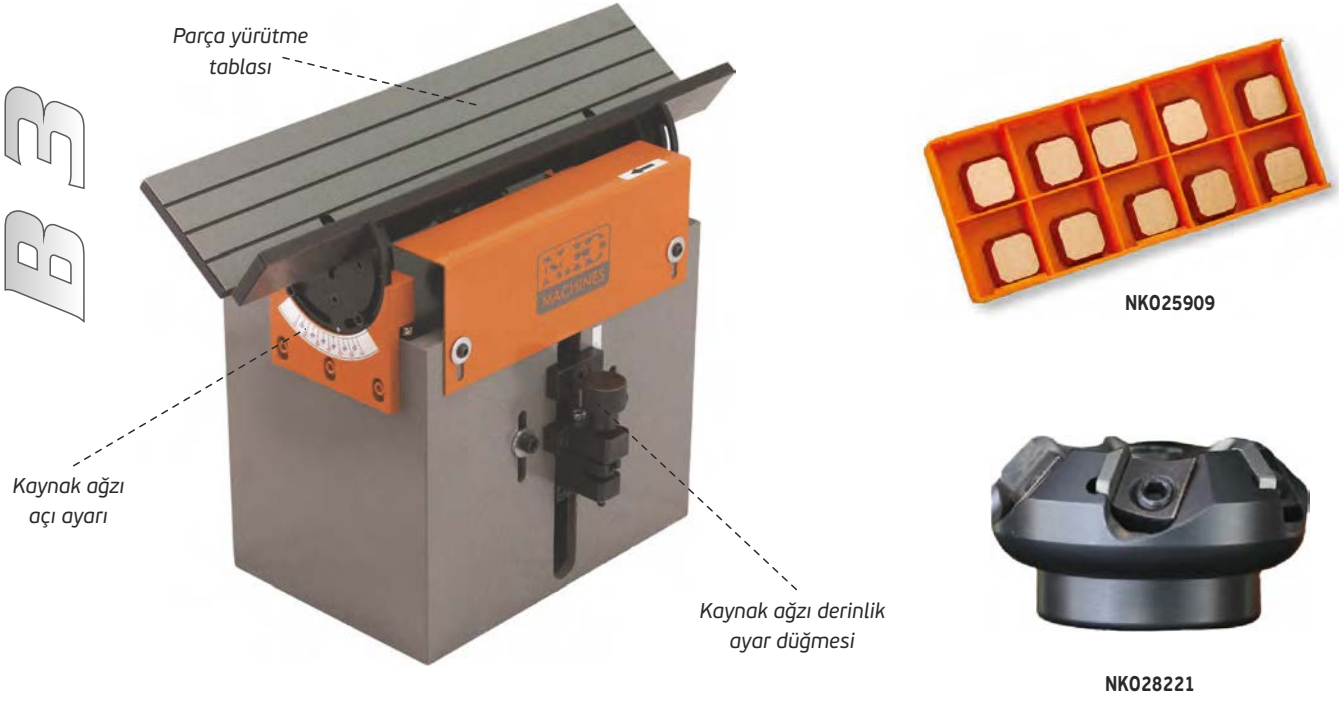
NK024201



NK024204



NK024202

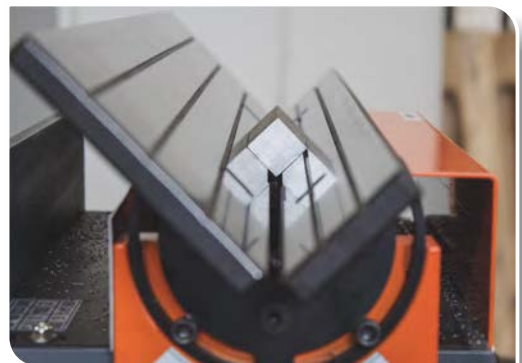


Tek parçadan oluşan sabit model, düz çelik ve çelik plakalar üzerinde kaynak ağzı açmak ve çapak temizlemek için tasarlanmıştır. Farklı materyaller üzerinde işlem yapılabilir.

- Üzerinde bulunan ayar aparatıyla kaynak ağzı derinliği ayarlanabilir.
- Koruyucu kapakları bulunur.
- Kaynak ağzı açısı ayarı yapılabilir.
- Çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve diğer metal plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Sağlam, hassas ve uzatılmış parça yürütme tablası bulunmaktadır.

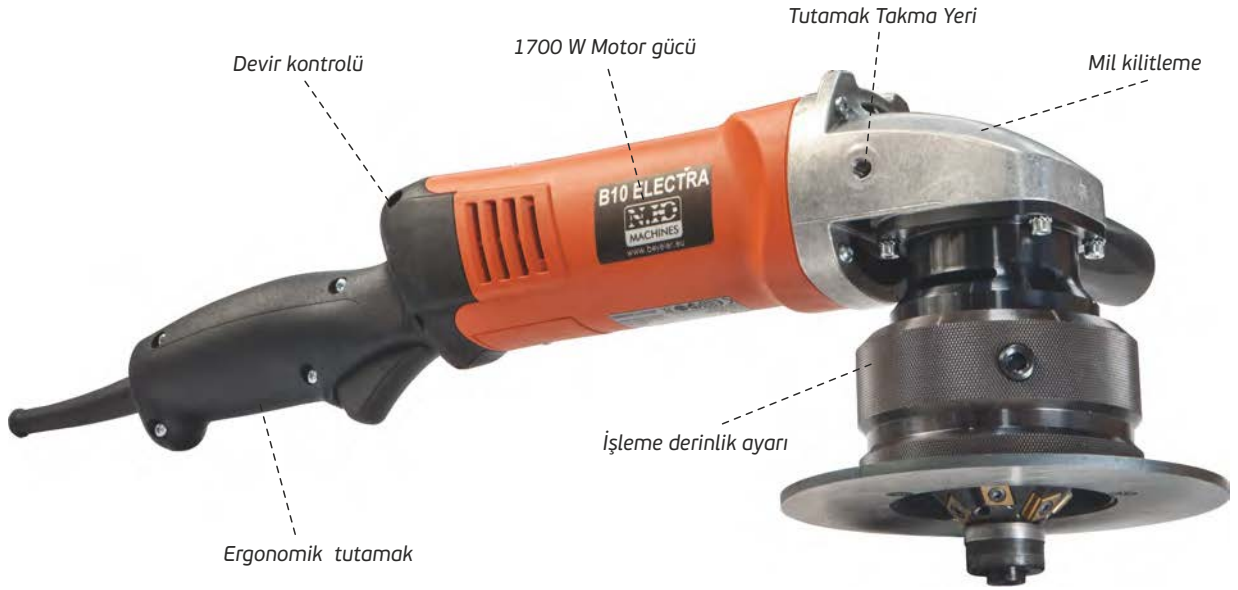
► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 faz 50 Hz
Kaynak Ağzı Açısı	: 30° - 60°
Kaynak Ağzı Derinliği	: 45° - 0-5 mm 60° - 0-3 mm
Motor Gücü	: 1300 W
Motor Hızı	: 3 600 d/dk
Besleme	: Manuel
Ağırlık	: 31 kg
Ölçüleri	: 530x420x410 mm
Bıçak Sayısı	: 5 adet



Kod	Açıklama
NK028220	B 3 Kaynak Ağzı Açma Makinesi
NK025909	B 3 Bıçak (1set=10pcs)
NK028221	Tarama Kafası

**B 10
Electra**



Metal plakalar üzerinde, delik içlerinde ve iç/dış radüslü bölgelerde kaynak ağzı açmak, çapak temizlemek ve kenar yuvarlamak için tasarlanmıştır. Bu makine ile kaynak öncesi hazırlık yapabilir ve istenilen kaynak ağızlarını oluşturabilirsiniz. Dayanıklı ve dengeli yapısıyla risksiz çalışmanızı sağlar. Kesici kafanın özel tasarımı sayesinde 8mm'ye kadar olan kaynak ağzı işlemlerinde kullanılan bıçaklar uzun ömürlü olur.

- Ayar başlığı sayesinde kaynak ağzı derinliği ayarlanabilir.
- Çelik, alüminyum ve diğer metal plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Değiştirilebilen kesici kafalar ile farklı açılarda işlemler yapılabilir.
- Elde kullanılmak üzere tasarlanmış bu model, güçlü donanıma sahiptir.
- Elektronik hız kontrolüne sahiptir.
- Yüzey işleme öncesi kenar yuvarlama fonksiyonu bulunur.

► **Teknik Özellikler**

Çalışma Voltajı	: 230 V – 50-60 Hz
Kaynak Ağızı Açısı	: Kafa açıları; 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°
Kaynak Ağızı Derinliği	: 0 – 10 mm
Motor Gücü	: 1700 W
Motor Hızı	: 2700- 8500 d/dk
Aşırı yük koruması	: Termik
Besleme	: Manuel
Ağırlık	: 6 kg
Bıçak Sayısı	: 6 adet



Kod	Açıklama
NK025300	B 10 Elektra Kaynak Ağızı Açma Mak. (1 Ad. Tarama Kafası Dahil)
NK027222	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 45 Derece
NK027223	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 30 Derece
NK027224	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 50 Derece
NK027227	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 37,5 Derece
NK027240	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 60 Derece
NK027233	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 3,5mm 3 bıçaklı
NK027234	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 2,5mm 3 bıçaklı
NK027231	B 10-15-15 Air Kaplamalı Bıçak (1set=10pcs)
NK026109	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 2,5mm (1set=10pcs)
NK026110	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 3,5mm (1set=10pcs)
NK026111	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 4 mm (1set=10pcs)

**B 15
Electra**



Metal plakalar üzerinde, delik içlerinde ve iç/dış radüslü bölgelerde kaynak ağzı açmak, çapak temizlemek ve kenar yuvarlamak için tasarlanmıştır. Bu makine ile kaynak öncesi hazırlık yapabilir ve istenilen açığı en temiz yüzeyi elde ederek verebilirsiniz. Aşırı yüklenmeye dayanıklı güçlü elektrikli motora sahiptir.

- Ayar başlığı sayesinde kaynak ağzı derinliği ayarlanabilir.
- Çelik, alüminyum ve diğer metal plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Değiştirilebilen kesici kafalar ile farklı açılarda işlemler yapılabilir.
- Elde kullanılmak üzere tasarlanmış bu model, güçlü donanıma sahiptir.
- Ergonomik döner tutamaktır.
- Kaynak işlemleri öncesi kenar yuvarlama fonksiyonu bulunur.

► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 230 V – 50-60 Hz
Kaynak Ağzı Açısı	: Kafa açıları; 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°
Kaynak Ağzı Derinliği	: 0 - 15 mm
Motor Gücü	: 2500 W / 2000 W
Motor Hızı	: 6600 d/dk
Ağırlık	: 9,5 kg
Bıçak Sayısı	: 6 adet



Kod	Açıklama
NK025250	B 15 Elektra Kaynak Ağzı açma Mak. *
NK027222	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 45 Derece
NK027223	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 30 Derece
NK027224	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 50 Derece
NK027227	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 37,5 Derece
NK027240	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 60 Derece
NK027233	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 3,5mm 3 bıçaklı
NK027234	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 2,5mm 3 bıçaklı
NK027231	B 10-15-15 Air Kaplamalı Bıçak (1set=10pcs)
NK026109	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 2,5mm (1set=10pcs)
NK026110	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 3,5mm (1set=10pcs)
NK026111	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 4 mm (1set=10pcs)

* (1 adet 30° veya 45° tarama kafası dahil)

B-Dock
+B15 Electra Set



Dock istasyonu B-Dock, B10 Electra'nın sabit olarak kullanılmasını sağlar. Standart şekilde sabitlenmesi zor veya imkansız olan küçük iş parçalarının kaynak ağzının açılması için tasarlanmıştır. Sistem, elde taşınan makine B10 Electra'nın tüm avantajlarını sağlamaktadır. B-dock sistemi, düzensiz şekillerin, düz iş parçalarının ve deliklerin kaynak ağzı açılmasını açmayı mümkün kılar. Yarıçap frezeleme kafası ile açılı kenarların da işlenmesi mümkündür. Özel kılavuz ekipmanları, kullanımı kolay dikey çalışma masası ayarı, boru ve tüplerin kaynak ağzı açılmasını sağlar.

B-Dock + B10 Electra setini satın alarak evrensel bir kaynak ağzı açma Sistem elde edersiniz. B10 Electra, elle tutulan bir kaynak ağzı açma makinesi olarak B-Dock'tan bağımsız olarak kullanılabilir.

- B-Dock'un kolay takılması için devirme tezgahı
- Uygun boru eğimi için tablanın dikey konumu
- Fiyata dahil olan düz kenar ve boru kılavuz ekleri
- Ayarlanabilir koruma kalkanı iş güvenliğini artırır
- Sağlam tasarım, B yuvasının hassas eğim ve dayanıklılığını garanti eder
- Hardox çalışma yüzeyi aşınmaya dayanıklıdır
- Hafif sistemin taşınması kolaydır
- B10 Electra veya B15 Electra makineleri ile kullanılabilir

Teknik Özellikler

Kaynak Ağzı Açısı	: Bknz. B10 Electra ve B15 Electra teknik özellikler
Kaynak Ağzı Derinliği	: 0 - 5mm
Motor	: Bknz. B10 Electra ve B15 Electra teknik özellikler
Motor Hızı	: Bknz. B10 Electra ve B15 Electra teknik özellikler
Ağırlık	: 28kg (B10 Electra 34kg / B15 Electra 37,5kg)
Ölçüler	: 443 x 368 x 220mm



Kod	Açıklama
NK025350	B Dock Kaynak Ağzı Açma Aparatı
NK025310	B Dock Taşlama Adaptörü
NK025311	B Dock Poliüretan Kılavuz Makara
NK025312	B Dock Zımpara 40 Lık

B 15 Air



Metal plakalar üzerinde, delik içlerinde ve iç/dış radüslü bölgelerde kaynak ağzı açmak, çapak temizlemek ve kenar yuvarlamak için tasarlanmıştır. Bu makine ile kaynak öncesi hazırlık yapabilir ve istenilen açığı, en temiz yüzeyi elde ederek verebilirsiniz. Aşırı yüklenmeye dayanıklı güçlü havalı motora sahiptir.

- Ayar başlığı sayesinde kaynak ağzı derinliği ayarlanabilir.
- Çelik, alüminyum ve diğer metal plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Değiştirilebilen kesici kafalar ile farklı açılarda işlemler yapılabilir.
- Elde kullanılmak üzere tasarlanmış bu model, güçlü donanıma sahiptir.
- Kaynak işlemleri öncesi kenar yuvarlama fonksiyonu bulunur.

Teknik Özellikler

Kaynak Ağzı Açısı	: Kafa açıları; 30°, 37,5°, 45°, 50°, 60°
Kaynak Ağzı Derinliği	: 0 - 15 mm
Motor	: Pnömatik
Motor Gücü	: 2984 W
Motor Hızı	: 6000 d/dk
Hava Tüketimi	: 750 l /dk
Çalışma Basıncı	: 6 bar
Ağırlık	: 7,5 kg
Bıçak Sayısı	: 6 adet



Kod	Açıklama
NKO27220	B 15 Air Kaynak Ağzı Açma Mak. *
NKO27221	B15 Air Hava Seti, Şartlandırıcı, 10 m Hortum,Yağ
NKO27222	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 45 Derece
NKO27223	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 30 Derece
NKO27224	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 50 Derece
NKO27227	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 37,5 Derece
NKO27240	B 10-15-15 Air Tarama Kafası 60 Derece
NKO27233	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 3,5mm 3 bıçaklı
NKO27234	B 10-15-15 Air Tarama Kafası Radius 2,5mm 3 bıçaklı
NKO27231	B 10-15-15 Air Kaplamalı Bıçak (1set=10pcs)
NKO26109	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 2,5mm (1set=10pcs)
NKO26110	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 3,5mm (1set=10pcs)
NKO26111	B 10-15-15 Air Radius Bıçak 4 mm (1set=10pcs)

* (1 adet 30° veya 45° tarama kafası, Şartlandırıcı, Hortum,Yağ dahil)



B 22 Zero



Kesme operasyonları sonrasında metaller üzerinde oluşan istenmeyen çapakları temizlemek, alın tıraşlama yapmak ve kaynak ağızı açmak için tasarlanmıştır. Bu makine ile kaynak öncesi hazırlık yapabilir ve istenilen açığı en temiz yüzeyi elde ederek verebilirsiniz. Aşırı yüklenmeye dayanıklı güçlü elektrikli motora sahiptir.

- Yüksek performanslı 3 fazlı motora sahiptir.
- Kaynak ağızı açma açısını 0° - 60° arasında ayarlayabilme imkanı sunar.
- Kesme işlemleri sonrasında oluşan pürüzleri metal yüzeyinden 0°'ye kadar temizler.
- Hassas ayar mekanizması sayesinde istenilen derinliğe ulaşılır.
- Kompakt ve ergonomik tasarımı sayesinde yüksek verimlilikle çalışmak mümkündür.
- Gövdeyi saran koruma kalkanı makineyi çarpmaya bağlı hasarlardan korur ve çalışma esnasında kolay tutulmasını sağlar.
- Boru aparatları ile beraber 150 mm çap üzerinde kaynak ağızı açabilir.
- Opsiyonel olarak ilave edilebilir tutamak mevcuttur.

► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 fazlı 50 Hz
Kaynak Ağızı Açısı	: 0°- 60° arasında ayarlanabilir.
Kaynak Ağızı Derinliği	: 0 - 20 mm
Motor Gücü	: 1100 W
Motor Hızı	: 2850 d/dk
Ağırlık	: 19,5 kg
Bıçak Sayısı	: 10 adet



Kod	Açıklama
NK029200	B 22 Zero Kaynak Ağızı Açma Makinesi
NK029201	B 22 Freze Kafası Standart (2 Tekerlek,vida) Uçsuz
NK029203	B 22 Standart Kaplamalı Bıçak (1set=10pcs)
NK029204	B 22 Adaptör Bors için
NK029206	B 22 Kavrama Kolu
NK029205	Bıçak Paslanmaz 10'lu

UZ 12 Ultralight



**Incredibly
quiet operation**



**3 BEVELERS
IN ONE**

Yağ değişimine gerek
olmayan sonsuz dişli
kutusu

Güçlü 3 fazlı
400 W motor

Makineyi manipülatöre
hızlı bağlama mekanizması

Değiştirilebilir açılı
ayar kiti



UZ 12 Ultralight en hafif otomatik beslemeli kaynak ağı açma makinelerinden biridir. Kompakt yapısı ve düşük ağırlığı sayesinde sadece atölye içi değil montaj aşamalarında da rahatlıkla kullanılabilir. Otomatik besleme fonksiyonuna sahip olan bu model ile konforlu çalışmak mümkündür. Çalışma sırasında gürültü minimum seviyededir.

- Çelik (600 MPa'ya kadar olanlar), paslanmaz çelik, pirinç, bakır ve alüminyum plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Malzeme kalınlığı 3 – 35 mm arasında olabilir ve 12 mm derinliğinde kaynak ağı açabilir.
- İç çapı minimum 95 mm olan borularda dıştan kaynak ağı açma işlemi yapılabilir.
- Kaynak ağı açma açısı opsiyonel ayar kitleri ile değiştirilebilir.
- Plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağı açma imkanı sunar.
- Tümüyle sessiz çalışır.
- Otomatik beslemelidir.
- Mobil veya sabit kullanılabilir.
- Büyük plakalar üzerinde 1,8 m/dk hızla çalışabilir.
- Küçük plakalara makine üzerinde kaynak ağı açılabilir.
- Kompakt ve hafif tasarımı sayesinde tek kişi tarafından rahatlıkla kullanılabilir.
- Motorda termik koruma mevcuttur.

Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 fazlı 50 Hz
Kaynak Ağı Derinliği	: 0 - 12 mm
Kaynak Ağı Açısı	: Kafa açıları; 30°, 45°, 22,5°, 37,5°, 50°
Malzeme Kalınlığı	: 3- 35 mm
Motor Gücü	: 400 W
Besleme	: 1,8 m/dk
Ağırlık	: 30 kg
Ölçüleri	: 470x294x523 mm

Kod	Açıklama	Fiyat (Euro) €
NK01922	UZ 12 Kaynak Ağı Açma Makinesi (30-45 Derece Kitli)	5.350,00 €
NK01923	UZ 12 30 Derece Ayar Kiti	440,00 €
NK01924	UZ 12 45 Derece Ayar Kiti	440,00 €
NK01916	UZ 12 PVD Tarama Kafası 1 Adet	210,00 €
NK01935	UZ 12 PVD Tarama Kafası 3 lü Paket	520,00 €
NK01930	UZ 12-15-18 Manipulatör 3D, Taşıma Aracı	3.600,00 €



NK01930



NK01935



NK01916



NK01923 / NK01924

UZ 15 Rapid + 3D manipülatör seti



Silent operation



3D adaptive system



UZ 15 Rapid en hızlı otomatik beslemeli kaynak ağı açma makinelerinden biridir. Sadece atölye içi değil montaj aşamalarında da rahatlıkla kullanılabilir. Kaynak ağı açıcıları makine üzerinden ayarlanabilir. Otomatik beslemeli olan bu model size konforlu çalışma imkanı sunar.

- Çelik (600 MPa'ya kadar olanlar), pirinç, bakır ve alüminyum plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Malzeme kalınlığı 6 – 40 mm arasında olabilir.
- Kaynak ağı açısı parça değiştirmeye gerek olmadan 15° ile 50° arasında kolaylıkla değiştirilebilir.
- Makineyi daha kolay kavramak ve daha verimli çalışmak için manipülatör ile kullanıldığında, plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağı açma imkanı sunar.
- Otomatik beslemelidir.
- Mobil veya sabit kullanılabilir.
- Büyük plakalar üzerinde 3,5 m/dk hızla çalışabilir.
- Küçük plakalara makine üzerinde kaynak ağı açılabilir.

► 3D Manipülatör

Benzersiz tasarımıyla kolaylıkla makinenin 180° çevrilmesini sağlar ve plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağı açma imkanı sunar. Döndürme işlemi için başka bir ekipmana ihtiyaç duyulmaz. Metal plakayı döndürmek zorunda olmamanız size büyük ölçüde zaman tasarrufu sağlayacaktır.

Kolay bağlantı sistemi sayesinde, başka bir ekipmana ihtiyaç duyulmadan, saniyeler içinde makineyi manipülatöre bağlayabilir, sökebilir ve dolayısıyla manipülatörün giremediği zemin üzerinde işleme yalnızca makine ile devam edilmesini sağlayabilirsiniz.

Manipülatör sayesinde makine istenilen çalışma pozisyonuna gelir ve kaynak ağı açma işlemi yapabilir. Kaynak ağı açma işlemi sırasında makinenin manipülatörde üç yönlü hareket edebilmesi, yerdeki pürüzlerin işlemin kalitesini etkilemesini ve deformasyonları önler.

3D manipülatör makinenin operasyon bölgesine güvenli ulaşımını sağlar.

Kaldırma mekanizması makinenin çalışma seviyesine kolaylıkla ulaşmasını sağlar.

Büyük tekerlekler ile engebeli zemin üzerinde rahat ilerler.

3D manipülatör, küçük parça üzerinde yapılan işlemlerde sabit olarak kullanılabilir.

Makinenin bakımı sırasında servis istasyonu olarak kullanılabilir.

► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 fazlı 50 Hz
Maksimum Kaynak Ağı Derinliği	: 15 mm
Kaynak Ağı Açısı	: 15° - 50° arasında ayarlanabilir.
Malzeme Kalınlığı	: 6- 40 mm
Motor Gücü	: 1500 W
Besleme	: 3,5 m/dk
Makine Ağırlığı	: 94 kg
Makine Ölçüleri	: 530 x 395 x 860 mm
Manipülatör ile Beraber Set Ağırlığı	: 179 kg
Set Ölçüleri	: 1010 x 745 x 1326 mm



NKO1930

Kod	Açıklama
NKO1931	UZ 15 Kaynak Ağı Açma Makinesi
NKO1932	UZ 15 Kaynak Ağı Açma Mak. + 3D Manipulatör
NKO2136	UZ 15-18 PREMIUM Tarama Kafası
NKO2142	UZ 15-18 PVD Tarama Kafası
NKO1936	UZ 15-18 PVD Tarama Kafası 3 lü Paket
NKO1930	UZ 12-15-18 Manipulatör 3D, Taşıma Aracı

UZ 18 *HardWorker* + 3D manipülatör seti



Silent operation



3D adaptive system

Zeminden ve malzeme
yüzeyinden kaynaklanan
dengesizlikleri tolere
eden 3D mekanizma

Çift taraflı kaynak
ağı açmak için döner
mekanizma

Makine pozisyonu
yüksekliği
ayarlama

Makineyi manipülatöre
hızlı bağlama mekanizması



UZ 18 Hardworker en güçlü otomatik beslemeli kaynak ağız açma makinelerinden biridir. Sadece atölye içi değil montaj aşamalarında da rahatlıkla kullanılabilir. Kaynak ağız açıcıları makine üzerinden ayarlanabilir. Güçlü motoru sayesinde zorlu işlemlerin üstesinden gelir. Otomatik beslemeli olan bu model size konforlu çalışma imkanı sunar.

- Çelik (700 MPa'ya kadar olanlar), pirinç, bakır ve alüminyum plakalar üzerinde kullanılabilir.
- Malzeme kalınlığı 6 – 40 mm arasında olabilir.
- Kaynak ağız açısı parça değiştirmeye gerek olmadan 15° ile 50° arasında kolaylıkla değiştirilebilir.
- Makineyi daha kolay kavramak ve daha verimli çalışmak için manipülatör ile kullanıldığında, plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağız açma imkanı sunar.
- Otomatik beslemelidir.
- Mobil veya sabit kullanılabilir.
- Büyük plakalar üzerinde desteksiz çalışabilir.
- Küçük plakalara makine üzerinde kaynak ağız açılabilir.

► 3D Manipülatör

Benzersiz tasarımıyla kolaylıkla makinenin 180° çevrilmesini sağlar ve plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağız açma imkanı sunar. Döndürme işlemi için başka bir ekipmana ihtiyaç duyulmaz. Metal plakayı döndürmek zorunda olmamanız size büyük ölçüde zaman tasarrufu sağlayacaktır.

Kolay bağlantı sistemi sayesinde, başka bir ekipmana ihtiyaç duyulmadan, saniyeler içinde makineyi manipülatöre bağlayabilir, sökebilir ve dolayısıyla manipülatörün giremediği zemin üzerinde işleme yalnızca makine ile devam edilmesini sağlayabilirsiniz.

Manipülatör sayesinde makine istenilen çalışma pozisyonuna gelir ve kaynak ağız açma işlemi yapabilir. Kaynak ağız açma işlemi sırasında makinenin manipülatörde üç yönlü hareket edebilmesi, yerdeki pürüzlerin işlemin kalitesini etkilemesini ve deformasyonları önler.

3D manipülatör makinenin operasyon bölgesine güvenli ulaşımını sağlar.

Kaldırma mekanizması makinenin çalışma seviyesine kolaylıkla ulaşmasını sağlar.

Büyük tekerlekler ile engebeli zemin üzerinde rahat ilerler.

3D manipülatör, küçük parça üzerinde yapılan işlemlerde sabit olarak kullanılabilir.

Makinenin bakımı sırasında servis istasyonu olarak kullanılabilir.

► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 fazlı 50 Hz
Maksimum Kaynak Ağızı Derinliği	: 18 mm
Kaynak Ağızı Açısı	: 15° - 50° arasında ayarlanabilir.
Malzeme Kalınlığı	: 6- 40 mm
Motor Gücü	: 750 W
Besleme	: 1,9 m/dk
Makine Ağırlığı	: 110 kg
Makine Ölçüleri	: 438 x 719 x 644 mm
Manipülatör ile Beraber Set Ağırlığı	: 204 kg
Set Ölçüleri	: 1010 x 745 x 1326 mm



NKO1930

Kod	Açıklama
NKO1980	UZ 18 Kaynak Ağız Açma Makinesi
NKO1983	UZ 18 Kaynak Ağız Açma Mak. + 3D Manipülatör
NKO2136	UZ 15-18 PREMIUM Tarama Kafası
NKO2142	UZ 15-18 PVD Tarama Kafası
NKO1936	UZ 15-18 PVD Tarama Kafası 3 lü Paket
NKO1930	UZ 12-15-18 Manipülatör 3D, Taşıma Aracı

UZ 29 Speeder



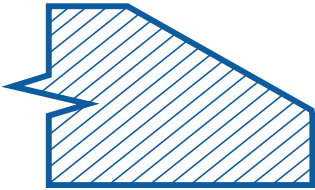
**Incredibly
quiet operation**



3D adaptive system



**3 BEVELERS
IN ONE**



**Eğim genişliği 18 mm /
0,7 inç - ilk kesimde
besleme hızı 1.8 m /
Min. / 5.9 ft / dk.**

Kaynak Ağızı Açısı
Dengeleme

Yağ değişimine
gerek olmayan sonsuz
dişli kutusu

Güçlü 3 fazlı
1500 W motor



Değiştirilebilir
açı kiti



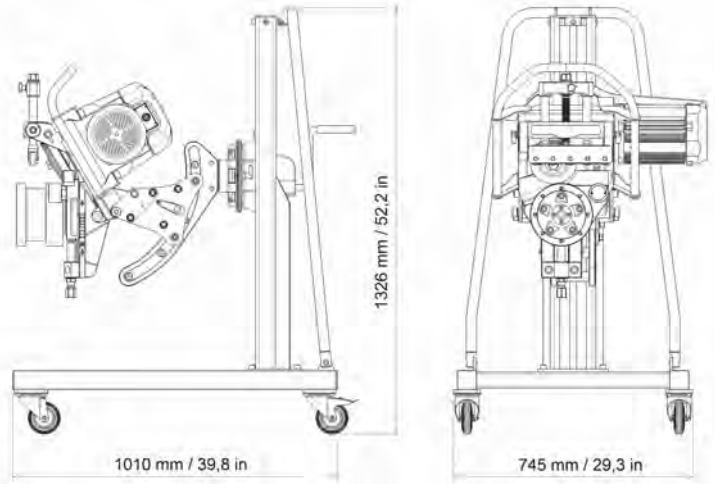
UZ29 SPEEDER makinesi, döner kesme kaynak ağız açma makineleri alanında en büyük ve en güçlü makinelerden biridir. Makine otomatik besleme ile donatılmıştır. Dizaynı sebebi ile büyük ve küçük hacimlerde daha küçük iş parçalarının işlenmesi için sabit bir makine olarak kullanılabilir. Aynı zamanda, makine işlenmiş çelik sac boyunca dakikada yaklaşık iki metre hızla hareket ettiğinde mobil bir kaynak ağız açma olarak da kullanılabilir. UZ29 SPEEDER makinesi hem standart hem de paslanmaz çeliği işleyebilir. Makine, işyerindeki gürültüyü arttırmayan süper sessiz bir sürücüyü sahiptir.

Ek olarak, tüm işleme ünitesini baş aşağı çevirerek, malzeme hareket ettirilmeden, X ve K kaynak ağız formları oluşturmak mümkündür. Bu uygulama, standart bir makine ekipmanı olan 3D manipülörün döner mekanizması ile de mümkün olur.

- Geleneksel çelik (Kuvvet 700 MPa / 101 526 PSI'ya kadar), paslanmaz çelik, pirinç, bakır ve alüminyum malzemeler için.
- Kaynak ağız açılacak olan malzeme kalınlığı 6 ile 60 mm arasından (0,23 ila 2,36 inç arasında)
- Kaynak ağız açma açısı değiştirilebilir kollar ile ayarlanabilir (Belirtilen açılar için kitler)
- Malzemeyi kaldırmadan çift taraflı (X) veya (Y) kaynak ağız açma imkanı sunar
- Şaşırtıcı derecede sesiz çalışır
- Makine ,Otomatik besleme ile donatılmıştır.
- Mobile veya sabit kullanılabilir
- Pürüzlü yada deformasyonu bulunan uzun yüzeylerin işlenmesi için 3D manipülör, UZ29 Speeder'a adepte edilebilir. Ayrıca pürüzlü zeminde çalışmanıza izin verir.
- Küçük parçalar direk olarak makine üzerinde işlenebilir.
- Tek Kişi tarafından kullanılır.

► Teknik Özellikler

Maximum Kaynak Ağız derinliği	: 29 mm / 0 to 1.14 in < 400 MPa / 58 015 PSI 25 mm / 0 to 0.1 in > 400 MPa / 58 015 PSI
Eğim açısı	: 30°, 45°, 22.5°, 37.5°, 50° (değiştirilebilir KIT)
Malzeme Kalınlığı	: 6 - 60 mm / 0.23 to 2.36 in
Motor	: 1500 W
Besleme	: 1.8 m/min. / 5.9 ft/min.
Ağırlık	: 205 kg / 452 lb
Boyutlar	: 1010 x 745 x 1326 mm 39.76 x 29.33 x 52.2 in



Kod	Açıklama
NK01962	UZ 29 Kaynak Ağız Açma Makinesi 30+45 KİT
NK01970	UZ 29 Eco Cutting Tool for conventional steel
NK01972	UZ 29 Eco Cutting Tool set 2+1 free set
NK01971	UZ 29 PVD Cutting tool (for tougher materials)
NK01973	UZ 29 PVD Cutting tool set 2+1 free set



UZ 50 Triumph



3D adaptive system

3 BEVELERS
IN ONE



Elde veya makine üzerinde
kullanılabilen uzaktan
kumanda

4000 W Kesici
motoru

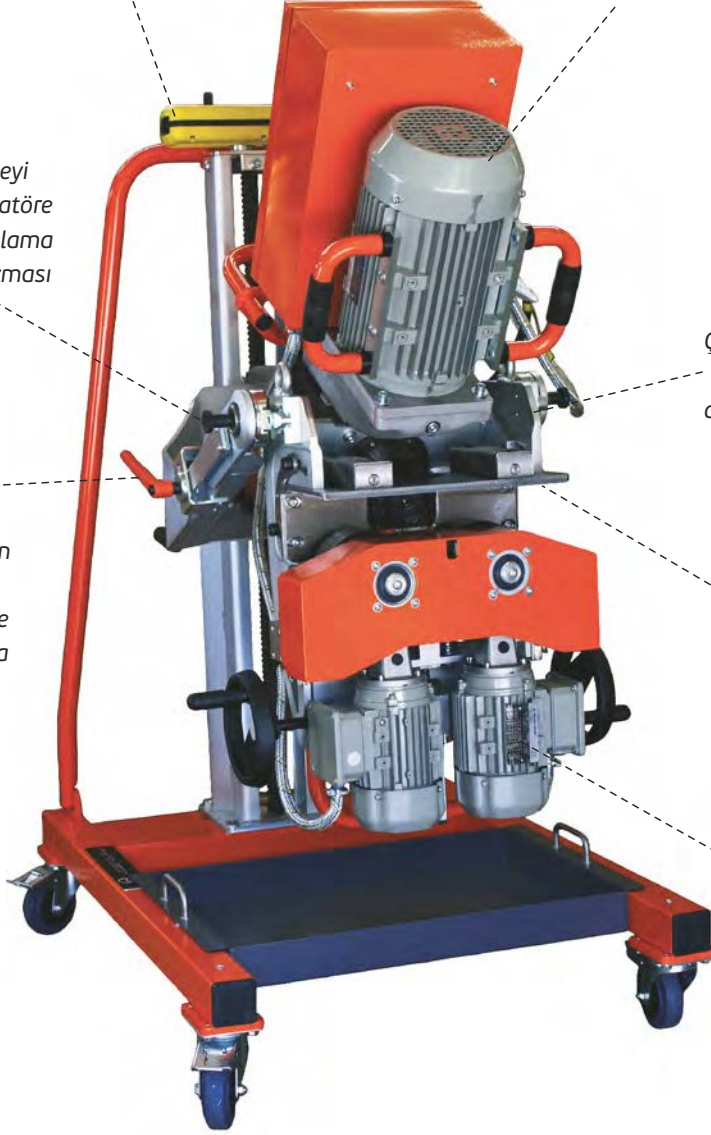
Makineyi
manipülatöre
hızlı bağlama
mekanizması

Çift taraflı kaynak
ağızı açmak için
döner mekanizma

Zeminden ve
malzeme yüzeyinden
kaynaklanan
dengesizlikleri tolere
eden 3D mekanizma

Makine pozisyonu
yüksekliği
ayarlama

Senkronize çiftli
besleme sistemi



UZ 50 Triumph kaynak ağız açma makinesi 3 farklı teknolojiyi bir araya getirerek size tek bir makine ile benzersiz çözümler sunar. Bu model 1,2 m/dk hız ile 15°- 50° açı ile mobil olarak kaynak ağız açabilir. Aynı zamanda, makine 3D manipülatöre bağlanarak ters çevrilebilir ve size plakayı döndürmeden iki taraflı (X) veya (V) kaynak ağız açma imkanı sunar. Ayrıca bu model, UZP 30 eklentisi ile min. 200 mm uzunluğundaki küçük parçaların üzerinde kaynak ağız açılacak sabit tezgaha dönüşmektedir.

UZ 50 Triumph makinesi kesme prensibiyle çalışmaktadır ve bu sebeple ideal kaynak ağız derinliği ayarı yapılabilir. UZ 50 Triumph, standart çelik plakaların yanı sıra, paslanmaz çelik, Hardox, Weldox ve Domex gibi daha sert metallerin üzerinde mükemmel sonuca ulaşır.

UZ 50 Triumph 3D Manipülatör ile beraber satılmaktadır. Manipülatör makinenin dikey olarak 180° dönmesini, istenilen çalışma pozisyonuna ve yüksekliğine kolaylıkla ulaşmasını sağlar. Yerdeki pürüzlerin işlemin kalitesini etkilemesini ve deformasyonları önler.

Kolay bağlantı sistemi sayesinde saniyeler içinde makineyi manipülatöre bağlamak ve sökmek mümkündür.

- Otomatik ilerleme hızı maksimum 1,2 m/dk'dır.
- Yüksek devirli freze usulü kesme işlemi yapar ve bıçaklar uzun ömürlü kullanılabilir.
- Kaynak ağız açısı parça değiştirmeye gerek olmadan 15° ile 60° arasında kolaylıkla değiştirilebilir.
- Elektrik ve elektronik aksamı toza ve titreşime dayanıklı pano içerisindedir.
- Tüm ekipmanlar güvenlik normlarına uygun üretilmiştir.
- Paslanmaz çelik, Hardox, Weldox ve Domex gibi daha sert metallerin üzerinde kaynak ağız işlemi yapar.

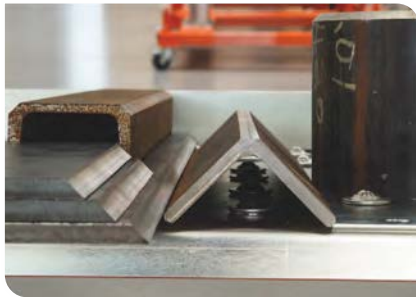
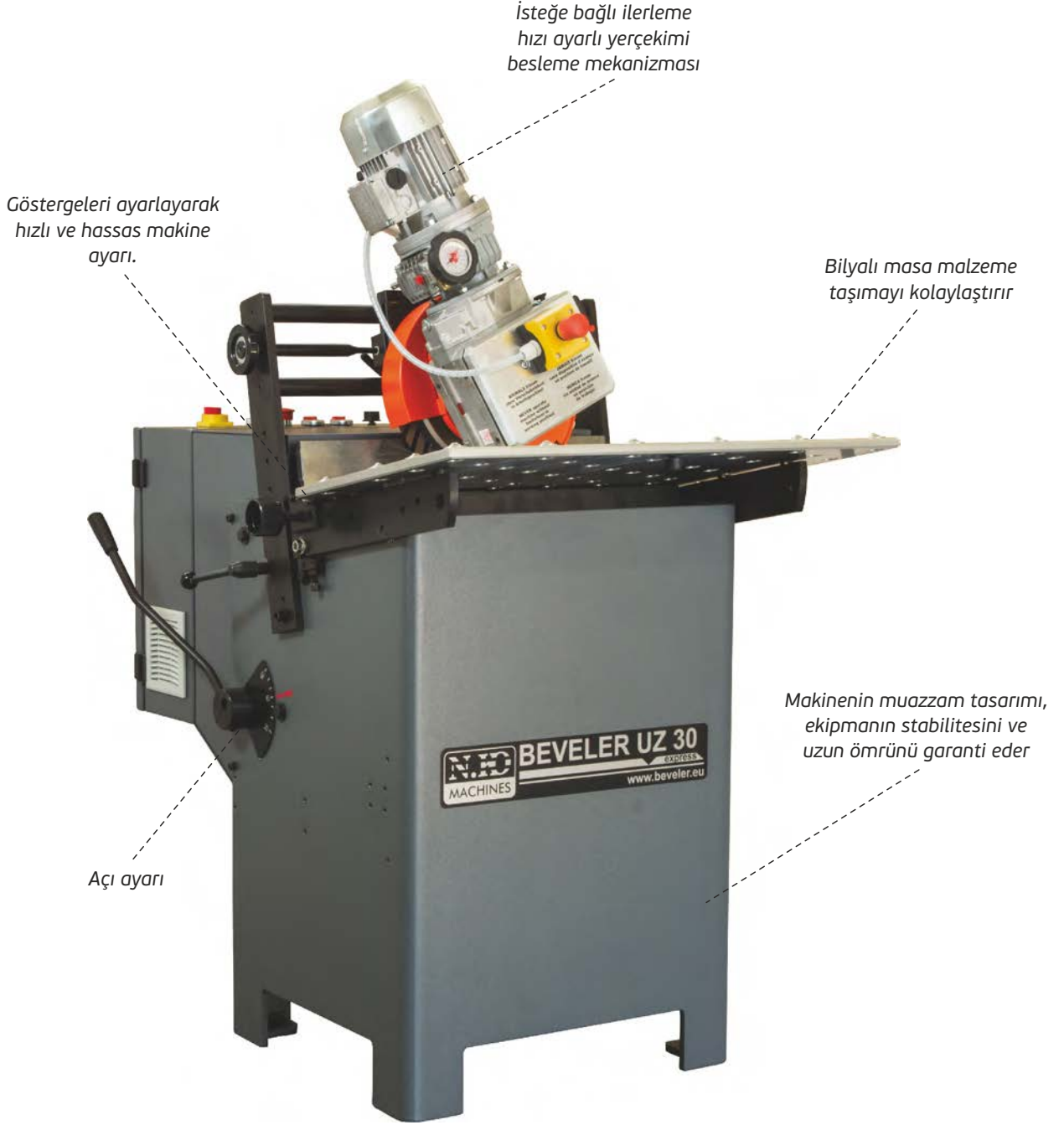
► Teknik Özellikler

Çalışma Voltajı	: 400 V – 3 fazlı 50 Hz
Maksimum Kaynak Ağız Derinliği	: 62 mm
Kaynak Ağız Açısı	: 15° - 60° arasında ayarlanabilir.
Malzeme Kalınlığı	: 7- 80 mm
Motor Gücü	: 4000 W
Besleme Hızı	: 1,2 m/dk
Makine Ağırlığı	: 175 kg
Makine Ölçüleri	: 1010 x 745 x 1326 mm
Bıçak Sayısı	: 5 Adet



Kod	Açıklama
NK01940	UZ 50 Kaynak Ağız Açma Makinesi + 3D Manipulatör
NK01942	UZ 50 Küçük Parça İşleme Aparatı
NK01946	UZ 50 ECO Tarama Kafası 5 Bıçaklı
NK01943	UZ 50 PREMIUM Tarama Kafası 9 Bıçaklı
NK01945	UZ 50 Bıçak (1set=10pcs)
NK01955	UZ 50 Hardox Bıçak (1set=10pcs)
NK01947	UZ 50 Uçlar İçin Vida
NK01948	UZ 50 Poliüretan Tekerlek Otomatik Besleme İçin
NK01949	UZ 50 Dikey Klavuz Parçası Hardox

UZ 30 Express



Sabit UZ30 EXPRESS, büyük hacimli küçük ya da uzun dar çelik şeritlerin kaynak ağızı açılması için en iyi çözümlerden biridir. UZ30 Express sadece kaynak ağızı açmak için değil, aynı zamanda çapak alma için de kullanılabilir. Kesicinin benzersiz geometrisi sayesinde ilerleme hızı 3,5 m / dak hıza kadar ayarlanabilir. / 11.5 ft / dk. Daha uzun iş parçaları için, makineyi çalışma alanını olağanüstü şekilde 2824 mm / 111.18 inç'e kadar uzatan ek bir giriş ve çıkış tablası ile donatmak mümkündür.

- Çelik, alüminyum, bakır ve diğer malzemeleri, yassı çubukları, boruları, şekli kaynak ağızı açmak için tasarlanmıştır.
- Frezeleme ile kaynak ağızı açma - yüksek kaliteli eğim (aynalı yüzey).
- Frekans dönüştürücü ile kesici hız kontrolü.
- Çalışma masasını genişletme imkanı (Giriş ve Çıkış tablosu - taban tablası dahil toplam 2824 mm)
- Makinenin ölçerler ile hızlı ve hassas ayarı.

► Teknik Özellikler

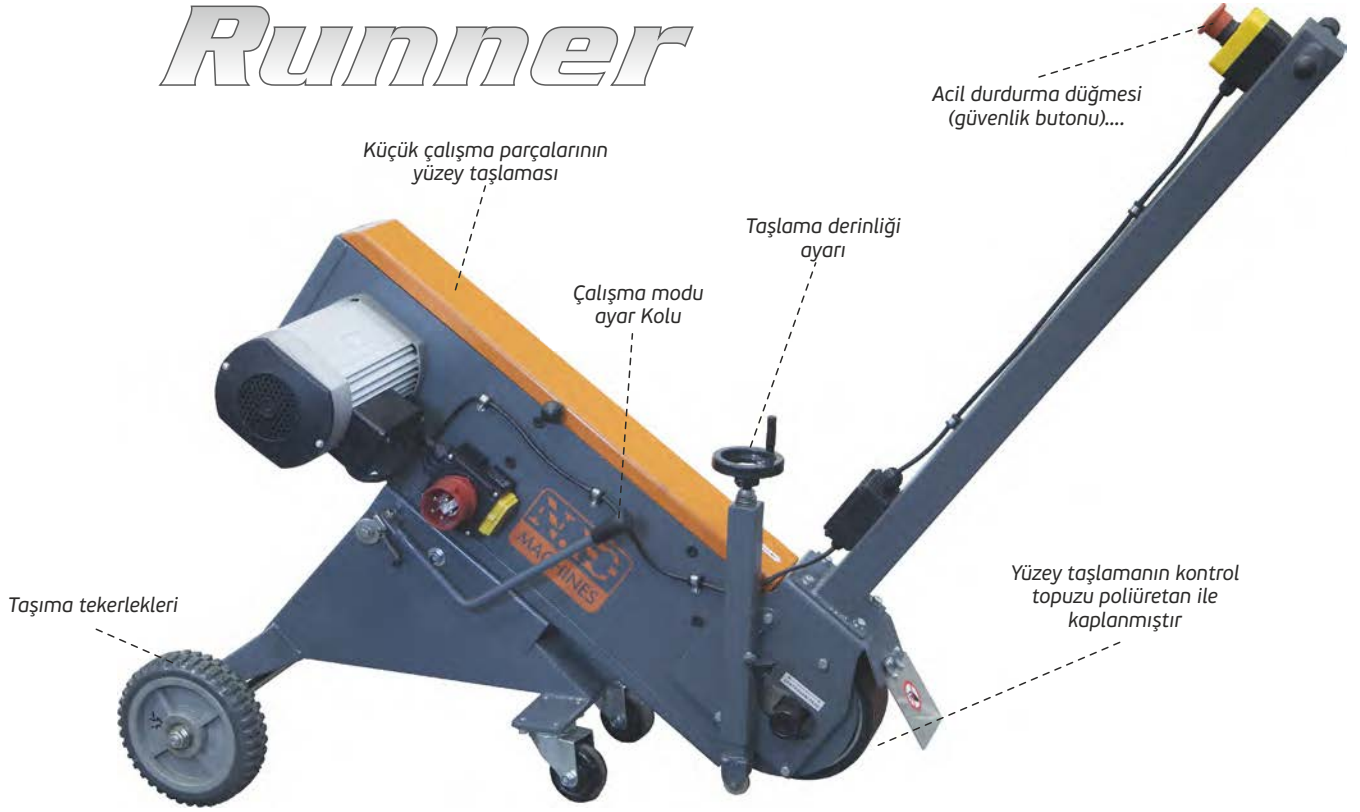
Kaynak Ağızı Açısı Ve Ölçüsü	: 30 ° 30 mm 45 ° 20 mm 60 ° 17 mm
Malzemenin Kalınlığı	: 3 ila 100 mm
Kaynak Ağızı Açma Boruları	: Ø102 - 156 mm / Ø4.01 - 6.14 inç
Motor Gücü	: 3000 W
Motor Hızı	: Ayarlanabilir 0 - 5500 rpm
Besleme	: 0,6 - 3,5 m / dak.
Ağırlık	: 400 kg
Ölçüleri	: 825 x 1200 x 1615 mm
Bıçak Sayısı	: 3 adet



Kod	Açıklama
NK025999	UZ 30 Kaynak Ağızı Açma Makinesi Uclar, Vida, Takoz, Freze Kafası Dahil
NK025902	UZ 30 Borular için Freze Aparatı
NK025903	UZ 30 Poliüretan Tekerlek Otomatik Sürücü İçin
NK025908	UZ 30 için Sağ ve Sola Ayrılır Masa Uzantısı
NK025907	UZ 30 için premium bıçak (1set=10pcs)
NK025910	UZ 30 için Freze kafası
NK025916	UZ 30 için Ayar kiti



Pasovec75 Runner



Pasovec75 RUNNER- özellikle malzeme yüzeyindeki kaynak kalıntılarını taşlamak olan taşlama uygulamaları için geliştirilmiş özel şeritli taşlayıcıdır. Pasovec75 Runner, metal plakaların oksijen ve plazma ile kesilmesi sonucunda metal plaka üzerinde oluşan dalgalı istenmeyen katmanın alınmasını sağlar. Makine stabil bir şaseye, hızlı ayarlama mekanizmasına ve taşlama derinliğinin kesin ayarı için derinlik kontrol özelliklerine sahiptir.

- Yenilikçi, çok fonksiyonlu bir makinedir
- Taşlama derinliğinin aralıksız ayarlanması
- Çalışma modunun hızlı devre dışı bırakılmasını sağlayan sistem
- Küçük çalışma parçalarının yüzey taşlaması için istasyon.
- Düşük operasyonel maliyetler

► Teknik Özellikler

Taşlama Şeriti genişliği	: 75 mm / 2.95 in
Taşlama Şeriti uzunluğu	: 2000 mm / 78.74 in
Motor	: 3000 W
Makine hız sayısı	: 1- speed
Taşlama Şeriti çevresek hızı	: 30 m/s/ 98.41ft/s
Ölçüler (G x Y x Çap)	: 610x37,16x55,86 in 24x37,16x55,86 in
Ağırlık	: 70 kg / 154 lb

► Aksesuarlar

- Universal taşlama şeriti, ölçüler 75 x 2000 mm / 2.95 x 78.74 in, Grain 36 yada 60,20,120 (10 paketler)
- Yüksek değerli malzemeler (paslanmaz çelik) için taşlama kayışı, 75 x 2000 mm / 2.95 x 78.74 in, Grain 36 yada 60,20,120 (10 paketler)

Kod	Açıklama
NK01300	PASOVEC 75 RUNNER



Manyetik Temizleme Cihazı

- Toplama barı genişliği: 17,7" / 450 mm
- Çelik talaşları, metal artıkları vb. gibi tüm tüm manyetik malzemeleri toplar.
- Manyetik temizleme cihazı tekerleklerle donatılmıştır.
- Toplanmış olan malzemeleri, basit bir el hareketiyle boşaltımı yapılabilir.
- Konforlu bir kullanım için teleskopik yönlendirme çubuğu mevcuttur.
- Karton kutu ile paketlenmiştir.
- NKO makine tarafından üretilmiştir.

► Teknik Özellikler

Çalışma Genişliği	: 450 mm / 17.71 in
Ayalanabilir teleskopik yönlendirme çubuğu	: 920 - 1250 / 36.22 - 49.21 in
Ağırlık	: 5,5 kg / 12 lb



Manyetik Temizleme Cihazı



Kod	Açıklama
NKONMF0107	MANYETİK TEMİZLEME CİHAZI

NEDEN web sitemizi ve sosyal medya hesaplarımızı **ZİYARET ETMELİSİNİZ ?**


1. Firmamızla ilgili tüm güncel bilgilere ulaşabilmek için
2. Kampanyalardan haberdar olmak için
3. Yeni ürünlerimizi takip edebilmek için
4. Güncel fiyatlarımızı takip edebilmek için
5. Tüm ürünlerimizin görsellerini görmek için
6. Ürün videolarını izlemek için
7. Tüm kullanma talimatlarımıza ulaşmak için
8. Tüm ürünlerimizin teknik özelliklerini görmek için
9. Eğitim ve seminer tarihlerini takip edebilmek için
10. Tüm kalite belgelerimizi görmek için
11. Online sipariş vermek için
12. Hangi fuarlara katıldığımızı görmek için
13. Anket formunu doldurmak için
14. Şikayetlerinizi ve taleplerinizi bildirmek için
15. Sektör ile ilgili teknik bilgilere ulaşmak için

ve daha birçok güncel bilgiye www.yildizgaz.com.tr ve sosyal medya sayfalarımızdan ulaşabilirsiniz


 WhatsApp Numaramız
0 530 404 11 18

 @yildizgaz

 Yıldız Gaz Armatürleri

 @yildizgazarmaturleri

 @YldzGaz

 Yıldız Gaz Armatürleri A.Ş



www.yildizgaz.com.tr



2015
VERİMLİLİK
PROJE
ÖDÜLÜ



2017
VERİMLİLİK
PROJE
ÖDÜLÜ



Türkiye'nin Kaynak Yıldızı



Mümessilliklerimiz

www.yildizgaz.com.tr

TELWIN®

ewm

N.C.
MACHINES

CEPRO®

IBEDA®

Akçaburgaz Mah. 137. Sk. No:5 (34522) Esenyurt / İstanbul Tel : (0212) 422 11 90 (Pbx) Fax: (0212) 422 16 79 (Pbx)